根据财政部、司法部联合印发《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库【2014】68 号）文件规定，凡监狱企业参加政府采购活动视同小型、微型企业，享受评审价格扣除的政府采购优惠政策。此次若有监狱企业参加投标的其报价享受 20%的价格扣除，但必中标供应商交货时由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，否则评审时不予价格扣除优惠。

注：在投标文件中附扫描件

11.5 关于符合本国产品标准的声明函（如符合）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属 于本国产品。具体情况如下：

1. 遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:一体化浓缩装置（产品名称 1）[1]，生产厂为江苏天雨环保集团有限公司（厂名）[2]，厂址为扬州市江都区真武镇滨湖（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:一体化浓缩装置（产品名称 1）脱泥系统的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）[3]。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:一体化浓缩装置（产品名称 1）的钢制材料（关键组件）[4]在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:一体化浓缩装置（产品名称 1）脱泥系统的结构设计焊接组装（关键工序）[5]在中国境内完成。

2. 遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:排泥管（产品名称 2），生产厂为江苏天雨环保集团有限公司（厂名），厂址为扬州市江都区真武镇滨湖（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:排泥管（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:排泥管（产品名称 2）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:排泥管（产品名称 2）的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

3.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:溢流管（产品名称 3），生产厂为江苏天雨环保集团有限公司（厂名），厂址为扬州市江都区真武镇滨湖（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:溢流管（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:溢流管（产品名称 3）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:溢流管（产品名称 3）的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

4.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:进泥管（产品名称 4），生产厂为江苏天雨环保集团有限公司（厂名），厂址为扬州市江都区真武镇滨湖（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:进泥管（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:进泥管（产品名称 4）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:进泥管（产品名称 4）的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

5.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:电磁流量计（产品名称 5），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:电磁流量计（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:电磁流量计（产品名称 5）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:电磁流量计（产品名称 5）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

6.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:流量计井（产品名称 6），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:流量计井（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:流量计井（产品名称 6）的井室（关键组件）在中国境内生产。遂平

县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池更新:流量计井（产品名称 6）的砌筑、井盖安装（关键工序）在中国境内完成。

7.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:2:无轴螺旋输送机系统更新:污泥刮板输送机（产品名称 7），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:2:无轴螺旋输送机系统更新:污泥刮板输送机（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:2:无轴螺旋输送机系统更新:污泥刮板输送机（产品名称 7）的刮板、链条（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:2:无轴螺旋输送机系统更新:污泥刮板输送机（产品名称 7）的链板加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

8.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:料仓更新:干污泥暂存料仓（产品名称 8），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:料仓更新:干污泥暂存料仓（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:料仓更新:干污泥暂存料仓（产品名称 8）的筒体、锥体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:料仓更新:干污泥暂存料仓（产品名称 8）的板材卷制、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

9.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:一体化污泥脱水主机（产品名称 9），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:一体化污泥脱水主机（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:一体化污泥脱水主机（产品名称 9）的脱水主机、滤带（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:一体化污泥脱水主机（产品名称 9）的主机装配、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

10.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:调理系统（产品名称 10），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:调理系统（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:调理系统（产品名称 10）的调理罐、搅拌装置（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:调理系统（产品名称 10）的罐体加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

11.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:粉体罐及粉体输送系统（产品名称 11），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:粉体罐及粉体输送系统（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:粉体罐及粉体输送系统（产品名称 11）的粉体罐、螺旋输送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:粉体罐及粉体输送系统（产品名称 11）的罐体加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

12.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:配电柜（产品名称 12），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:配电柜（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:配电柜（产品名称 12）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:配电柜（产品名称 12）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

13.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:污泥泵(螺杆式或管道式)（产品名称 13），生产厂为杭州兴龙泵业有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州余杭区瓶窑镇凤城路 1 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:

一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:污泥泵(螺杆式或管道式)（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:污泥泵(螺杆式或管道式)（产品名称 13）的泵体、螺杆转子（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:污泥泵(螺杆式或管道式)（产品名称 13）的螺杆加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

14.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:空压机成套设备（产品名称 14），生产厂为南京南捷机电设备有限公司（厂名），厂址为南京市江宁区淳化街道青山社区杨家庄 37-1 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:空压机成套设备（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:空压机成套设备（产品名称 14）的压缩机主机、储气罐（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:空压机成套设备（产品名称 14）的主机装配、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

15.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:中水过滤器（产品名称 15），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:中水过滤器（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:中水过滤器（产品名称 15）的过滤器、滤芯（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:中水过滤器(产品名称 15）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

16.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:闸阀(污泥)（产品名称 16），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:闸阀(污泥)（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设

备提升更新:闸阀(污泥)（产品名称 16）的阀体、闸板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:闸阀(污泥)(产品名称 16）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

17.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:闸阀(污泥)（产品名称 17），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:闸阀(污泥)（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:闸阀(污泥)（产品名称 17）的阀体、闸板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:闸阀(污泥)(产品名称 17）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

18.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:止回阀(污泥)（产品名称 18），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:止回阀(污泥)（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:止回阀(污泥)（产品名称 18）的阀体、阀瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:止回阀(污泥)（产品名称 18）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

19.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:流量计(污泥)（产品名称 19），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:流量计(污泥)（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:流量计(污泥)（产品名称 19）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:流量计(污泥)（产品名称 19）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

20.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:污泥管（产品名称 20），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:污泥管（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:污泥管（产品名称 20）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:污泥管（产品名称 20）的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

21.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:污泥管（产品名称 21），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:污泥管（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:污泥管（产品名称 21）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:污泥管（产品名称 21）的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

22.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 22），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 22）的弯头（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 22）的弯制成型（关键工序）在中国境内完成。

23.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 23），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 23）的中国

境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 23）的弯头（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 23）的弯制成型（关键工序）在中国境内完成。

24.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:三通（产品名称 24），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:三通（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:三通（产品名称 24）的三通（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:三通（产品名称 24）的切割焊接、成型（关键工序）在中国境内完成。

25.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:衬氟球阀(PAM)（产品名称 25），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:衬氟球阀(PAM)（产品名称 25）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:衬氟球阀(PAM)（产品名称 25）的阀体、球芯（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:衬氟球阀(PAM)（产品名称 25）的衬氟处理、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

26.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:衬氟止回阀(PAM)（产品名称 26），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:衬氟止回阀(PAM)（产品名称 26）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:衬氟止回阀(PAM)（产品名称 26）的阀体、阀瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:衬氟止回阀(PAM)（产品名称 26）的衬氟处理、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

27.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:PAM 管（产品名称 27），生产厂为安徽华亚实业股份有限公司（厂名），厂址为合肥市肥东县新城开发区公园路 16 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:PAM 管（产品名称 27）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:PAM 管（产品名称 27）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:PAM 管（产品名称 27）的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

28.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 28），生产厂为安徽华亚实业股份有限公司（厂名），厂址为合肥市肥东县新城开发区公园路 16 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 28）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 28）的弯头（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 28）的弯制成型（关键工序）在中国境内完成。

29.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:衬氟球阀(PAM)（产品名称 29），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:衬氟球阀(PAM)（产品名称 29）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:衬氟球阀(PAM)（产品名称 29）的阀体、球芯（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:衬氟球阀(PAM)（产品名称 29）的衬氟处理、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

30.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:铁盐管（产品名称 30），生产厂为安徽华亚实业股份有限公司（厂名），厂址为合肥市肥东县新城开发区公园路 16 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:铁盐管（产品名称 30）的中国境内生产的组件成本占比≥100%

（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:铁盐管（产品名称 30）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:铁盐管（产品名称 30）的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

31.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 31），生产厂为安徽华亚实业股份有限公司（厂名），厂址为合肥市肥东县新城开发区公园路 16 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 31）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 31）的弯头（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 31）的弯制成型（关键工序）在中国境内完成。

32.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:球阀（产品名称 32），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:球阀（产品名称 32）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:球阀（产品名称 32）的阀体、球芯（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:球阀（产品名称 32）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

33.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:再生水管（产品名称 33），生产厂为河南苏源管业有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市产业集聚区（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:再生水管(产品名称 33)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:再生水管(产品名称 33）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:再生水管（产品名称 33）的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

34.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 34），生产厂为河南苏源管业有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市产业集聚区（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90°弯头(产品名称 34)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90°弯头(产品名称 34）的弯头（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 34）的弯制成型（关键工序）在中国境内完成。

35.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:三通（产品名称 35），生产厂为河南苏源管业有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市产业集聚区（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:三通（产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:三通（产品名称 35）的三通(关键组件)在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:三通（产品名称 35）的切割焊接、成型（关键工序）在中国境内完成。

36.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:球阀（产品名称 36），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:球阀（产品名称 36）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:球阀（产品名称 36）的阀体、球芯（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:球阀（产品名称 36）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

37.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:给水管（产品名称 37），生产厂为河南苏源管业有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市产业集聚区（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:给水管（产品名称 37）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。

遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:给水管(产品名称37)的管材(关键组件)在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:给水管(产品名称37)的切割、焊接成型(关键工序)在中国境内完成。

38.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90°弯头(产品名称38),生产厂为河南苏源管业有限公司(厂名),厂址为河南省驻马店市产业集聚区(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90°弯头(产品名称38)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90°弯头(产品名称38)的弯头(关键组件)在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90°弯头(产品名称38)的弯制成型(关键工序)在中国境内完成。

39.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:三通(产品名称39),生产厂为河南苏源管业有限公司(厂名),厂址为河南省驻马店市产业集聚区(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:三通(产品名称39)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:三通(产品名称39)的三通(关键组件)在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:三通(产品名称39)的切割焊接、成型(关键工序)在中国境内完成。

40.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:脱水机排水管(产品名称40),生产厂为河南吴房建筑工程有限公司(厂名),厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦2号楼6层2648室(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:脱水机排水管(产品名称40)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:脱水机排水管(产品名称40)的管材(关键组件)在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:脱水机排水管(产品名称40)的切割、焊接成型(关键工序)在中国境内完成。

41.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 41），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 41）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 41）的弯头（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 41）的弯制成型（关键工序）在中国境内完成。

42.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:三通（产品名称 42），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:三通（产品名称 42）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:三通（产品名称 42）的三通（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:三通（产品名称 42）的切割焊接、成型（关键工序）在中国境内完成。

43.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:冲洗和管沟排水管（产品名称 43），生产厂为安徽华亚实业股份有限公司（厂名），厂址为合肥市肥东县新城开发区公园路 16 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:冲洗和管沟排水管（产品名称 43）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:冲洗和管沟排水管（产品名称 43）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:冲洗和管沟排水管（产品名称 43）的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

44.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 44），生产厂为安徽华亚实业股份有限公司（厂名），厂址为合肥市肥东县新城开发区公园路 16 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 44）的中国境内生产的组件成本占比

≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 44）的弯头（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 44）的弯制成型（关键工序）在中国境内完成。

45.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:排水检查井（产品名称 45），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:排水检查井（产品名称 45）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:排水检查井（产品名称 45）的井室（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:排水检查井（产品名称 45）的砌筑、井盖安装（关键工序）在中国境内完成。

46.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:空气管（产品名称 46），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:空气管（产品名称 46）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:空气管（产品名称 46）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:空气管（产品名称 46）的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

47.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:空气管阀（产品名称 47），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:空气管阀（产品名称 47）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:空气管阀（产品名称 47）的阀体、阀芯（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:空气管阀（产品名称 47）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

48.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 48），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 48）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 48）的套管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 48）的切割焊接、安装（关键工序）在中国境内完成。

49.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 49），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 49）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 49）的套管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 49）的切割焊接、安装（关键工序）在中国境内完成。

50.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 50），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 50）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 50）的套管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 50）的切割焊接、安装（关键工序）在中国境内完成。

51.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 51），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 51）的中国

境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 51）的套管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 51）的切割焊接、安装（关键工序）在中国境内完成。

52.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 52），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 52）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 52）的套管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 52）的切割焊接、安装（关键工序）在中国境内完成。

53.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:管道支架（产品名称 53），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:管道支架（产品名称 53）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:管道支架（产品名称 53）的支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:管道支架（产品名称 53）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

54.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:管沟管道支架（产品名称 54），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:管沟管道支架（产品名称 54）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:管沟管道支架（产品名称 54）的支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥设备提升更新:管沟管道支架（产品名称 54）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

55.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:5:污泥加药系统更新:全自动加药箱（产品名称 55），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:5:污泥加药系统更新:全自动加药箱（产品名称 55）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:5:污泥加药系统更新:全自动加药箱（产品名称 55）的药箱、计量泵（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:5:污泥加药系统更新:全自动加药箱（产品名称 55）的箱体加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

56.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:5:污泥加药系统更新:铝铁盐加药单元（产品名称 56），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:5:污泥加药系统更新:铝铁盐加药单元（产品名称 56）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:5:污泥加药系统更新:铝铁盐加药单元（产品名称 56）的加药罐、投加泵（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:5:污泥加药系统更新:铝铁盐加药单元（产品名称 56）的罐体加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

57.遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:5:污泥加药系统更新:铁盐一体式投加泵（产品名称 57），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:5:污泥加药系统更新:铁盐一体式投加泵（产品名称 57）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:5:污泥加药系统更新:铁盐一体式投加泵（产品名称 57）的泵体、计量系统（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:5:污泥加药系统更新:铁盐一体式投加泵（产品名称 57）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

58.遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:1:粗格栅更换:机械粗格栅（产品名称 58），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:1:粗格栅更换:机械粗格栅（产品名称 58）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定

比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:1:粗格栅更换:机械粗格栅（产品名称 58）的耙齿、栅条（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:1:粗格栅更换:机械粗格栅（产品名称 58）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

59.遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:1:粗格栅更换:铸铁镶铜方闸门（产品名称 59），生产厂为江苏一环集团闸阀铸造有限公司（厂名），厂址为宜兴市周铁镇龙亭（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:1:粗格栅更换:铸铁镶铜方闸门（产品名称 59）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:1:粗格栅更换:铸铁镶铜方闸门（产品名称 59）的闸板、门框、启闭机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:1:粗格栅更换:铸铁镶铜方闸门（产品名称 59）的铸造、机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

60.遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:机械细格栅（产品名称 60），生产厂为开源环保（集团）有限公司（厂名），厂址为河南省商城县产业集聚区（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:机械细格栅（产品名称 60）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:机械细格栅（产品名称 60）的耙齿、栅条（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:机械细格栅（产品名称 60）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

61.遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:3:无轴螺旋输送机更新:无轴螺旋输送机（产品名称 61），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:3:无轴螺旋输送机更新:无轴螺旋输送机（产品名称 61）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:3:无轴螺旋输送机更新:无轴螺旋输送机（产品名称 61）的螺旋叶片、衬板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:3:无轴螺旋输送机更

新:无轴螺旋输送机（产品名称 61）的螺旋成型、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

62.遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:3:无轴螺旋输送机更新:栅渣螺旋输送机（产品名称 62），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:3:无轴螺旋输送机更新:栅渣螺旋输送机（产品名称 62）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:3:无轴螺旋输送机更新:栅渣螺旋输送机（产品名称 62）的螺旋叶片、衬板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:3:无轴螺旋输送机更新:栅渣螺旋输送机（产品名称 62）的螺旋成型、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

63.遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:4:进水泵更换:污水提升泵（产品名称 63），生产厂为川源(中国)机械有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖经济开发区新明路 2399 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:4:进水泵更换:污水提升泵（产品名称 63）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:4:进水泵更换:污水提升泵（产品名称 63）的泵体、叶轮（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:4:进水泵更换:污水提升泵（产品名称 63）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

64.遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:沉砂池搅拌装置（产品名称 64），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:沉砂池搅拌装置（产品名称 64）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:沉砂池搅拌装置（产品名称 64）的桨叶、驱动装置（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:沉砂池搅拌装置(产品名称 64）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

65.遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:高排水压榨机（产品名称 65），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:高排水压榨机（产品名称 65）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:高排水压榨机（产品名称 65）的螺旋轴、滤网（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:高排水压榨机（产品名称 65）的螺旋加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

66.遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:止回阀（产品名称 66），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:止回阀（产品名称 66）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:止回阀（产品名称 66）的阀体、阀瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:止回阀（产品名称 66）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

67.遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:电磁阀（产品名称 67），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:电磁阀（产品名称 67）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:电磁阀（产品名称 67）的阀体、电磁线圈（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:电磁阀（产品名称 67）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

68.遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:手动闸阀（产品名称 68），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:手动闸阀（产品名称 68）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比

例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:手动闸阀（产品名称 68）的阀体、闸板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:手动闸阀（产品名称 68）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

69.遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:电动闸阀（产品名称 69），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:电动闸阀（产品名称 69）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:电动闸阀（产品名称 69）的阀体、闸板、电动执行机构（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:电动闸阀（产品名称 69）的铸造、机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

70.遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:COD 检测仪（产品名称 70），生产厂为浙江陆恒环境科技有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:COD 检测仪（产品名称 70）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:COD 检测仪（产品名称 70）的检测仪主机、消解模块（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:COD 检测仪（产品名称 70）的整机装配、标定（关键工序）在中国境内完成。

71.遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:总氮检测仪（产品名称 71），生产厂为浙江陆恒环境科技有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:总氮检测仪（产品名称 71）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:总氮检测仪（产品名称 71）的分析仪主机、传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表

房:1:在线检测设备更换:总氮检测仪（产品名称 71）的传感器标定、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

72.遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:氨氮检测仪（产品名称 72），生产厂为浙江陆恒环境科技有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:氨氮检测仪（产品名称 72）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:氨氮检测仪（产品名称 72）的分析仪主机、传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:氨氮检测仪（产品名称 72）的传感器标定、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

73.遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:总磷检测仪（产品名称 73），生产厂为浙江陆恒环境科技有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:总磷检测仪（产品名称 73）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:总磷检测仪（产品名称 73）的分析仪主机、传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:总磷检测仪（产品名称 73）的传感器标定、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

74.遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:浊度/悬浮物检测仪（产品名称 74），生产厂为浙江陆恒环境科技有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:浊度/悬浮物检测仪（产品名称 74）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:浊度/悬浮物检测仪（产品名称 74）的浊度传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:三:

在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:浊度/悬浮物检测仪（产品名称 74）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

75.遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:pH 检测仪（产品名称 75），生产厂为浙江陆恒环境科技有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:pH 检测仪（产品名称 75）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:pH 检测仪（产品名称 75）的测量电极、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表房:1:在线检测设备更换:pH 检测仪（产品名称 75）的电极标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

76.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:高速潜水搅拌器（产品名称 76），生产厂为上海连城泵业有限公司（厂名），厂址为中国（上海）自由贸易试验区临港新片区云汉路 979 号 2 楼（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:高速潜水搅拌器（产品名称 76）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:高速潜水搅拌器（产品名称 76）的叶轮、减速机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:高速潜水搅拌器（产品名称 76）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

77.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:高速潜水揽拌器（产品名称 77），生产厂为蓝深集团股份有限公司（厂名），厂址为南京市六合区雄州镇雄州东路 305 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:高速潜水揽拌器(产品名称 77)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:高速潜水揽拌器（产品名称 77）的叶轮、减速机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:高速潜水揽拌器（产品名称 77）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

78.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌机（产品名称 78），生产厂为常州市鼎享机电设备有限公司（厂名），厂址为武进国家高新技术产业开发区龙庆路 2-1 号 1#厂房（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌机（产品名称 78）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌机（产品名称 78）的叶轮、减速机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌机（产品名称 78）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

79.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:调节堰门（产品名称 79），生产厂为金山环保集团有限公司（厂名），厂址为浙江省乐清市翁垟街道万翁中路 888 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:调节堰门（产品名称 79）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:调节堰门（产品名称 79）的堰板、调节机构（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:调节堰门（产品名称 79）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

80.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:手动法兰蝶阀（产品名称 80），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:手动法兰蝶阀（产品名称 80）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:手动法兰蝶阀（产品名称 80）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:手动法兰蝶阀（产品名称 80）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

81.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:可曲挠橡胶接头（产品名称 81），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:可曲挠橡胶接头（产品名称 81）的中国境内生产的组件成本占比

≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:可曲挠橡胶接头（产品名称 81）的橡胶波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:可曲挠橡胶接头（产品名称 81）的硫化成型、装配（关键工序）在中国境内完成。

82.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:钢制闸门（产品名称 82），生产厂为新河铭功水利机械有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市新河县大田庄村（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:钢制闸门（产品名称 82）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:钢制闸门（产品名称 82）的闸板、门框、启闭机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:钢制闸门（产品名称 82）的焊接成型、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

83.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:钢制闸门（产品名称 83），生产厂为新河铭功水利机械有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市新河县大田庄村（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:钢制闸门（产品名称 83）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:钢制闸门（产品名称 83）的闸板、门框、启闭机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:钢制闸门（产品名称 83）的焊接成型、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

84.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:可调节堰门（产品名称 84），生产厂为新河铭功水利机械有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市新河县大田庄村（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:可调节堰门（产品名称 84）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:可调节堰门（产品名称 84）的堰板、调节机构（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:可调节堰门（产品名称 84）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

85.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:超声波流量计（产品名称 85），生产厂为河南思科测控技术有限公司（厂名），厂址为河南自贸试验区开封片区郑开大道 296 号自贸大厦 A 座 204 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:超声波流量计（产品名称 85）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:超声波流量计（产品名称 85）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:超声波流量计（产品名称 85）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

86.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱（产品名称 86），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱（产品名称 86）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱（产品名称 86）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱（产品名称 86）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

87.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 87），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 87）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 87）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 87）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

88.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管/挠性金属管（产品名称 88），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管/挠性金属管（产品

名称 88）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管/挠性金属管（产品名称 88）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管/挠性金属管（产品名称 88）的切割、成型安装（关键工序）在中国境内完成。

89.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位计（产品名称 89），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位计（产品名称 89）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位计（产品名称 89）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位计（产品名称 89）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

90.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位差计（产品名称 90），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位差计（产品名称 90）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位差计（产品名称 90）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位差计（产品名称 90）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

91.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:水泵流量监测（产品名称 91），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:水泵流量监测（产品名称 91）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:水泵流量监测（产品名称 91）的流量传感器、显示仪表（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更

换:水泵流量监测（产品名称 91）的传感器标定、安装调试（关键工序）在中国境内完成。

92.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:H_2S 气体监测仪（产品名称 92），生产厂为河南中安电子探测技术有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市高新区莲花街 352 号 41 号楼（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:H_2S 气体监测仪（产品名称 92）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:H_2S 气体监测仪（产品名称 92）的气体传感器、报警器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:H_2S 气体监测仪（产品名称 92）的传感器标定、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

93.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱（产品名称 93），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱（产品名称 93）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱（产品名称 93）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱（产品名称 93）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

94.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 94），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 94）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 94）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 94）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

95.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管（产品名称 95），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东

北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管（产品名称 95）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管（产品名称 95）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管（产品名称 95）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

96.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:挠性金属管（产品名称 96），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:挠性金属管（产品名称 96）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:挠性金属管（产品名称 96）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:挠性金属管（产品名称 96）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

97.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位计（产品名称 97），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位计（产品名称 97）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位计（产品名称 97）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位计（产品名称 97）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

98.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位差计（产品名称 98），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位差计（产品名称 98）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位差计（产品名称 98）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。

遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位差计（产品名称98）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

99.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱（产品名称 99），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱（产品名称 99）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱（产品名称 99）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱（产品名称 99）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

100.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 100），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 100）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 100）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 100）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

101.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管（产品名称 101），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管（产品名称 101）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管（产品名称 101）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管（产品名称 101）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

102.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:挠性金属管（产品名称 102），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山

区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:挠性金属管（产品名称 102）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:挠性金属管（产品名称 102）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:挠性金属管（产品名称 102）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

103.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位计（产品名称 103），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位计（产品名称 103）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位计（产品名称 103）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位计（产品名称 103）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

104.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:硝氮、氨氮分析仪（产品名称 104），生产厂为浙江陆恒环境科技有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:硝氮、氨氮分析仪（产品名称 104）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:硝氮、氨氮分析仪（产品名称 104）的分析仪主机、传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:硝氮、氨氮分析仪（产品名称 104）的传感器标定、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

105.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱（产品名称 105），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱(产品名称 105)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱（产品名称 105）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设

备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱（产品名称 105）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

106.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 106），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 106）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 106）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 106）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

107.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管（产品名称 107），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管（产品名称 107）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管（产品名称 107）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管（产品名称 107）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

108.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:挠性金属管（产品名称 108），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:挠性金属管（产品名称 108）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:挠性金属管（产品名称 108）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:挠性金属管（产品名称 108）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

109.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位计（产品名称 109），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱

塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位计（产品名称 109）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位计（产品名称 109）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位计（产品名称 109）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

110.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:pH/ORP 在线检测仪（产品名称 110），生产厂为哈希水质分析仪器(上海)有限公司（厂名），厂址为中国（上海）自由贸易试验区英伦路 38 号五层 502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:pH/ORP 在线检测仪（产品名称 110）的中国境内生产的组件成本占比≥40%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:pH/ORP 在线检测仪（产品名称 110）的变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:pH/ORP 在线检测仪（产品名称 110）的电极标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

111.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱（产品名称 111），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱(产品名称 111)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱（产品名称 111）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱（产品名称 111）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

112.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 112），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 112）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:

过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 112）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 112）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

113.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管（产品名称 113），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管（产品名称 113）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管（产品名称 113）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管（产品名称 113）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

114.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:挠性金属管（产品名称 114），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:挠性金属管（产品名称 114）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:挠性金属管（产品名称 114）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:挠性金属管（产品名称 114）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

115.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:污泥浓度分析仪（产品名称 115），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:污泥浓度分析仪（产品名称 115）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:污泥浓度分析仪（产品名称 115）的浓度传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:污泥浓度分析仪（产品名称 115）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

116.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:溶解氧在线检测仪（产品名称 116），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:溶解氧在线检测仪(产品名称 116)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:溶解氧在线检测仪（产品名称 116）的溶解氧电极、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:溶解氧在线检测仪（产品名称 116）的电极标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

117.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱（产品名称 117），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱(产品名称 117)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱（产品名称 117）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱（产品名称 117）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

118.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 118），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 118）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 118）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:仪表保护箱安装支架（产品名称 118）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

119.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管（产品名称 119），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理

厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管（产品名称 119）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管（产品名称 119）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:镀锌钢管（产品名称 119）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

120.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:挠性金属管（产品名称 120），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:挠性金属管（产品名称 120）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:挠性金属管（产品名称 120）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:挠性金属管（产品名称 120）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

121.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:手动法兰蝶阀（产品名称 121），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:手动法兰蝶阀（产品名称 121）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:手动法兰蝶阀（产品名称 121）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:手动法兰蝶阀（产品名称 121）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

122.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:可曲挠橡胶接头（产品名称 122），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:可曲挠橡胶接头（产品名称 122）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:可曲挠橡胶接头（产品名称 122）的橡胶波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂

平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:可曲挠橡胶接头（产品名称122）的硫化成型、装配（关键工序）在中国境内完成。

123.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:管式曝气器（产品名称 123），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:管式曝气器（产品名称 123）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:管式曝气器（产品名称 123）的曝气管、膜片（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:管式曝气器（产品名称 123）的成型、装配（关键工序）在中国境内完成。

124.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:空气悬浮鼓风机（产品名称 124），生产厂为河北金士顿科技有限责任公司（厂名），厂址为河北省石家庄市辛集经济开发区纬一路路南（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:空气悬浮鼓风机（产品名称 124）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:空气悬浮鼓风机（产品名称 124）的叶轮、空气轴承（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:空气悬浮鼓风机（产品名称 124）的叶轮加工、整机装配调试（关键工序）在中国境内完成。

125.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:波纹管补偿器（产品名称 125），生产厂为河北金士顿科技有限责任公司（厂名），厂址为河北省石家庄市辛集经济开发区纬一路路南（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:波纹管补偿器（产品名称 125）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:波纹管补偿器（产品名称 125）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:波纹管补偿器（产品名称 125）的成型、装配（关键工序）在中国境内完成。

126.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:出口止回阀（产品名称 126），生产厂为河北金士顿科技有限责任公司（厂名），厂址为河北省石家庄

市辛集经济开发区纬一路路南（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:出口止回阀(产品名称 126)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:出口止回阀（产品名称 126）的阀体、阀瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:出口止回阀（产品名称 126）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

127.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:伸缩蝶阀（产品名称 127），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:伸缩蝶阀（产品名称 127）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:伸缩蝶阀（产品名称 127）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:伸缩蝶阀（产品名称 127）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

128.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:不锈钢管（产品名称 128），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:不锈钢管（产品名称 128）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:不锈钢管（产品名称 128）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:不锈钢管(产品名称 128)的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

129.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:不锈钢法兰（产品名称 129），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:不锈钢法兰（产品名称 129）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:不锈钢法兰(产品名称 129）的法兰（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:

四:生化系统:4:曝气盘更换:不锈钢法兰（产品名称 129）的锻造、机加工（关键工序）在中国境内完成。

130.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:潜水轴流泵（产品名称 130），生产厂为凯泉泵业集团有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区曹安公路 4255 号、4287 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:潜水轴流泵（产品名称 130）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:潜水轴流泵（产品名称 130）的泵体、叶轮（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:潜水轴流泵（产品名称 130）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

131.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:轴流泵井筒（产品名称 131），生产厂为凯泉泵业集团有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区曹安公路 4255 号、4287 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:轴流泵井筒（产品名称 131）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:轴流泵井筒（产品名称 131）的井筒（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:轴流泵井筒（产品名称 131）的浇筑、安装（关键工序）在中国境内完成。

132.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:手动法兰蝶阀（产品名称 132），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:手动法兰蝶阀（产品名称 132）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:手动法兰蝶阀（产品名称 132）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:手动法兰蝶阀（产品名称 132）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

133.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:可曲挠橡胶接头（产品名称 133），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区

小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:可曲挠橡胶接头（产品名称 133）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:可曲挠橡胶接头（产品名称 133）的橡胶波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:可曲挠橡胶接头（产品名称 133）的硫化成型、装配（关键工序）在中国境内完成。

134.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:手动法兰蝶阀（产品名称 134），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:手动法兰蝶阀（产品名称 134）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:手动法兰蝶阀（产品名称 134）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:手动法兰蝶阀（产品名称 134）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

135.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:可曲挠橡胶接头（产品名称 135），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:可曲挠橡胶接头（产品名称 135）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:可曲挠橡胶接头（产品名称 135）的橡胶波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:可曲挠橡胶接头（产品名称 135）的硫化成型、装配（关键工序）在中国境内完成。

136.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:可曲挠橡胶接头（产品名称 136），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:可曲挠橡胶接头（产品名称 136）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:可曲挠橡胶接头（产品名称 136）的橡胶波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂

平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:可曲挠橡胶接头(产品名称136）的硫化成型、装配（关键工序）在中国境内完成。

137.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:可曲挠橡胶接头（产品名称 137），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:可曲挠橡胶接头（产品名称 137）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:可曲挠橡胶接头（产品名称 137）的橡胶波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:可曲挠橡胶接头(产品名称137）的硫化成型、装配（关键工序）在中国境内完成。

138.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:可曲挠橡胶接头（产品名称 138），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:可曲挠橡胶接头（产品名称 138）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:可曲挠橡胶接头（产品名称 138）的橡胶波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:可曲挠橡胶接头(产品名称138）的硫化成型、装配（关键工序）在中国境内完成。

139.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:手动法兰蝶阀（产品名称 139），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:手动法兰蝶阀（产品名称 139）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:手动法兰蝶阀（产品名称 139）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:手动法兰蝶阀（产品名称 139）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

140.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:微阻缓闭蝶式止回阀（产品名称 140），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津

南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:微阻缓闭蝶式止回阀（产品名称 140）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:微阻缓闭蝶式止回阀（产品名称 140）的阀体、蝶瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:微阻缓闭蝶式止回阀（产品名称 140）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

141.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:污水潜水泵（产品名称 141），生产厂为上海东方泵业集团有限公司（厂名），厂址为上海市宝山区富联路 1588 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:污水潜水泵（产品名称 141）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:污水潜水泵（产品名称 141）的泵体、叶轮（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:污水潜水泵（产品名称 141）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

142.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:6:剩余污泥泵更换:污水提升泵（产品名称 142），生产厂为川源(中国)机械有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖经济开发区新明路 2399 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:6:剩余污泥泵更换:污水提升泵（产品名称 142）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:6:剩余污泥泵更换:污水提升泵（产品名称 142）的泵体、叶轮（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:6:剩余污泥泵更换:污水提升泵(产品名称 142）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

143.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:双周边驱动刮泥机（产品名称 143），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:双周边驱动刮泥机（产品名称 143）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:双周边驱动刮泥机（产品名称 143）的驱动装置、刮泥耙（关键组件）在中

国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:双周边驱动刮泥机（产品名称 143）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

144.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:电动铸铁镀铜闸门（产品名称 144），生产厂为新河铭功水利机械有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市新河县大田庄村(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:电动铸铁镀铜闸门（产品名称 144）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:电动铸铁镀铜闸门（产品名称 144）的闸板、门框、启闭机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:电动铸铁镀铜闸门（产品名称 144）的铸造、机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

145.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:溢水堰（产品名称 145），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:溢水堰（产品名称 145）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:溢水堰（产品名称 145）的堰板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:溢水堰（产品名称 145）的切割焊接、安装（关键工序）在中国境内完成。

146.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:挡渣板（产品名称 146），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:挡渣板（产品名称 146）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:挡渣板（产品名称 146）的挡板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:挡渣板（产品名称 146）的板材加工、安装（关键工序）在中国境内完成。

147.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:整流筒板（产品名称 147），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺

区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:整流筒板（产品名称 147）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:整流筒板（产品名称 147）的整流板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:整流筒板（产品名称 147）的板材加工、安装（关键工序）在中国境内完成。

148.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:支承架（产品名称 148），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:支承架（产品名称 148）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:支承架（产品名称 148）的支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:支承架（产品名称 148）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

149.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:浮渣斗（产品名称 149），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:浮渣斗（产品名称 149）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:浮渣斗（产品名称 149）的浮渣斗（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:浮渣斗（产品名称 149）的钣金加工、安装（关键工序）在中国境内完成。

150.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:橡胶密封条（产品名称 150），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:橡胶密封条(产品名称 150)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:橡胶密封条（产品名称 150）的密封条（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂

设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:橡胶密封条（产品名称 150）的挤出成型、安装（关键工序）在中国境内完成。

151.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:手动蝶阀（产品名称 151），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:手动蝶阀（产品名称 151）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:手动蝶阀(产品名称 151）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:手动蝶阀（产品名称 151）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

152.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:伸缩接头（产品名称 152），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:伸缩接头（产品名称 152）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:伸缩接头(产品名称 152）的伸缩节、密封圈（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:伸缩接头(产品名称 152）的机加工、装配(关键工序）在中国境内完成。

153.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:钢闸门（产品名称 153），生产厂为新河铭功水利机械有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市新河县大田庄村（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:钢闸门（产品名称 153）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:钢闸门(产品名称 153）的闸板、门框、启闭机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:钢闸门（产品名称 153）的焊接成型、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

154.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:电动蝶阀（产品名称 154），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇

营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:电动蝶阀（产品名称 154）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:电动蝶阀（产品名称 154）的阀体、蝶板、电动执行机构（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:电动蝶阀（产品名称 154）的铸造、机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

155.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:伸缩接头（产品名称 155），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:伸缩接头（产品名称 155）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:伸缩接头（产品名称 155）的伸缩节、密封圈（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:伸缩接头（产品名称 155）的机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

156.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:止回阀（产品名称 156），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:止回阀（产品名称 156）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:止回阀（产品名称 156）的阀体、阀瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:止回阀（产品名称 156）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

157.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:手动蝶阀（产品名称 157），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:手动蝶阀（产品名称 157）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:手动蝶阀（产品名称 157）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备

更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:手动蝶阀（产品名称 157）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

158.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:伸缩接头（产品名称 158），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:伸缩接头（产品名称 158）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:伸缩接头（产品名称 158）的伸缩节、密封圈（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:伸缩接头（产品名称 158）的机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

159.遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:止回阀（产品名称 159），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:止回阀（产品名称 159）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:止回阀（产品名称 159）的阀体、阀瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:止回阀（产品名称 159）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

160.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:磁悬浮风机更换:磁悬浮鼓风机（产品名称 160），生产厂为南京磁谷科技股份有限公司（厂名），厂址为南京市江宁区金鑫中路 99 号（江宁开发区）（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:磁悬浮风机更换:磁悬浮鼓风机（产品名称 160）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:磁悬浮风机更换:磁悬浮鼓风机（产品名称 160）的叶轮、磁悬浮轴承（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:磁悬浮风机更换:磁悬浮鼓风机（产品名称 160）的叶轮加工、整机装配调试（关键工序）在中国境内完成。

161.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:配套阀门更换:法兰式电磁阀（产品名称 161），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:配套阀门更换:法兰式电磁阀（产品名称 161）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:配套阀门更换:法兰式电磁阀（产品名称 161）的阀体、电磁线圈（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:配套阀门更换:法兰式电磁阀（产品名称 161）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

162.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:配套阀门更换:电动双法兰蝶阀（产品名称 162），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:配套阀门更换:电动双法兰蝶阀（产品名称 162）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:配套阀门更换:电动双法兰蝶阀(产品名称 162)的阀体、蝶板、电动执行机构（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:配套阀门更换:电动双法兰蝶阀（产品名称 162）的铸造、机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

163.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:3:高效沉淀池刮泥机更新:中心传动浓缩机（产品名称 163），生产厂为江苏天雨环保集团有限公司（厂名），厂址为扬州市江都区真武镇滨湖（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:3:高效沉淀池刮泥机更新:中心传动浓缩机（产品名称 163）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:3:高效沉淀池刮泥机更新:中心传动浓缩机(产品名称 163)的驱动装置、刮泥耙(关键组件)在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:3:高效沉淀池刮泥机更新:中心传动浓缩机（产品名称 163）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

164.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:4:搅拌机更换:浆叶式搅拌器（产品名称 164），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南

京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:4:搅拌机更换:浆叶式搅拌器（产品名称 164）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:4:搅拌机更换:浆叶式搅拌器（产品名称 164）的桨叶、减速机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:4:搅拌机更换:浆叶式搅拌器（产品名称 164）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

165.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:4:搅拌机更换:反应搅拌器（产品名称 165），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:4:搅拌机更换:反应搅拌器（产品名称 165）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:4:搅拌机更换:反应搅拌器（产品名称 165）的桨叶、减速机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:4:搅拌机更换:反应搅拌器（产品名称 165）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

166.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:4:搅拌机更换:反应搅拌器（产品名称 166），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:4:搅拌机更换:反应搅拌器（产品名称 166）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:4:搅拌机更换:反应搅拌器（产品名称 166）的桨叶、减速机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:4:搅拌机更换:反应搅拌器（产品名称 166）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

167.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:4:搅拌机更换:反应搅拌器（产品名称 167），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:4:搅拌机更换:反应搅拌器（产品名称 167）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:4:搅拌机更换:反应搅拌器（产品名称 167）的桨叶、减速机（关键组件）在中国境内生产。遂平

县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:4:搅拌机更换:反应搅拌器（产品名称167）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

168.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:高效沉淀池斜板更换:乙丙共聚斜板（产品名称 168），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:高效沉淀池斜板更换:乙丙共聚斜板（产品名称 168）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:高效沉淀池斜板更换:乙丙共聚斜板（产品名称 168）的斜板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:高效沉淀池斜板更换:乙丙共聚斜板（产品名称 168）的成型、安装（关键工序）在中国境内完成。

169.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:高效沉淀池斜板更换:不锈钢集水槽（产品名称 169），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:高效沉淀池斜板更换:不锈钢集水槽（产品名称 169）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:高效沉淀池斜板更换:不锈钢集水槽（产品名称 169）的集水槽（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:高效沉淀池斜板更换:不锈钢集水槽（产品名称 169）的板材加工、焊接（关键工序）在中国境内完成。

170.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:高效沉淀池斜板更换:长柄闸阀（产品名称 170），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:高效沉淀池斜板更换:长柄闸阀（产品名称 170）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:高效沉淀池斜板更换:长柄闸阀（产品名称 170）的阀体、闸板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:高效沉淀池斜板更换:长柄闸阀（产品名称 170）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

171.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:高效沉淀池斜板更换:蝶阀（产品名称 171），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:高效沉淀池斜板更换:蝶阀（产品名称 171）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:高效沉淀池斜板更换:蝶阀（产品名称 171）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:高效沉淀池斜板更换:蝶阀(产品名称 171）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

172.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:高效沉淀池斜板更换:球阀（产品名称 172），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:高效沉淀池斜板更换:球阀（产品名称 172）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:高效沉淀池斜板更换:球阀（产品名称 172）的阀体、球芯（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:高效沉淀池斜板更换:球阀(产品名称 172）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

173.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:6:高效池排泥阀更换:电动长柄闸阀（产品名称 173），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:6:高效池排泥阀更换:电动长柄闸阀（产品名称 173）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:6:高效池排泥阀更换:电动长柄闸阀（产品名称 173）的阀体、闸板、电动执行机构(关键组件)在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:6:高效池排泥阀更换:电动长柄闸阀（产品名称 173）的铸造、机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

174.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:污水提升泵（产品名称 174），生产厂为川源(中国)机械有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖经济开发区新明路 2399 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:

五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:污水提升泵（产品名称 174）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:污水提升泵（产品名称 174）的泵体、叶轮（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:污水提升泵（产品名称 174）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

175.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:污水提升泵（产品名称 175），生产厂为川源(中国)机械有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖经济开发区新明路 2399 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:污水提升泵（产品名称 175）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:污水提升泵（产品名称 175）的泵体、叶轮（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:污水提升泵（产品名称 175）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

176.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:污水提升泵（产品名称 176），生产厂为川源(中国)机械有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖经济开发区新明路 2399 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:污水提升泵（产品名称 176）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:污水提升泵（产品名称 176）的泵体、叶轮（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:污水提升泵（产品名称 176）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

177.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:搅拌机（产品名称 177），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:搅拌机（产品名称 177）的中国境内生产的组件

成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:搅拌机（产品名称 177）的桨叶、减速机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:搅拌机（产品名称 177）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

178.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:电动双法兰蝶阀（产品名称 178），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:电动双法兰蝶阀（产品名称 178）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:电动双法兰蝶阀（产品名称 178）的阀体、蝶板、电动执行机构（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:电动双法兰蝶阀（产品名称 178）的铸造、机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

179.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:电动双法兰蝶阀（产品名称 179），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:电动双法兰蝶阀（产品名称 179）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:电动双法兰蝶阀（产品名称 179）的阀体、蝶板、电动执行机构（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:电动双法兰蝶阀（产品名称 179）的铸造、机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

180.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:蝶阀（产品名称 180），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:蝶阀（产品名称 180）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:蝶阀（产品名称 180）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。

遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:蝶阀(产品名称 180）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

181.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:蝶阀（产品名称 181），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:蝶阀（产品名称 181）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:蝶阀（产品名称 181）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:蝶阀(产品名称 181）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

182.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:蝶阀（产品名称 182），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:蝶阀（产品名称 182）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:蝶阀（产品名称 182）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:蝶阀(产品名称 182）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

183.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:蝶阀（产品名称 183），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:蝶阀（产品名称 183）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:蝶阀（产品名称 183）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:蝶阀(产品名称 183）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

184.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:限位伸缩接头（产品名称 184），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天

津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:限位伸缩接头（产品名称 184）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:限位伸缩接头（产品名称 184）的伸缩节、密封圈（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:限位伸缩接头（产品名称 184）的机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

185.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:限位伸缩接头（产品名称 185），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:限位伸缩接头（产品名称 185）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:限位伸缩接头（产品名称 185）的伸缩节、密封圈（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:限位伸缩接头（产品名称 185）的机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

186.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:限位伸缩接头（产品名称 186），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:限位伸缩接头（产品名称 186）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:限位伸缩接头（产品名称 186）的伸缩节、密封圈（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:限位伸缩接头（产品名称 186）的机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

187.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:止回阀（产品名称 187），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:

五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:止回阀（产品名称 187）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:止回阀（产品名称 187）的阀体、阀瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:止回阀（产品名称 187）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

188.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:止回阀（产品名称 188），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:止回阀（产品名称 188）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:止回阀（产品名称 188）的阀体、阀瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:止回阀（产品名称 188）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

189.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:球阀（产品名称 189），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:球阀（产品名称 189）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:球阀（产品名称 189）的阀体、球芯（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:球阀(产品名称 189）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

190.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:橡胶接头（产品名称 190），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:橡胶接头（产品名称 190）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:橡胶接头（产品名称 190）的橡胶波纹管（关键组件）在中

国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:橡胶接头（产品名称 190）的硫化成型、装配（关键工序）在中国境内完成。

191.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:陶粒滤料（产品名称 191），生产厂为巩义市浩信净水材料有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市巩义市北山口镇望嵩路与 310 段交叉口向北 30 米（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:陶粒滤料(产品名称 191）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:陶粒滤料（产品名称 191）的陶粒滤料(关键组件)在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:陶粒滤料（产品名称 191）的级配装填（关键工序）在中国境内完成。

192.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:卵石承托层（产品名称 192），生产厂为河北汇顺矿业有限公司（厂名），厂址为河北省石家庄市灵寿县狗台乡北提下村村西(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:卵石承托层（产品名称 192）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:卵石承托层（产品名称 192）的卵石（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:卵石承托层（产品名称 192）的级配铺设（关键工序）在中国境内完成。

193.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:卵石承托层（产品名称 193），生产厂为河北汇顺矿业有限公司（厂名），厂址为河北省石家庄市灵寿县狗台乡北提下村村西(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:卵石承托层（产品名称 193）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:卵石承托层（产品名称 193）的卵石（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:反硝化滤池设备更换:卵石承托层（产品名称 193）的级配铺设（关键工序）在中国境内完成。

194.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:8:高效沉淀池遮阳棚更新:钢架反吊膜结构遮阳棚(产品名称 194)，生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司(厂名)，厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:8:高效沉淀池遮阳棚更新:钢架反吊膜结构遮阳棚(产品名称 194)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:8:高效沉淀池遮阳棚更新:钢架反吊膜结构遮阳棚(产品名称 194)的膜材、钢架(关键组件)在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:8:高效沉淀池遮阳棚更新:钢架反吊膜结构遮阳棚(产品名称 194)的膜材裁剪、张拉安装(关键工序)在中国境内完成。

195.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:滤布转盘设备(产品名称 195)，生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司(厂名)，厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:滤布转盘设备(产品名称 195)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:滤布转盘设备(产品名称 195)的转盘、滤布(关键组件)在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:滤布转盘设备(产品名称 195)的转盘加工、滤布安装(关键工序)在中国境内完成。

196.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:反洗泵(产品名称 196)，生产厂为上海连玉泵阀有限公司(厂名)，厂址为浦东新区泥城镇新城路 2 号 5 幢 1549 室(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:反洗泵(产品名称 196)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:反洗泵(产品名称 196)的泵体、叶轮(关键组件)在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:反洗泵(产品名称 196)的铸造、机加工、装配(关键工序)在中国境内完成。

197.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:电动球阀(产品名称 197)，生产厂为天津瑞亚阀门有限公司(厂名)，厂址为天津市津

南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:电动球阀（产品名称 197）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:电动球阀（产品名称 197）的阀体、球芯、电动执行机构（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:电动球阀（产品名称 197）的铸造、机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

198.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:铸铁镶铜闸门（产品名称 198），生产厂为新河铭功水利机械有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市新河县大田庄村（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:铸铁镶铜闸门（产品名称 198）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:铸铁镶铜闸门（产品名称 198）的闸板、门框、启闭机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:铸铁镶铜闸门（产品名称 198）的铸造、机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

199.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:铸铁镶铜闸门（产品名称 199），生产厂为新河铭功水利机械有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市新河县大田庄村（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:铸铁镶铜闸门（产品名称 199）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:铸铁镶铜闸门（产品名称 199）的闸板、门框、启闭机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:铸铁镶铜闸门（产品名称 199）的铸造、机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

200.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:止回阀（产品名称 200），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:

深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:止回阀（产品名称 200）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:止回阀（产品名称 200）的阀体、阀瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:止回阀（产品名称 200）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

201.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:伸缩接头（产品名称 201），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:伸缩接头（产品名称 201）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:伸缩接头（产品名称 201）的伸缩节、密封圈（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:伸缩接头（产品名称 201）的机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

202.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:真空表（产品名称 202），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:真空表（产品名称 202）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:真空表（产品名称 202）的压力传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:真空表（产品名称 202）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

203.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:潜水离心泵（产品名称 203），生产厂为川源(中国)机械有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖经济开发区新明路 2399 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:潜水离心泵（产品名称 203）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:潜水离心泵（产品名称 203）的泵体、叶轮（关键组件）在中国境

内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:潜水离心泵（产品名称 203）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

204.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:伸缩接头（产品名称 204），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:伸缩接头（产品名称 204）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:伸缩接头（产品名称 204）的伸缩节、密封圈（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:伸缩接头（产品名称 204）的机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

205.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:止回阀（产品名称 205），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:止回阀（产品名称 205）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:止回阀（产品名称 205）的阀体、阀瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:止回阀(产品名称 205）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

206.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:电动蝶阀（产品名称 206），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:电动蝶阀（产品名称 206）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:电动蝶阀（产品名称 206）的阀体、蝶板、电动执行机构（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:电动蝶阀（产品名称 206）的铸造、机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

207.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:焊接钢管（产品名称 207），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:焊接钢管（产品名称 207）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:焊接钢管（产品名称 207）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:焊接钢管（产品名称 207）的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

208.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:90°弯头（产品名称 208），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:90°弯头（产品名称 208）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:90°弯头（产品名称 208）的弯头（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:90°弯头（产品名称 208）的弯制成型（关键工序）在中国境内完成。

209.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:钢制三通（产品名称 209），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:钢制三通（产品名称 209）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:钢制三通（产品名称 209）的三通（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:钢制三通（产品名称 209）的切割焊接、成型（关键工序）在中国境内完成。

210.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:泵前后异径管（产品名称 210），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:泵前后异径管（产品名称 210）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:泵前后异径管（产品名称 210）的异径管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:泵前后异径管（产品名称 210）的切割焊接、成型（关键工序）在中国境内完成。

211.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:同心异径管（产品名称 211），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:同心异径管（产品名称 211）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:同心异径管（产品名称 211）的异径管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:同心异径管（产品名称 211）的切割焊接、成型（关键工序）在中国境内完成。

212.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:同心异径管（产品名称 212），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:同心异径管（产品名称 212）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:同心异径管（产品名称 212）的异径管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:同心异径管（产品名称 212）的切割焊接、成型（关键工序）在中国境内完成。

213.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:手动葫芦（产品名称 213），生产厂为河北成华机械制造有限公司（厂名），厂址为河北省保定市清苑区东闾乡东闾村（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:手动葫芦（产品名称 213）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:手动葫芦（产品名称 213）的起重葫芦（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:9:滤布滤池设备更新:手动葫芦（产品名称 213）的整机装配、测试（关键工序）在中国境内完成。

214.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:10:二次提升泵更换:潜水泵（产品名称 214），生产厂为川源(中国)机械有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖经济开发区新明路 2399 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:10:二次提升泵更换:潜水泵（产品名称 214）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:10:二次提升泵更换:潜水泵（产品名称 214）的泵体、叶轮（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:10:二次提升泵更换:潜水泵(产品名称 214）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

215.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:10:二次提升泵更换:电动蝶阀（产品名称 215），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:10:二次提升泵更换:电动蝶阀（产品名称 215）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:10:二次提升泵更换:电动蝶阀（产品名称 215）的阀体、蝶板、电动执行机构（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:10:二次提升泵更换:电动蝶阀（产品名称 215）的铸造、机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

216.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:10:二次提升泵更换:伸缩接头（产品名称 216），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:

深度处理系统:10:二次提升泵更换:伸缩接头（产品名称 216）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:10:二次提升泵更换:伸缩接头（产品名称 216）的伸缩节、密封圈（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:10:二次提升泵更换:伸缩接头（产品名称 216）的机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

217.遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:10:二次提升泵更换:止回阀（产品名称 217），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:10:二次提升泵更换:止回阀（产品名称 217）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:10:二次提升泵更换:止回阀（产品名称 217）的阀体、阀瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:10:二次提升泵更换:止回阀（产品名称 217）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

218.遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 218），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 218）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 218）的计量泵头、隔膜（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 218）的泵头精密加工、装配标定（关键工序）在中国境内完成。

219.遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:搅拌机（产品名称 219），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:搅拌机（产品名称 219）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:搅拌机（产品名称 219）的桨叶、减速机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备

更新:六:加药系统:1:加药系统更新:搅拌机（产品名称 219）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

220.遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:PAM 智能制备加药一体机（产品名称 220），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:PAM 智能制备加药一体机（产品名称 220）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:PAM 智能制备加药一体机（产品名称 220）的制备罐、搅拌器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:PAM 智能制备加药一体机（产品名称 220）的罐体加工、整机装配（关键工序）在中国境内完成。

221.遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:螺杆泵（产品名称 221），生产厂为杭州兴龙泵业有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州余杭区瓶窑镇凤城路 1 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:螺杆泵（产品名称 221）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:螺杆泵（产品名称 221）的泵体、螺杆转子（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:螺杆泵（产品名称 221）的螺杆加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

222.遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:给水管（产品名称 222），生产厂为河南苏源管业有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市产业集聚区（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:给水管（产品名称 222）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:给水管（产品名称 222）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:给水管（产品名称 222）的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

223.遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 223），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 223）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 223）的计量泵头、隔膜（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 223）的泵头精密加工、装配标定（关键工序）在中国境内完成。

224.遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:超声波液位仪（产品名称 224），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:超声波液位仪（产品名称 224）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:超声波液位仪（产品名称 224）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:超声波液位仪（产品名称 224）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

225.遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 225），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 225）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 225）的计量泵头、隔膜（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 225）的泵头精密加工、装配标定（关键工序）在中国境内完成。

226.遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:超声波液位仪（产品名称 226），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省

杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:超声波液位仪（产品名称 226）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:超声波液位仪（产品名称 226）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:超声波液位仪（产品名称 226）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

227.遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 227），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 227）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 227）的计量泵头、隔膜（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 227）的泵头精密加工、装配标定（关键工序）在中国境内完成。

228.遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:超声波液位仪（产品名称 228），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:超声波液位仪（产品名称 228）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:超声波液位仪（产品名称 228）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:六:加药系统:1:加药系统更新:超声波液位仪（产品名称 228）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

229.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 229），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 229）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改

造:动力配电柜（产品名称 229）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 229）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

230.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制柜（产品名称 230），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制柜（产品名称 230）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制柜（产品名称 230）的柜体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制柜（产品名称 230）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

231.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 231），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 231）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 231）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 231）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

232.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 232），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 232）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 232）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 232）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

233.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 233），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 233）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 233）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 233）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

234.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 234），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 234）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 234）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 234）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

235.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 235），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 235）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 235）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 235）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

236.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 236），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 236）的中国境内生产的组件成本占比

≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 236）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 236）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

237.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 237），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 237）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 237）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 237）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

238.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 238），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 238）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 238）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱(产品名称 238）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

239.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 239），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 239）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 239）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 239）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

240.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 240），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 240）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 240）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 240）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

241.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 241），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 241）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 241）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 241）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

242.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 242），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 242）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 242）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 242）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

243.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 243），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 243）的中国境内生产的组件成本占比

≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 243）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 243）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

244.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 244），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 244）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 244）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 244）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

245.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 245），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 245）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 245）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱(产品名称 245）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

246.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 246），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 246）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 246）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 246）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

247.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 247），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 247）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 247）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 247）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

248.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 248），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 248）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 248）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 248）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

249.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 249），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 249）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 249）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 249）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

250.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 250），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 250）的中国境内生产的组件成本占比

≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 250）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 250）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

251.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 251），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 251）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 251）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 251）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

252.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 252），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 252）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 252）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱(产品名称 252）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

253.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 253），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 253）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 253）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 253）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

254.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 254），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 254）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 254）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 254）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

255.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 255），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 255）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 255）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 255）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

256.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 256），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 256）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 256）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 256）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

257.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 257），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 257）的中国境内生产的组件成本占比

≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 257）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 257）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

258.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 258），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 258）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 258）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 258）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

259.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 259），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 259）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 259）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱(产品名称 259）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

260.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 260），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 260）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 260）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 260）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

261.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 261），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 261）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 261）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 261）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

262.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 262），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 262）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 262）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 262）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

263.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 263），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 263）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 263）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 263）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

264.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 264），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 264）的中国境内生产的组件成本占比

≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 264）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 264）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

265.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 265），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 265）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 265）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 265）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

266.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 266），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 266）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 266）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱(产品名称 266）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

267.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 267），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 267）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 267）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 267）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

268.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 268），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 268）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 268）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 268）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

269.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 269），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 269）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 269）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 269）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

270.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 270），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 270）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 270）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 270）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

271.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 271），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 271）的中国境内生产的组件成本占比

≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 271）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 271）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

272.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 272），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 272）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 272）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 272）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

273.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 273），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 273）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 273）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱(产品名称 273）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

274.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 274），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 274）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 274）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 274）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

275.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 275），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 275）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 275）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 275）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

276.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 276），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 276）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 276）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 276）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

277.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 277），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 277）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 277）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 277）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

278.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 278），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 278）的中国境内生产的组件成本占比

≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 278）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 278）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

279.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 279），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 279）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 279）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 279）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

280.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 280），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 280）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 280）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱(产品名称 280）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

281.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 281），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 281）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 281）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 281）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

282.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 282），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 282）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 282）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 282）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

283.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 283），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 283）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 283）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 283）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

284.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 284），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 284）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 284）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 284）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

285.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 285），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 285）的中国境内生产的组件成本占比

≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 285）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 285）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

286.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电控柜/箱（产品名称 286），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电控柜/箱（产品名称 286）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电控柜/箱（产品名称 286）的柜体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电控柜/箱（产品名称 286）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

287.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 287），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 287）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 287）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱(产品名称 287）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

288.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 288），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆(产品名称 288)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆(产品名称 288)的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 288）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

289.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 289），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 289）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 289）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 289）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

290.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 290），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 290）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 290）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 290）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

291.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 291），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 291）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 291）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 291）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

292.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 292），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 292）的中国境内生产的组件成本占比

≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 292）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 292）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

293.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 293），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 293）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 293）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 293）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

294.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 294），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 294）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 294）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 294）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

295.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 295），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 295）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 295）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 295）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

296.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 296），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 296）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 296）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 296）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

297.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 297），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 297）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 297）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 297）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

298.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 298），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 298）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 298）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 298）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

299.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 299），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 299）的中国境内生产的组件成本占比

≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 299）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 299）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

300.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 300），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 300）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 300）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 300）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

301.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 301），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 301）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 301）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 301）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

302.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 302），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 302）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 302）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 302）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

303.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 303），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 303）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 303）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 303）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

304.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 304），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 304）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 304）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 304）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

305.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 305），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 305）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 305）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 305）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

306.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 306），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 306）的中国境内生产的组件成本占比

≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 306）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 306）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

307.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 307），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 307）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 307）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 307）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

308.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 308），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 308）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 308）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 308）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

309.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 309），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 309）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 309）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 309）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

310.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 310），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 310）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 310）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 310）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

311.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 311），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 311）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 311）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 311）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

312.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 312），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 312）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 312）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 312）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

313.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 313），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 313）的中国境内生产的组件成本占比

≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 313）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 313）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

314.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 314），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 314）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 314）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 314）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

315.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 315），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 315）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 315）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 315）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

316.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 316），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 316）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 316）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 316）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

317.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 317），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 317）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 317）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 317）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

318.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 318），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 318）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 318）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 318）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

319.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 319），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 319）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 319）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 319）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

320.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 320），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 320）的中国境内生产的组件成本占比

≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 320）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 320）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

321.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 321），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 321）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 321）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 321）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

322.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 322），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 322）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 322）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 322）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

323.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 323），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 323）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 323）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 323）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

324.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 324），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 324）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 324）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 324）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

325.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 325），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 325）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 325）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 325）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

326.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 326），生产厂为江苏天雨环保集团有限公司（厂名），厂址为扬州市江都区真武镇滨湖（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 326）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 326）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 326）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

327.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 327），生产厂为江苏天雨环保集团有限公司（厂名），厂址为扬州市江都区真武镇滨湖（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 327）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比

例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 327）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 327）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

328.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 328），生产厂为江苏天雨环保集团有限公司（厂名），厂址为扬州市江都区真武镇滨湖（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 328）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 328）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 328）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

329.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 329），生产厂为江苏天雨环保集团有限公司（厂名），厂址为扬州市江都区真武镇滨湖（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 329）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 329）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 329）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

330.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 330），生产厂为江苏天雨环保集团有限公司（厂名），厂址为扬州市江都区真武镇滨湖（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 330）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 330）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 330）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

331.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 331），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 331）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 331）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 331）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

332.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 332），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 332）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 332）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 332）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

333.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 333），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 333）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 333）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 333）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

334.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 334），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 334）的中国境内生产的组件成本占比

≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 334）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 334）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

335.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 335），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 335）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 335）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 335）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

336.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 336），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 336）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 336）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱(产品名称 336）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

337.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 337），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 337）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 337）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 337）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

338.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 338），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 338）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 338）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 338）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

339.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 339），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 339）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 339）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 339）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

340.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 340），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 340）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 340）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 340）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

341.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:不锈钢防火电缆桥架（产品名称 341），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:不锈钢防火电缆桥架（产品名称 341）的中国境内生

产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:不锈钢防火电缆桥架（产品名称 341）的桥架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:不锈钢防火电缆桥架（产品名称 341）的板材加工、成型（关键工序）在中国境内完成。

342.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:不锈钢防火电缆桥架（产品名称 342），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:不锈钢防火电缆桥架（产品名称 342）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:不锈钢防火电缆桥架（产品名称 342）的桥架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:不锈钢防火电缆桥架（产品名称 342）的板材加工、成型（关键工序）在中国境内完成。

343.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 343），生产厂为河北金士顿科技有限责任公司（厂名），厂址为河北省石家庄市辛集经济开发区纬一路路南（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 343）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 343）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 343）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

344.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 344），生产厂为河北金士顿科技有限责任公司（厂名），厂址为河北省石家庄市辛集经济开发区纬一路路南（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 344）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 344）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 344）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

345.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 345），生产厂为河北金士顿科技有限责任公司（厂名），厂址为河北省石家庄市辛集经济开发区纬一路路南（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 345）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 345）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 345）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

346.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 346），生产厂为河北金士顿科技有限责任公司（厂名），厂址为河北省石家庄市辛集经济开发区纬一路路南（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 346）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 346）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 346）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

347.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 347），生产厂为河北金士顿科技有限责任公司（厂名），厂址为河北省石家庄市辛集经济开发区纬一路路南（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 347）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 347）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 347）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

348.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 348），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系

统更新改造:电缆（产品名称 348）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 348）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 348）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

349.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 349），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 349）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 349）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 349）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

350.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:10kV 配电柜（产品名称 350），生产厂为河南博特电气有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市风光路与中华路交叉口中央帝景 4 号楼 103 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:10kV 配电柜（产品名称 350）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:10kV 配电柜（产品名称 350）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:10kV 配电柜（产品名称 350）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

351.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:直流屏（产品名称 351），生产厂为河南博特电气有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市风光路与中华路交叉口中央帝景 4 号楼 103 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:直流屏（产品名称 351）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:直流屏（产品名称 351）的充电模块、蓄电池组（关键组件）在中国境内生

产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:直流屏（产品名称 351）的模块装配、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

352.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电力系统后台（产品名称 352），生产厂为河南博特电气有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市风光路与中华路交叉口中央帝景 4 号楼 103 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电力系统后台（产品名称 352）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电力系统后台（产品名称 352）的后台主机、监控软件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电力系统后台（产品名称 352）的系统组态、联调（关键工序）在中国境内完成。

353.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:变压器(带外壳，横排侧出)（产品名称 353），生产厂为河南万锦电气设备有限公司（厂名），厂址为南阳市新能源产业集聚区（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:变压器(带外壳，横排侧出)（产品名称 353）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:变压器(带外壳，横排侧出)（产品名称 353）的铁芯、绕组（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:变压器(带外壳，横排侧出)（产品名称 353）的绕组绕制、装配试验（关键工序）在中国境内完成。

354.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:综保后台装置（产品名称 354），生产厂为河南博特电气有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市风光路与中华路交叉口中央帝景 4 号楼 103 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:综保后台装置（产品名称 354）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:综保后台装置（产品名称 354）的保护装置、后台主机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:综保后台装置（产品名称 354）的装置装配、系统调试（关键工序）在中国境内完成。

355.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:低压配电柜（产品名称 355），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:低压配电柜（产品名称 355）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:低压配电柜（产品名称 355）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:低压配电柜（产品名称 355）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

356.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:低压配电柜（产品名称 356），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:低压配电柜（产品名称 356）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:低压配电柜（产品名称 356）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:低压配电柜（产品名称 356）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

357.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:低压配电柜（产品名称 357），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:低压配电柜（产品名称 357）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:低压配电柜（产品名称 357）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:低压配电柜（产品名称 357）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

358.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电控柜（产品名称 358），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电控柜（产品名称 358）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规

定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电控柜（产品名称 358）的柜体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电控柜（产品名称 358）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

359.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力柜（产品名称 359），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力柜（产品名称 359）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力柜（产品名称 359）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力柜（产品名称 359）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

360.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 360），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 360）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 360）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 360）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

361.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 361），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 361）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 361）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 361）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

362.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 362），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 362）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 362）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 362）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

363.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 363），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 363）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 363）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 363）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

364.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场控制箱（产品名称 364），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场控制箱（产品名称 364）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场控制箱（产品名称 364）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场控制箱(产品名称 364）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

365.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 365），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 365）的中国境内生产的组件

成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 365）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 365）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

366.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 366），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 366）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 366）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 366）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

367.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 367），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 367）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 367）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 367）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

368.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 368），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 368）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 368）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 368）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

369.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 369），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 369）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 369）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 369）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

370.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 370），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 370）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 370）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 370）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

371.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 371），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 371）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 371）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 371）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

372.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 372），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 372）的中国境内生产的组件

成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 372）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 372）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

373.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 373），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 373）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 373）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 373）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

374.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 374），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 374）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 374）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 374）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

375.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 375），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 375）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 375）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 375）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

376.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 376），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 376）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 376）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 376）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

377.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 377），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 377）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 377）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 377）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

378.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 378），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 378）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 378）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 378）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

379.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 379），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 379）的中国境内生产的组件

成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 379）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 379）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

380.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 380），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 380）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 380）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 380）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

381.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 381），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 381）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 381）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆（产品名称 381）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

382.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 382），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 382）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 382）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 382）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

383.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:低压电缆（产品名称 383），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:低压电缆（产品名称 383）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:低压电缆（产品名称 383）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:低压电缆（产品名称 383）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

384.遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆保护管（产品名称 384），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆保护管（产品名称 384）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆保护管（产品名称 384）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:七:供电系统:供电系统更新改造:电缆保护管（产品名称 384）的切割、安装（关键工序）在中国境内完成。

385.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:加水机（产品名称 385），生产厂为川源(中国)机械有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖经济开发区新明路 2399 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:加水机（产品名称 385）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:加水机（产品名称 385）的水箱、水泵（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:加水机（产品名称 385）的装配、调试（关键工序）在中国境内完成。

386.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:检修井（产品名称 386），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:检修井

（产品名称 386）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:检修井（产品名称 386）的井室（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:检修井（产品名称 386）的砌筑、井盖安装（关键工序）在中国境内完成。

387.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:设备基础（产品名称 387），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:设备基础（产品名称 387）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:设备基础(产品名称 387）的混凝土基础（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:设备基础（产品名称 387）的钢筋绑扎、混凝土浇筑（关键工序）在中国境内完成。

388.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 388），生产厂为河南苏源管业有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市产业集聚区（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 388）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 388）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 388）的热熔连接（关键工序）在中国境内完成。

389.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 389），生产厂为河南苏源管业有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市产业集聚区（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 389）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水

及消防系统:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 389）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 389）的热熔连接（关键工序）在中国境内完成。

390.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 390），生产厂为河南苏源管业有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市产业集聚区（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 390）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 390）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 390）的热熔连接（关键工序）在中国境内完成。

391.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:原塑料管补漏修复（产品名称 391），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:原塑料管补漏修复（产品名称 391）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:原塑料管补漏修复（产品名称 391）的修补套管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:原塑料管补漏修复（产品名称 391）的破损切割、套接修复（关键工序）在中国境内完成。

392.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:原塑料管补漏修复（产品名称 392），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:原塑料管补漏修复（产品名称 392）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:原塑

料管补漏修复（产品名称 392）的修补套管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:原塑料管补漏修复（产品名称 392）的破损切割、套接修复（关键工序）在中国境内完成。

393.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:水表井组（产品名称 393），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:水表井组（产品名称 393）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:水表井组（产品名称 393）的井室、水表（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:水表井组（产品名称 393）的砌筑、水表安装（关键工序）在中国境内完成。

394.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 394），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 394）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 394）的阀体、闸板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 394）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

395.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 395），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 395）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 395）的阀体、闸板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水

及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 395）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

396.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 396），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 396）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 396）的阀体、闸板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 396）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

397.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 397），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 397）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 397）的阀体、闸板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 397）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

398.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:闸阀井组（产品名称 398），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:闸阀井组（产品名称 398）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:闸阀井组（产品名称 398）的井室、闸阀（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更

新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:闸阀井组（产品名称 398）的砌筑、闸阀安装（关键工序）在中国境内完成。

399.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:室外消火栓组（产品名称 399），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:室外消火栓组（产品名称 399）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:室外消火栓组（产品名称 399）的消火栓、消防箱（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:室外消火栓组(产品名称 399）的装配、安装（关键工序）在中国境内完成。

400.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:取消消火栓（产品名称 400），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:取消消火栓（产品名称 400）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:取消消火栓（产品名称 400）的原消火栓（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:取消消火栓（产品名称 400）的拆除、封堵（关键工序）在中国境内完成。

401.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:破路恢复重建（产品名称 401），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:破路恢复重建（产品名称 401）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:破路恢复重建（产品名称 401）的路面结构层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处

理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:破路恢复重建(产品名称401）的破除开挖、回填压实、路面恢复（关键工序）在中国境内完成。

402.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 402），生产厂为河南苏源管业有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市产业集聚区（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 402）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 402）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 402）的热熔连接（关键工序）在中国境内完成。

403.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 403），生产厂为河南苏源管业有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市产业集聚区（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 403）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 403）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 403）的热熔连接（关键工序）在中国境内完成。

404.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:水表井组（产品名称 404），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:水表井组（产品名称 404）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:水表井组(产品名称 404）的井室、水表（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更

新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:水表井组（产品名称 404）的砌筑、水表安装（关键工序）在中国境内完成。

405.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 405），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 405）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 405）的阀体、闸板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 405）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

406.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 406），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 406）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 406）的阀体、闸板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 406）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

407.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:闸阀井组（产品名称 407），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:闸阀井组（产品名称 407）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:闸阀井组（产品名称 407）的井室、闸阀（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更

新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:闸阀井组（产品名称 407）的砌筑、闸阀安装（关键工序）在中国境内完成。

408.遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:破路恢复重建（产品名称 408），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:破路恢复重建（产品名称 408）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:破路恢复重建（产品名称 408）的路面结构层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:八:供水及消防系统:供水及消防系统更新改造:破路恢复重建(产品名称 408）的破除开挖、回填压实、路面恢复（关键工序）在中国境内完成。

409.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:PLC1 站(产品名称 409），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:PLC1 站（产品名称 409）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:PLC1 站（产品名称 409）的 PLC 控制器、I/O 模块（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:PLC1 站（产品名称 409）的柜体装配、程序组态调试（关键工序）在中国境内完成。

410.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:PLC2 站(产品名称 410），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:PLC2 站（产品名称 410）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:PLC2 站（产品名称 410）的 PLC 控制器、I/O 模块（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:PLC2 站（产品名称 410）的柜体装配、程序组态调试（关键工序）在中国境内完成。

411.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:PLC3 站(产品名称 411），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:PLC3 站（产品名称 411）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:PLC3 站（产品名称 411）的 PLC 控制器、I/O 模块（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:PLC3 站（产品名称 411）的柜体装配、程序组态调试（关键工序）在中国境内完成。

412.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:PLC4 站(产品名称 412），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:PLC4 站（产品名称 412）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:PLC4 站（产品名称 412）的 PLC 控制器、I/O 模块（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:PLC4 站（产品名称 412）的柜体装配、程序组态调试（关键工序）在中国境内完成。

413.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:监控计算机（工程师站、操作员站）（产品名称 413），生产厂为联想控股股份有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区科学院南路 2 号院 1 号楼 17 层 1701（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:监控计算机（工程师站、操作员站）（产品名称 413）的中国境内生产的组件成本占比≥80%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:监控计算机（工程师站、操作员站）（产品名称 413）的工控机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:监控计算机（工程师站、操作员站）（产品名称 413）的整机装配、系统部署（关键工序）在中国境内完成。

414.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:工业交换机（产品名称 414），生产厂为联想控股股份有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区科学院南路 2 号院 1 号楼 17 层 1701（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:

自控系统:1:自控系统改造:工业交换机（产品名称 414）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:工业交换机（产品名称 414）的交换机主机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:工业交换机（产品名称 414）的整机装配、调试（关键工序）在中国境内完成。

415.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:PLC 兼容性调试（产品名称 415），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:PLC 兼容性调试（产品名称 415）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:PLC 兼容性调试（产品名称 415）的 PLC 程序、通信模块（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:PLC 兼容性调试(产品名称 415）的程序组态、联调测试（关键工序）在中国境内完成。

416.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:UPS 电源（产品名称 416），生产厂为联想控股股份有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区科学院南路 2 号院 1 号楼 17 层 1701（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:UPS 电源(产品名称 416)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:UPS 电源（产品名称 416）的蓄电池组、逆变器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:UPS 电源（产品名称 416）的电池组装、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

417.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:应用服务器（产品名称 417），生产厂为联想控股股份有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区科学院南路 2 号院 1 号楼 17 层 1701（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:应用服务器（产品名称 417）的中国境内生产的组件成本占比≥80%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:应用服务器（产品名称 417）的服务器主机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一

污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:应用服务器（产品名称 417）的整机装配、系统部署（关键工序）在中国境内完成。

418.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:历史数据服务器（产品名称 418），生产厂为联想控股股份有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区科学院南路 2 号院 1 号楼 17 层 1701（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:历史数据服务器（产品名称 418）的中国境内生产的组件成本占比≥80%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:历史数据服务器（产品名称 418）的服务器主机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:历史数据服务器（产品名称 418）的整机装配、系统部署（关键工序）在中国境内完成。

419.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:数据采集服务器（产品名称 419），生产厂为联想控股股份有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区科学院南路 2 号院 1 号楼 17 层 1701（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:数据采集服务器（产品名称 419）的中国境内生产的组件成本占比≥80%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:数据采集服务器（产品名称 419）的服务器主机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:数据采集服务器（产品名称 419）的整机装配、系统部署（关键工序）在中国境内完成。

420.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:激光网络打印机（产品名称 420），生产厂为联想控股股份有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区科学院南路 2 号院 1 号楼 17 层 1701（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:激光网络打印机（产品名称 420）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:激光网络打印机（产品名称 420）的打印机主机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:激光网络打印机（产品名称 420）的整机装配、调试（关键工序）在中国境内完成。

421.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:彩色喷墨网络打印机（产品名称 421），生产厂为联想控股股份有限公司（厂名），厂址为北京市

海淀区科学院南路 2 号院 1 号楼 17 层 1701（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:彩色喷墨网络打印机（产品名称 421）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:彩色喷墨网络打印机（产品名称 421）的打印机主机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:彩色喷墨网络打印机（产品名称 421）的整机装配、调试（关键工序）在中国境内完成。

422.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:操作台（产品名称 422），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:操作台（产品名称 422）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:操作台（产品名称 422）的台面、柜体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:操作台（产品名称 422）的板材加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

423.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:光缆（产品名称 423），生产厂为长飞光纤光缆股份有限公司（厂名），厂址为湖北省武汉市东湖新技术开发区光谷大道 9 号(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:光缆（产品名称 423）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:光缆（产品名称 423）的光纤、护套（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:光缆（产品名称 423）的光纤拉制、成缆（关键工序）在中国境内完成。

424.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:热镀锌钢管（产品名称 424），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:热镀锌钢管（产品名称 424）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:热镀锌钢管（产品名称 424）的管材（关键组件）在中国境内生

产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:热镀锌钢管（产品名称 424）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

425.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 425），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 425）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 425）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 425）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

426.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:泥位计（产品名称 426），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:泥位计（产品名称 426）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:泥位计（产品名称 426）的泥位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:泥位计（产品名称 426）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

427.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 427），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 427)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 427）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 427）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

428.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 428），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址

为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 428）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 428）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 428）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

429.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 429），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 429）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 429）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 429）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

430.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 430），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 430）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 430）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 430）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

431.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:污泥浓度分析仪（产品名称 431），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:污泥浓度分析仪（产品名称 431）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:污泥浓度分析仪（产品名称 431）的浓度传感器（关键

组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:污泥浓度分析仪（产品名称 431）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

432.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:回流污泥流量计（产品名称 432），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:回流污泥流量计（产品名称 432）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:回流污泥流量计（产品名称 432）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:回流污泥流量计（产品名称 432）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

433.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:剩余污泥流量计（产品名称 433），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:剩余污泥流量计（产品名称 433）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:剩余污泥流量计（产品名称 433）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:剩余污泥流量计（产品名称 433）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

434.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 434），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 434)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 434）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设

备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 434）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

435.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 435），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 435）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 435）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 435）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

436.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 436），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 436）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 436）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 436）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

437.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 437），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 437）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 437）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 437）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

438.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位计（产品名称 438），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省

杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位计（产品名称 438）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位计（产品名称 438）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位计（产品名称 438）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

439.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:回流污泥流量计（产品名称 439），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:回流污泥流量计（产品名称 439）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:回流污泥流量计（产品名称 439）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:回流污泥流量计（产品名称 439）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

440.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:剩余污泥流量计（产品名称 440），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:剩余污泥流量计（产品名称 440）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:剩余污泥流量计（产品名称 440）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:剩余污泥流量计（产品名称 440）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

441.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 441），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 441)的中国境内生产的组件成本占比≥100%

（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 441）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 441）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

442.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 442），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 442）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 442）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 442）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

443.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 443），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 443）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 443）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 443）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

444.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 444），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 444）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 444）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 444）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

445.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 445），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 445）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 445）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 445）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

446.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:压力计（产品名称 446），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:压力计（产品名称 446）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:压力计（产品名称 446）的压力传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:压力计（产品名称 446）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

447.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 447），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 447）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 447）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 447）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

448.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:气体流量计（产品名称 448），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:气体流量计（产品名称 448）的中国境内

生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:气体流量计（产品名称 448）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:气体流量计（产品名称 448）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

449.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 449），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 449)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 449）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 449）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

450.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 450），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 450）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 450）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 450）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

451.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 451），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 451）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 451）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 451）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

452.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 452），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 452）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 452）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 452）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

453.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 453），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 453）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 453）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 453）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

454.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:浊度计（产品名称 454），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:浊度计（产品名称 454）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:浊度计（产品名称 454）的浊度传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:浊度计（产品名称 454）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

455.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 455），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 455）的中国境内生产的组件

成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 455）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 455）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

456.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 456），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 456)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 456）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 456）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

457.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 457），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 457）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 457）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 457）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

458.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 458），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 458）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 458）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 458）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

459.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 459），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 459）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 459）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 459）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

460.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位差计（产品名称 460），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位差计（产品名称 460）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位差计（产品名称 460）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位差计（产品名称 460）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

461.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:浊度计（产品名称 461），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:浊度计（产品名称 461）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:浊度计（产品名称 461）的浊度传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:浊度计（产品名称 461）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

462.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 462），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 462）的中国境内生产的组件

成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 462）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 462）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

463.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 463），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 463)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 463）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 463）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

464.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 464），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 464）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 464）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 464）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

465.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 465），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 465）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 465）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 465）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

466.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 466），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 466）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 466）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 466）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

467.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:COD 采样仪（产品名称 467），生产厂为浙江陆恒环境科技有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:COD 采样仪（产品名称 467）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:COD 采样仪（产品名称 467）的采样泵、采样管路（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:COD 采样仪（产品名称 467）的整机装配、调试（关键工序）在中国境内完成。

468.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:SS 电极（产品名称 468），生产厂为浙江陆恒环境科技有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:SS 电极（产品名称 468）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:SS 电极（产品名称 468）的测量电极（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:SS 电极（产品名称 468）的电极制备、标定（关键工序）在中国境内完成。

469.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 469），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 469）的中国境内生产的组件成本占比≥100%

（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 469）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 469）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

470.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 470），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 470）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 470）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 470）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

471.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 471），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 471）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 471）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 471）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

472.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 472），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 472）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 472）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 472）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

473.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 473），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 473）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 473）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 473）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

474.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 474），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 474）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 474）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 474）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

475.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 475），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 475)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 475）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 475）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

476.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 476），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 476）的中国境内生产

的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 476）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 476）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

477.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 477），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 477）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 477）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 477）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

478.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 478），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 478）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 478）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 478）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

479.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 479），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 479）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 479）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 479）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

480.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:次氯酸钠流量计（产品名称 480），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:次氯酸钠流量计（产品名称 480）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:次氯酸钠流量计（产品名称 480）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:次氯酸钠流量计（产品名称 480）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

481.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 481），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 481)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 481）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 481）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

482.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 482），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 482）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 482）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 482）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

483.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 483），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理

厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 483）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 483）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 483）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

484.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 484），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 484）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 484）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 484）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

485.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:泥位计（产品名称 485），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:泥位计（产品名称 485）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:泥位计（产品名称 485）的泥位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:泥位计（产品名称 485）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

486.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 486），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 486）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 486）的流量传感器、变送器（关键组件）

在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 486）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

487.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 487），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 487)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 487）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 487）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

488.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 488），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 488）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 488）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 488）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

489.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 489），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 489）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 489）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 489）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

490.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 490），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山

区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 490）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 490）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 490）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

491.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 491），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 491）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 491）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 491）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

492.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 492），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 492）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 492）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 492）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

493.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 493），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 493)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 493）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设

备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 493）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

494.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 494），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 494）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 494）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 494）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

495.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 495），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 495）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 495）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 495）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

496.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 496），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 496）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 496）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 496）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

497.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:气体流量计（产品名称 497），生产厂为河北金士顿科技有限责任公司（厂名），厂址为河北省石

家庄市辛集经济开发区纬一路路南（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:气体流量计（产品名称 497）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:气体流量计（产品名称 497）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:气体流量计（产品名称 497）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

498.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:压力变送器（产品名称 498），生产厂为河北金士顿科技有限责任公司（厂名），厂址为河北省石家庄市辛集经济开发区纬一路路南（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:压力变送器（产品名称 498）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:压力变送器（产品名称 498）的压力传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:压力变送器（产品名称 498）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

499.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 499），生产厂为河北金士顿科技有限责任公司（厂名），厂址为河北省石家庄市辛集经济开发区纬一路路南（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 499）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 499）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 499）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

500.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 500），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 500）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 500）的安

装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 500）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

501.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 501），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 501）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 501）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 501）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

502.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 502），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 502）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 502）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 502）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

503.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 503），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 503）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 503）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 503）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

504.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 504），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 504）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 504）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 504）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

505.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 505），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 505)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 505）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 505）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

506.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 506），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 506）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 506）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 506）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

507.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 507），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 507）的中国境内生产

的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 507）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 507）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

508.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 508），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 508）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 508）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 508）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

509.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 509），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 509）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 509）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 509）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

510.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 510），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 510）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 510）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 510）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

511.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 511），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 511)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 511）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 511）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

512.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 512），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 512）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 512）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 512）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

513.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 513），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 513）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 513）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 513）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

514.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 514），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 514）的中国境

内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 514）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 514）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

515.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 515），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 515）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 515）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 515）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

516.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 516），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 516）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 516）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 516）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

517.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 517），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 517)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 517）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 517）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

518.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 518），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 518）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 518）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 518）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

519.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 519），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 519）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 519）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 519）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

520.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 520），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 520）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 520）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 520）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

521.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:自控电缆（产品名称 521），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:自控电缆（产品名称 521）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规

定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:自控电缆（产品名称 521）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:自控电缆（产品名称 521）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

522.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电缆保护管（产品名称 522），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电缆保护管（产品名称 522）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电缆保护管（产品名称 522）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电缆保护管（产品名称 522）的切割、安装（关键工序）在中国境内完成。

523.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:基础设施管理：通过统一的软件平台对项目服务器计算资源、存储资源、网络资源及安全进行统一管理，形成统一的数据中心资源。（产品名称 523），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:基础设施管理：通过统一的软件平台对项目服务器计算资源、存储资源、网络资源及安全进行统一管理，形成统一的数据中心资源。（产品名称 523）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:基础设施管理：通过统一的软件平台对项目服务器计算资源、存储资源、网络资源及安全进行统一管理，形成统一的数据中心资源。（产品名称 523）的应用软件系统、硬件支撑平台（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:基础设施管理：通过统一的软件平台对项目服务器计算资源、存储资源、网络资源及安全进行统一管理，形成统一的数据中心资源。（产品名称 523）的软件程序开发、系统部署及联调（关键工序）在中国境内完成。

524.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:系统数据库设计及开发：包含数据资源规划、数据收集整录入、数据库表建设、数据维护与管理等。

（产品名称 524），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:系统数据库设计及开发：包含数据资源规划、数据收集整录入、数据库表建设、数据维护与管理等。（产品名称 524）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:系统数据库设计及开发：包含数据资源规划、数据收集整录入、数据库表建设、数据维护与管理等。（产品名称 524）的应用软件系统、硬件支撑平台（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:系统数据库设计及开发：包含数据资源规划、数据收集整录入、数据库表建设、数据维护与管理等。（产品名称 524）的软件程序开发、系统部署及联调（关键工序）在中国境内完成。

525.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:系统应用支撑服务开发（产品名称 525），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:系统应用支撑服务开发（产品名称 525）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:系统应用支撑服务开发（产品名称 525）的应用软件系统、硬件支撑平台（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:系统应用支撑服务开发(产品名称 525）的软件程序开发、系统部署及联调（关键工序）在中国境内完成。

526.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:用户管理：组织架构、用户管理、消息服务、数据源管理、系统设置等。（产品名称 526），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:用户管理：组织架构、用户管理、消息服务、数据源管理、系统设置等。（产品名称 526）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:用户管理：组织架构、用户管理、消息服务、数据源管理、系统设置等。（产品名称 526）的应用软件系统、硬件

支撑平台(关键组件)在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:用户管理：组织架构、用户管理、消息服务、数据源管理、系统设置等。（产品名称 526）的软件程序开发、系统部署及联调（关键工序）在中国境内完成。

527.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:权限管理：角色管理、权限管理、菜单管理、数据接口管理、数据集权限管理。（产品名称 527），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:权限管理：角色管理、权限管理、菜单管理、数据接口管理、数据集权限管理。（产品名称 527）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:权限管理：角色管理、权限管理、菜单管理、数据接口管理、数据集权限管理。（产品名称 527）的应用软件系统、硬件支撑平台（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:权限管理：角色管理、权限管理、菜单管理、数据接口管理、数据集权限管理。（产品名称 527）的软件程序开发、系统部署及联调（关键工序）在中国境内完成。

528.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:数据建模服务：提供可视化的数据建模服务为运行管理系统部分功能提供运行支撑，支持通过可视化界面完成业务。（产品名称 528），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:数据建模服务：提供可视化的数据建模服务为运行管理系统部分功能提供运行支撑，支持通过可视化界面完成业务。（产品名称 528）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:数据建模服务：提供可视化的数据建模服务为运行管理系统部分功能提供运行支撑，支持通过可视化界面完成业务。（产品名称 528）的数据建模引擎、可视化建模组件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:数据建模服务：提供可视化的数据建模服务为运行管理系统部分功能提供运行支撑，支持通过可视化界面完成业务。（产品名称 528）的建模引擎开发、建模功能测试（关键工序）在中国境内完成。

529.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:自动化场景：自动化场景是灵活高效的自动化扩展组合能力，通过自动化场景核心能力在平台内开放自动化上层调用能力，并组合智慧化场景，实现了将自动化逻辑程序从终端设备解耦，在云平台实现自动化编程，减轻自动化程序的编写与维护成本，同时又能很好的保证自动化编程质量。（产品名称 529），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:自动化场景：自动化场景是灵活高效的自动化扩展组合能力，通过自动化场景核心能力在平台内开放自动化上层调用能力，并组合智慧化场景，实现了将自动化逻辑程序从终端设备解耦，在云平台实现自动化编程，减轻自动化程序的编写与维护成本，同时又能很好的保证自动化编程质量。（产品名称 529）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:自动化场景：自动化场景是灵活高效的自动化扩展组合能力，通过自动化场景核心能力在平台内开放自动化上层调用能力，并组合智慧化场景，实现了将自动化逻辑程序从终端设备解耦，在云平台实现自动化编程，减轻自动化程序的编写与维护成本，同时又能很好的保证自动化编程质量。（产品名称 529）的自动化编排引擎、场景配置组件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:自动化场景：自动化场景是灵活高效的自动化扩展组合能力，通过自动化场景核心能力在平台内开放自动化上层调用能力，并组合智慧化场景，实现了将自动化逻辑程序从终端设备解耦，在云平台实现自动化编程，减轻自动化程序的编写与维护成本，同时又能很好的保证自动化编程质量。（产品名称 529）的引擎开发、场景配置及联调（关键工序）在中国境内完成。

530.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:运营管理系统（产品名称 530），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:运营管理系统（产品名称 530）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:运营管理系统（产品名称 530）的应用软件系统、硬件支撑平台(关键组件)在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:

自控系统改造:运营管理系统（产品名称 530）的软件程序开发、系统部署及联调（关键工序）在中国境内完成。

531.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:运行监测：对每个工艺界面进行了可视化展示，可以实现智慧化生产监测，包括一张图、工艺监控、水质监控等。（产品名称 531），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:运行监测：对每个工艺界面进行了可视化展示，可以实现智慧化生产监测，包括一张图、工艺监控、水质监控等。（产品名称 531）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:运行监测：对每个工艺界面进行了可视化展示，可以实现智慧化生产监测，包括一张图、工艺监控、水质监控等。（产品名称 531）的实时数据采集组件、可视化监控画面（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:运行监测：对每个工艺界面进行了可视化展示，可以实现智慧化生产监测，包括一张图、工艺监控、水质监控等。（产品名称 531）的监控画面组态、数据接入及联调（关键工序）在中国境内完成。

532.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:水质水量分析管理：分别给出进水与出水水质，液位、流量、电耗、药耗，以及动设备运行参数等实时在线检测方案以及历史数据的分析和查看以及日/月/年同比分析。(产品名称 532)，生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:水质水量分析管理：分别给出进水与出水水质，液位、流量、电耗、药耗，以及动设备运行参数等实时在线检测方案以及历史数据的分析和查看以及日/月/年同比分析。(产品名称 532)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:水质水量分析管理：分别给出进水与出水水质，液位、流量、电耗、药耗，以及动设备运行参数等实时在线检测方案以及历史数据的分析和查看以及日/月/年同比分析。(产品名称 532)的水质水量分析算法组件、报表展示模块（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:水质水量分析管理：分别给出进水与

出水水质，液位、流量、电耗、药耗，以及动设备运行参数等实时在线检测方案以及历史数据的分析和查看以及日/月/年同比分析。（产品名称 532）的分析算法开发、历史数据接入及联调（关键工序）在中国境内完成。

533.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电量药耗分析管理：给出电量、药耗及各工艺流向图，同环比分析饼图分析；根据规划显示平台总计统计信息。（产品名称 533），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电量药耗分析管理：给出电量、药耗及各工艺流向图，同环比分析饼图分析；根据规划显示平台总计统计信息。（产品名称 533）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电量药耗分析管理：给出电量、药耗及各工艺流向图，同环比分析饼图分析；根据规划显示平台总计统计信息。（产品名称 533）的电量药耗分析算法组件、图表展示模块（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:电量药耗分析管理：给出电量、药耗及各工艺流向图，同环比分析饼图分析；根据规划显示平台总计统计信息。（产品名称 533）的分析算法开发、数据接入及联调（关键工序）在中国境内完成。

534.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:巡查维护管理：人工巡检支持巡检计划，支持班组管理、排班管理，支持设备巡检路线、巡检点、巡检项，手动派发/自动派发巡检工单给指定班组或巡检人员。（产品名称 534），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:巡查维护管理：人工巡检支持巡检计划，支持班组管理、排班管理，支持设备巡检路线、巡检点、巡检项，手动派发/自动派发巡检工单给指定班组或巡检人员。（产品名称 534）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:巡查维护管理：人工巡检支持巡检计划，支持班组管理、排班管理，支持设备巡检路线、巡检点、巡检项，手动派发/自动派发巡检工单给指定班组或巡检人员。（产品名称 534）的应用软件系统、硬件支撑平台（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控

系统:1:自控系统改造:巡查维护管理：人工巡检支持巡检计划，支持班组管理、排班管理，支持设备巡检路线、巡检点、巡检项，手动派发/自动派发巡检工单给指定班组或巡检人员。（产品名称 534）的软件程序开发、系统部署及联调（关键工序）在中国境内完成。

535.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:基本信息管理：基本信息管理主要实现对项目基本信息、污水厂等重要设备信息的展示、查询、管理等功能，使用户清晰的了解平台和污水厂的重要设备的档案信息。（产品名称 535），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:基本信息管理：基本信息管理主要实现对项目基本信息、污水厂等重要设备信息的展示、查询、管理等功能，使用户清晰的了解平台和污水厂的重要设备的档案信息。（产品名称 535）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:基本信息管理：基本信息管理主要实现对项目基本信息、污水厂等重要设备信息的展示、查询、管理等功能，使用户清晰的了解平台和污水厂的重要设备的档案信息。（产品名称 535）的应用软件系统、硬件支撑平台（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:基本信息管理：基本信息管理主要实现对项目基本信息、污水厂等重要设备信息的展示、查询、管理等功能，使用户清晰的了解平台和污水厂的重要设备的档案信息。（产品名称 535）的软件程序开发、系统部署及联调（关键工序）在中国境内完成。

536.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:系统管理：统一的系统基础设置功能，中间件配置等。（产品名称 536），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:系统管理：统一的系统基础设置功能，中间件配置等。（产品名称 536）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:系统管理：统一的系统基础设置功能，中间件配置等。（产品名称 536）的应用软件系统、硬件支撑平台（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污

水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:系统管理：统一的系统基础设置功能，中间件配置等。（产品名称 536）的软件程序开发、系统部署及联调（关键工序）在中国境内完成。

537.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:移动应用：以污水厂运营监测信息、故障报警、巡检维护等为主要信息来源，采用计算机信息技术、工作流技术、网络通信等技术来构建整个系统功能结构。（产品名称 537），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:移动应用：以污水厂运营监测信息、故障报警、巡检维护等为主要信息来源，采用计算机信息技术、工作流技术、网络通信等技术来构建整个系统功能结构。（产品名称 537）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:移动应用：以污水厂运营监测信息、故障报警、巡检维护等为主要信息来源，采用计算机信息技术、工作流技术、网络通信等技术来构建整个系统功能结构。（产品名称 537）的移动端应用软件、移动通信接口组件(关键组件)在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:移动应用：以污水厂运营监测信息、故障报警、巡检维护等为主要信息来源，采用计算机信息技术、工作流技术、网络通信等技术来构建整个系统功能结构。（产品名称 537）的移动端程序开发、接口联调及部署（关键工序）在中国境内完成。

538.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:精准曝气控制系统：精准曝气算法开发及测试等。（产品名称 538），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:精准曝气控制系统：精准曝气算法开发及测试等。（产品名称 538）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:精准曝气控制系统：精准曝气算法开发及测试等。（产品名称 538）的曝气控制算法组件、控制逻辑组态模块（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:精准曝气控制系统：精准曝气算法开发

及测试等。（产品名称 538）的曝气算法开发、控制组态及现场联调（关键工序）在中国境内完成。

539.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:精准加药系统：智能加药算法开发及测试等。（产品名称 539），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:精准加药系统：智能加药算法开发及测试等。（产品名称 539）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:精准加药系统：智能加药算法开发及测试等。（产品名称 539）的加药控制算法组件、控制逻辑组态模块（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:精准加药系统：智能加药算法开发及测试等。（产品名称 539）的加药算法开发、控制组态及现场联调（关键工序）在中国境内完成。

540.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:工业实时监控组态软件：无跟点开发版、含上位机组态及编程（产品名称 540），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:工业实时监控组态软件：无跟点开发版、含上位机组态及编程（产品名称 540）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:工业实时监控组态软件：无跟点开发版、含上位机组态及编程（产品名称 540）的组态软件平台、监控画面组态组件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:工业实时监控组态软件：无跟点开发版、含上位机组态及编程（产品名称 540）的组态画面开发、上位机编程及调试（关键工序）在中国境内完成。

541.遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:工业实时监控组态软件：运行版、含上位机组态及编程（产品名称 541），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:工业实时监控组态软件：运行版、含上位机组态及编程（产品名称 541）的中国

境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:工业实时监控组态软件：运行版、含上位机组态及编程（产品名称 541）的组态运行软件、实时数据库组件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:九:自控系统:1:自控系统改造:工业实时监控组态软件：运行版、含上位机组态及编程（产品名称 541）的运行版部署、系统联调及验收（关键工序）在中国境内完成。

542.遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:紫外分光光度计（产品名称 542），生产厂为浙江陆恒环境科技有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:紫外分光光度计(产品名称 542)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:紫外分光光度计（产品名称 542）的光路系统、样品室(关键组件)在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:紫外分光光度计（产品名称 542）的整机装配、光学校准（关键工序）在中国境内完成。

543.遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:BOD 测定仪（产品名称 543），生产厂为浙江陆恒环境科技有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:BOD 测定仪（产品名称 543）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:BOD 测定仪（产品名称 543）的测定仪主机、培养瓶（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:BOD 测定仪（产品名称 543）的整机装配、标定（关键工序）在中国境内完成。

544.遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:COD 消解仪（国标法）（产品名称 544），生产厂为浙江陆恒环境科技有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:COD 消解仪（国标法）（产

品名称 544）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:COD 消解仪（国标法）（产品名称 544）的消解炉、温控器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:COD 消解仪（国标法）（产品名称 544）的整机装配、标定（关键工序）在中国境内完成。

545.遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:生化培养箱（产品名称 545），生产厂为浙江陆恒环境科技有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:生化培养箱（产品名称 545）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:生化培养箱（产品名称 545）的箱体、温控系统（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:生化培养箱（产品名称 545）的整机装配、调试（关键工序）在中国境内完成。

546.遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:PP 通风柜（产品名称 546），生产厂为浙江陆恒环境科技有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:PP 通风柜（产品名称 546）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:PP 通风柜（产品名称 546）的柜体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:PP 通风柜（产品名称 546）的板材焊接、装配（关键工序）在中国境内完成。

547.遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:马弗炉（产品名称 547），生产厂为浙江陆恒环境科技有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:马弗炉（产品名称 547）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:马弗炉（产品名称 547）的炉膛、温控器（关键组件）在中国境

内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:马弗炉（产品名称 547）的整机装配、调试（关键工序）在中国境内完成。

548.遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:水浴锅（产品名称 548），生产厂为浙江陆恒环境科技有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:水浴锅（产品名称 548）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:水浴锅（产品名称 548）的加热器、温控器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:水浴锅（产品名称 548）的整机装配、调试（关键工序）在中国境内完成。

549.遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:便携 PH 计（产品名称 549），生产厂为浙江陆恒环境科技有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:便携 PH 计（产品名称 549）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:便携 PH 计（产品名称 549）的测量电极、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:便携 PH 计（产品名称 549）的电极标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

550.遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:纯水机（产品名称 550），生产厂为浙江陆恒环境科技有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:纯水机（产品名称 550）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:纯水机（产品名称 550）的反渗透膜、水箱（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:纯水机（产品名称 550）的膜组件安装、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

551.遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:试管烘干器（产品名称 551），生产厂为浙江陆恒环境科技有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:试管烘干器（产品名称 551）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:试管烘干器（产品名称 551）的烘干器、加热元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十:化验室设备:1:化验室设备更新改造:试管烘干器（产品名称 551）的整机装配、调试（关键工序）在中国境内完成。

552.遂平县第一污水处理厂设备更新:十一:出水口改造:1:出水口改造:一体式巴氏计量槽（产品名称 552），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十一:出水口改造:1:出水口改造:一体式巴氏计量槽（产品名称 552）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十一:出水口改造:1:出水口改造:一体式巴氏计量槽（产品名称 552）的计量槽（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十一:出水口改造:1:出水口改造:一体式巴氏计量槽（产品名称 552）的成型、安装（关键工序）在中国境内完成。

553.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:生物滤池（产品名称 553），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:生物滤池(产品名称 553)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:生物滤池（产品名称 553）的滤池、填料（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:生物滤池(产品名称 553)的池体施工、填料安装（关键工序）在中国境内完成。

554.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:离心风机（产品名称 554），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭

系统:1:除臭系统更新:离心风机(产品名称 554)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:离心风机（产品名称 554）的叶轮、蜗壳（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:离心风机(产品名称 554)的叶轮加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

555.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:循环水泵（产品名称 555），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:循环水泵(产品名称 555)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:循环水泵（产品名称 555）的泵体、叶轮（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:循环水泵（产品名称 555）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

556.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:循环水箱（产品名称 556），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:循环水箱(产品名称 556)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:循环水箱（产品名称 556）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:循环水箱（产品名称 556）的板材加工、焊接（关键工序）在中国境内完成。

557.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:排放口（产品名称 557），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:排放口（产品名称 557）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:排放口（产品名称 557）的排放口（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:

十二:除臭系统:1:除臭系统更新:排放口（产品名称 557）的切割焊接、安装（关键工序）在中国境内完成。

558.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:磁翻板液位计（产品名称 558），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:磁翻板液位计（产品名称 558）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:磁翻板液位计（产品名称 558）的磁浮子、指示面板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:磁翻板液位计（产品名称 558）的机加工、标定装配（关键工序）在中国境内完成。

559.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:压差计（产品名称 559），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:压差计（产品名称 559）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:压差计（产品名称 559）的差压传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:压差计(产品名称 559)的传感器标定、装配(关键工序）在中国境内完成。

560.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:预洗池（产品名称 560），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:预洗池（产品名称 560）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:预洗池（产品名称 560）的池体、喷淋装置（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:预洗池（产品名称 560）的池体施工、设备安装（关键工序）在中国境内完成。

561.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:PH 计(产品名称 561），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区

福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:PH 计（产品名称 561）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:PH 计（产品名称 561）的测量电极、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:PH 计（产品名称 561）的电极标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

562.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:温度探头（产品名称 562），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:温度探头（产品名称 562）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:温度探头（产品名称 562）的温度传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:温度探头（产品名称 562）的传感器标定（关键工序）在中国境内完成。

563.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:加热器（产品名称 563），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:加热器（产品名称 563）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:加热器（产品名称 563）的加热元件、温控器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:加热器（产品名称 563）的装配、调试（关键工序）在中国境内完成。

564.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:浮球阀（产品名称 564），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:浮球阀（产品名称 564）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:浮球阀（产品名称 564）的阀体、浮球（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备

更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:浮球阀（产品名称 564）的铸造、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

565.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:除雾器（产品名称 565），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:除雾器（产品名称 565）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:除雾器（产品名称 565）的除雾器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:除雾器（产品名称 565）的组件装配、安装（关键工序）在中国境内完成。

566.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:检修口 1（产品名称 566），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:检修口 1(产品名称 566)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:检修口 1（产品名称 566）的检修口（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:检修口 1（产品名称 566）的钣金加工、安装（关键工序）在中国境内完成。

567.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:检修口 2（产品名称 567），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:检修口 2(产品名称 567)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:检修口 2（产品名称 567）的检修口（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:检修口 2（产品名称 567）的钣金加工、安装（关键工序）在中国境内完成。

568.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:控制柜（产品名称 568），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺

区福园街131号518室(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:控制柜（产品名称568）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:控制柜（产品名称568）的柜体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:控制柜（产品名称568）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

569.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:爬梯（产品名称569），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街131号518室(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:爬梯（产品名称569）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:爬梯（产品名称569）的梯梁、踏步（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:爬梯（产品名称569）的焊接成型、防腐（关键工序）在中国境内完成。

570.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:玻璃钢管（产品名称570），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街131号518室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:玻璃钢管(产品名称570)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:玻璃钢管（产品名称570）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:玻璃钢管（产品名称570）的缠绕成型（关键工序）在中国境内完成。

571.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:90°弯头（产品名称571），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街131号518室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:90°弯头(产品名称571)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:90°弯头（产品名称571）的弯头（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设

备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:90°弯头（产品名称 571）的弯制成型（关键工序）在中国境内完成。

572.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:135°弯头（产品名称 572），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:135°弯头（产品名称 572）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:135°弯头（产品名称 572）的弯头（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:135°弯头（产品名称 572）的弯制成型（关键工序）在中国境内完成。

573.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:等径三通（产品名称 573），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:等径三通(产品名称 573)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:等径三通（产品名称 573）的三通（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:等径三通（产品名称 573）的切割焊接、成型（关键工序）在中国境内完成。

574.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:异径三通（产品名称 574），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:异径三通(产品名称 574)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:异径三通（产品名称 574）的三通（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:异径三通（产品名称 574）的切割焊接、成型（关键工序）在中国境内完成。

575.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:变径（产品名称 575），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区

福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:变径（产品名称 575）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:变径（产品名称 575）的异径管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:变径（产品名称 575）的切割焊接、成型（关键工序）在中国境内完成。

576.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:管道支架（产品名称 576），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:管道支架(产品名称 576)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:管道支架（产品名称 576）的支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:管道支架（产品名称 576）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

577.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:除臭膜结构（产品名称 577），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:除臭膜结构（产品名称 577）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:除臭膜结构（产品名称 577）的膜材、钢架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:除臭膜结构（产品名称 577）的膜材裁剪、张拉安装（关键工序）在中国境内完成。

578.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:集气罩（产品名称 578），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室(生产厂址)。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:集气罩（产品名称 578）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:集气罩（产品名称 578）的罩壳（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:

十二:除臭系统:1:除臭系统更新:集气罩（产品名称 578）的钣金加工、安装（关键工序）在中国境内完成。

579.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:密封盖版（产品名称 579），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:密封盖版(产品名称 579)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:密封盖版（产品名称 579）的盖板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:密封盖版（产品名称 579）的板材加工、安装（关键工序）在中国境内完成。

580.遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:密封墙体（产品名称 580），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:密封墙体(产品名称 580)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:密封墙体（产品名称 580）的墙体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十二:除臭系统:1:除臭系统更新:密封墙体（产品名称 580）的砌筑施工（关键工序）在中国境内完成。

581.遂平县第一污水处理厂设备更新:十三:车辆:1:车辆更新:新能源污泥转运车（产品名称 581），生产厂为徐工湖北环保科技股份有限公司（厂名），厂址为湖北省天门经济开发区西环路 203 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十三:车辆:1:车辆更新:新能源污泥转运车（产品名称 581）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十三:车辆:1:车辆更新:新能源污泥转运车（产品名称 581）的车辆底盘、车厢（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十三:车辆:1:车辆更新:新能源污泥转运车（产品名称 581）的整车装配、调试（关键工序）在中国境内完成。

582.遂平县第一污水处理厂设备更新:十三:车辆:1:车辆更新:新能源管网冲洗车（产品名称 582），生产厂为徐工湖北环保科技股份有限公司（厂名），厂址为湖北省

天门经济开发区西环路 203 号（生产厂址）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十三:车辆:1:车辆更新:新能源管网冲洗车（产品名称 582）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第一污水处理厂设备更新:十三:车辆:1:车辆更新:新能源管网冲洗车（产品名称 582）的车辆底盘、冲洗系统（关键组件）在中国境内生产。遂平县第一污水处理厂设备更新:十三:车辆:1:车辆更新:新能源管网冲洗车（产品名称 582）的整车装配、调试（关键工序）在中国境内完成。

583.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池搅拌器更新:高速潜水搅拌机（产品名称 583），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池搅拌器更新:高速潜水搅拌机（产品名称 583）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池搅拌器更新:高速潜水搅拌机（产品名称 583）的叶轮、减速机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:1:污泥浓缩池搅拌器更新:高速潜水搅拌机（产品名称 583）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

584.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:2:无轴螺旋输送机系统更新:污泥刮板输送机（产品名称 584），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:2:无轴螺旋输送机系统更新:污泥刮板输送机（产品名称 584）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:2:无轴螺旋输送机系统更新:污泥刮板输送机（产品名称 584）的刮板、链条（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:2:无轴螺旋输送机系统更新:污泥刮板输送机（产品名称 584）的链板加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

585.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:一体化污泥脱水主机（产品名称 585），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:一体化污泥脱水主机（产品名称 585）的中国境

内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:一体化污泥脱水主机（产品名称 585）的脱水主机、滤带（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:一体化污泥脱水主机（产品名称 585）的主机装配、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

586.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:调理系统（产品名称 586），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:调理系统（产品名称 586）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:调理系统（产品名称 586）的调理罐、搅拌装置（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:调理系统（产品名称 586）的罐体加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

587.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:污泥泵(螺杆式/管道式)（产品名称 587），生产厂为杭州兴龙泵业有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州余杭区瓶窑镇凤城路 1 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:污泥泵(螺杆式/管道式)（产品名称 587）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:污泥泵(螺杆式/管道式)（产品名称 587）的泵体、螺杆转子（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:污泥泵(螺杆式/管道式)（产品名称 587）的螺杆加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

588.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:污泥刮板输送机（产品名称 588），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:污泥刮板输送机（产品名称 588）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:污泥刮板输送机（产品名称 588）的刮板、链条（关键组件）在中

国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:污泥刮板输送机（产品名称 588）的链板加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

589.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:空压机成套设备（产品名称 589），生产厂为南京南捷机电设备有限公司（厂名），厂址为南京市江宁区淳化街道青山社区杨家庄 37-1 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:空压机成套设备（产品名称 589）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:空压机成套设备（产品名称 589）的压缩机主机、储气罐（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:空压机成套设备（产品名称 589）的主机装配、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

590.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:干污泥暂存料仓（产品名称 590），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:干污泥暂存料仓（产品名称 590）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:干污泥暂存料仓（产品名称 590）的筒体、锥体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:干污泥暂存料仓（产品名称 590）的板材卷制、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

591.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:中水过滤器（产品名称 591），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:中水过滤器（产品名称 591）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:中水过滤器（产品名称 591）的过滤器、滤芯（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:中水过滤器（产品名称 591）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

592.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:配电柜（产品名称 592），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:配电柜(产品名称 592)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:配电柜（产品名称 592）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:配电柜（产品名称 592）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

593.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:闸阀(污泥)（产品名称 593），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:闸阀(污泥)（产品名称 593）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:闸阀(污泥)（产品名称 593）的阀体、闸板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:闸阀(污泥)(产品名称 593）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

594.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:闸阀(污泥)（产品名称 594），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:闸阀(污泥)（产品名称 594）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:闸阀(污泥)（产品名称 594）的阀体、闸板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:闸阀(污泥)(产品名称 594）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

595.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:止回阀(污泥)（产品名称 595），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:止回阀(污泥)（产品名称 595）的中国境内生产的

组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:止回阀(污泥)（产品名称 595）的阀体、阀瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:止回阀(污泥)（产品名称 595）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

596.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:流量计(污泥)（产品名称 596），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:流量计(污泥)(产品名称 596)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:流量计(污泥)（产品名称 596）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:流量计(污泥)（产品名称 596）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

597.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:污泥管（产品名称 597），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:污泥管（产品名称 597）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:污泥管（产品名称 597）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:污泥管（产品名称 597）的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

598.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:污泥管（产品名称 598），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:污泥管（产品名称 598）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:污泥管（产品名称 598）的管材（关键组件）在中国境内生

产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:污泥管（产品名称 598）的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

599.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 599），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 599）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 599）的弯头（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 599）的弯制成型（关键工序）在中国境内完成。

600.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 600），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 600）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 600）的弯头（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 600）的弯制成型（关键工序）在中国境内完成。

601.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:三通（产品名称 601），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:三通（产品名称 601）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:三通（产品名称 601）的三通（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:三通（产品名称 601）的切割焊接、成型（关键工序）在中国境内完成。

602.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:衬氟球阀(PAM)（产品名称 602），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市

津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:衬氟球阀(PAM)（产品名称 602）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:衬氟球阀(PAM)（产品名称 602）的阀体、球芯（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:衬氟球阀(PAM)（产品名称 602）的衬氟处理、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

603.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:衬氟止回阀(PAM)（产品名称 603），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:衬氟止回阀(PAM)（产品名称 603）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:衬氟止回阀(PAM)（产品名称 603）的阀体、阀瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:衬氟止回阀(PAM)（产品名称 603）的衬氟处理、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

604.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:PAM 管（产品名称 604），生产厂为安徽华亚实业股份有限公司（厂名），厂址为合肥市肥东县新城开发区公园路 16 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:PAM 管(产品名称 604)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:PAM 管（产品名称 604）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:PAM 管（产品名称 604）的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

605.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 605），生产厂为安徽华亚实业股份有限公司（厂名），厂址为合肥市肥东县新城开发区公园路 16 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 605）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升

更新:90°弯头（产品名称 605）的弯头（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 605）的弯制成型（关键工序）在中国境内完成。

606.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:衬氟球阀(PAM)（产品名称 606），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:衬氟球阀(PAM)（产品名称 606）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:衬氟球阀(PAM)（产品名称 606）的阀体、球芯（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:衬氟球阀(PAM)（产品名称 606）的衬氟处理、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

607.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:铁盐管（产品名称 607），生产厂为安徽华亚实业股份有限公司（厂名），厂址为合肥市肥东县新城开发区公园路 16 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:铁盐管(产品名称 607)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:铁盐管（产品名称 607）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:铁盐管（产品名称 607）的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

608.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 608），生产厂为安徽华亚实业股份有限公司（厂名），厂址为合肥市肥东县新城开发区公园路 16 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 608）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 608）的弯头（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 608）的弯制成型（关键工序）在中国境内完成。

609.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:球阀（产品名称 609），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:球阀（产品名称 609）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:球阀（产品名称 609）的阀体、球芯（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:球阀（产品名称 609）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

610.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:再生水管（产品名称 610），生产厂为河南苏源管业有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市产业集聚区（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:再生水管（产品名称 610）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:再生水管（产品名称 610）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:再生水管（产品名称 610）的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

611.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 611），生产厂为河南苏源管业有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市产业集聚区（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 611）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 611）的弯头（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 611）的弯制成型（关键工序）在中国境内完成。

612.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:三通（产品名称 612），生产厂为河南苏源管业有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市产业集聚区（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:三通（产品名称 612）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂

平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:三通(产品名称 612)的三通(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:三通(产品名称 612)的切割焊接、成型(关键工序)在中国境内完成。

613.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:球阀(产品名称 613),生产厂为天津瑞亚阀门有限公司(厂名),厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号(生产厂址)。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:球阀(产品名称 613)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:球阀(产品名称 613)的阀体、球芯(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:球阀(产品名称 613)的铸造、机加工、装配(关键工序)在中国境内完成。

614.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:给水管(产品名称 614),生产厂为河南苏源管业有限公司(厂名),厂址为河南省驻马店市产业集聚区(生产厂址)。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:给水管(产品名称 614)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:给水管(产品名称 614)的管材(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:给水管(产品名称 614)的切割、焊接成型(关键工序)在中国境内完成。

615.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90°弯头(产品名称 615),生产厂为河南苏源管业有限公司(厂名),厂址为河南省驻马店市产业集聚区(生产厂址)。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90°弯头(产品名称 615)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90°弯头(产品名称 615)的弯头(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90°弯头(产品名称 615)的弯制成型(关键工序)在中国境内完成。

616.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:三通（产品名称 616），生产厂为河南苏源管业有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市产业集聚区（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:三通（产品名称 616）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:三通(产品名称 616）的三通（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:三通（产品名称 616）的切割焊接、成型（关键工序）在中国境内完成。

617.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:脱水机排水管（产品名称 617），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:脱水机排水管（产品名称 617）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:脱水机排水管（产品名称 617）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:脱水机排水管（产品名称 617）的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

618.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 618），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 618）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 618）的弯头（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90°弯头（产品名称 618）的弯制成型（关键工序）在中国境内完成。

619.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:三通（产品名称 619），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理

厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:三通（产品名称 619）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:三通（产品名称 619）的三通（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:三通（产品名称 619）的切割焊接、成型（关键工序）在中国境内完成。

620.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:冲洗排水管（产品名称 620），生产厂为安徽华亚实业股份有限公司（厂名），厂址为合肥市肥东县新城开发区公园路 16 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:冲洗排水管（产品名称 620）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:冲洗排水管（产品名称 620）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:冲洗排水管（产品名称 620）的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

621.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 621），生产厂为安徽华亚实业股份有限公司（厂名），厂址为合肥市肥东县新城开发区公园路 16 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 621）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 621）的弯头（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:90° 弯头（产品名称 621）的弯制成型（关键工序）在中国境内完成。

622.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:排水检查井（产品名称 622），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:排水检查井（产品名称 622）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:排水检查井（产品名称 622）的井室（关键组件）

在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:排水检查井（产品名称 622）的砌筑、井盖安装（关键工序）在中国境内完成。

623.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:空气管（产品名称 623），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:空气管（产品名称 623）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:空气管（产品名称 623）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:空气管（产品名称 623）的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

624.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:空气管阀（产品名称 624），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:空气管阀（产品名称 624）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:空气管阀（产品名称 624）的阀体、阀芯（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:空气管阀（产品名称 624）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

625.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 625），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 625）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 625）的套管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 625）的切割焊接、安装（关键工序）在中国境内完成。

626.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 626），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡

山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 626）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 626）的套管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 626）的切割焊接、安装（关键工序）在中国境内完成。

627.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 627），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 627）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 627）的套管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 627）的切割焊接、安装（关键工序）在中国境内完成。

628.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 628），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 628）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 628）的套管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:防水套管（产品名称 628）的切割焊接、安装（关键工序）在中国境内完成。

629.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:管道支架（产品名称 629），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:管道支架（产品名称 629）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:管道支架（产品名称 629）的支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污

水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:管道支架（产品名称 629）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

630.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:管沟管道支架（产品名称 630），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:管沟管道支架（产品名称 630）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:管沟管道支架（产品名称 630）的支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:3:污泥设备提升更新:管沟管道支架（产品名称 630）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

631.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥加药系统更新:全自动加药箱（产品名称 631），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥加药系统更新:全自动加药箱（产品名称 631）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥加药系统更新:全自动加药箱（产品名称 631）的药箱、计量泵（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥加药系统更新:全自动加药箱（产品名称 631）的箱体加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

632.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥加药系统更新:铝铁盐加药单元（产品名称 632），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥加药系统更新:铝铁盐加药单元（产品名称 632）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥加药系统更新:铝铁盐加药单元（产品名称 632）的加药罐、投加泵（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥加药系统更新:铝铁盐加药单元（产品名称 632）的罐体加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

633.遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥加药系统更新:铁盐一体式投加泵（产品名称 633），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂

址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥加药系统更新:铁盐一体式投加泵（产品名称 633）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥加药系统更新:铁盐一体式投加泵（产品名称 633）的泵体、计量系统（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:一:脱泥系统:4:污泥加药系统更新:铁盐一体式投加泵（产品名称 633）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

634.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:1:粗格栅更换:机械粗格栅（产品名称 634），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:1:粗格栅更换:机械粗格栅（产品名称 634）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:1:粗格栅更换:机械粗格栅(产品名称 634）的耙齿、栅条（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:1:粗格栅更换:机械粗格栅(产品名称 634）的机加工、装配调试(关键工序）在中国境内完成。

635.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:机械细格栅（产品名称 635），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:机械细格栅（产品名称 635）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:机械细格栅(产品名称 635）的耙齿、栅条（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:机械细格栅(产品名称 635）的机加工、装配调试(关键工序）在中国境内完成。

636.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:行车式吸砂机（产品名称 636），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:行车式吸砂机(产品名称 636)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:行车式吸砂机（产品名称 636）的行车架、吸砂泵（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污

水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:行车式吸砂机（产品名称 636）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

637.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:潜污吸砂泵（产品名称 637），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:潜污吸砂泵（产品名称 637）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:潜污吸砂泵（产品名称 637）的泵体、叶轮（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:潜污吸砂泵（产品名称 637）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

638.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:撇渣驱动装置（产品名称 638），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:撇渣驱动装置（产品名称 638）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:撇渣驱动装置（产品名称 638）的驱动装置、撇渣耙（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:撇渣驱动装置（产品名称 638）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

639.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:罗茨鼓风机（产品名称 639），生产厂为章丘丰源机械有限公司（厂名），厂址为山东省济南市章丘区双山街道经济开发区丰年大道 666 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:罗茨鼓风机（产品名称 639）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:罗茨鼓风机（产品名称 639）的转子、机壳（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:2:细格栅更换:罗茨鼓风机（产品名称 639）的转子加工、装配动平衡（关键工序）在中国境内完成。

640.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:3:无轴螺旋输送机更新:无轴螺旋输送机（产品名称 640），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂

址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:3:无轴螺旋输送机更新:无轴螺旋输送机（产品名称 640）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:3:无轴螺旋输送机更新:无轴螺旋输送机（产品名称 640）的螺旋叶片、衬板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:3:无轴螺旋输送机更新:无轴螺旋输送机（产品名称 640）的螺旋成型、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

641.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:3:无轴螺旋输送机更新:无轴螺旋输送机（产品名称 641），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:3:无轴螺旋输送机更新:无轴螺旋输送机（产品名称 641）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:3:无轴螺旋输送机更新:无轴螺旋输送机（产品名称 641）的螺旋叶片、衬板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:3:无轴螺旋输送机更新:无轴螺旋输送机（产品名称 641）的螺旋成型、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

642.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:4:进水泵更换:自藕式潜污泵（产品名称 642），生产厂为川源(中国)机械有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖经济开发区新明路 2399 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:4:进水泵更换:自藕式潜污泵（产品名称 642）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:4:进水泵更换:自藕式潜污泵（产品名称 642）的泵体、叶轮（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:4:进水泵更换:自藕式潜污泵（产品名称 642）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

643.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:高排水压榨机（产品名称 643），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:高排水压榨机(产品名称 643)的中国境内生产的组件成本占比≥100%

（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:高排水压榨机（产品名称 643）的螺旋轴、滤网（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:5:压榨机更新:高排水压榨机（产品名称 643）的螺旋加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

644.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:铸铁镶铜方闸门（产品名称 644），生产厂为新河铭功水利机械有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市新河县大田庄村（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:铸铁镶铜方闸门（产品名称 644）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:铸铁镶铜方闸门（产品名称 644）的闸板、门框、启闭机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:铸铁镶铜方闸门（产品名称 644）的铸造、机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

645.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:蝶阀（产品名称 645），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:蝶阀（产品名称 645）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:蝶阀（产品名称 645）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:蝶阀（产品名称 645）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

646.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:可曲挠橡胶接头（产品名称 646），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:可曲挠橡胶接头（产品名称 646）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:可曲挠橡胶接头（产品名称 646）的橡胶波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:可曲挠橡胶接头（产品名称 646）的硫化成型、装配（关键工序）在中国境内完成。

647.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:止回阀（产品名称647），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧3号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:止回阀（产品名称647）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:止回阀（产品名称647）的阀体、阀瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:止回阀（产品名称647）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

648.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:渠道闸门（产品名称648），生产厂为新河铭功水利机械有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市新河县大田庄村（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:渠道闸门（产品名称648）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:渠道闸门（产品名称648）的闸板、门框、启闭机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:渠道闸门（产品名称648）的焊接成型、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

649.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:蝶阀（产品名称649），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧3号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:蝶阀（产品名称649）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:蝶阀（产品名称649）的阀体、蝶板(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:蝶阀（产品名称649）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

650.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:橡胶接头（产品名称650），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧3号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:橡胶接头（产品名称650）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:橡胶接头（产品名称

650）的橡胶波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:橡胶接头（产品名称 650）的硫化成型、装配（关键工序）在中国境内完成。

651.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:蝶阀（产品名称 651），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:蝶阀（产品名称 651）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:蝶阀（产品名称 651）的阀体、蝶板(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:蝶阀（产品名称 651）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

652.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:橡胶接头（产品名称 652），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:橡胶接头（产品名称 652）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:橡胶接头（产品名称 652）的橡胶波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:橡胶接头（产品名称 652）的硫化成型、装配（关键工序）在中国境内完成。

653.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:蝶阀（产品名称 653），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:蝶阀（产品名称 653）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:蝶阀（产品名称 653）的阀体、蝶板(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:蝶阀（产品名称 653）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

654.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:橡胶接头（产品名称 654），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:

电动闸阀:橡胶接头（产品名称 654）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:橡胶接头（产品名称 654）的橡胶波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:橡胶接头（产品名称 654）的硫化成型、装配（关键工序）在中国境内完成。

655.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:蝶阀（产品名称 655），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:蝶阀（产品名称 655）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:蝶阀（产品名称 655）的阀体、蝶板(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:蝶阀（产品名称 655）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

656.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:橡胶接头（产品名称 656），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:橡胶接头（产品名称 656）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:橡胶接头（产品名称 656）的橡胶波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:橡胶接头（产品名称 656）的硫化成型、装配（关键工序）在中国境内完成。

657.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:闸阀（产品名称 657），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:闸阀（产品名称 657）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:闸阀（产品名称 657）的阀体、闸板(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:闸阀（产品名称 657）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

658.遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:电动配水井堰门（产品名称 658），生产厂为新河铭功水利机械有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市新河县大田庄村（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:电动配水井堰门（产品名称 658）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:电动配水井堰门（产品名称 658）的堰板、电动执行机构（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:二:进水系统:6:电动闸阀:电动配水井堰门（产品名称 658）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

659.遂平县第二污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表:1:在线检测设备更换:COD 检测仪（产品名称 659），生产厂为桂林云璟科技有限公司（厂名），厂址为桂林市七星区七里店路 122 号湖塘总部经济园 E2 栋 1 层（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表:1:在线检测设备更换:COD 检测仪（产品名称 659）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表:1:在线检测设备更换:COD 检测仪（产品名称 659）的检测仪主机、消解模块(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:三:在线检测仪表:1:在线检测设备更换:COD 检测仪（产品名称 659）的整机装配、标定（关键工序）在中国境内完成。

660.遂平县第二污水处理厂设备更新:三:房:1:在线检测设备更换:总氮检测仪（产品名称 660），生产厂为桂林云璟科技有限公司（厂名），厂址为桂林市七星区七里店路 122 号湖塘总部经济园 E2 栋 1 层（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:三:房:1:在线检测设备更换:总氮检测仪（产品名称 660）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:三:房:1:在线检测设备更换:总氮检测仪（产品名称 660）的分析仪主机、传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:三:房:1:在线检测设备更换:总氮检测仪（产品名称 660）的传感器标定、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

661.遂平县第二污水处理厂设备更新:三:1:在线检测设备更换:氨氮检测仪（产品名称 661），生产厂为桂林云璟科技有限公司（厂名），厂址为桂林市七星区七里店路 122 号湖塘总部经济园 E2 栋 1 层（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:三:1:

在线检测设备更换:氨氮检测仪（产品名称 661）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:三:1:在线检测设备更换:氨氮检测仪（产品名称 661）的分析仪主机、传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:三:1:在线检测设备更换:氨氮检测仪（产品名称 661）的传感器标定、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

662.遂平县第二污水处理厂设备更新:三:1:在线检测设备更换:总磷检测仪（产品名称 662），生产厂为桂林云璟科技有限公司（厂名），厂址为桂林市七星区七里店路 122 号湖塘总部经济园 E2 栋 1 层（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:三:1:在线检测设备更换:总磷检测仪（产品名称 662）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:三:1:在线检测设备更换:总磷检测仪（产品名称 662）的分析仪主机、传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:三:1:在线检测设备更换:总磷检测仪（产品名称 662）的传感器标定、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

663.遂平县第二污水处理厂设备更新:三:1:在线检测设备更换:浊度/悬浮物检测仪（产品名称 663），生产厂为桂林云璟科技有限公司（厂名），厂址为桂林市七星区七里店路 122 号湖塘总部经济园 E2 栋 1 层（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:三:1:在线检测设备更换:浊度/悬浮物检测仪（产品名称 663）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:三:1:在线检测设备更换:浊度/悬浮物检测仪（产品名称 663）的浊度传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:三:1:在线检测设备更换:浊度/悬浮物检测仪（产品名称 663）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

664.遂平县第二污水处理厂设备更新:三:1:在线检测设备更换:pH 检测仪（产品名称 664），生产厂为桂林云璟科技有限公司（厂名），厂址为桂林市七星区七里店路 122 号湖塘总部经济园 E2 栋 1 层（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:三:1:在线检测设备更换:pH 检测仪（产品名称 664）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:三:1:在线检测设备更换:pH 检测仪（产品名称 664）的测量电极、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂

设备更新:三:1:在线检测设备更换:pH 检测仪（产品名称 664）的电极标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

665.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 665），生产厂为南京贝特环保通用设备制造有限公司（厂名），厂址为六合经济开发区时代大道 69 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 665）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 665）的叶轮、减速机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 665）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

666.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 666），生产厂为南京贝特环保通用设备制造有限公司（厂名），厂址为六合经济开发区时代大道 69 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 666）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 666）的叶轮、减速机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 666）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

667.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 667），生产厂为南京贝特环保通用设备制造有限公司（厂名），厂址为六合经济开发区时代大道 69 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 667）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 667）的叶轮、减速机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 667）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

668.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 668），生产厂为上海连城泵业有限公司（厂名），厂址为中国（上海）自由贸

易试验区临港新片区云汉路 979 号 2 楼（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 668）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 668）的叶轮、减速机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 668）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

669.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 669），生产厂为南京贝特环保通用设备制造有限公司（厂名），厂址为六合经济开发区时代大道 69 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 669）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 669）的叶轮、减速机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 669）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

670.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 670），生产厂为南京贝特环保通用设备制造有限公司（厂名），厂址为六合经济开发区时代大道 69 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 670）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 670）的叶轮、减速机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:1:搅拌机更换:潜水搅拌器（产品名称 670）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

671.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:可调节堰门（产品名称 671），生产厂为新河铭功水利机械有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市新河县大田庄村（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:可调节堰门（产品名称 671）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:可调节堰门（产品名称 671）的堰板、调节机构（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:

生化系统:2:电动闸阀:可调节堰门（产品名称 671）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

672.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:蝶阀（产品名称 672），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:蝶阀（产品名称 672）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:蝶阀（产品名称 672）的阀体、蝶板(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:蝶阀（产品名称 672）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

673.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:橡胶接头（产品名称 673），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:橡胶接头（产品名称 673）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:橡胶接头（产品名称 673）的橡胶波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:橡胶接头（产品名称 673）的硫化成型、装配（关键工序）在中国境内完成。

674.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:蝶阀（产品名称 674），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:蝶阀（产品名称 674）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:蝶阀（产品名称 674）的阀体、蝶板(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:蝶阀（产品名称 674）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

675.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:橡胶接头（产品名称 675），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:橡胶接头（产品名称 675）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比

例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:橡胶接头（产品名称675）的橡胶波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:橡胶接头（产品名称 675）的硫化成型、装配（关键工序）在中国境内完成。

676.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:水解池布水管（产品名称 676），生产厂为河南苏源管业有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市产业集聚区（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:水解池布水管（产品名称 676）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:水解池布水管（产品名称 676）的布水管(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:水解池布水管（产品名称 676）的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

677.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:水解布水器（含连接管）（产品名称 677），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:水解布水器（含连接管）（产品名称 677）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:水解布水器（含连接管）（产品名称 677）的布水器、连接管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:水解布水器（含连接管）（产品名称 677）的加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

678.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:下部布水口（DN200）（产品名称 678），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:下部布水口（DN200）（产品名称 678）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:下部布水口（DN200）（产品名称 678）的布水口（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:下部布水口（DN200）（产品名称 678）的切割焊接、安装（关键工序）在中国境内完成。

679.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:边轴旋转式回流门（产品名称 679），生产厂为新河铭功水利机械有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市新河县大田庄村（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:边轴旋转式回流门（产品名称 679）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:边轴旋转式回流门（产品名称 679）的回流门板、驱动装置（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:2:电动闸阀:边轴旋转式回流门(产品名称 679）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

680.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位计（产品名称 680），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位计（产品名称 680）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位计（产品名称 680）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位计（产品名称 680）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

681.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位差计（产品名称 681），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位差计（产品名称 681）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位差计（产品名称 681）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:液位差计（产品名称 681）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

682.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:超声波液位计（产品名称 682），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:超声波液位计（产品名称 682）的中国

境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:超声波液位计（产品名称 682）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:超声波液位计（产品名称 682）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

683.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:溶解氧在线检测仪（产品名称 683），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:溶解氧在线检测仪(产品名称 683)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:溶解氧在线检测仪（产品名称 683）的溶解氧电极、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:溶解氧在线检测仪（产品名称 683）的电极标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

684.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:pH/ORP 在线检测仪（产品名称 684），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:pH/ORP 在线检测仪(产品名称 684)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:pH/ORP 在线检测仪（产品名称 684）的测量电极、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:pH/ORP 在线检测仪（产品名称 684）的电极标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

685.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:超声波液位仪（产品名称 685），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:超声波液位仪（产品名称 685）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:超声波液位仪（产品名称 685）的液位传感器（关键组件）

在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:超声波液位仪（产品名称 685）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

686.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:超声波液位仪（产品名称 686），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:超声波液位仪（产品名称 686）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:超声波液位仪（产品名称 686）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:3:过程仪表更换:超声波液位仪（产品名称 686）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

687.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:管式曝气器（产品名称 687），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:管式曝气器（产品名称 687）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:管式曝气器（产品名称 687）的曝气管、膜片（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:管式曝气器（产品名称 687）的成型、装配（关键工序）在中国境内完成。

688.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:空气悬浮鼓风机（产品名称 688），生产厂为河北金士顿科技有限责任公司（厂名），厂址为河北省石家庄市辛集经济开发区纬一路路南（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:空气悬浮鼓风机（产品名称 688）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:空气悬浮鼓风机（产品名称 688）的叶轮、空气轴承（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:空气悬浮鼓风机（产品名称 688）的叶轮加工、整机装配调试（关键工序）在中国境内完成。

689.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:波纹管补偿器（产品名称 689），生产厂为河北金士顿科技有限责任公司（厂名），厂址为河北省石

家庄市辛集经济开发区纬一路路南（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:波纹管补偿器（产品名称 689）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:波纹管补偿器（产品名称 689）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:波纹管补偿器（产品名称 689）的成型、装配（关键工序）在中国境内完成。

690.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:出口止回阀（产品名称 690），生产厂为河北金士顿科技有限责任公司（厂名），厂址为河北省石家庄市辛集经济开发区纬一路路南（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:出口止回阀（产品名称 690）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:出口止回阀（产品名称 690）的阀体、阀瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:出口止回阀（产品名称 690）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

691.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:伸缩蝶阀（产品名称 691），生产厂为河北金士顿科技有限责任公司（厂名），厂址为河北省石家庄市辛集经济开发区纬一路路南（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:伸缩蝶阀（产品名称 691）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:伸缩蝶阀（产品名称 691）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:伸缩蝶阀（产品名称 691）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

692.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:不锈钢管（产品名称 692），生产厂为河北金士顿科技有限责任公司（厂名），厂址为河北省石家庄市辛集经济开发区纬一路路南（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:不锈钢管（产品名称 692）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:不锈钢管（产品名称 692）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:

四:生化系统:4:曝气盘更换:不锈钢管（产品名称 692）的切割、焊接成型（关键工序）在中国境内完成。

693.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:不锈钢法兰（产品名称 693），生产厂为河北金士顿科技有限责任公司（厂名），厂址为河北省石家庄市辛集经济开发区纬一路路南（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:不锈钢法兰(产品名称 693)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:不锈钢法兰（产品名称 693）的法兰（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:4:曝气盘更换:不锈钢法兰（产品名称 693）的锻造、机加工（关键工序）在中国境内完成。

694.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:污泥回流泵（产品名称 694），生产厂为川源(中国)机械有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖经济开发区新明路 2399 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:污泥回流泵（产品名称 694）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:污泥回流泵(产品名称 694）的泵体、叶轮（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:污泥回流泵（产品名称 694）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

695.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:污泥回流泵（产品名称 695），生产厂为川源(中国)机械有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖经济开发区新明路 2399 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:污泥回流泵（产品名称 695）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:污泥回流泵(产品名称 695）的泵体、叶轮（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:污泥回流泵（产品名称 695）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

696.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:污泥泵（产品名称 696），生产厂为川源(中国)机械有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖经济开发区

新明路 2399 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:污泥泵（产品名称 696）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:污泥泵（产品名称 696）的泵体、叶轮（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:污泥泵（产品名称 696）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

697.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:镶铜铸铁圆闸门（产品名称 697），生产厂为新河铭功水利机械有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市新河县大田庄村（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:镶铜铸铁圆闸门（产品名称 697）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:镶铜铸铁圆闸门（产品名称 697）的闸板、门框、启闭机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:镶铜铸铁圆闸门(产品名称 697)的铸造、机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

698.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:镶铜铸铁圆闸门（产品名称 698），生产厂为新河铭功水利机械有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市新河县大田庄村（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:镶铜铸铁圆闸门（产品名称 698）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:镶铜铸铁圆闸门（产品名称 698）的闸板、门框、启闭机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:镶铜铸铁圆闸门(产品名称 698)的铸造、机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

699.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:蝶阀（产品名称 699），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:蝶阀（产品名称 699）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:蝶阀（产品名称 699）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系

统:5:回流泵更换:蝶阀（产品名称 699）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

700.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:伸缩接头（产品名称 700），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:伸缩接头（产品名称 700）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:伸缩接头（产品名称 700）的伸缩节、密封圈（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:伸缩接头（产品名称 700）的机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

701.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:蝶阀（产品名称 701），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:蝶阀（产品名称 701）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:蝶阀（产品名称 701）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:蝶阀（产品名称 701）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

702.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:伸缩接头（产品名称 702），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:伸缩接头（产品名称 702）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:伸缩接头（产品名称 702）的伸缩节、密封圈（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:伸缩接头（产品名称 702）的机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

703.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:止回阀（产品名称 703），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘

圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:止回阀（产品名称 703）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:止回阀（产品名称 703）的阀体、阀瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:止回阀（产品名称 703）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

704.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:蝶阀（产品名称 704），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:蝶阀（产品名称 704）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:蝶阀（产品名称 704）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:蝶阀（产品名称 704）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

705.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:伸缩接头（产品名称 705），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:伸缩接头（产品名称 705）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:伸缩接头（产品名称 705）的伸缩节、密封圈（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:伸缩接头（产品名称 705）的机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

706.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:止回阀（产品名称 706），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:止回阀（产品名称 706）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:5:回流泵更换:止回阀（产品名称 706）的阀体、阀瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:

四:生化系统:5:回流泵更换:止回阀（产品名称 706）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

707.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:6:剩余污泥泵更换:剩余污泥泵（产品名称 707），生产厂为川源(中国)机械有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖经济开发区新明路 2399 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:6:剩余污泥泵更换:剩余污泥泵（产品名称 707）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:6:剩余污泥泵更换:剩余污泥泵（产品名称 707）的泵体、叶轮（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:6:剩余污泥泵更换:剩余污泥泵(产品名称 707）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

708.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:周边传动刮泥机（产品名称 708），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:周边传动刮泥机（产品名称 708）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:周边传动刮泥机（产品名称 708）的驱动装置、刮泥耙（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:周边传动刮泥机（产品名称 708）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

709.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:长杆蝶阀（产品名称 709），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号(生产厂址)。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:长杆蝶阀（产品名称 709）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:长杆蝶阀(产品名称 709）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:长杆蝶阀（产品名称 709）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

710.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:DN550 伸缩接头（产品名称 710），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区

小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:DN550 伸缩接头（产品名称 710）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:DN550 伸缩接头（产品名称 710）的伸缩节、密封圈（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:DN550 伸缩接头(产品名称 710）的机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

711.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:长杆蝶阀 DN350 L=127，杆长 3500（产品名称 711），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:长杆蝶阀 DN350 L=127，杆长 3500（产品名称 711）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:长杆蝶阀 DN350 L=127，杆长 3500（产品名称 711）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:长杆蝶阀 DN350 L=127，杆长 3500（产品名称 711）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

712.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:DN350 伸缩接头（产品名称 712），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:DN350 伸缩接头（产品名称 712）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:DN350 伸缩接头（产品名称 712）的伸缩节、密封圈（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:DN350 伸缩接头(产品名称 712）的机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

713.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:长杆蝶阀 DN300 L=127，杆长 3500（产品名称 713），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:长杆蝶阀 DN300 L=127，杆长 3500（产品名称 713）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理

厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:长杆蝶阀 DN300 L=127，杆长 3500（产品名称 713）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:长杆蝶阀 DN300 L=127，杆长 3500（产品名称 713）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

714.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:DN300 伸缩接头（产品名称 714），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:DN300 伸缩接头（产品名称 714）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:DN300 伸缩接头（产品名称 714）的伸缩节、密封圈（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:DN300 伸缩接头(产品名称 714）的机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

715.遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:DN200 过滤阀（产品名称 715），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:DN200 过滤阀（产品名称 715）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:DN200 过滤阀（产品名称 715）的阀体、滤网（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:四:生化系统:7:二沉池刮泥机:DN200 过滤阀(产品名称 715）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

716.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:钢制方闸门（产品名称 716），生产厂为新河铭功水利机械有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市新河县大田庄村（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:钢制方闸门(产品名称 716)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:钢制方闸门（产品名称 716）的闸板、门框、启闭机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:钢制方闸门(产品名称 716）的焊接成型、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

717.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:蝶阀（产品名称 717），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:蝶阀(产品名称 717)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:蝶阀(产品名称 717）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:蝶阀（产品名称 717）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

718.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:蝶阀（产品名称 718），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:蝶阀(产品名称 718)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:蝶阀(产品名称 718）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:蝶阀（产品名称 718）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

719.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:球阀（产品名称 719），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:球阀(产品名称 719)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:球阀(产品名称 719）的阀体、球芯（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:球阀（产品名称 719）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

720.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:止回阀（产品名称 720），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:止回阀（产品名称 720）的中国境内生产的组件成本占比

≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:止回阀（产品名称 720）的阀体、阀瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:止回阀（产品名称 720）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

721.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:伸缩接头（产品名称 721），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:伸缩接头（产品名称 721）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:伸缩接头（产品名称 721）的伸缩节、密封圈（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:伸缩接头（产品名称 721）的机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

722.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:伸缩接头（产品名称 722），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:伸缩接头（产品名称 722）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:伸缩接头（产品名称 722）的伸缩节、密封圈（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:伸缩接头（产品名称 722）的机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

723.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:铸铁镶铜闸门（产品名称 723），生产厂为新河铭功水利机械有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市新河县大田庄村（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:铸铁镶铜闸门（产品名称 723）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:铸铁镶铜闸门（产品名称 723）的闸板、门框、启闭机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:铸铁镶铜闸门（产品名称 723）的铸造、机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

724.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:电动球阀（产品名称 724），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:电动球阀（产品名称 724）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:电动球阀（产品名称 724）的阀体、球芯、电动执行机构（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:电动球阀（产品名称 724）的铸造、机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

725.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:止回阀（产品名称 725），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:止回阀（产品名称 725）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:止回阀（产品名称 725）的阀体、阀瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:止回阀（产品名称 725）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

726.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:弹性接头（产品名称 726），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:弹性接头（产品名称 726）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:弹性接头（产品名称 726）的橡胶波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:弹性接头(产品名称 726）的硫化成型、装配（关键工序）在中国境内完成。

727.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:伸缩接头（产品名称 727），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:伸缩接头（产品名称 727）的中国境内生产的组件成本

占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:伸缩接头（产品名称 727）的伸缩节、密封圈（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:伸缩接头（产品名称 727）的机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

728.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:止回阀（产品名称 728），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:止回阀（产品名称 728）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:止回阀（产品名称 728）的阀体、阀瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:止回阀（产品名称 728）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

729.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:电动蝶阀（产品名称 729），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:电动蝶阀（产品名称 729）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:电动蝶阀（产品名称 729）的阀体、蝶板、电动执行机构（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:电动蝶阀（产品名称 729）的铸造、机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

730.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:蝶阀（产品名称 730），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:蝶阀（产品名称 730）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:蝶阀（产品名称 730）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:蝶阀（产品名称 730）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

731.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:伸缩接头（产品名称 731），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:伸缩接头（产品名称 731）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:伸缩接头（产品名称 731）的伸缩节、密封圈（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:伸缩接头（产品名称 731）的机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

732.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:止回阀（产品名称 732），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:止回阀（产品名称 732）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:止回阀（产品名称 732）的阀体、阀瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:止回阀（产品名称 732）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

733.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:蝶阀（产品名称 733），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:蝶阀（产品名称 733）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:蝶阀（产品名称 733）的阀体、蝶板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:蝶阀（产品名称 733）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

734.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:伸缩接头（产品名称 734），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:伸缩接头（产品名称 734）的中国境内生产的组件成本

占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:伸缩接头（产品名称 734）的伸缩节、密封圈（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:伸缩接头（产品名称 734）的机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

735.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:止回阀（产品名称 735），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:止回阀（产品名称 735）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:止回阀（产品名称 735）的阀体、阀瓣（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:1:配套阀门更换:止回阀（产品名称 735）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

736.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:搅拌机更换:混合搅拌机（产品名称 736），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:搅拌机更换:混合搅拌机（产品名称 736）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:搅拌机更换:混合搅拌机（产品名称 736）的桨叶、减速机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:搅拌机更换:混合搅拌机（产品名称 736）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

737.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:搅拌机更换:絮凝搅拌机(I)（产品名称 737），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:搅拌机更换:絮凝搅拌机(I)（产品名称 737）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:搅拌机更换:絮凝搅拌机(I)（产品名称 737）的桨叶、减速机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:搅拌机更换:絮凝搅拌机(I)（产品名称 737）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

738.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:搅拌机更换:絮凝搅拌机(II)（产品名称 738），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:搅拌机更换:絮凝搅拌机(II)（产品名称 738）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:搅拌机更换:絮凝搅拌机(II)（产品名称 738）的桨叶、减速机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:搅拌机更换:絮凝搅拌机(II)（产品名称 738）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

739.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:搅拌机更换:絮凝搅拌机（III）（产品名称 739），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:搅拌机更换:絮凝搅拌机（III）（产品名称 739）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:搅拌机更换:絮凝搅拌机（III）（产品名称 739）的桨叶、减速机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:2:搅拌机更换:絮凝搅拌机（III）（产品名称 739）的机加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

740.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:3:高效沉淀池斜板更换:乙丙共聚斜板（产品名称 740），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:3:高效沉淀池斜板更换:乙丙共聚斜板（产品名称 740）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:3:高效沉淀池斜板更换:乙丙共聚斜板（产品名称 740）的斜板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:3:高效沉淀池斜板更换:乙丙共聚斜板（产品名称 740）的成型、安装（关键工序）在中国境内完成。

741.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:3:高效沉淀池斜板更换:不锈钢集水槽（产品名称 741），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:3:高效沉淀池斜板更换:不锈钢集水槽（产品名称 741）的中国境

内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:3:高效沉淀池斜板更换:不锈钢集水槽（产品名称 741）的集水槽（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:3:高效沉淀池斜板更换:不锈钢集水槽（产品名称 741）的板材加工、焊接（关键工序）在中国境内完成。

742.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:4:高效沉淀池遮阳棚更新:钢架反吊膜结构遮阳棚（产品名称 742），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:4:高效沉淀池遮阳棚更新:钢架反吊膜结构遮阳棚（产品名称 742）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:4:高效沉淀池遮阳棚更新:钢架反吊膜结构遮阳棚（产品名称 742）的膜材、钢架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:4:高效沉淀池遮阳棚更新:钢架反吊膜结构遮阳棚（产品名称 742）的膜材裁剪、张拉安装（关键工序）在中国境内完成。

743.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:滤布滤池设备更新:滤布转盘设备（产品名称 743），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:滤布滤池设备更新:滤布转盘设备（产品名称 743）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:滤布滤池设备更新:滤布转盘设备（产品名称 743）的转盘、滤布（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:滤布滤池设备更新:滤布转盘设备（产品名称 743）的转盘加工、滤布安装（关键工序）在中国境内完成。

744.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:滤布滤池设备更新:反洗泵（产品名称 744），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:滤布滤池设备更新:反洗泵（产品名称 744）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:滤

布滤池设备更新:反洗泵（产品名称 744）的泵体、叶轮（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:滤布滤池设备更新:反洗泵（产品名称 744）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

745.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:滤布滤池设备更新:真空表（产品名称 745），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:滤布滤池设备更新:真空表（产品名称 745）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:滤布滤池设备更新:真空表（产品名称 745）的压力传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:滤布滤池设备更新:真空表（产品名称 745）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

746.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:滤布滤池设备更新:自吸式清水泵（产品名称 746），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:滤布滤池设备更新:自吸式清水泵（产品名称 746）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:滤布滤池设备更新:自吸式清水泵（产品名称 746）的泵体、叶轮（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:5:滤布滤池设备更新:自吸式清水泵（产品名称 746）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

747.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:6:二次提升泵更换:自藕潜污泵（产品名称 747），生产厂为川源(中国)机械有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖经济开发区新明路 2399 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:6:二次提升泵更换:自藕潜污泵（产品名称 747）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:6:二次提升泵更换:自藕潜污泵（产品名称 747）的泵体、叶轮（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:6:二次提升泵更换:自藕潜污泵（产品名称 747）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

748.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:6:二次提升泵更换:污泥泵（产品名称 748），生产厂为川源(中国)机械有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖经济开发区新明路 2399 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:6:二次提升泵更换:污泥泵（产品名称 748）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:6:二次提升泵更换:污泥泵（产品名称 748）的泵体、叶轮（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:6:二次提升泵更换:污泥泵(产品名称 748)的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

749.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 749），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 749）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 749）的计量泵头、隔膜(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 749）的泵头精密加工、装配标定（关键工序）在中国境内完成。

750.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:超声波液位仪（产品名称 750），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:超声波液位仪(产品名称 750)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:超声波液位仪（产品名称 750）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:超声波液位仪（产品名称 750）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

751.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 751），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），

厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 751）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 751）的计量泵头、隔膜(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 751）的泵头精密加工、装配标定（关键工序）在中国境内完成。

752.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:PAM 智能制备加药一体机（产品名称 752），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:PAM 智能制备加药一体机（产品名称 752）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:PAM 智能制备加药一体机（产品名称 752）的制备罐、搅拌器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:PAM 智能制备加药一体机（产品名称 752）的罐体加工、整机装配（关键工序）在中国境内完成。

753.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:螺杆泵（产品名称 753），生产厂为杭州兴龙泵业有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州余杭区瓶窑镇凤城路 1 号(生产厂址)。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:螺杆泵（产品名称 753）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:螺杆泵(产品名称 753）的泵体、螺杆转子（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:螺杆泵（产品名称 753）的螺杆加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

754.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 754），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 754）的中国

境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 754）的计量泵头、隔膜(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 754）的泵头精密加工、装配标定（关键工序）在中国境内完成。

755.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:超声波液位仪（产品名称 755），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:超声波液位仪(产品名称 755)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:超声波液位仪（产品名称 755）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:超声波液位仪（产品名称 755）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

756.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 756），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 756）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 756）的计量泵头、隔膜(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:高精度智能数字计量泵（产品名称 756）的泵头精密加工、装配标定（关键工序）在中国境内完成。

757.遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:超声波液位仪（产品名称 757），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:超声波液位仪(产品名称 757)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:

五:深度处理系统:7:加药系统更新:超声波液位仪（产品名称 757）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:五:深度处理系统:7:加药系统更新:超声波液位仪（产品名称 757）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

758.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 758），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 758）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 758）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 758）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

759.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:变频柜（产品名称 759），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:变频柜(产品名称 759)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:变频柜（产品名称 759）的变频器、柜体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:变频柜（产品名称 759）的元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

760.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 760），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 760）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 760）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 760）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

761.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:起重机械开关箱（产品名称 761），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:起重机械开关箱（产品名称 761）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:起重机械开关箱（产品名称 761）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:起重机械开关箱（产品名称 761）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

762.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:插座箱（产品名称 762），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:插座箱(产品名称 762)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:插座箱（产品名称 762）的箱体、插座元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:插座箱（产品名称 762）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

763.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电气桥架（产品名称 763），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电气桥架（产品名称 763）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电气桥架（产品名称 763）的桥架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电气桥架（产品名称 763）的板材加工、成型（关键工序）在中国境内完成。

764.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 764），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:

供电系统更新改造:电缆（产品名称 764）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 764）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 764）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

765.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 765），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 765）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 765）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 765）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

766.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除动力柜（产品名称 766），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除动力柜（产品名称 766）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除动力柜（产品名称 766）的原设备（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除动力柜（产品名称 766）的断电、拆除、清运（关键工序）在中国境内完成。

767.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除控制柜（产品名称 767），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除控制柜（产品名称 767）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除控制柜（产品名称 767）的原设备（关键组件）

在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除控制柜（产品名称 767）的断电、拆除、清运（关键工序）在中国境内完成。

768.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除仪表箱（产品名称 768），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除仪表箱(产品名称 768)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除仪表箱（产品名称 768）的原设备（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除仪表箱（产品名称 768）的断电、拆除、清运（关键工序）在中国境内完成。

769.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除照明箱（产品名称 769），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除照明箱(产品名称 769)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除照明箱（产品名称 769）的原设备（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除照明箱（产品名称 769）的断电、拆除、清运（关键工序）在中国境内完成。

770.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除配电及自控电缆（产品名称 770），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除配电及自控电缆（产品名称 770）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除配电及自控电缆(产品名称 770）的原电缆（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除配电及自控电缆（产品名称 770）的断电、拆除、回收（关键工序）在中国境内完成。

771.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 771），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 771）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 771）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 771）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

772.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 772），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 772）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 772）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 772）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

773.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 773），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 773）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 773）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 773）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

774.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 774），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 774）的中国境内生产的组

件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 774）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 774）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

775.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 775），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 775）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 775）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 775）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

776.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 776），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 776）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 776）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 776）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

777.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 777），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 777）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 777）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 777）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

778.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除控制柜（产品名称 778），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除控制柜(产品名称 778)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除控制柜（产品名称 778）的原设备（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除控制柜（产品名称 778）的断电、拆除、清运（关键工序）在中国境内完成。

779.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除仪表箱（产品名称 779），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除仪表箱(产品名称 779)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除仪表箱（产品名称 779）的原设备（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:拆除仪表箱（产品名称 779）的断电、拆除、清运（关键工序）在中国境内完成。

780.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电箱（产品名称 780），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电箱（产品名称 780）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电箱（产品名称 780）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电箱（产品名称 780）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

781.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 781），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 781）的中国境内生产的组件成本占

比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 781）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 781）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

782.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 782），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 782）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 782）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 782）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

783.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 783），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 783）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 783）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 783）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

784.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 784），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 784）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 784）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 784）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

785.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 785），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 785）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 785）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 785）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

786.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 786），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 786）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 786）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 786）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

787.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 787），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 787）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 787）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 787）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

788.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 788），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 788）的中国境内生产的组件成

本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 788）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 788）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

789.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 789），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 789）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 789）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 789）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

790.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 790），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 790）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 790）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 790）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

791.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 791），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 791）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 791）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 791）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

792.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 792），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 792）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 792）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 792）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

793.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 793），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 793）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 793）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 793）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

794.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 794），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 794）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 794）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 794）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

795.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 795），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 795）的中国境内生产的组

件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 795）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 795）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

796.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 796），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 796）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 796）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 796）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

797.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 797），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 797）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 797）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 797）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

798.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 798），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 798）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 798）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 798）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

799.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 799），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 799）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 799）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 799）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

800.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电气桥架（产品名称 800），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电气桥架（产品名称 800）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电气桥架（产品名称 800）的桥架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电气桥架（产品名称 800）的板材加工、成型（关键工序）在中国境内完成。

801.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 801），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 801）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 801）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 801）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

802.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 802），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 802）的中国境内生产的组件成本占

比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 802）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 802）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

803.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 803），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 803）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 803）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 803）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

804.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 804），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 804）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 804）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 804）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

805.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 805），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 805）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 805）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生

产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 805）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

806.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 806），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 806）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 806）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 806）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

807.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 807），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 807）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 807）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 807）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

808.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 808），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 808）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 808）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 808）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

809.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 809），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京

市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 809）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 809）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 809）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

810.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 810），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 810）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 810）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 810）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

811.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 811），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 811）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 811）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 811）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

812.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 812），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 812）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系

统更新改造:照明配电箱（产品名称 812）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 812）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

813.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 813），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 813）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 813）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 813）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

814.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 814），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 814）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 814）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 814）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

815.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 815），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 815）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 815）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 815）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

816.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 816），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 816）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 816）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 816）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

817.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 817），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 817）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 817）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 817）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

818.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 818），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 818）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 818）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 818）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

819.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 819），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 819）的中国境内生产的组件成

本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 819）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 819）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

820.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 820），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 820）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 820）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 820）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

821.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 821），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 821）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 821）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 821）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

822.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 822），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 822）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 822）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 822）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

823.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 823），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 823）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 823）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 823）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

824.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 824），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 824）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 824）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 824）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

825.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 825），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 825）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 825）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 825）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

826.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 826），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 826）的中国境内生产

的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 826）的箱体、开关元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电动葫芦开关箱（产品名称 826）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

827.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 827），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 827）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 827）的箱体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:照明配电箱（产品名称 827）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

828.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 828），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 828）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 828）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 828）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

829.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 829），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 829）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 829）的导体、绝缘层（关键组件）在中

国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 829）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

830.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 830），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 830）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 830）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 830）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

831.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 831），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 831）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 831）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 831）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

832.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 832），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 832）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 832）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 832）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

833.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 833），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜

兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 833）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 833）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 833）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

834.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电气桥架（产品名称 834），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电气桥架（产品名称 834）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电气桥架（产品名称 834）的桥架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电气桥架（产品名称 834）的板材加工、成型（关键工序）在中国境内完成。

835.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 835），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 835）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 835）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 835）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

836.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 836），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 836）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 836）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设

备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 836）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

837.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 837），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 837）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 837）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 837）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

838.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 838），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 838）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 838）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:动力配电柜（产品名称 838）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

839.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 839），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 839）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 839）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 839）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

840.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 840），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京

市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 840）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 840）的箱体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制箱/柜（产品名称 840）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

841.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 841），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 841）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 841）的箱体、按钮元件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:现场按钮箱（产品名称 841）的箱体加工、元器件装配（关键工序）在中国境内完成。

842.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 842），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 842）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 842）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆（产品名称 842）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

843.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 843），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 843）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 843）的导体、绝缘层（关键组件）在中

国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:控制及仪表电缆（产品名称 843）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

844.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:不锈钢防火电缆桥架（产品名称 844），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:不锈钢防火电缆桥架（产品名称 844）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:不锈钢防火电缆桥架（产品名称 844）的桥架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:不锈钢防火电缆桥架（产品名称 844）的板材加工、成型（关键工序）在中国境内完成。

845.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:变压器（带外壳，按单侧出）（产品名称 845），生产厂为河南博特电气有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市风光路与中华路交叉口中央帝景 4 号楼 103 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:变压器（带外壳，按单侧出）（产品名称 845）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:变压器（带外壳，按单侧出）（产品名称 845）的铁芯、绕组（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:变压器（带外壳，按单侧出）（产品名称 845）的绕组绕制、装配试验（关键工序）在中国境内完成。

846.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:低压配电柜（进线柜）（产品名称 846），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:低压配电柜（进线柜）（产品名称 846）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:低压配电柜（进线柜）（产品名称 846）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:低压配电柜（进线柜）（产品名称 846）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

847.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:低压配电柜（无功补偿柜）（产品名称 847），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:低压配电柜（无功补偿柜）（产品名称 847）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:低压配电柜（无功补偿柜）（产品名称 847）的柜体、电容器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:低压配电柜（无功补偿柜）（产品名称 847）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

848.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:低压配电柜（馈线柜）（产品名称 848），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:低压配电柜（馈线柜）（产品名称 848）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:低压配电柜（馈线柜）（产品名称 848）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:低压配电柜（馈线柜）（产品名称 848）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

849.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:低压配电柜（联络柜）（产品名称 849），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:低压配电柜（联络柜）（产品名称 849）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:低压配电柜（联络柜）（产品名称 849）的柜体、断路器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:低压配电柜（联络柜）（产品名称 849）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

850.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:低压电缆（产品名称 850），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:低压电缆（产品名称 850）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:低压电缆（产品名称 850）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:低压电缆（产品名称 850）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

851.遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆保护管（产品名称 851），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆保护管（产品名称 851）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆保护管（产品名称 851）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:六:供电系统:1:供电系统更新改造:电缆保护管（产品名称 851）的切割、安装（关键工序）在中国境内完成。

852.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:加水机（产品名称 852），生产厂为川源(中国)机械有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖经济开发区新明路 2399 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:加水机（产品名称 852）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:加水机（产品名称 852）的水箱、水泵（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:加水机（产品名称 852）的装配、调试（关键工序）在中国境内完成。

853.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:检修井（产品名称 853），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。

遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:检修井（产品名称 853）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:检修井（产品名称 853）的井室（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:检修井（产品名称 853）的砌筑、井盖安装（关键工序）在中国境内完成。

854.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:设备基础（产品名称 854），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:设备基础（产品名称 854）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:设备基础（产品名称 854）的混凝土基础（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:设备基础（产品名称 854）的钢筋绑扎、混凝土浇筑（关键工序）在中国境内完成。

855.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 855），生产厂为河南苏源管业有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市产业集聚区（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 855）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 855）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 855）的热熔连接（关键工序）在中国境内完成。

856.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 856），生产厂为河南苏源管业有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市产业集聚区（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 856）的中国

境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 856）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 856）的热熔连接（关键工序）在中国境内完成。

857.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 857），生产厂为河南苏源管业有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市产业集聚区（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 857）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 857）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 857）的热熔连接（关键工序）在中国境内完成。

858.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:水表井组（产品名称 858），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:水表井组（产品名称 858）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:水表井组（产品名称 858）的井室、水表（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:水表井组（产品名称 858）的砌筑、水表安装（关键工序）在中国境内完成。

859.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 859），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 859）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:

七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 859）的阀体、闸板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 859）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

860.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 860），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 860）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 860）的阀体、闸板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 860）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

861.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 861），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 861）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 861）的阀体、闸板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 861）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

862.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:闸阀井组（产品名称 862），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:闸阀井组（产品名称 862）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:闸阀井组

（产品名称 862）的井室、闸阀（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:闸阀井组（产品名称 862）的砌筑、闸阀安装（关键工序）在中国境内完成。

863.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:改建阀井（产品名称 863），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:改建阀井（产品名称 863）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:改建阀井（产品名称 863）的井室（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:改建阀井（产品名称 863）的砌筑、井盖安装（关键工序）在中国境内完成。

864.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:室外消火栓组（产品名称 864），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:室外消火栓组（产品名称 864）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:室外消火栓组（产品名称 864）的消火栓、消防箱（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:室外消火栓组（产品名称 864）的装配、安装（关键工序）在中国境内完成。

865.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:取消消火栓（产品名称 865），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:取消消火栓（产品名称 865）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:取消消火栓（产品名称 865）的原消火栓（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理

厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:取消消火栓（产品名称865）的拆除、封堵（关键工序）在中国境内完成。

866.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:破路恢复重建（产品名称866），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦2号楼6层2648室(生产厂址)。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:破路恢复重建（产品名称866）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:破路恢复重建（产品名称866）的路面结构层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:破路恢复重建(产品名称866）的破除开挖、回填压实、路面恢复（关键工序）在中国境内完成。

867.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称867），生产厂为河南苏源管业有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市产业集聚区（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称867）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称867）的管材（关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称867）的热熔连接（关键工序）在中国境内完成。

868.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称868），生产厂为河南苏源管业有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市产业集聚区（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称868）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称868）的管材（关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:

供水及消防系统更新改造:高密度聚乙烯管（产品名称 868）的热熔连接（关键工序）在中国境内完成。

869.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:原塑料管补漏修复（产品名称 869），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:原塑料管补漏修复（产品名称 869）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:原塑料管补漏修复（产品名称 869）的修补套管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:原塑料管补漏修复（产品名称 869）的破损切割、套接修复（关键工序）在中国境内完成。

870.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:水表井组（产品名称 870），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:水表井组（产品名称 870）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:水表井组（产品名称 870）的井室、水表（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:水表井组（产品名称 870）的砌筑、水表安装（关键工序）在中国境内完成。

871.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 871），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 871）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 871）的阀体、闸板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系

统:1:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 871）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

872.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 872），生产厂为天津瑞亚阀门有限公司（厂名），厂址为天津市津南区小站镇营盘圈村营顺道南侧 3 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 872）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 872）的阀体、闸板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:手动闸阀（产品名称 872）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

873.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:闸阀井组（产品名称 873），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:闸阀井组（产品名称 873）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:闸阀井组（产品名称 873）的井室、闸阀（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:闸阀井组（产品名称 873）的砌筑、闸阀安装（关键工序）在中国境内完成。

874.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:改建阀井（产品名称 874），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:改建阀井（产品名称 874）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:改建阀井（产品名称 874）的井室（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更

新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:改建阀井（产品名称 874）的砌筑、井盖安装（关键工序）在中国境内完成。

875.遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:破路恢复重建（产品名称 875），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:破路恢复重建（产品名称 875）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:破路恢复重建（产品名称 875）的路面结构层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:七:供水及消防系统:1:供水及消防系统更新改造:破路恢复重建（产品名称 875）的破除开挖、回填压实、路面恢复（关键工序）在中国境内完成。

876.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:PLC1 站（产品名称 876），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:PLC1 站（产品名称 876）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:PLC1 站（产品名称 876）的 PLC 控制器、I/O 模块（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:PLC1 站（产品名称 876）的柜体装配、程序组态调试（关键工序）在中国境内完成。

877.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:PLC2 站（产品名称 877），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:PLC2 站（产品名称 877）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:PLC2 站（产品名称 877）的 PLC 控制器、I/O 模块（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:PLC2 站（产品名称 877）的柜体装配、程序组态调试（关键工序）在中国境内完成。

878.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:PLC3 站(产品名称 878），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:PLC3 站（产品名称 878）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:PLC3 站（产品名称 878）的 PLC 控制器、I/O 模块（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:PLC3 站（产品名称 878）的柜体装配、程序组态调试（关键工序）在中国境内完成。

879.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:上位机监控软件（产品名称 879），生产厂为西门子（中国）有限公司（厂名），厂址为北京市朝阳区望京中环南路 7 号(生产厂址)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:上位机监控软件（产品名称 879）的中国境内生产的组件成本占比≥10%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:上位机监控软件（产品名称 879）的无（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:上位机监控软件（产品名称 879）的维护、部署调试（关键工序）在中国境内完成。

880.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:上位机编程软件（产品名称 880），生产厂为西门子（中国）有限公司（厂名），厂址为北京市朝阳区望京中环南路 7 号(生产厂址)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:上位机编程软件（产品名称 880）的中国境内生产的组件成本占比≥10%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:上位机编程软件（产品名称 880）的无（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:上位机编程软件（产品名称 880）的维护、部署调试（关键工序）在中国境内完成。

881.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:监控计算机（工程师站、操作员站）（产品名称 881），生产厂为联想控股股份有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区科学院南路 2 号院 1 号楼 17 层 1701（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:监控计算机（工程师站、操作员站）

（产品名称 881）的中国境内生产的组件成本占比≥80%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:监控计算机（工程师站、操作员站）（产品名称 881）的工控机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:监控计算机（工程师站、操作员站）（产品名称 881）的整机装配、系统部署（关键工序）在中国境内完成。

882.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:工业交换机（产品名称 882），生产厂为联想控股股份有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区科学院南路 2 号院 1 号楼 17 层 1701（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:工业交换机（产品名称 882）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:工业交换机（产品名称 882）的交换机主机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:工业交换机（产品名称 882）的整机装配、调试（关键工序）在中国境内完成。

883.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:PLC 兼容性调试（产品名称 883），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:PLC 兼容性调试（产品名称 883）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:PLC 兼容性调试（产品名称 883）的 PLC 程序、通信模块（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:PLC 兼容性调试(产品名称 883）的程序组态、联调测试（关键工序）在中国境内完成。

884.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:UPS 电源（产品名称 884），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:UPS 电源（产品名称 884）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:UPS 电源（产品名称 884）的蓄电池组、逆变器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理

厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:UPS 电源（产品名称 884）的电池组装、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

885.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:应用服务器（产品名称 885），生产厂为联想控股股份有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区科学院南路 2 号院 1 号楼 17 层 1701（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:应用服务器（产品名称 885）的中国境内生产的组件成本占比≥80%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:应用服务器（产品名称 885）的服务器主机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:应用服务器（产品名称 885）的整机装配、系统部署（关键工序）在中国境内完成。

886.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:历史数据服务器（产品名称 886），生产厂为联想控股股份有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区科学院南路 2 号院 1 号楼 17 层 1701（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:历史数据服务器（产品名称 886）的中国境内生产的组件成本占比≥80%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:历史数据服务器（产品名称 886）的服务器主机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:历史数据服务器（产品名称 886）的整机装配、系统部署（关键工序）在中国境内完成。

887.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:数据采集服务器（产品名称 887），生产厂为联想控股股份有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区科学院南路 2 号院 1 号楼 17 层 1701（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:数据采集服务器（产品名称 887）的中国境内生产的组件成本占比≥80%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:数据采集服务器（产品名称 887）的服务器主机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:数据采集服务器（产品名称 887）的整机装配、系统部署（关键工序）在中国境内完成。

888.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:激光网络打印机（产品名称 888），生产厂为联想控股股份有限公司（厂名），厂址为北京市海淀

区科学院南路 2 号院 1 号楼 17 层 1701（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:激光网络打印机（产品名称 888）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:激光网络打印机（产品名称 888）的打印机主机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:激光网络打印机（产品名称 888）的整机装配、调试（关键工序）在中国境内完成。

889.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:彩色喷墨网络打印机（产品名称 889），生产厂为联想控股股份有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区科学院南路 2 号院 1 号楼 17 层 1701（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:彩色喷墨网络打印机（产品名称 889）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:彩色喷墨网络打印机（产品名称 889）的打印机主机（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:彩色喷墨网络打印机（产品名称 889）的整机装配、调试（关键工序）在中国境内完成。

890.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:操作台（产品名称 890），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:操作台（产品名称 890）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:操作台（产品名称 890）的台面、柜体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:操作台（产品名称 890）的板材加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

891.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液晶拼接屏（产品名称 891），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液晶拼接屏(产品名称 891)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液晶拼接屏（产品名称 891）的显示屏、拼接控制器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第

二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液晶拼接屏（产品名称 891）的屏体安装、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

892.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:光缆（产品名称 892），生产厂为长飞光纤光缆股份有限公司（厂名），厂址为湖北省武汉市东湖新技术开发区光谷大道 9 号(生产厂址)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:光缆（产品名称 892）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:光缆（产品名称 892）的光纤、护套（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:光缆（产品名称 892）的光纤拉制、成缆（关键工序）在中国境内完成。

893.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:热镀锌钢管（产品名称 893），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:热镀锌钢管（产品名称 893）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:热镀锌钢管（产品名称 893）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:热镀锌钢管（产品名称 893）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

894.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 894），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 894）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 894）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 894）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

895.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位差计（产品名称 895），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市

钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位差计（产品名称 895）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位差计（产品名称 895）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位差计（产品名称 895）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

896.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:水泵流量监测（产品名称 896），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:水泵流量监测（产品名称 896）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:水泵流量监测（产品名称 896）的流量传感器、显示仪表（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:水泵流量监测（产品名称 896）的传感器标定、安装调试（关键工序）在中国境内完成。

897.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:H_2S 气体检测仪（产品名称 897），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:H_2S 气体检测仪（产品名称 897）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:H_2S 气体检测仪（产品名称 897）的气体传感器、报警器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:H_2S 气体检测仪（产品名称 897）的传感器标定、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

898.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 898），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 898)的中国境内生产的组件成本占比≥100%

（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 898）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 898）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

899.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 899），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 899）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 899）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 899）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

900.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 900），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 900）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 900）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 900）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

901.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 901），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 901）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 901）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 901）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

902.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位差计（产品名称 902），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位差计（产品名称 902）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位差计（产品名称 902）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位差计（产品名称 902）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

903.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 903），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 903)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 903）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 903）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

904.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 904），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 904）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 904）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 904）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

905.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 905），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 905）的中国境内生产

的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 905）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 905）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

906.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 906），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 906）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 906）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 906）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

907.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 907），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 907）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 907）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 907）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

908.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 908），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 908）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 908）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 908）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

909.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 909），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 909)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 909）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 909）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

910.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 910），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 910）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 910）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 910）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

911.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 911），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 911）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 911）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 911）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

912.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 912），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 912）的中国境

内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 912）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 912）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

913.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:溶解氧在线检测仪（产品名称 913），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:溶解氧在线检测仪(产品名称 913)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:溶解氧在线检测仪（产品名称 913）的溶解氧电极、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:溶解氧在线检测仪（产品名称 913）的电极标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

914.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:pH/ORP 在线检测仪（产品名称 914），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:pH/ORP 在线检测仪(产品名称 914)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:pH/ORP 在线检测仪（产品名称 914）的测量电极、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:pH/ORP 在线检测仪（产品名称 914）的电极标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

915.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 915），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 915)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 915）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设

备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 915）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

916.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 916），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 916）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 916）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 916）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

917.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 917），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 917）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 917）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 917）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

918.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 918），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 918）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 918）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 918）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

919.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:硝氮氨氮分析仪（产品名称 919），生产厂为浙江陆恒环境科技有限公司（厂名），厂址为浙江省

杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:硝氮氨氮分析仪（产品名称 919）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:硝氮氨氮分析仪（产品名称 919）的分析仪主机、传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:硝氮氨氮分析仪（产品名称 919）的传感器标定、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

920.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:泥位计（产品名称 920），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:泥位计（产品名称 920）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:泥位计（产品名称 920）的泥位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:泥位计（产品名称 920）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

921.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:pH/ORP 在线检测仪（产品名称 921），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:pH/ORP 在线检测仪（产品名称 921）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:pH/ORP 在线检测仪（产品名称 921）的测量电极、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:pH/ORP 在线检测仪（产品名称 921）的电极标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

922.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 922），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 922）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保

护箱（产品名称 922）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 922）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

923.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 923），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 923）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 923）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 923）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

924.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 924），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 924）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 924）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 924）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

925.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 925），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 925）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 925）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 925）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

926.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:硝氮氨氮分析仪（产品名称 926），生产厂为浙江陆恒环境科技有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:硝氮氨氮分析仪（产品名称 926）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:硝氮氨氮分析仪（产品名称 926）的分析仪主机、传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:硝氮氨氮分析仪（产品名称 926）的传感器标定、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

927.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 927），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 927）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 927）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 927）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

928.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:泥位计（产品名称 928），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:泥位计（产品名称 928）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:泥位计（产品名称 928）的泥位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:泥位计（产品名称 928）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

929.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:污泥浓度分析仪（产品名称 929），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:污泥浓度分析仪（产品名称 929）的

中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:污泥浓度分析仪（产品名称 929）的浓度传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:污泥浓度分析仪（产品名称 929）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

930.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 930），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 930)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 930）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 930）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

931.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 931），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 931）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 931）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 931）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

932.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 932），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 932）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 932）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平

县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 932）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

933.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 933），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 933）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 933）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 933）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

934.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 934），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 934）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 934）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 934）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

935.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:剩余污泥流量计（产品名称 935），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:剩余污泥流量计（产品名称 935）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:剩余污泥流量计（产品名称 935）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:剩余污泥流量计（产品名称 935）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

936.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 936），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 936)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 936）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 936）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

937.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 937），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 937）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 937）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 937）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

938.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 938），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 938）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 938）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 938）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

939.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 939），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 939）的中国境

内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 939）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 939）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

940.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 940），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 940）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 940）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 940）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

941.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 941），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 941)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 941）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 941）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

942.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 942），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 942）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 942）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 942）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

943.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 943），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 943）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 943）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 943）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

944.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 944），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 944）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 944）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 944）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

945.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 945），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 945）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 945）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 945）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

946.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 946），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 946）的中国境内生产的组件

成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 946）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 946）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

947.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 947），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 947)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 947）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 947）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

948.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 948），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 948）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 948）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 948）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

949.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 949），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 949）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 949）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 949）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

950.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 950），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 950）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 950）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 950）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

951.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 951），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 951）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 951）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:超声波液位仪（产品名称 951）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

952.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 952），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 952）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 952）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:流量计（产品名称 952）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

953.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 953），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 953)的中国境内生产的组件成本占比≥100%

（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 953）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 953）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

954.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 954），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 954）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 954）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 954）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

955.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 955），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 955）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 955）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 955）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

956.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 956），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 956）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 956）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 956）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

957.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:浊度计（产品名称 957），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:浊度计（产品名称 957）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:浊度计（产品名称 957）的浊度传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:浊度计（产品名称 957）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

958.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 958），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 958）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 958）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 958）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

959.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 959），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 959)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 959）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 959）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

960.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 960），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 960）的中国境内生产

的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 960）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 960）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

961.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 961），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 961）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 961）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 961）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

962.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 962），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 962）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 962）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 962）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

963.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 963），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 963）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 963）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 963）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

964.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位差计（产品名称 964），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位差计（产品名称 964）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位差计（产品名称 964）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位差计（产品名称 964）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

965.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:浊度计（产品名称 965），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:浊度计（产品名称 965）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:浊度计（产品名称 965）的浊度传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:浊度计（产品名称 965）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

966.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:次氯酸钠流量计（产品名称 966），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:次氯酸钠流量计（产品名称 966）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:次氯酸钠流量计（产品名称 966）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:次氯酸钠流量计（产品名称 966）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

967.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 967），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系

统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 967)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 967）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 967）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

968.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 968），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 968）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 968）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 968）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

969.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 969），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 969）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 969）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 969）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

970.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 970），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 970）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 970）的波纹管（关键组件）在中国境内

生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 970）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

971.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 971），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 971）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 971）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 971）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

972.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 972），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 972）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 972）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 972）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

973.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 973），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 973)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 973）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 973）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

974.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 974），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址

为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 974）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 974）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 974）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

975.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 975），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 975）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 975）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 975）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

976.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 976），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 976）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 976）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 976）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

977.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:气体流量计（产品名称 977），生产厂为河北金士顿科技有限责任公司（厂名），厂址为河北省石家庄市辛集经济开发区纬一路路南（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:气体流量计（产品名称 977）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:气体流量计（产品名称 977）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。

遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:气体流量计(产品名称977)的传感器标定、装配调试(关键工序)在中国境内完成。

978.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:压力变送器(产品名称978),生产厂为河北金士顿科技有限责任公司(厂名),厂址为河北省石家庄市辛集经济开发区纬一路路南(生产厂址)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:压力变送器(产品名称978)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:压力变送器(产品名称978)的压力传感器(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:压力变送器(产品名称978)的传感器标定、装配(关键工序)在中国境内完成。

979.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称979),生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司(厂名),厂址为南京市建邺区福园街131号518室(生产厂址)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称979)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称979)的箱体(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称979)的钣金加工、装配(关键工序)在中国境内完成。

980.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架(产品名称980),生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司(厂名),厂址为南京市建邺区福园街131号518室(生产厂址)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架(产品名称980)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架(产品名称980)的安装支架(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架(产品名称980)的切割焊接、防腐(关键工序)在中国境内完成。

981.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管(产品名称981),生产厂为无锡卓维金属制品有限公司(厂名),厂址为无锡市锡山区东

北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 981）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 981）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 981）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

982.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 982），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 982）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 982）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 982）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

983.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:H_2S 气体检测仪（产品名称 983），生产厂为河南中安电子探测技术有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市高新区莲花街 352 号 41 号楼（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:H_2S 气体检测仪（产品名称 983）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:H_2S 气体检测仪（产品名称 983）的气体传感器、报警器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:H_2S 气体检测仪（产品名称 983）的传感器标定、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

984.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 984），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 984)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 984）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设

备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 984）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

985.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 985），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 985）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 985）的安装支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 985）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

986.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 986），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 986）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 986）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 986）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

987.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 987），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 987）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 987）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 987）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

988.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 988），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱

塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 988）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 988）的液位传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:液位计（产品名称 988）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

989.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 989），生产厂为杭州美控自动化技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘新区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 501-502 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 989）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 989）的流量传感器、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:电磁流量计（产品名称 989）的传感器标定、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

990.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 990），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱(产品名称 990)的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 990）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱（产品名称 990）的钣金加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

991.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 991），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 991）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 991）的安装支架（关键组件）在中国

境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:仪表保护箱安装支架（产品名称 991）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

992.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 992），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 992）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 992）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:镀锌钢管（产品名称 992）的切割、镀锌成型（关键工序）在中国境内完成。

993.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 993），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 993）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 993）的波纹管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:挠性金属管（产品名称 993）的卷制成型（关键工序）在中国境内完成。

994.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:自控电缆（产品名称 994），生产厂为无锡五湖电缆科技有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇戈庄村新官北路 60 号（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:自控电缆（产品名称 994）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:自控电缆（产品名称 994）的导体、绝缘层（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:自控电缆（产品名称 994）的拉丝绞制、绝缘挤出（关键工序）在中国境内完成。

995.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:电缆保护管（产品名称 995），生产厂为无锡卓维金属制品有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山

区东北塘街道东方钢材城二期 9 号楼 2 号门 304-308 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:电缆保护管（产品名称 995）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:电缆保护管（产品名称 995）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:电缆保护管（产品名称 995）的切割、安装（关键工序）在中国境内完成。

996.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:基础设施管理：通过统一的软件平台对项目服务器计算资源、存储资源、网络资源及安全进行统一管理，形成统一的数据中心资源。（产品名称 996），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:基础设施管理：通过统一的软件平台对项目服务器计算资源、存储资源、网络资源及安全进行统一管理，形成统一的数据中心资源。（产品名称 996）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:基础设施管理：通过统一的软件平台对项目服务器计算资源、存储资源、网络资源及安全进行统一管理，形成统一的数据中心资源。（产品名称 996）的应用软件系统、硬件支撑平台（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:基础设施管理：通过统一的软件平台对项目服务器计算资源、存储资源、网络资源及安全进行统一管理，形成统一的数据中心资源。（产品名称 996）的软件程序开发、系统部署及联调（关键工序）在中国境内完成。

997.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:系统数据库设计及开发：包含数据资源规划、数据收集整录入、数据库表建设、数据维护与管理等。（产品名称 997），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:系统数据库设计及开发：包含数据资源规划、数据收集整录入、数据库表建设、数据维护与管理等。（产品名称 997）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:系统数据库设计及开发：包含数据资源规划、数据收集整录

入、数据库表建设、数据维护与管理等。（产品名称 997）的应用软件系统、硬件支撑平台（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:系统数据库设计及开发：包含数据资源规划、数据收集整录入、数据库表建设、数据维护与管理等。（产品名称 997）的软件程序开发、系统部署及联调（关键工序）在中国境内完成。

998.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:系统应用支撑服务开发（产品名称 998），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:系统应用支撑服务开发（产品名称 998）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:系统应用支撑服务开发（产品名称 998）的应用软件系统、硬件支撑平台（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:系统应用支撑服务开发(产品名称 998)的软件程序开发、系统部署及联调（关键工序）在中国境内完成。

999.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:用户管理：组织架构、用户管理、消息服务、数据源管理、系统设置等。（产品名称 999），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:用户管理：组织架构、用户管理、消息服务、数据源管理、系统设置等。（产品名称 999）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:用户管理：组织架构、用户管理、消息服务、数据源管理、系统设置等。（产品名称 999）的应用软件系统、硬件支撑平台(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:用户管理：组织架构、用户管理、消息服务、数据源管理、系统设置等。（产品名称 999）的软件程序开发、系统部署及联调（关键工序）在中国境内完成。

1000.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:权限管理：角色管理、权限管理、菜单管理、数据接口管理、数据集权限管理。（产品名称 1000），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区

勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:权限管理：角色管理、权限管理、菜单管理、数据接口管理、数据集权限管理。（产品名称 1000）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:权限管理：角色管理、权限管理、菜单管理、数据接口管理、数据集权限管理。（产品名称 1000）的应用软件系统、硬件支撑平台（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:权限管理：角色管理、权限管理、菜单管理、数据接口管理、数据集权限管理。（产品名称 1000）的软件程序开发、系统部署及联调（关键工序）在中国境内完成。

1001.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:数据建模服务：提供可视化的数据建模服务为运行管理系统部分功能提供运行支撑，支持通过可视化界面完成业务。（产品名称 1001），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室(生产厂址)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:数据建模服务：提供可视化的数据建模服务为运行管理系统部分功能提供运行支撑，支持通过可视化界面完成业务。（产品名称 1001）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:数据建模服务：提供可视化的数据建模服务为运行管理系统部分功能提供运行支撑，支持通过可视化界面完成业务。（产品名称 1001）的数据建模引擎、可视化建模组件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:数据建模服务：提供可视化的数据建模服务为运行管理系统部分功能提供运行支撑，支持通过可视化界面完成业务。（产品名称 1001）的建模引擎开发、建模功能测试（关键工序）在中国境内完成。

1002.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:自动化场景：自动化场景是灵活高效的自动化扩展组合能力，通过自动化场景核心能力在平台内开放自动化上层调用能力，并组合智慧化场景，实现了将自动化逻辑程序从终端设备解耦，在云平台实现自动化编程，减轻自动化程序的编写与维护成本，同时又能很好的保证自动化编程质量。（产品名称 1002），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），

厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室(生产厂址)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:自动化场景:自动化场景是灵活高效的自动化扩展组合能力,通过自动化场景核心能力在平台内开放自动化上层调用能力,并组合智慧化场景,实现了将自动化逻辑程序从终端设备解耦,在云平台实现自动化编程,减轻自动化程序的编写与维护成本,同时又能很好的保证自动化编程质量。(产品名称 1002)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:自动化场景:自动化场景是灵活高效的自动化扩展组合能力,通过自动化场景核心能力在平台内开放自动化上层调用能力,并组合智慧化场景,实现了将自动化逻辑程序从终端设备解耦,在云平台实现自动化编程,减轻自动化程序的编写与维护成本,同时又能很好的保证自动化编程质量。(产品名称 1002)的自动化编排引擎、场景配置组件(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:自动化场景:自动化场景是灵活高效的自动化扩展组合能力,通过自动化场景核心能力在平台内开放自动化上层调用能力,并组合智慧化场景,实现了将自动化逻辑程序从终端设备解耦,在云平台实现自动化编程,减轻自动化程序的编写与维护成本,同时又能很好的保证自动化编程质量。(产品名称 1002)的引擎开发、场景配置及联调(关键工序)在中国境内完成。

1003.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:运营管理系统(产品名称 1003),生产厂为河南吴房建筑工程有限公司(厂名),厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室(生产厂址)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:运营管理系统(产品名称 1003)的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:运营管理系统(产品名称 1003)的应用软件系统、硬件支撑平台(关键组件)在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:运营管理系统(产品名称 1003)的软件程序开发、系统部署及联调(关键工序)在中国境内完成。

1004.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:运行监测:对每个工艺界面进行了可视化展示,可以实现智慧化生产监测,包括一张图、工艺监控、水质监控等。(产品名称 1004),生产厂为河南吴房建筑工程有限公司(厂名),厂

址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:运行监测：对每个工艺界面进行了可视化展示，可以实现智慧化生产监测，包括一张图、工艺监控、水质监控等。（产品名称 1004）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:运行监测：对每个工艺界面进行了可视化展示，可以实现智慧化生产监测，包括一张图、工艺监控、水质监控等。（产品名称 1004）的实时数据采集组件、可视化监控画面（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:运行监测：对每个工艺界面进行了可视化展示，可以实现智慧化生产监测，包括一张图、工艺监控、水质监控等。（产品名称 1004）的监控画面组态、数据接入及联调（关键工序）在中国境内完成。

1005.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:水质水量分析管理：分别给出进水与出水水质，液位、流量、电耗、药耗，以及动设备运行参数等实时在线检测方案以及历史数据的分析和查看以及日/月/年同比分析。(产品名称 1005)，生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:水质水量分析管理：分别给出进水与出水水质，液位、流量、电耗、药耗，以及动设备运行参数等实时在线检测方案以及历史数据的分析和查看以及日/月/年同比分析。（产品名称 1005）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:水质水量分析管理：分别给出进水与出水水质，液位、流量、电耗、药耗，以及动设备运行参数等实时在线检测方案以及历史数据的分析和查看以及日/月/年同比分析。（产品名称 1005）的水质水量分析算法组件、报表展示模块（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:水质水量分析管理：分别给出进水与出水水质，液位、流量、电耗、药耗，以及动设备运行参数等实时在线检测方案以及历史数据的分析和查看以及日/月/年同比分析。（产品名称 1005）的分析算法开发、历史数据接入及联调（关键工序）在中国境内完成。

1006.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:电量药耗分析管理：给出电量、药耗及各工艺流向图，同环比分析饼图分析；根据规划显示平台总计统计信息。（产品名称 1006），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:电量药耗分析管理：给出电量、药耗及各工艺流向图，同环比分析饼图分析；根据规划显示平台总计统计信息。（产品名称 1006）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:电量药耗分析管理：给出电量、药耗及各工艺流向图，同环比分析饼图分析；根据规划显示平台总计统计信息。（产品名称 1006）的电量药耗分析算法组件、图表展示模块（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:电量药耗分析管理：给出电量、药耗及各工艺流向图，同环比分析饼图分析；根据规划显示平台总计统计信息。（产品名称 1006）的分析算法开发、数据接入及联调（关键工序）在中国境内完成。

1007.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:巡查维护管理：人工巡检支持巡检计划，支持班组管理、排班管理，支持设备巡检路线、巡检点、巡检项，手动派发/自动派发巡检工单给指定班组或巡检人员。（产品名称 1007），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:巡查维护管理：人工巡检支持巡检计划，支持班组管理、排班管理，支持设备巡检路线、巡检点、巡检项，手动派发/自动派发巡检工单给指定班组或巡检人员。（产品名称 1007）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:巡查维护管理：人工巡检支持巡检计划，支持班组管理、排班管理，支持设备巡检路线、巡检点、巡检项，手动派发/自动派发巡检工单给指定班组或巡检人员。（产品名称 1007）的应用软件系统、硬件支撑平台（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:巡查维护管理：人工巡检支持巡检计划，支持班组管理、排班管理，支持设备巡检路线、巡检点、巡检项，手动派发/自动派发巡检工单给指定班组或

巡检人员。（产品名称 1007）的软件程序开发、系统部署及联调（关键工序）在中国境内完成。

1008.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:基本信息管理：基本信息管理主要实现对项目基本信息、污水厂等重要设备信息的展示、查询、管理等功能，使用户清晰的了解平台和污水厂的重要设备的档案信息。（产品名称 1008），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:基本信息管理：基本信息管理主要实现对项目基本信息、污水厂等重要设备信息的展示、查询、管理等功能，使用户清晰的了解平台和污水厂的重要设备的档案信息。（产品名称 1008）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:基本信息管理：基本信息管理主要实现对项目基本信息、污水厂等重要设备信息的展示、查询、管理等功能，使用户清晰的了解平台和污水厂的重要设备的档案信息。（产品名称 1008）的应用软件系统、硬件支撑平台（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:基本信息管理：基本信息管理主要实现对项目基本信息、污水厂等重要设备信息的展示、查询、管理等功能，使用户清晰的了解平台和污水厂的重要设备的档案信息。（产品名称 1008）的软件程序开发、系统部署及联调（关键工序）在中国境内完成。

1009.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:系统管理：统一的系统基础设置功能，中间件配置等。（产品名称 1009），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:系统管理：统一的系统基础设置功能，中间件配置等。（产品名称 1009）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:系统管理：统一的系统基础设置功能，中间件配置等。（产品名称 1009）的应用软件系统、硬件支撑平台（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:系统管理：统一的系统基础设

置功能，中间件配置等。（产品名称 1009）的软件程序开发、系统部署及联调（关键工序）在中国境内完成。

1010.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:移动应用：以污水厂运营监测信息、故障报警、巡检维护等为主要信息来源，采用计算机信息技术、工作流技术、网络通信等技术来构建整个系统功能结构。（产品名称 1010），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:移动应用：以污水厂运营监测信息、故障报警、巡检维护等为主要信息来源，采用计算机信息技术、工作流技术、网络通信等技术来构建整个系统功能结构。（产品名称 1010）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:移动应用：以污水厂运营监测信息、故障报警、巡检维护等为主要信息来源，采用计算机信息技术、工作流技术、网络通信等技术来构建整个系统功能结构。（产品名称 1010）的移动端应用软件、移动通信接口组件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:移动应用：以污水厂运营监测信息、故障报警、巡检维护等为主要信息来源，采用计算机信息技术、工作流技术、网络通信等技术来构建整个系统功能结构。（产品名称 1010）的移动端程序开发、接口联调及部署（关键工序）在中国境内完成。

1011.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:精准曝气控制系统：精准曝气算法开发及测试等。（产品名称 1011），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:精准曝气控制系统：精准曝气算法开发及测试等。（产品名称 1011）的中国境内生产的组件成本占比≥100%(规定比例)。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:精准曝气控制系统：精准曝气算法开发及测试等。（产品名称 1011）的曝气控制算法组件、控制逻辑组态模块（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:精准曝气控制系统：精准曝气算法开发

及测试等。（产品名称 1011）的曝气算法开发、控制组态及现场联调（关键工序）在中国境内完成。

1012.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:精准加药系统：智能加药算法开发及测试等。（产品名称 1012），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:精准加药系统：智能加药算法开发及测试等。（产品名称 1012）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:精准加药系统：智能加药算法开发及测试等。（产品名称 1012）的加药控制算法组件、控制逻辑组态模块（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:精准加药系统：智能加药算法开发及测试等。（产品名称 1012）的加药算法开发、控制组态及现场联调（关键工序）在中国境内完成。

1013.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:工业实时监控组态软件：无跟点开发版、含上位机组态及编程（产品名称 1013），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:工业实时监控组态软件：无跟点开发版、含上位机组态及编程（产品名称 1013）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:工业实时监控组态软件：无跟点开发版、含上位机组态及编程（产品名称 1013）的组态软件平台、监控画面组态组件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:工业实时监控组态软件：无跟点开发版、含上位机组态及编程（产品名称 1013）的组态画面开发、上位机编程及调试（关键工序）在中国境内完成。

1014.遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:工业实时监控组态软件：运行版、含上位机组态及编程（产品名称 1014），生产厂为河南吴房建筑工程有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市遂平县城南新区勤政路创业大厦 2 号楼 6 层 2648 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系

统改造:工业实时监控组态软件：运行版、含上位机组态及编程（产品名称 1014）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:工业实时监控组态软件：运行版、含上位机组态及编程（产品名称 1014）的组态运行软件、实时数据库组件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:八:自控系统:1:自控系统改造:工业实时监控组态软件：运行版、含上位机组态及编程（产品名称 1014）的运行版部署、系统联调及验收（关键工序）在中国境内完成。

1015.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:生物滤池（产品名称 1015），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:生物滤池（产品名称 1015）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:生物滤池（产品名称 1015）的滤池、填料（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:生物滤池（产品名称 1015）的池体施工、填料安装（关键工序）在中国境内完成。

1016.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:离心风机（产品名称 1016），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:离心风机（产品名称 1016）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:离心风机（产品名称 1016）的叶轮、蜗壳（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:离心风机（产品名称 1016）的叶轮加工、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

1017.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:循环水泵（产品名称 1017），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:循环水泵（产品名称 1017）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:

循环水泵（产品名称 1017）的泵体、叶轮（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:循环水泵（产品名称 1017）的铸造、机加工、装配（关键工序）在中国境内完成。

1018.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:循环水箱（产品名称 1018），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:循环水箱（产品名称 1018）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:循环水箱（产品名称 1018）的箱体（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:循环水箱（产品名称 1018）的板材加工、焊接（关键工序）在中国境内完成。

1019.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:排放口（产品名称 1019），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室(生产厂址)。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:排放口（产品名称 1019）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:排放口（产品名称 1019）的排放口（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:排放口（产品名称 1019）的切割焊接、安装（关键工序）在中国境内完成。

1020.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:磁翻板液位计（产品名称 1020），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:磁翻板液位计（产品名称 1020）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:磁翻板液位计（产品名称 1020）的磁浮子、指示面板（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:磁翻板液位计（产品名称 1020）的机加工、标定装配（关键工序）在中国境内完成。

1021.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:压差计（产品名称 1021），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室(生产厂址)。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:压差计（产品名称 1021）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:压差计（产品名称 1021）的差压传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:压差计（产品名称 1021）的传感器标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

1022.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:预洗池（产品名称 1022），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室(生产厂址)。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:预洗池（产品名称 1022）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:预洗池（产品名称 1022）的池体、喷淋装置（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:预洗池（产品名称 1022）的池体施工、设备安装（关键工序）在中国境内完成。

1023.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:PH 计（产品名称 1023），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室(生产厂址)。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:PH 计（产品名称 1023）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:PH 计（产品名称 1023）的测量电极、变送器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:PH 计（产品名称 1023）的电极标定、装配（关键工序）在中国境内完成。

1024.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:温度探头（产品名称 1024），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:温度探头（产品名称 1024）的中国境内生产的组件成本占比

≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:温度探头（产品名称 1024）的温度传感器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:温度探头（产品名称 1024）的传感器标定（关键工序）在中国境内完成。

1025.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:加热器（产品名称 1025），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室(生产厂址)。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:加热器（产品名称 1025）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:加热器（产品名称 1025）的加热元件、温控器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:加热器（产品名称 1025）的装配、调试（关键工序）在中国境内完成。

1026.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:浮球阀（产品名称 1026），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室(生产厂址)。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:浮球阀（产品名称 1026）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:浮球阀（产品名称 1026）的阀体、浮球（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:浮球阀（产品名称 1026）的铸造、装配调试（关键工序）在中国境内完成。

1027.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:除雾器（产品名称 1027），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室(生产厂址)。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:除雾器（产品名称 1027）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:除雾器（产品名称 1027）的除雾器（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:除雾器（产品名称 1027）的组件装配、安装（关键工序）在中国境内完成。

1028.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:检修口 1（产品名称 1028），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:检修口 1（产品名称 1028）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:检修口 1（产品名称 1028）的检修口（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:检修口 1（产品名称 1028）的钣金加工、安装（关键工序）在中国境内完成。

1029.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:检修口 2（产品名称 1029），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:检修口 2（产品名称 1029）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:检修口 2（产品名称 1029）的检修口（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:检修口 2（产品名称 1029）的钣金加工、安装（关键工序）在中国境内完成。

1030.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:控制柜（产品名称 1030），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:控制柜（产品名称 1030）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:控制柜（产品名称 1030）的柜体、控制元器件（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:控制柜（产品名称 1030）的柜体加工、元器件装配、电气试验（关键工序）在中国境内完成。

1031.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:爬梯（产品名称 1031），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:爬梯（产品名称 1031）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比

例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:爬梯（产品名称1031）的梯梁、踏步（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:爬梯（产品名称 1031）的焊接成型、防腐（关键工序）在中国境内完成。

1032.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:玻璃钢管（产品名称 1032），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:玻璃钢管（产品名称 1032）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:玻璃钢管（产品名称 1032）的管材（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:玻璃钢管（产品名称 1032）的缠绕成型（关键工序）在中国境内完成。

1033.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:90°弯头（产品名称 1033），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:90°弯头（产品名称 1033）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:90°弯头（产品名称 1033）的弯头（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:90°弯头（产品名称 1033）的弯制成型（关键工序）在中国境内完成。

1034.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:等径三通（产品名称 1034），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:等径三通（产品名称 1034）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:等径三通（产品名称 1034）的三通（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:等径三通（产品名称 1034）的切割焊接、成型（关键工序）在中国境内完成。

1035.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:异径三通（产品名称 1035），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:异径三通（产品名称 1035）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:异径三通（产品名称 1035）的三通（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:异径三通（产品名称 1035）的切割焊接、成型（关键工序）在中国境内完成。

1036.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:变径（产品名称 1036），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:变径（产品名称 1036）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:变径（产品名称 1036）的异径管（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:变径（产品名称 1036）的切割焊接、成型（关键工序）在中国境内完成。

1037.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:管道支架（产品名称 1037），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:管道支架（产品名称 1037）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:管道支架（产品名称 1037）的支架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:管道支架（产品名称 1037）的切割焊接、防腐（关键工序）在中国境内完成。

1038.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:除臭膜结构（产品名称 1038），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:除臭膜结构（产品名称 1038）的中国境内生产的组件成本占比

≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:除臭膜结构（产品名称 1038）的膜材、钢架（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:除臭膜结构（产品名称 1038）的膜材裁剪、张拉安装（关键工序）在中国境内完成。

1039.遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:集气罩（产品名称 1039），生产厂为南京嘉源润新环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区福园街 131 号 518 室（生产厂址）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:集气罩（产品名称 1039）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:集气罩（产品名称 1039）的罩壳（关键组件）在中国境内生产。遂平县第二污水处理厂设备更新:九:除臭系统:1:除臭系统更新:集气罩（产品名称 1039）的钣金加工、安装（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南吴房建筑工程有限公司

日期：　2026 年　08 月 24 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。