

8.3.3 关于符合本国产品标准的声明函或财政部会同有关部门规定的有关证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（郑州睿环商贸有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （案件检验 Y 染色体试剂盒），生产厂为（赛默飞世尔（广州）生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区康兆二路 77 号自编号 B3 栋 1 至 5 层、B4 栋 1 至 4 层）。（案件检验 Y 染色体试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（案件检验 Y 染色体试剂盒）的 /（关键组件）在中国境内生产。（案件检验 Y 染色体试剂盒）的 /（关键工序）在中国境内完成。

2. （案件检验常染色体试剂盒），生产厂为（赛默飞世尔（广州）生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区康兆二路 77 号自编号 B3 栋 1 至 5 层、B4 栋 1 至 4 层）。（案件检验常染色体试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（案件检验常染色体试剂盒）的 /（关键组件）在中国境内生产。（案件检验常染色体试剂盒）的 /（关键工序）在中国境内完成。

3. （案件微量检验常染色体补充试剂盒），生产厂为（郑州思勤生物科技有限公司），厂址为（河南省郑州市郑州航空港经济综合实验区台湾科技园 17 号楼四层、五层）。（案件微量检验常染色体补充试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（案件微量检验常染色体补充试剂盒）的 /（关键组件）在中国境内生产。（案件微量检验常染色体补充试剂盒）的 /（关键工序）在中国境内完成。

4. （案件微量检验常染色体试剂盒），生产厂为（郑州思勤生物科技有限公司），厂址为（河南省郑州市郑州航空港经济综合实验区台湾科技园 17 号楼四层、五层）。（案件微量检验常染色体试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（案件微量检验常染色体试剂盒）的 /（关键组件）在中国境内生产。（案件微量检验常染色体试剂盒）的 /（关键工序）在中国境内完成。

5. （建库试剂盒），生产厂为（百特元生物科技（北京）有限公司），厂址为（北京市朝阳区化工路 59 号院 4 号楼 1 至 14 层 101 内 05 层 421）。（建库试剂

盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(建库试剂盒)的 / (关键组件)在中国境内生产。(建库试剂盒)的 / (关键工序)在中国境内完成。

6. (内标), 生产厂为(郑州左安检测科技有限公司), 厂址为(郑州高新技术产业开发区碧桃路 20 号 20 号楼 2 栋郑州高新企业加速器产业园 D7-6 号楼)。

(内标)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(内标)的 / (关键组件)在中国境内生产。(内标)的 / (关键工序)在中国境内完成。

7. (超微量磁珠 DNA 提取试剂盒(全自动专用)), 生产厂为(长春市博坤生物科技有限公司), 厂址为(长春高新区锦湖大路 1357A 号厂房)。(超微量磁珠 DNA 提取试剂盒(全自动专用))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(超微量磁珠 DNA 提取试剂盒(全自动专用))的 / (关键组件)在中国境内生产。(超微量磁珠 DNA 提取试剂盒(全自动专用))的 / (关键工序)在中国境内完成。

8. (全自动混合 DNA 提取试剂盒), 生产厂为(长春市博坤生物科技有限公司), 厂址为(长春高新区锦湖大路 1357A 号厂房)。(全自动混合 DNA 提取试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(全自动混合 DNA 提取试剂盒)的 / (关键组件)在中国境内生产。(全自动混合 DNA 提取试剂盒)的 / (关键工序)在中国境内完成。

9. (微量手工提取试剂盒), 生产厂为(山东森梵生物科技有限公司), 厂址为(荣成市河阳西路)。(微量手工提取试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(微量手工提取试剂盒)的 / (关键组件)在中国境内生产。(微量手工提取试剂盒)的 / (关键工序)在中国境内完成。

10. (POP-4 胶(960 次)), 生产厂为(郑州左安检测科技有限公司), 厂址为(郑州高新技术产业开发区碧桃路 20 号 20 号楼 2 栋郑州高新企业加速器产业园 D7-6 号楼)。(POP-4 胶(960 次))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(POP-4 胶(960 次))的 / (关键组件)在中国境内生产。(POP-4 胶(960 次))的 / (关键工序)在中国境内完成。

11. (POP-4 胶(384 次)), 生产厂为(郑州左安检测科技有限公司), 厂址为(郑州高新技术产业开发区碧桃路 20 号 20 号楼 2 栋郑州高新企业加速器产业园 D7-6 号楼)。(POP-4 胶(384 次))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规

定比例)。(POP-4 胶 (384 次)) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(POP-4 胶 (384 次)) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

12. (阳极缓冲液), 生产厂为 (郑州左安检测科技有限公司), 厂址为 (郑州高新技术产业开发区碧桃路 20 号 20 号楼 2 栋郑州高新企业加速器产业园 D7-6 号楼)。(阳极缓冲液) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(阳极缓冲液) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(阳极缓冲液) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

13. (阴极缓冲液), 生产厂为 (郑州左安检测科技有限公司), 厂址为 (郑州高新技术产业开发区碧桃路 20 号 20 号楼 2 栋郑州高新企业加速器产业园 D7-6 号楼)。(阴极缓冲液) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(阴极缓冲液) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(阴极缓冲液) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

14. (缓冲液), 生产厂为 (北京启迪利泰科技有限公司), 厂址为 (北京市海淀区安宁庄西三条 9 号 1 幢 9 层 6 单元 915A)。(缓冲液) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(缓冲液) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(缓冲液) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

15. (蛋白酶 K), 生产厂为 (北京金普赛思生物技术有限公司), 厂址为 (北京市海淀区土井村东 2 号楼 1 层 116 室)。(蛋白酶 K) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(蛋白酶 K) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(蛋白酶 K) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

16. (甲酰胺), 生产厂为 (郑州左安检测科技有限公司), 厂址为 (郑州高新技术产业开发区碧桃路 20 号 20 号楼 2 栋郑州高新企业加速器产业园 D7-6 号楼)。(甲酰胺) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(甲酰胺) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(甲酰胺) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

17. (Chelex100), 生产厂为 (北京诺博莱德科技有限公司), 厂址为 (北京市海淀区紫竹院路 116 号 3 层 D 座 301)。(Chelex100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(Chelex100) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(Chelex100) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

18. (DTT 二硫苏糖醇), 生产厂为 (北京诺博莱德科技有限公司), 厂址为

(北京市海淀区紫竹院路 116 号 3 层 D 座 301)。(DTT 二硫苏糖醇)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(DTT 二硫苏糖醇)的 / (关键组件)在中国境内生产。(DTT 二硫苏糖醇)的 / (关键工序)在中国境内完成。

19. (96 孔 PCR 反应板)，生产厂为(北京启迪利泰科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区安宁庄西三条 9 号 1 幢 9 层 6 单元 915A)。(96 孔 PCR 反应板 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(96 孔 PCR 反应板)的 / (关键组件)在中国境内生产。(96 孔 PCR 反应板)的 / (关键工序)在中国境内完成。

20. (1000ul 枪头)，生产厂为(北京启迪利泰科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区安宁庄西三条 9 号 1 幢 9 层 6 单元 915A)。(1000ul 枪头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(1000ul 枪头)的 / (关键组件)在中国境内生产。(1000ul 枪头)的 / (关键工序)在中国境内完成。

21. (200ul 枪头)，生产厂为(北京启迪利泰科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区安宁庄西三条 9 号 1 幢 9 层 6 单元 915A)。(200ul 枪头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(200ul 枪头)的 / (关键组件)在中国境内生产。(200ul 枪头)的 / (关键工序)在中国境内完成。

22. (10ul 枪头)，生产厂为(北京启迪利泰科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区安宁庄西三条 9 号 1 幢 9 层 6 单元 915A)。(10ul 枪头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(10ul 枪头)的 / (关键组件)在中国境内生产。(10ul 枪头)的 / (关键工序)在中国境内完成。

23. (1.5ml 离心管)，生产厂为(北京启迪利泰科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区安宁庄西三条 9 号 1 幢 9 层 6 单元 915A)。(1.5ml 离心管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(1.5ml 离心管)的 / (关键组件)在中国境内生产。(1.5ml 离心管)的 / (关键工序)在中国境内完成。

24. (0.5ml 离心管)，生产厂为(北京启迪利泰科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区安宁庄西三条 9 号 1 幢 9 层 6 单元 915A)。(0.5ml 离心管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(0.5ml 离心管 2)的 / (关键组件)在中国境内生产。(0.5ml 离心管)的 / (关键工序)在中国境内完成。

25. (0.2ml 离心管)，生产厂为(北京启迪利泰科技有限公司)，厂址为(北

京市海淀区安宁庄西三条9号1幢9层6单元915A)。(0.2ml离心管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(0.2ml离心管)的 / (关键组件)在中国境内生产。(0.2ml离心管)的 / (关键工序)在中国境内完成。

26. (植绒拭子), 生产厂为 (天津诺维莱博科技有限公司), 厂址为 (天津市津南区双港镇工业园区恒泽产业园9-11-405)。(植绒拭子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(植绒拭子)的 / (关键组件)在中国境内生产。(植绒拭子)的 / (关键工序)在中国境内完成。

27. (脱落细胞粘取器), 生产厂为 (长春市博坤生物科技有限公司), 厂址为 (长春高新区锦湖大路1357A号厂房)。(脱落细胞粘取器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(脱落细胞粘取器)的 / (关键组件)在中国境内生产。(脱落细胞粘取器)的 / (关键工序)在中国境内完成。

28. (抗人精试纸条), 生产厂为 (北京芬格尔安科技有限责任公司), 厂址为 (北京市丰台区科技园富丰路4号11层11A01-2)。(抗人精试纸条)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(抗人精试纸条)的 / (关键组件)在中国境内生产。(抗人精试纸条)的 / (关键工序)在中国境内完成。

29. (抗人血红蛋白试纸条), 生产厂为 (北京芬格尔安科技有限责任公司), 厂址为 (北京市丰台区科技园富丰路4号11层11A01-2)。(抗人血红蛋白试纸条)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(抗人血红蛋白试纸条)的 / (关键组件)在中国境内生产。(抗人血红蛋白试纸条)的 / (关键工序)在中国境内完成。

30. (骨骼研磨器), 生产厂为 (洛阳奥力诺科技有限公司), 厂址为 (河南省洛阳市涧西区高新丰华路6号银昆科技园1#1楼111号)。(骨骼研磨器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(骨骼研磨器)的 / (关键组件)在中国境内生产。(骨骼研磨器)的 / (关键工序)在中国境内完成。

31. (骨骼研磨杯), 生产厂为 (洛阳奥力诺科技有限公司), 厂址为 (河南省洛阳市涧西区高新丰华路6号银昆科技园1#1楼111号)。(骨骼研磨杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(骨骼研磨杯)的 / (关键组件)在中国境内生产。(骨骼研磨杯)的 / (关键工序)在中国境内完成。

32. (Mini-QA10纯水仪耗材一套), 生产厂为 (郑州铭源水处理有限公司),

厂址为(河南自贸试验区郑州片区(郑东)商鼎路107号5号楼4层406号。(Mini-Q A10 纯水仪耗材一套))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(Mini-Q A10 纯水仪耗材一套)的 / (关键组件) 在中国境内生产。(Mini-Q A10 纯水仪耗材一套2)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

33. (3500XL 测序仪用24道毛细管)，生产厂为(郑州左安检测科技有限公司)，厂址为(郑州高新技术产业开发区碧桃路20号20号楼2栋郑州高新企业加速器产业园D7-6号楼)。(3500XL 测序仪用24道毛细管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(3500XL 测序仪用24道毛细管2)的 / (关键组件) 在中国境内生产。(3500XL 测序仪用24道毛细管)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

34. (一次医用外科口罩)，生产厂为(北京芬格尔安科技有限责任公司)，厂址为(北京市丰台区科技园富丰路4号11层11A01-2)。(一次医用外科口罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(一次医用外科口罩)的 / (关键组件) 在中国境内生产。(一次医用外科口罩)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

35. (医用薄膜手套)，生产厂为(北京芬格尔安科技有限责任公司)，厂址为(北京市丰台区科技园富丰路4号11层11A01-2)。(医用薄膜手套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(医用薄膜手套)的 / (关键组件) 在中国境内生产。(医用薄膜手套)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)：郑州睿环商贸有限公司

日期：2026年8月28日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



注意：如果供应商所投产品不符合本国产品标准，则不需要提供《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。否则，因此导致虚假投标的后果由供应商自行承担。