

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称1：幼儿桌子、型号：QLW-26A1）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称1：幼儿桌子、型号：QLW-26A1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称1：幼儿桌子、型号：QLW-26A1）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称1：幼儿桌子、型号：QLW-26A1）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

2.（产品名称2：幼儿椅子、型号：QLW-26A2）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称2：幼儿椅子、型号：QLW-26A2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称2：幼儿椅子、型号：QLW-26A2）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称2：幼儿椅子、型号：QLW-26A2）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

3.（产品名称3：玩具收纳筐、型号：QLW-26A3）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称3：玩具收纳筐、型号：QLW-26A3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称3：玩具收纳筐、型号：QLW-26A3）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称3：玩具收纳筐、型号：QLW-26A3）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

4.（产品名称4：幼儿床、型号：QLW-26A4）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。

（产品名称4：幼儿床、型号：QLW-26A4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称4：幼儿床、型号：QLW-26A4）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称4：幼儿床、型号：QLW-26A4）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

5.（产品名称5：被子、被褥、枕头、型号：QLW-26A5）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称5：被子、被褥、枕头、型号：QLW-26A5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称5：被子、被褥、枕头、型号：QLW-26A5）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称5：被子、被褥、枕头、型号：QLW-26A5）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

6.（产品名称6：幼儿毛巾架、型号：QLW-26A6）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称6：幼儿毛巾架、型号：QLW-26A6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称6：幼儿毛巾架、型号：QLW-26A6）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称6：幼儿毛巾架、型号：QLW-26A6）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

7.（产品名称7：幼儿毛巾、型号：QLW-26A7）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称7：幼儿毛巾、型号：QLW-26A7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称7：幼儿毛巾、型号：QLW-26A7）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称7：幼儿毛巾、型号：QLW-26A7）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

8.（产品名称8：幼儿茶杯架、型号：QLW-26A8）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118

号)。(产品名称8: 幼儿茶杯架、型号: QLW-26A8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称8: 幼儿茶杯架、型号: QLW-26A8)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称8: 幼儿茶杯架、型号: QLW-26A8)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

9.(产品名称9: 幼儿落地书柜、型号: QLW-26A9)1,生产厂为(江苏奇乐娃实业有限公司)2,厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号)。(产品名称9: 幼儿落地书柜、型号: QLW-26A9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称9: 幼儿落地书柜、型号: QLW-26A9)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称9: 幼儿落地书柜、型号: QLW-26A9)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

10.(产品名称10: 书柜、型号: QLW-26A10)1,生产厂为(江苏奇乐娃实业有限公司)2,厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号)。(产品名称10: 书柜、型号: QLW-26A10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称10: 书柜、型号: QLW-26A10)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称10: 书柜、型号: QLW-26A10)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

11.(产品名称11: 半月圆书柜、型号: QLW-26A11)1,生产厂为(江苏奇乐娃实业有限公司)2,厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号)。(产品名称11: 半月圆书柜、型号: QLW-26A11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称11: 半月圆书柜、型号: QLW-26A11)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称11: 半月圆书柜、型号: QLW-26A11)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

12.(产品名称12: 双层落地置物架、型号: QLW-26A12)1,生产厂为(江苏奇乐娃实业有限公司)2,厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号)。(产品名称12: 双层落地置物架、型号: QLW-26A12)的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称12：双层落地置物架、型号：QLW-26A12）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称12：双层落地置物架、型号：QLW-26A12）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

13.（产品名称13：玩具柜、型号：QLW-26A13）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称13：玩具柜、型号：QLW-26A13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称13：玩具柜、型号：QLW-26A13）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称13：玩具柜、型号：QLW-26A13）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

14.（产品名称14：弧形置物架、型号：QLW-26A14）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称14：弧形置物架、型号：QLW-26A14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称14：弧形置物架、型号：QLW-26A14）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称14：弧形置物架、型号：QLW-26A14）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

15.（产品名称15：原木组合柜、型号：QLW-26A15）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称15：原木组合柜、型号：QLW-26A15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称15：原木组合柜、型号：QLW-26A15）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称15：原木组合柜、型号：QLW-26A15）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

16.（产品名称16：精品娃娃家厨房组合、型号：QLW-26A16）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称16：精品娃娃家厨房组合、型号：QLW-26A16）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称16：精品娃娃家厨房组合、型号：QLW-26A16）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称16：精品娃娃家厨房组合、型号：QLW-26A16）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

17.（产品名称17：儿童活动黑板架、型号：QLW-26A17）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称17：儿童活动黑板架、型号：QLW-26A17）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称17：儿童活动黑板架、型号：QLW-26A17）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称17：儿童活动黑板架、型号：QLW-26A17）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

18.（产品名称18：花架、型号：QLW-26A18）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称18：花架、型号：QLW-26A18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称18：花架、型号：QLW-26A18）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称18：花架、型号：QLW-26A18）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

19.（产品名称19：美工柜、型号：QLW-26A19）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称19：美工柜、型号：QLW-26A19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称19：美工柜、型号：QLW-26A19）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称19：美工柜、型号：QLW-26A19）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

20.（产品名称20：幼儿专用水杯、型号：QLW-26A20）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路

118号)。(产品名称20: 幼儿专用水杯、型号: QLW-26A20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称20: 幼儿专用水杯、型号: QLW-26A20)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称20: 幼儿专用水杯、型号: QLW-26A20)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

21.(产品名称21: 幼儿可控温直饮机、型号: J0-2YE)1,生产厂为(广东碧丽饮水设备有限公司)2,厂址为(广东省佛山市顺德区勒流街道富安工业区同兴路1号)。(产品名称21: 幼儿可控温直饮机、型号: J0-2YE)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称21: 幼儿可控温直饮机、型号: J0-2YE)的(关键组件 /)4在中国境内生产。

(产品名称21: 幼儿可控温直饮机、型号: J0-2YE)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

22.(产品名称22: 触控教学一体机、型号: A860A001)1,生产厂为(北京清大视讯科技有限公司)2,厂址为(北京市昌平区建材城西路87号2号楼3层2单元301)。(产品名称22: 触控教学一体机、型号: A860A001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称22: 触控教学一体机、型号: A860A001)的(关键组件 /)4在中国境内生产。

(产品名称22: 触控教学一体机、型号: A860A001)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

23.(产品名称23: 一体机移动支架、型号: 2100)1,生产厂为(北京清大视讯科技有限公司)2,厂址为(北京市昌平区建材城西路87号2号楼3层2单元301)。(产品名称23: 一体机移动支架、型号: 2100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称23: 一体机移动支架、型号: 2100)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称23: 一体机移动支架、型号: 2100)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

24.(产品名称24: 可移动小型音响、话筒、型号: S8)1,生产厂为

(广州市音桥电子科技有限公司) 2, 厂址为(广东省广州市番禺区大石街石北工业路684号8栋201)。(产品名称24: 可移动小型音响、话筒、型号: S8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称24: 可移动小型音响、话筒、型号: S8)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称24: 可移动小型音响、话筒、型号: S8)的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

25.(产品名称25: 紫外线消毒灯车、型号: HMZC-I) 1, 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼)。(产品名称25: 紫外线消毒灯车、型号: HMZC-I)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称25: 紫外线消毒灯车、型号: HMZC-I)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称25: 紫外线消毒灯车、型号: HMZC-I)的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

26.(产品名称26: (附件1 美工材料)小剪刀、型号: JD-16) 1, 生产厂为(山东知恒教学设备有限公司) 2, 厂址为(山东省临沂市沂河新区芝麻墩街道范家沟小区北沿街商住楼2号楼2单元502室)。(产品名称26: (附件1 美工材料)小剪刀、型号: JD-16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称26: (附件1 美工材料)小剪刀、型号: JD-16)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称26: (附件1 美工材料)小剪刀、型号: JD-16)的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

27.(产品名称27: (附件1 美工材料)调色盘、型号: 698) 1, 生产厂为(山东知恒教学设备有限公司) 2, 厂址为(山东省临沂市沂河新区芝麻墩街道范家沟小区北沿街商住楼2号楼2单元502室)。(产品名称27: (附件1 美工材料)调色盘、型号: 698)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称27: (附件1 美工材料)调色盘、型号: 698)

的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称27：（附件1 美工材料）调色盘、型号：698）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

28.（产品名称28：（附件1 美工材料）油画棒、型号：24色）1，生产厂为（上海马利画材股份有限公司）2，厂址为（上海市金山区枫泾镇万枫公路2497弄98号）。（产品名称28：（附件1 美工材料）油画棒、型号：24色）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称28：（附件1 美工材料）油画棒、型号：24色）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称28：（附件1 美工材料）油画棒、型号：24色）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

29.（产品名称29：（附件1 美工材料）美术面泥、型号：500G）1，生产厂为（山东知恒教学设备有限公司）2，厂址为（山东省临沂市沂河新区芝麻墩街道范家沟小区北沿街商住楼2号楼2单元502室）。（产品名称29：（附件1 美工材料）美术面泥、型号：500G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称29：（附件1 美工材料）美术面泥、型号：500G）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称29：（附件1 美工材料）美术面泥、型号：500G）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

30.（产品名称30：（附件1 美工材料）蜡笔、型号：12色）1，生产厂为（桐庐千汇文具有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县分水镇东溪村）。（产品名称30：（附件1 美工材料）蜡笔、型号：12色）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称30：（附件1 美工材料）蜡笔、型号：12色）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称30：（附件1 美工材料）蜡笔、型号：12色）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

31.（产品名称31：（附件1 美工材料）马克笔、型号：12色）1，生

产厂为（慈溪市佳谊制笔厂）2，厂址为（浙江省慈溪市龙山镇新西村花园路8号）。（产品名称31：（附件1 美工材料）马克笔、型号：12色）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称31：（附件1 美工材料）马克笔、型号：12色）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称31：（附件1 美工材料）马克笔、型号：12色）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

32.（产品名称32：（附件1 美工材料）彩色铅笔、型号：12色）1，生产厂为（江西省吉水县吉星文化用品有限公司）2，厂址为（江西省吉安市吉水县县城工业区）。（产品名称32：（附件1 美工材料）彩色铅笔、型号：12色）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称32：（附件1 美工材料）彩色铅笔、型号：12色）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称32：（附件1 美工材料）彩色铅笔、型号：12色）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

33.（产品名称33：（附件1 美工材料）儿童笔刷、型号：HS-2）1，生产厂为（山东知恒教学设备有限公司）2，厂址为（山东省临沂市沂河新区芝麻墩街道范家沟小区北沿街商住楼2号楼2单元502室）。（产品名称33：（附件1 美工材料）儿童笔刷、型号：HS-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称33：（附件1 美工材料）儿童笔刷、型号：HS-2）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称33：（附件1 美工材料）儿童笔刷、型号：HS-2）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

34.（产品名称34：（附件1 美工材料）水彩、型号：12色）1，生产厂为（成都画者美术材料有限公司）2，厂址为（四川省成都市金牛区嘉泽路2号附3号1层）。（产品名称34：（附件1 美工材料）水彩、型号：12色）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称34：（附

件1 美工材料）水彩、型号：12色）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。
（产品名称34：（附件1 美工材料）水彩、型号：12色）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

35.（产品名称35：（附件1 美工材料）水彩画用纸、型号：8K）1，生产厂为（夹江县华宝纸业有限公司）2，厂址为（四川省乐山市夹江县濠城街道东市巷14号）。（产品名称35：（附件1 美工材料）水彩画用纸、型号：8K）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称35：（附件1 美工材料）水彩画用纸、型号：8K）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称35：（附件1 美工材料）水彩画用纸、型号：8K）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

36.（产品名称36：（附件1 美工材料）手指画颜料、型号：520）1，生产厂为（山东知恒教学设备有限公司）2，厂址为（山东省临沂市沂河新区芝麻墩街道范家沟小区北沿街商住楼2号楼2单元502室）。（产品名称36：（附件1 美工材料）手指画颜料、型号：520）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称36：（附件1 美工材料）手指画颜料、型号：520）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称36：（附件1 美工材料）手指画颜料、型号：520）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

37.（产品名称37：（附件1 美工材料）水粉笔套装、型号：SFB-6）1，生产厂为（山东知恒教学设备有限公司）2，厂址为（山东省临沂市沂河新区芝麻墩街道范家沟小区北沿街商住楼2号楼2单元502室）。（产品名称37：（附件1 美工材料）水粉笔套装、型号：SFB-6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称37：（附件1 美工材料）水粉笔套装、型号：SFB-6）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称37：（附件1 美工材料）水粉笔套装、型号：SFB-6）的（关键工序 / ）5在中

国境内完成。

38.（产品名称38：（附件1 美工材料）24色水彩笔、型号：24色）1，生产厂为（温州市金莱斯笔业有限公司）2，厂址为（浙江省温州市永兴街道滨海二路16号13幢）。（产品名称38：（附件1 美工材料）24色水彩笔、型号：24色）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称38：（附件1 美工材料）24色水彩笔、型号：24色）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称38：（附件1 美工材料）24色水彩笔、型号：24色）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

39.（产品名称39：（附件1 美工材料）24色油画棒、型号：24色）1，生产厂为（上海马利画材股份有限公司）2，厂址为（上海市金山区枫泾镇万枫公路2497弄98号）。（产品名称39：（附件1 美工材料）24色油画棒、型号：24色）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称39：（附件1 美工材料）24色油画棒、型号：24色）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称39：（附件1 美工材料）24色油画棒、型号：24色）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

40.（产品名称40：（附件1 美工材料）彩色卡纸、型号：8K）1，生产厂为（山东知恒教学设备有限公司）2，厂址为（山东省临沂市沂河新区芝麻墩街道范家沟小区北沿街商住楼2号楼2单元502室）。（产品名称40：（附件1 美工材料）彩色卡纸、型号：8K）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称40：（附件1 美工材料）彩色卡纸、型号：8K）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称40：（附件1 美工材料）彩色卡纸、型号：8K）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

41.（产品名称41：（附件1 美工材料）海绵纸、型号：16K）1，生产厂为（山东知恒教学设备有限公司）2，厂址为（山东省临沂市沂河新区芝麻墩街道范家沟小区北沿街商住楼2号楼2单元502室）。（产品名称41：（附

件1 美工材料)海绵纸、型号:16K)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称41:(附件1 美工材料)海绵纸、型号:16K)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称41:(附件1 美工材料)海绵纸、型号:16K)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

42.(产品名称42:(附件1 美工材料)彩色折叠纸、型号:15*15)1,生产厂为(山东知恒教学设备有限公司)2,厂址为(山东省临沂市沂河新区芝麻墩街道范家沟小区北沿街商住楼2号楼2单元502室)。(产品名称42:(附件1 美工材料)彩色折叠纸、型号:15*15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称42:(附件1 美工材料)彩色折叠纸、型号:15*15)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称42:(附件1 美工材料)彩色折叠纸、型号:15*15)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

43.(产品名称43:(附件1 美工材料)彩砂纸、型号:8K)1,生产厂为(山东知恒教学设备有限公司)2,厂址为(山东省临沂市沂河新区芝麻墩街道范家沟小区北沿街商住楼2号楼2单元502室)。(产品名称43:(附件1 美工材料)彩砂纸、型号:8K)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称43:(附件1 美工材料)彩砂纸、型号:8K)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称43:(附件1 美工材料)彩砂纸、型号:8K)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

44.(产品名称44:(附件1 美工材料)瓦楞纸、型号:A4)1,生产厂为(山东知恒教学设备有限公司)2,厂址为(山东省临沂市沂河新区芝麻墩街道范家沟小区北沿街商住楼2号楼2单元502室)。(产品名称44:(附件1 美工材料)瓦楞纸、型号:A4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称44:(附件1 美工材料)瓦楞纸、型号:A4)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称44:(附件1 美工材料)

瓦楞纸、型号：A4）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

45.（产品名称45：电钢琴、型号：TG8811）1，生产厂为（吟飞科技（江苏）有限公司）2，厂址为（江苏省常州新北区汉江西路101号）。（产品名称45：电钢琴、型号：TG8811）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称45：电钢琴、型号：TG8811）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称45：电钢琴、型号：TG8811）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

46.（产品名称46：琴凳、型号：TG8811）1，生产厂为（吟飞科技（江苏）有限公司）2，厂址为（江苏省常州新北区汉江西路101号）。（产品名称46：琴凳、型号：TG8811）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称46：琴凳、型号：TG8811）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称46：琴凳、型号：TG8811）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

47.（产品名称47：中型组合滑梯、型号：QLW-26A21）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称47：中型组合滑梯、型号：QLW-26A21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称47：中型组合滑梯、型号：QLW-26A21）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称47：中型组合滑梯、型号：QLW-26A21）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

48.（产品名称48：摇摇马(塑料)、型号：QLW-26A22）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称48：摇摇马(塑料)、型号：QLW-26A22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称48：摇摇马(塑料)、型号：QLW-26A22）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称48：摇摇马(塑料)、型号：QLW-26A22）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

49.（产品名称49：户外皮球、型号：QLW-26A23）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称49：户外皮球、型号：QLW-26A23）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称49：户外皮球、型号：QLW-26A23）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称49：户外皮球、型号：QLW-26A23）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

50.（产品名称50：户外收纳筐、型号：QLW-26A24）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称50：户外收纳筐、型号：QLW-26A24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称50：户外收纳筐、型号：QLW-26A24）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称50：户外收纳筐、型号：QLW-26A24）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

51.（产品名称51：幼儿骑行小车、型号：HQBB-5168）1，生产厂为（河北豪气玩具有限公司）2，厂址为（河北省邢台市平乡县高新技术产业开发区）。（产品名称51：幼儿骑行小车、型号：HQBB-5168）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称51：幼儿骑行小车、型号：HQBB-5168）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称51：幼儿骑行小车、型号：HQBB-5168）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

52.（产品名称52：蹦蹦床、型号：QLW-26A26）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称52：蹦蹦床、型号：QLW-26A26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称52：蹦蹦床、型号：QLW-26A26）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称52：蹦蹦床、型号：QLW-26A26）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

53.（产品名称53：建构收纳分区柜、型号：QLW-26A27）1，生产厂为

（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称53：建构收纳分区柜、型号：QLW-26A27）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称53：建构收纳分区柜、型号：QLW-26A27）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称53：建构收纳分区柜、型号：QLW-26A27）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

54.（产品名称54：户外秋千、型号：QLW-26A28）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称54：户外秋千、型号：QLW-26A28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称54：户外秋千、型号：QLW-26A28）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称54：户外秋千、型号：QLW-26A28）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

55.（产品名称55：大型实木积木套装、型号：QLW-26A29）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称55：大型实木积木套装、型号：QLW-26A29）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称55：大型实木积木套装、型号：QLW-26A29）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称55：大型实木积木套装、型号：QLW-26A29）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

56.（产品名称56：室内奥尔夫乐器、型号：QLW-26A30）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称56：室内奥尔夫乐器、型号：QLW-26A30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称56：室内奥尔夫乐器、型号：QLW-26A30）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称56：室内奥尔夫乐器、型号：QLW-26A30）的（关键工序 / ）5在中

国境内完成。

57.（产品名称57：户外奥尔夫乐器、型号：QLW-26A31）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称57：户外奥尔夫乐器、型号：QLW-26A31）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称57：户外奥尔夫乐器、型号：QLW-26A31）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称57：户外奥尔夫乐器、型号：QLW-26A31）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

58.（产品名称58：沙池+玩沙玩具套装、型号：QLW-26A32）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称58：沙池+玩沙玩具套装、型号：QLW-26A32）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称58：沙池+玩沙玩具套装、型号：QLW-26A32）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称58：沙池+玩沙玩具套装、型号：QLW-26A32）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

59.（产品名称59：户外攀爬架、型号：QLW-26A33）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称59：户外攀爬架、型号：QLW-26A33）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称59：户外攀爬架、型号：QLW-26A33）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称59：户外攀爬架、型号：QLW-26A33）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

60.（产品名称60：管道积木、拼插积木、型号：QLW-26A34）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称60：管道积木、拼插积木、型号：QLW-26A34）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称60：管

道积木、拼插积木、型号：QLW-26A34）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称60：管道积木、拼插积木、型号：QLW-26A34）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

61.（产品名称61：跨栏、型号：QLW-26A35）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。

（产品名称61：跨栏、型号：QLW-26A35）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称61：跨栏、型号：QLW-26A35）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称61：跨栏、型号：QLW-26A35）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

62.（产品名称62：益智区玩具、型号：QLW-26A36）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称62：益智区玩具、型号：QLW-26A36）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称62：益智区玩具、型号：QLW-26A36）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称62：益智区玩具、型号：QLW-26A36）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

63.（产品名称63：感统训练玩具、型号：QLW-26A37）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称63：感统训练玩具、型号：QLW-26A37）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称63：感统训练玩具、型号：QLW-26A37）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称63：感统训练玩具、型号：QLW-26A37）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

64.（产品名称64：太空舱攀爬、型号：QLW-26A38）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称64：太空舱攀爬、型号：QLW-26A38）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称64：太空舱攀爬、型

号：QLW-26A38）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称64：太空舱攀爬、型号：QLW-26A38）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

65.（产品名称65：幼儿篮球架、型号：QLW-26A39）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称65：幼儿篮球架、型号：QLW-26A39）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称65：幼儿篮球架、型号：QLW-26A39）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称65：幼儿篮球架、型号：QLW-26A39）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

66.（产品名称66：幼儿足球门、型号：QLW-26A40）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称66：幼儿足球门、型号：QLW-26A40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称66：幼儿足球门、型号：QLW-26A40）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称66：幼儿足球门、型号：QLW-26A40）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

67.（产品名称67：整墙落地舞蹈镜、型号：QLW-26A63）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称67：整墙落地舞蹈镜、型号：QLW-26A63）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称67：整墙落地舞蹈镜、型号：QLW-26A63）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称67：整墙落地舞蹈镜、型号：QLW-26A63）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

68.（产品名称68：幼儿把杆、型号：QLW-26A41）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称68：幼儿把杆、型号：QLW-26A41）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称68：幼儿把杆、型号：QLW-26A41）

的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称68：幼儿把杆、型号：QLW-26A41）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

69.（产品名称69：幼儿桌面玩具、型号：QLW-26A42）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称69：幼儿桌面玩具、型号：QLW-26A42）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称69：幼儿桌面玩具、型号：QLW-26A42）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称69：幼儿桌面玩具、型号：QLW-26A42）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

70.（产品名称70：角色游戏玩具、型号：QLW-26A43）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称70：角色游戏玩具、型号：QLW-26A43）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称70：角色游戏玩具、型号：QLW-26A43）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称70：角色游戏玩具、型号：QLW-26A43）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

71.（产品名称71：结构游戏玩具、型号：QLW-26A44）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称71：结构游戏玩具、型号：QLW-26A44）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称71：结构游戏玩具、型号：QLW-26A44）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称71：结构游戏玩具、型号：QLW-26A44）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

72.（产品名称72：（附件2 音乐玩具）三角铁、型号：JZYF-001）1，生产厂为（廊坊市节奏科技有限公司）2，厂址为（河北省廊坊市广阳区九州镇赵各庄西街十三条21号）。（产品名称72：（附件2 音乐玩具）三角铁、型号：JZYF-001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称72：（附件2 音乐玩具）三角铁、型号：JZYF-001）的（关

键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称72: (附件2 音乐玩具) 三角铁、型号: JZYF-001) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

73. (产品名称73: (附件2 音乐玩具) 碰钟、型号: JZYF-002) 1, 生产厂为(廊坊市节奏科技有限公司) 2, 厂址为(河北省廊坊市广阳区九州镇赵各庄西街十三条21号)。(产品名称73: (附件2 音乐玩具) 碰钟、型号: JZYF-002) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。

(产品名称73: (附件2 音乐玩具) 碰钟、型号: JZYF-002) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称73: (附件2 音乐玩具) 碰钟、型号: JZYF-002) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

74. (产品名称74: (附件2 音乐玩具) 铜锣、型号: JZYF-003) 1, 生产厂为(廊坊市节奏科技有限公司) 2, 厂址为(河北省廊坊市广阳区九州镇赵各庄西街十三条21号)。(产品名称74: (附件2 音乐玩具) 铜锣、型号: JZYF-003) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。

(产品名称74: (附件2 音乐玩具) 铜锣、型号: JZYF-003) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称74: (附件2 音乐玩具) 铜锣、型号: JZYF-003) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

75. (产品名称75: (附件2 音乐玩具) 大擦、型号: JZYF-004) 1, 生产厂为(廊坊市节奏科技有限公司) 2, 厂址为(河北省廊坊市广阳区九州镇赵各庄西街十三条21号)。(产品名称75: (附件2 音乐玩具) 大擦、型号: JZYF-004) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。

(产品名称75: (附件2 音乐玩具) 大擦、型号: JZYF-004) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称75: (附件2 音乐玩具) 大擦、型号: JZYF-004) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

76. (产品名称76: (附件2 音乐玩具) 沙球、型号: JZYF-005) 1, 生产厂为(廊坊市节奏科技有限公司) 2, 厂址为(河北省廊坊市广阳区九

州镇赵各庄西街十三条21号)。(产品名称76:(附件2 音乐玩具)沙球、型号:JZYF-005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。

(产品名称76:(附件2 音乐玩具)沙球、型号:JZYF-005)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称76:(附件2 音乐玩具)沙球、型号:JZYF-005)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

77.(产品名称77:(附件2 音乐玩具)圆舞板、型号:JZYF-006)1,生产厂为(廊坊市节奏科技有限公司)2,厂址为(河北省廊坊市广阳区九州镇赵各庄西街十三条21号)。(产品名称77:(附件2 音乐玩具)圆舞板、型号:JZYF-006)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称77:(附件2 音乐玩具)圆舞板、型号:JZYF-006)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称77:(附件2 音乐玩具)圆舞板、型号:JZYF-006)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

78.(产品名称78:(附件2 音乐玩具)5铃手铃、型号:JZYF-007)1,生产厂为(廊坊市节奏科技有限公司)2,厂址为(河北省廊坊市广阳区九州镇赵各庄西街十三条21号)。(产品名称78:(附件2 音乐玩具)5铃手铃、型号:JZYF-007)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称78:(附件2 音乐玩具)5铃手铃、型号:JZYF-007)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称78:(附件2 音乐玩具)5铃手铃、型号:JZYF-007)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

79.(产品名称79:(附件2 音乐玩具)单响筒、型号:JZYF-008)1,生产厂为(廊坊市节奏科技有限公司)2,厂址为(河北省廊坊市广阳区九州镇赵各庄西街十三条21号)。(产品名称79:(附件2 音乐玩具)单响筒、型号:JZYF-008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称79:(附件2 音乐玩具)单响筒、型号:JZYF-008)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称79:(附件2 音乐玩具)单响

筒、型号：JZYF-008）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

80.（产品名称80：（附件2 音乐玩具）双响筒、型号：JZYF-009）1，生产厂为（廊坊市节奏科技有限公司）2，厂址为（河北省廊坊市广阳区九州镇赵各庄西街十三条21号）。（产品名称80：（附件2 音乐玩具）双响筒、型号：JZYF-009）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）

3.（产品名称80：（附件2 音乐玩具）双响筒、型号：JZYF-009）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称80：（附件2 音乐玩具）双响筒、型号：JZYF-009）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

81.（产品名称81：（附件2 音乐玩具）木鱼、型号：JZYF-010）1，生产厂为（廊坊市节奏科技有限公司）2，厂址为（河北省廊坊市广阳区九州镇赵各庄西街十三条21号）。（产品名称81：（附件2 音乐玩具）木鱼、型号：JZYF-010）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。

（产品名称81：（附件2 音乐玩具）木鱼、型号：JZYF-010）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称81：（附件2 音乐玩具）木鱼、型号：JZYF-010）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

82.（产品名称82：（附件2 音乐玩具）蛙鸣筒、型号：JZYF-011）1，生产厂为（廊坊市节奏科技有限公司）2，厂址为（河北省廊坊市广阳区九州镇赵各庄西街十三条21号）。（产品名称82：（附件2 音乐玩具）蛙鸣筒、型号：JZYF-011）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3.（产品名称82：（附件2 音乐玩具）蛙鸣筒、型号：JZYF-011）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称82：（附件2 音乐玩具）蛙鸣筒、型号：JZYF-011）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

83.（产品名称83：（附件2 音乐玩具）6寸铃鼓、型号：JZYF-012）1，生产厂为（廊坊市节奏科技有限公司）2，厂址为（河北省廊坊市广阳区九州镇赵各庄西街十三条21号）。（产品名称83：（附件2 音乐玩具）6寸铃

鼓、型号：JZYF-012）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）

3。（产品名称83：（附件2 音乐玩具）6寸铃鼓、型号：JZYF-012）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称83：（附件2 音乐玩具）6寸铃鼓、型号：JZYF-012）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

84.（产品名称84：（附件2 音乐玩具）6寸手鼓、型号：JZYF-013）1，生产厂为（廊坊市节奏科技有限公司）2，厂址为（河北省廊坊市广阳区九州镇赵各庄西街十三条21号）。（产品名称84：（附件2 音乐玩具）6寸手鼓、型号：JZYF-013）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称84：（附件2 音乐玩具）6寸手鼓、型号：JZYF-013）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称84：（附件2 音乐玩具）6寸手鼓、型号：JZYF-013）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

85.（产品名称85：（附件2 音乐玩具）彩色音砖、型号：JZYF-014）1，生产厂为（廊坊市节奏科技有限公司）2，厂址为（河北省廊坊市广阳区九州镇赵各庄西街十三条21号）。（产品名称85：（附件2 音乐玩具）彩色音砖、型号：JZYF-014）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称85：（附件2 音乐玩具）彩色音砖、型号：JZYF-014）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称85：（附件2 音乐玩具）彩色音砖、型号：JZYF-014）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

86.（产品名称86：（附件2 音乐玩具）音块、型号：JZYF-015）1，生产厂为（廊坊市节奏科技有限公司）2，厂址为（河北省廊坊市广阳区九州镇赵各庄西街十三条21号）。（产品名称86：（附件2 音乐玩具）音块、型号：JZYF-015）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。

（产品名称86：（附件2 音乐玩具）音块、型号：JZYF-015）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称86：（附件2 音乐玩具）音块、型号：JZYF-015）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

87.（产品名称87：（附件3 科学玩具）1.会咬人的电、电磁迷宫、型号：KXDPMG5）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。

（产品名称87：（附件3 科学玩具）1.会咬人的电、电磁迷宫、型号：KXDPMG5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称87：（附件3 科学玩具）1.会咬人的电、电磁迷宫、型号：KXDPMG5）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称87：（附件3 科学玩具）1.会咬人的电、电磁迷宫、型号：KXDPMG5）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

88.（产品名称88：（附件3 科学玩具）1.会咬人的电、电子积木、型号：W2289）1，生产厂为（汕头市澄海区王老师玩具厂）2，厂址为（广东省汕头市澄海区莲上镇永新村工业区沟东片区）。（产品名称88：（附件3 科学玩具）1.会咬人的电、电子积木、型号：W2289）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称88：（附件3 科学玩具）1.会咬人的电、电子积木、型号：W2289）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称88：（附件3 科学玩具）1.会咬人的电、电子积木、型号：W2289）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

89.（产品名称89：（附件3 科学玩具）1.会咬人的电、能量棒、型号：KXDPMG2）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称89：（附件3 科学玩具）1.会咬人的电、能量棒、型号：KXDPMG2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称89：（附件3 科学玩具）1.会咬人的电、能量棒、型号：KXDPMG2）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称89：（附件3 科学玩具）1.会咬人的电、能量棒、型号：KXDPMG2）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

90.（产品名称90：（附件3 科学玩具）2.粘在一起的磁铁、磁性套装、

型号：KXDPMG7）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。

（产品名称90：（附件3 科学玩具）2.粘在一起的磁铁、磁性套装、型号：KXDPMG7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称90：（附件3 科学玩具）2.粘在一起的磁铁、磁性套装、型号：KXDPMG7）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称90：（附件3 科学玩具）2.粘在一起的磁铁、磁性套装、型号：KXDPMG7）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

91.（产品名称91：（附件3 科学玩具）2.粘在一起的磁铁、磁力迷宫、型号：KXDPMG1）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。

（产品名称91：（附件3 科学玩具）2.粘在一起的磁铁、磁力迷宫、型号：KXDPMG1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称91：（附件3 科学玩具）2.粘在一起的磁铁、磁力迷宫、型号：KXDPMG1）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称91：（附件3 科学玩具）2.粘在一起的磁铁、磁力迷宫、型号：KXDPMG1）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

92.（产品名称92：（附件3 科学玩具）2.粘在一起的磁铁、磁力钓鱼游戏、型号：KXDPMG47）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称92：（附件3 科学玩具）2.粘在一起的磁铁、磁力钓鱼游戏、型号：KXDPMG47）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称92：（附件3 科学玩具）2.粘在一起的磁铁、磁力钓鱼游戏、型号：KXDPMG47）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称92：（附件3 科学玩具）2.粘在一起的磁铁、磁力钓鱼游戏、型号：

KXDPMG47) 的 (关键工序 /) 5在中国境内完成。

93. (产品名称93: (附件3 科学玩具) 3. 神奇的小实验、实验器材、型号: KXDPMG2) 1, 生产厂为 (郑州童蒙教育科技有限公司) 2, 厂址为 (河南自贸试验区郑州片区 (经开) 第八大街108号建海国际中心9层910室)。

(产品名称93: (附件3 科学玩具) 3. 神奇的小实验、实验器材、型号: KXDPMG2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。 (产品名称93: (附件3 科学玩具) 3. 神奇的小实验、实验器材、型号: KXDPMG2) 的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。 (产品名称93: (附件3 科学玩具) 3. 神奇的小实验、实验器材、型号: KXDPMG2) 的 (关键工序 /) 5在中国境内完成。

94. (产品名称94: (附件3 科学玩具) 3. 神奇的小实验、实验材料、型号: KXDPMG21) 1, 生产厂为 (郑州童蒙教育科技有限公司) 2, 厂址为 (河南自贸试验区郑州片区 (经开) 第八大街108号建海国际中心9层910室)。

(产品名称94: (附件3 科学玩具) 3. 神奇的小实验、实验材料、型号: KXDPMG21) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。 (产品名称94: (附件3 科学玩具) 3. 神奇的小实验、实验材料、型号: KXDPMG21) 的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。 (产品名称94: (附件3 科学玩具) 3. 神奇的小实验、实验材料、型号: KXDPMG21) 的 (关键工序 /) 5在中国境内完成。

95. (产品名称95: (附件3 科学玩具) 3. 神奇的小实验、实验工具箱、型号: KXDPMG77) 1, 生产厂为 (郑州童蒙教育科技有限公司) 2, 厂址为 (河南自贸试验区郑州片区 (经开) 第八大街108号建海国际中心9层910室)。

(产品名称95: (附件3 科学玩具) 3. 神奇的小实验、实验工具箱、型号: KXDPMG77) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。 (产品名称95: (附件3 科学玩具) 3. 神奇的小实验、实验工具箱、型号: KXDPMG77)

的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称95：（附件3 科学玩具）3. 神奇的小实验、实验工具箱、型号：KXDPMG77）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

96.（产品名称96：幼儿美工长条桌椅、型号：QLW-26A45）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称96：幼儿美工长条桌椅、型号：QLW-26A45）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称96：幼儿美工长条桌椅、型号：QLW-26A45）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称96：幼儿美工长条桌椅、型号：QLW-26A45）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

97.（产品名称97：跳绳、型号：YZ-1001）1，生产厂为（永康市石柱益壮五金厂）2，厂址为（浙江省金华市永康市石柱镇厚莘村下处26号）。（产品名称97：跳绳、型号：YZ-1001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称97：跳绳、型号：YZ-1001）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称97：跳绳、型号：YZ-1001）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

98.（产品名称98：幼儿足球、型号：QLW-26A46）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称98：幼儿足球、型号：QLW-26A46）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称98：幼儿足球、型号：QLW-26A46）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称98：幼儿足球、型号：QLW-26A46）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

99.（产品名称99：幼用篮球、型号：QLW-26A47）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称99：幼用篮球、型号：QLW-26A47）的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称99: 幼用篮球、型号: QLW-26A47)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称99: 幼用篮球、型号: QLW-26A47)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

100. (产品名称100: 球车、型号: QLW-26A48) 1, 生产厂为(江苏奇乐娃实业有限公司) 2, 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号)。(产品名称100: 球车、型号: QLW-26A48)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称100: 球车、型号: QLW-26A48)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称100: 球车、型号: QLW-26A48)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

101. (产品名称101: (附件4 食育坊配套设施) 电饼铛、型号: MC-JKC3023) 1, 生产厂为(广东美的生活电器制造有限公司) 2, 厂址为(广东省佛山市顺德区北滘镇三乐路19号)。(产品名称101: (附件4 食育坊配套设施) 电饼铛、型号: MC-JKC3023)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称101: (附件4 食育坊配套设施) 电饼铛、型号: MC-JKC3023)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称101: (附件4 食育坊配套设施) 电饼铛、型号: MC-JKC3023)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

102. (产品名称102: (附件4 食育坊配套设施) 电磁炉、型号: C22-IH9E32S) 1, 生产厂为(浙江绍兴苏泊尔生活电器有限公司) 2, 厂址为(浙江省绍兴市世纪西街3号)。(产品名称102: (附件4 食育坊配套设施) 电磁炉、型号: C22-IH9E32S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称102: (附件4 食育坊配套设施) 电磁炉、型号: C22-IH9E32S)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称102: (附件4 食育坊配套设施) 电磁炉、型号: C22-IH9E32S)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

103. (产品名称103: (附件4 食育坊配套设施)平底锅、型号: TMSY-82)
1, 生产厂为 (郑州童蒙教育科技有限公司) 2, 厂址为 (河南自贸试验区
郑州片区 (经开) 第八大街108号建海国际中心9层910室)。(产品名称103:
(附件4 食育坊配套设施)平底锅、型号: TMSY-82)的中国境内生产的组件
成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称103: (附件4 食育坊配套设施)
平底锅、型号: TMSY-82)的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。(产
品名称103: (附件4 食育坊配套设施)平底锅、型号: TMSY-82)的 (关
键工序 /) 5在中国境内完成。

104. (产品名称104: (附件4 食育坊配套设施)烘焙箱、型号: 0J35A807)
1, 生产厂为 (浙江绍兴苏泊尔家居用品有限公司) 2, 厂址为 (浙江省绍
兴市越城区斗门街道世纪西街3号 (承诺申报))。(产品名称104: (附
件4 食育坊配套设施)烘焙箱、型号: 0J35A807)的中国境内生产的组件
成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称104: (附件4 食育坊配套设施)
烘焙箱、型号: 0J35A807)的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品
名称104: (附件4 食育坊配套设施)烘焙箱、型号: 0J35A807)的 (关键
工序 /) 5在中国境内完成。

105. (产品名称105: (附件4 食育坊配套设施)电子秤、型号: WZX-C600)
1, 生产厂为 (永康市道圣工贸有限公司) 2, 厂址为 (浙江省金华市永康
市古山镇青后叶村世方中路6-8号第5幢一楼 (自主申报))。(产品名称
105: (附件4 食育坊配套设施)电子秤、型号: WZX-C600)的中国境内生
产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称105: (附件4 食育坊
配套设施)电子秤、型号: WZX-C600)的 (关键组件 /) 4在中国境内生
产。(产品名称105: (附件4 食育坊配套设施)电子秤、型号: WZX-C600)
的 (关键工序 /) 5在中国境内完成。

106. (产品名称106: (附件4 食育坊配套设施)烧水壶、型号:

MK-HJ1705B) 1, 生产厂为 (广东美的生活电器制造有限公司) 2, 厂址为 (广东省佛山市顺德区北滘镇三乐路19号)。(产品名称106: (附件4 食育坊配套设施) 烧水壶、型号: MK-HJ1705B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称106: (附件4 食育坊配套设施) 烧水壶、型号: MK-HJ1705B) 的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称106: (附件4 食育坊配套设施) 烧水壶、型号: MK-HJ1705B) 的 (关键工序 /) 5在中国境内完成。

107. (产品名称107: (附件4 食育坊配套设施) 面条机、型号: TMSY-83) 1, 生产厂为 (郑州童蒙教育科技有限公司) 2, 厂址为 (河南自贸试验区郑州片区 (经开) 第八大街108号建海国际中心9层910室)。(产品名称107: (附件4 食育坊配套设施) 面条机、型号: TMSY-83) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称107: (附件4 食育坊配套设施) 面条机、型号: TMSY-83) 的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称107: (附件4 食育坊配套设施) 面条机、型号: TMSY-83) 的 (关键工序 /) 5在中国境内完成。

108. (产品名称108: (附件4 食育坊配套设施) 手动榨汁机、型号: SYZZJ) 1, 生产厂为 (永康市摩登厨具有限公司) 2, 厂址为 (浙江省金华市永康市象珠镇象珠一村象珠一村自然村金凤路18号二楼 (自主申报))。(产品名称108: (附件4 食育坊配套设施) 手动榨汁机、型号: SYZZJ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称108: (附件4 食育坊配套设施) 手动榨汁机、型号: SYZZJ) 的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称108: (附件4 食育坊配套设施) 手动榨汁机、型号: SYZZJ) 的 (关键工序 /) 5在中国境内完成。

109. (产品名称109: (附件4 食育坊配套设施) 迷你厨具10件套、型号: TMSY-20) 1, 生产厂为 (郑州童蒙教育科技有限公司) 2, 厂址为 (河

南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。

（产品名称109：（附件4 食育坊配套设施）迷你厨具10件套、型号：TMSY-20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称109：（附件4 食育坊配套设施）迷你厨具10件套、型号：TMSY-20）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称109：（附件4 食育坊配套设施）迷你厨具10件套、型号：TMSY-20）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

110.（产品名称110：（附件4 食育坊配套设施）儿童餐具套装、型号：TMSY-67）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称110：（附件4 食育坊配套设施）儿童餐具套装、型号：TMSY-67）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称110：（附件4 食育坊配套设施）儿童餐具套装、型号：TMSY-67）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称110：（附件4 食育坊配套设施）儿童餐具套装、型号：TMSY-67）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

111.（产品名称111：（附件4 食育坊配套设施）圆盘、型号：TMSY-65）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称111：（附件4 食育坊配套设施）圆盘、型号：TMSY-65）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称111：（附件4 食育坊配套设施）圆盘、型号：TMSY-65）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称111：（附件4 食育坊配套设施）圆盘、型号：TMSY-65）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

112.（产品名称112：（附件4 食育坊配套设施）分料碗、型号：TMSY-64）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称112：

(附件4 食育坊配套设施)分料碗、型号:TMSY-64)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称112:(附件4 食育坊配套设施)分料碗、型号:TMSY-64)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称112:(附件4 食育坊配套设施)分料碗、型号:TMSY-64)的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

113.(产品名称113:(附件4 食育坊配套设施)揉面垫、型号:TMSY-49) 1,生产厂为(郑州童蒙教育科技有限公司) 2,厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)第八大街108号建海国际中心9层910室)。(产品名称113:(附件4 食育坊配套设施)揉面垫、型号:TMSY-49)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称113:(附件4 食育坊配套设施)揉面垫、型号:TMSY-49)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称113:(附件4 食育坊配套设施)揉面垫、型号:TMSY-49)的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

114.(产品名称114:(附件4 食育坊配套设施)教师砧板、型号:TMSY-37) 1,生产厂为(郑州童蒙教育科技有限公司) 2,厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)第八大街108号建海国际中心9层910室)。(产品名称114:(附件4 食育坊配套设施)教师砧板、型号:TMSY-37)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称114:(附件4 食育坊配套设施)教师砧板、型号:TMSY-37)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称114:(附件4 食育坊配套设施)教师砧板、型号:TMSY-37)的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

115.(产品名称115:(附件4 食育坊配套设施)儿童砧板、型号:TMSY-12) 1,生产厂为(郑州童蒙教育科技有限公司) 2,厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)第八大街108号建海国际中心9层910室)。(产品名称115:(附件4 食育坊配套设施)儿童砧板、型号:TMSY-12)的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称115：（附件4 食育坊配套设施）儿童砧板、型号：TMSY-12）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。

（产品名称115：（附件4 食育坊配套设施）儿童砧板、型号：TMSY-12）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

116.（产品名称116：（附件4 食育坊配套设施）教师刀具套装、型号：TMSY-62）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称116：（附件4 食育坊配套设施）教师刀具套装、型号：TMSY-62）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称116：（附件4 食育坊配套设施）教师刀具套装、型号：TMSY-62）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称116：（附件4 食育坊配套设施）教师刀具套装、型号：TMSY-62）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

117.（产品名称117：（附件4 食育坊配套设施）儿童刀具套装、型号：TMSY-69）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称117：（附件4 食育坊配套设施）儿童刀具套装、型号：TMSY-69）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称117：（附件4 食育坊配套设施）儿童刀具套装、型号：TMSY-69）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称117：（附件4 食育坊配套设施）儿童刀具套装、型号：TMSY-69）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

118.（产品名称118：（附件4 食育坊配套设施）擀面杖、型号：TMSY-73）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称118：（附件4 食育坊配套设施）擀面杖、型号：TMSY-73）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称118：（附件4 食育坊配套设施

施)擀面杖、型号:TMSY-73)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称118:(附件4 食育坊配套设施)擀面杖、型号:TMSY-73)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

119.(产品名称119:(附件4 食育坊配套设施)食品夹、型号:TMSY-41)1,生产厂为(郑州童蒙教育科技有限公司)2,厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)第八大街108号建海国际中心9层910室)。(产品名称119:(附件4 食育坊配套设施)食品夹、型号:TMSY-41)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称119:(附件4 食育坊配套设施)食品夹、型号:TMSY-41)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称119:(附件4 食育坊配套设施)食品夹、型号:TMSY-41)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

120.(产品名称120:(附件4 食育坊配套设施)油刷、型号:TMSY-18)1,生产厂为(郑州童蒙教育科技有限公司)2,厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)第八大街108号建海国际中心9层910室)。(产品名称120:(附件4 食育坊配套设施)油刷、型号:TMSY-18)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称120:(附件4 食育坊配套设施)油刷、型号:TMSY-18)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称120:(附件4 食育坊配套设施)油刷、型号:TMSY-18)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

121.(产品名称121:(附件4 食育坊配套设施)手动打蛋器、型号:TMSY-36)1,生产厂为(郑州童蒙教育科技有限公司)2,厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)第八大街108号建海国际中心9层910室)。(产品名称121:(附件4 食育坊配套设施)手动打蛋器、型号:TMSY-36)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称121:(附件4 食育坊配套设施)手动打蛋器、型号:TMSY-36)的(关键组件 /)4

在中国境内生产。（产品名称121：（附件4 食育坊配套设施）手动打蛋器、型号：TMSY-36）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

122.（产品名称122：（附件4 食育坊配套设施）取盘夹、型号：TMSY-58）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称122：（附件4 食育坊配套设施）取盘夹、型号：TMSY-58）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称122：（附件4 食育坊配套设施）取盘夹、型号：TMSY-58）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称122：（附件4 食育坊配套设施）取盘夹、型号：TMSY-58）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

123.（产品名称123：（附件4 食育坊配套设施）取碗器、型号：TMSY-32）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称123：（附件4 食育坊配套设施）取碗器、型号：TMSY-32）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称123：（附件4 食育坊配套设施）取碗器、型号：TMSY-32）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称123：（附件4 食育坊配套设施）取碗器、型号：TMSY-32）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

124.（产品名称124：（附件4 食育坊配套设施）厨具五件套、型号：TMSY-10）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称124：（附件4 食育坊配套设施）厨具五件套、型号：TMSY-10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称124：（附件4 食育坊配套设施）厨具五件套、型号：TMSY-10）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称124：（附件4 食育坊配套设施）厨具五件套、

型号：TMSY-10) 的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

125.（产品名称125：（附件4 食育坊配套设施）厨具架、型号：TMSY-48）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称125：（附件4 食育坊配套设施）厨具架、型号：TMSY-48）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称125：（附件4 食育坊配套设施）厨具架、型号：TMSY-48）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称125：（附件4 食育坊配套设施）厨具架、型号：TMSY-48）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

126.（产品名称126：（附件4 食育坊配套设施）蛋清分离器、型号：TMSY-16）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称126：（附件4 食育坊配套设施）蛋清分离器、型号：TMSY-16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称126：（附件4 食育坊配套设施）蛋清分离器、型号：TMSY-16）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称126：（附件4 食育坊配套设施）蛋清分离器、型号：TMSY-16）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

127.（产品名称127：（附件4 食育坊配套设施）水果挖球器、型号：TMSY-76）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称127：（附件4 食育坊配套设施）水果挖球器、型号：TMSY-76）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称127：（附件4 食育坊配套设施）水果挖球器、型号：TMSY-76）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称127：（附件4 食育坊配套设施）水果挖球器、型号：TMSY-76）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

128. (产品名称128: (附件4 食育坊配套设施)面粉筛、型号: TMSY-14)
1, 生产厂为 (郑州童蒙教育科技有限公司) 2, 厂址为 (河南自贸试验区
郑州片区 (经开) 第八大街108号建海国际中心9层910室)。(产品名称128:
(附件4 食育坊配套设施)面粉筛、型号: TMSY-14)的中国境内生产的组
件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称128: (附件4 食育坊配套设
施)面粉筛、型号: TMSY-14)的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。(产
品名称128: (附件4 食育坊配套设施)面粉筛、型号: TMSY-14)的 (关
键工序 /) 5在中国境内完成。

129. (产品名称129: (附件4 食育坊配套设施)手柄量杯、型号: TMSY-39)
1, 生产厂为 (郑州童蒙教育科技有限公司) 2, 厂址为 (河南自贸试验区
郑州片区 (经开) 第八大街108号建海国际中心9层910室)。(产品名称129:
(附件4 食育坊配套设施)手柄量杯、型号: TMSY-39)的中国境内生产的
组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称129: (附件4 食育坊配套
设施)手柄量杯、型号: TMSY-39)的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。
(产品名称129: (附件4 食育坊配套设施)手柄量杯、型号: TMSY-39)
的 (关键工序 /) 5在中国境内完成。

130. (产品名称130: (附件4 食育坊配套设施)计时器、型号: TMSY-28)
1, 生产厂为 (郑州童蒙教育科技有限公司) 2, 厂址为 (河南自贸试验区
郑州片区 (经开) 第八大街108号建海国际中心9层910室)。(产品名称130:
(附件4 食育坊配套设施)计时器、型号: TMSY-28)的中国境内生产的组
件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称130: (附件4 食育坊配套设
施)计时器、型号: TMSY-28)的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。(产
品名称130: (附件4 食育坊配套设施)计时器、型号: TMSY-28)的 (关
键工序 /) 5在中国境内完成。

131. (产品名称131: (附件4 食育坊配套设施)传菜铃、型号: TMSY-53)

1, 生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2, 厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称131:（附件4 食育坊配套设施）传菜铃、型号：TMSY-53）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称131:（附件4 食育坊配套设施）传菜铃、型号：TMSY-53）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称131:（附件4 食育坊配套设施）传菜铃、型号：TMSY-53）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

132.（产品名称132:（附件4 食育坊配套设施）桌布、型号：TMSY-42）1, 生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2, 厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称132:（附件4 食育坊配套设施）桌布、型号：TMSY-42）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称132:（附件4 食育坊配套设施）桌布、型号：TMSY-42）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称132:（附件4 食育坊配套设施）桌布、型号：TMSY-42）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

133.（产品名称133:（附件4 食育坊配套设施）桌面工具箱、型号：TMSY-25）1, 生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2, 厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称133:（附件4 食育坊配套设施）桌面工具箱、型号：TMSY-25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称133:（附件4 食育坊配套设施）桌面工具箱、型号：TMSY-25）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称133:（附件4 食育坊配套设施）桌面工具箱、型号：TMSY-25）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

134.（产品名称134:（附件4 食育坊配套设施）隔热垫、型号：TMSY-03）1, 生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2, 厂址为（河南自贸试验区

郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称134：（附件4 食育坊配套设施）隔热垫、型号：TMSY-03）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称134：（附件4 食育坊配套设施）隔热垫、型号：TMSY-03）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称134：（附件4 食育坊配套设施）隔热垫、型号：TMSY-03）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

135.（产品名称135：（附件4 食育坊配套设施）寿司帘、型号：TMSY-47）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称135：（附件4 食育坊配套设施）寿司帘、型号：TMSY-47）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称135：（附件4 食育坊配套设施）寿司帘、型号：TMSY-47）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称135：（附件4 食育坊配套设施）寿司帘、型号：TMSY-47）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

136.（产品名称136：（附件4 食育坊配套设施）三角铲、型号：TMSY-59）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称136：（附件4 食育坊配套设施）三角铲、型号：TMSY-59）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称136：（附件4 食育坊配套设施）三角铲、型号：TMSY-59）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称136：（附件4 食育坊配套设施）三角铲、型号：TMSY-59）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

137.（产品名称137：（附件4 食育坊配套设施）轮刀、型号：TMSY-43）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称137：

（附件4 食育坊配套设施）轮刀、型号：TMSY-43）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称137：（附件4 食育坊配套设施）轮刀、型号：TMSY-43）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称137：（附件4 食育坊配套设施）轮刀、型号：TMSY-43）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

138.（产品名称138：（附件4 食育坊配套设施）脱模刀、型号：TMSY-68）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称138：（附件4 食育坊配套设施）脱模刀、型号：TMSY-68）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称138：（附件4 食育坊配套设施）脱模刀、型号：TMSY-68）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称138：（附件4 食育坊配套设施）脱模刀、型号：TMSY-68）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

139.（产品名称139：（附件4 食育坊配套设施）刮板、型号：TMSY-27）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称139：（附件4 食育坊配套设施）刮板、型号：TMSY-27）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称139：（附件4 食育坊配套设施）刮板、型号：TMSY-27）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称139：（附件4 食育坊配套设施）刮板、型号：TMSY-27）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

140.（产品名称140：（附件4 食育坊配套设施）裱花台、型号：TMSY-71）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称140：（附件4 食育坊配套设施）裱花台、型号：TMSY-71）的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称140：（附件4 食育坊配套设施）裱花台、型号：TMSY-71）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称140：（附件4 食育坊配套设施）裱花台、型号：TMSY-71）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

141.（产品名称141：（附件4 食育坊配套设施）抹刀、型号：TMSY-21）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称141：（附件4 食育坊配套设施）抹刀、型号：TMSY-21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称141：（附件4 食育坊配套设施）抹刀、型号：TMSY-21）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称141：（附件4 食育坊配套设施）抹刀、型号：TMSY-21）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

142.（产品名称142：（附件4 食育坊配套设施）裱花嘴套装、型号：TMSY-77）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称142：（附件4 食育坊配套设施）裱花嘴套装、型号：TMSY-77）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称142：（附件4 食育坊配套设施）裱花嘴套装、型号：TMSY-77）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称142：（附件4 食育坊配套设施）裱花嘴套装、型号：TMSY-77）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

143.（产品名称143：（附件4 食育坊配套设施）裱花嘴清洁刷、型号：TMSY-55）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称143：（附件4 食育坊配套设施）裱花嘴清洁刷、型号：TMSY-55）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称143：（附

件4 食育坊配套设施）裱花嘴清洁刷、型号：TMSY-55）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称143：（附件4 食育坊配套设施）裱花嘴清洁刷、型号：TMSY-55）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

144.（产品名称144：（附件4 食育坊配套设施）炊帚、型号：TMSY-52）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称144：（附件4 食育坊配套设施）炊帚、型号：TMSY-52）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称144：（附件4 食育坊配套设施）炊帚、型号：TMSY-52）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称144：（附件4 食育坊配套设施）炊帚、型号：TMSY-52）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

145.（产品名称145：（附件4 食育坊配套设施）纱布、型号：TMSY-79）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称145：（附件4 食育坊配套设施）纱布、型号：TMSY-79）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称145：（附件4 食育坊配套设施）纱布、型号：TMSY-79）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称145：（附件4 食育坊配套设施）纱布、型号：TMSY-79）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

146.（产品名称146：（附件4 食育坊配套设施）吐司盒、型号：TMSY-24）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称146：（附件4 食育坊配套设施）吐司盒、型号：TMSY-24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称146：（附件4 食育坊配套设施）吐司盒、型号：TMSY-24）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产

品名称146：（附件4 食育坊配套设施）吐司盒、型号：TMSY-24）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

147.（产品名称147：（附件4 食育坊配套设施）蛋糕模、型号：TMSY-17）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称147：（附件4 食育坊配套设施）蛋糕模、型号：TMSY-17）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称147：（附件4 食育坊配套设施）蛋糕模、型号：TMSY-17）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称147：（附件4 食育坊配套设施）蛋糕模、型号：TMSY-17）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

148.（产品名称148：（附件4 食育坊配套设施）方形烤盘、型号：TMSY-22）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称148：（附件4 食育坊配套设施）方形烤盘、型号：TMSY-22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称148：（附件4 食育坊配套设施）方形烤盘、型号：TMSY-22）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称148：（附件4 食育坊配套设施）方形烤盘、型号：TMSY-22）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

149.（产品名称149：（附件4 食育坊配套设施）披萨盘、型号：TMSY-74）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称149：（附件4 食育坊配套设施）披萨盘、型号：TMSY-74）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称149：（附件4 食育坊配套设施）披萨盘、型号：TMSY-74）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称149：（附件4 食育坊配套设施）披萨盘、型号：TMSY-74）的（关

键工序 /) 5在中国境内完成。

150. (产品名称150: (附件4 食育坊配套设施) 6连圆形蛋糕模具、型号: TMSY-15) 1, 生产厂为(郑州童蒙教育科技有限公司) 2, 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开) 第八大街108号建海国际中心9层910室)。

(产品名称150: (附件4 食育坊配套设施) 6连圆形蛋糕模具、型号: TMSY-15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称150: (附件4 食育坊配套设施) 6连圆形蛋糕模具、型号: TMSY-15) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称150: (附件4 食育坊配套设施) 6连圆形蛋糕模具、型号: TMSY-15) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

151. (产品名称151: (附件4 食育坊配套设施) 爱心蛋糕模具、型号: TMSY-29) 1, 生产厂为(郑州童蒙教育科技有限公司) 2, 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开) 第八大街108号建海国际中心9层910室)。(产品名称151: (附件4 食育坊配套设施) 爱心蛋糕模具、型号: TMSY-29) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称151: (附件4 食育坊配套设施) 爱心蛋糕模具、型号: TMSY-29) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称151: (附件4 食育坊配套设施) 爱心蛋糕模具、型号: TMSY-29) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

152. (产品名称152: (附件4 食育坊配套设施) 印花模具、型号: TMSY-45) 1, 生产厂为(郑州童蒙教育科技有限公司) 2, 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开) 第八大街108号建海国际中心9层910室)。(产品名称152: (附件4 食育坊配套设施) 印花模具、型号: TMSY-45) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称152: (附件4 食育坊配套设施) 印花模具、型号: TMSY-45) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称152: (附件4 食育坊配套设施) 印花模具、型号: TMSY-45) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

153. (产品名称153: (附件4 食育坊配套设施) 按压模具A、型号: TMSY-78) 1, 生产厂为 (郑州童蒙教育科技有限公司) 2, 厂址为 (河南自贸试验区郑州片区 (经开) 第八大街108号建海国际中心9层910室)。(产品名称153: (附件4 食育坊配套设施) 按压模具A、型号: TMSY-78) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称153: (附件4 食育坊配套设施) 按压模具A、型号: TMSY-78) 的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称153: (附件4 食育坊配套设施) 按压模具A、型号: TMSY-78) 的 (关键工序 /) 5在中国境内完成。

154. (产品名称154: (附件4 食育坊配套设施) 按压模具B、型号: TMSY-60) 1, 生产厂为 (郑州童蒙教育科技有限公司) 2, 厂址为 (河南自贸试验区郑州片区 (经开) 第八大街108号建海国际中心9层910室)。(产品名称154: (附件4 食育坊配套设施) 按压模具B、型号: TMSY-60) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称154: (附件4 食育坊配套设施) 按压模具B、型号: TMSY-60) 的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称154: (附件4 食育坊配套设施) 按压模具B、型号: TMSY-60) 的 (关键工序 /) 5在中国境内完成。

155. (产品名称155: (附件4 食育坊配套设施) 煎蛋模具、型号: TMSY-30) 1, 生产厂为 (郑州童蒙教育科技有限公司) 2, 厂址为 (河南自贸试验区郑州片区 (经开) 第八大街108号建海国际中心9层910室)。(产品名称155: (附件4 食育坊配套设施) 煎蛋模具、型号: TMSY-30) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称155: (附件4 食育坊配套设施) 煎蛋模具、型号: TMSY-30) 的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称155: (附件4 食育坊配套设施) 煎蛋模具、型号: TMSY-30) 的 (关键工序 /) 5在中国境内完成。

156. (产品名称156: (附件4 食育坊配套设施) 饭团模具、型号: TMSY-50)

1, 生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2, 厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称156:（附件4 食育坊配套设施）饭团模具、型号：TMSY-50）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称156:（附件4 食育坊配套设施）饭团模具、型号：TMSY-50）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称156:（附件4 食育坊配套设施）饭团模具、型号：TMSY-50）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

157.（产品名称157:（附件4 食育坊配套设施）展示篮A、型号：TMSY-63）1, 生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2, 厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称157:（附件4 食育坊配套设施）展示篮A、型号：TMSY-63）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称157:（附件4 食育坊配套设施）展示篮A、型号：TMSY-63）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称157:（附件4 食育坊配套设施）展示篮A、型号：TMSY-63）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

158.（产品名称158:（附件4 食育坊配套设施）展示篮B、型号：TMSY-08）1, 生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2, 厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称158:（附件4 食育坊配套设施）展示篮B、型号：TMSY-08）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称158:（附件4 食育坊配套设施）展示篮B、型号：TMSY-08）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称158:（附件4 食育坊配套设施）展示篮B、型号：TMSY-08）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

159.（产品名称159:（附件4 食育坊配套设施）晾面架、型号：TMSY-01）1, 生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2, 厂址为（河南自贸试验区

郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称159：（附件4 食育坊配套设施）晾面架、型号：TMSY-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称159：（附件4 食育坊配套设施）晾面架、型号：TMSY-01）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称159：（附件4 食育坊配套设施）晾面架、型号：TMSY-01）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

160.（产品名称160：（附件4 食育坊配套设施）盘子架、型号：TMSY-11）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称160：（附件4 食育坊配套设施）盘子架、型号：TMSY-11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称160：（附件4 食育坊配套设施）盘子架、型号：TMSY-11）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称160：（附件4 食育坊配套设施）盘子架、型号：TMSY-11）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

161.（产品名称161：（附件4 食育坊配套设施）盛面箱、型号：TMSY-13）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称161：（附件4 食育坊配套设施）盛面箱、型号：TMSY-13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称161：（附件4 食育坊配套设施）盛面箱、型号：TMSY-13）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称161：（附件4 食育坊配套设施）盛面箱、型号：TMSY-13）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

162.（产品名称162：（附件4 食育坊配套设施）水饺托盘、型号：TMSY-34）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称162：

（附件4 食育坊配套设施）水饺托盘、型号：TMSY-34）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称162：（附件4 食育坊配套设施）水饺托盘、型号：TMSY-34）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。

（产品名称162：（附件4 食育坊配套设施）水饺托盘、型号：TMSY-34）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

163.（产品名称163：（附件4 食育坊配套设施）收纳筐、型号：TMSY-46）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称163：（附件4 食育坊配套设施）收纳筐、型号：TMSY-46）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称163：（附件4 食育坊配套设施）收纳筐、型号：TMSY-46）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称163：（附件4 食育坊配套设施）收纳筐、型号：TMSY-46）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

164.（产品名称164：（附件4 食育坊配套设施）果蔬筐、型号：TMSY-09）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称164：（附件4 食育坊配套设施）果蔬筐、型号：TMSY-09）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称164：（附件4 食育坊配套设施）果蔬筐、型号：TMSY-09）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称164：（附件4 食育坊配套设施）果蔬筐、型号：TMSY-09）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

165.（产品名称165：（附件4 食育坊配套设施）沥水筐、型号：TMSY-23）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称165：（附件4 食育坊配套设施）沥水筐、型号：TMSY-23）的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称165：（附件4 食育坊配套设施）沥水筐、型号：TMSY-23）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称165：（附件4 食育坊配套设施）沥水筐、型号：TMSY-23）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

166.（产品名称166：（附件4 食育坊配套设施）密封罐、型号：TMSY-80）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称166：（附件4 食育坊配套设施）密封罐、型号：TMSY-80）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称166：（附件4 食育坊配套设施）密封罐、型号：TMSY-80）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称166：（附件4 食育坊配套设施）密封罐、型号：TMSY-80）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

167.（产品名称167：（附件4 食育坊配套设施）调味瓶、型号：TMSY-19）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称167：（附件4 食育坊配套设施）调味瓶、型号：TMSY-19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称167：（附件4 食育坊配套设施）调味瓶、型号：TMSY-19）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称167：（附件4 食育坊配套设施）调味瓶、型号：TMSY-19）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

168.（产品名称168：（附件4 食育坊配套设施）插排、型号：TMSY-26）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称168：（附件4 食育坊配套设施）插排、型号：TMSY-26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称168：（附件4 食育坊配套设施）

插排、型号：TMSY-26）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称168：（附件4 食育坊配套设施）插排、型号：TMSY-26）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

169.（产品名称169：（附件4 食育坊配套设施）儿童围裙套装、型号：TMSY-54）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称169：（附件4 食育坊配套设施）儿童围裙套装、型号：TMSY-54）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称169：（附件4 食育坊配套设施）儿童围裙套装、型号：TMSY-54）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称169：（附件4 食育坊配套设施）儿童围裙套装、型号：TMSY-54）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

170.（产品名称170：（附件4 食育坊配套设施）教师围裙套装、型号：TMSY-51）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称170：（附件4 食育坊配套设施）教师围裙套装、型号：TMSY-51）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称170：（附件4 食育坊配套设施）教师围裙套装、型号：TMSY-51）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称170：（附件4 食育坊配套设施）教师围裙套装、型号：TMSY-51）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

171.（产品名称171：（附件4 食育坊配套设施）儿童防喷沫口罩、型号：TMSY-38）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。

（产品名称171：（附件4 食育坊配套设施）儿童防喷沫口罩、型号：TMSY-38）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称171：（附件4 食育坊配套设施）儿童防喷沫口罩、型号：TMSY-38）的（关键组件 / ）

4在中国境内生产。（产品名称171：（附件4 食育坊配套设施）儿童防喷沫口罩、型号：TMSY-38）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

172.（产品名称172：（附件4 食育坊配套设施）教师防喷沫口罩、型号：TMSY-44）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。

（产品名称172：（附件4 食育坊配套设施）教师防喷沫口罩、型号：TMSY-44）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称172：（附件4 食育坊配套设施）教师防喷沫口罩、型号：TMSY-44）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称172：（附件4 食育坊配套设施）教师防喷沫口罩、型号：TMSY-44）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

173.（产品名称173：（附件4 食育坊配套设施）小毛巾、型号：TMSY-06）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称173：（附件4 食育坊配套设施）小毛巾、型号：TMSY-06）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称173：（附件4 食育坊配套设施）小毛巾、型号：TMSY-06）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称173：（附件4 食育坊配套设施）小毛巾、型号：TMSY-06）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

174.（产品名称174：（附件4 食育坊配套设施）清洁手套、型号：TMSY-81）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称174：（附件4 食育坊配套设施）清洁手套、型号：TMSY-81）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称174：（附件4 食育坊配套设施）清洁手套、型号：TMSY-81）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称174：（附件4 食育坊配套设施）清洁手套、型号：TMSY-81）

的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

175.（产品名称175：（附件4 食育坊配套设施）隔热手套、型号：TMSY-56）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称175：（附件4 食育坊配套设施）隔热手套、型号：TMSY-56）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称175：（附件4 食育坊配套设施）隔热手套、型号：TMSY-56）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称175：（附件4 食育坊配套设施）隔热手套、型号：TMSY-56）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

176.（产品名称176：（附件4 食育坊配套设施）锡纸、型号：TMSY-72）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称176：（附件4 食育坊配套设施）锡纸、型号：TMSY-72）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称176：（附件4 食育坊配套设施）锡纸、型号：TMSY-72）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称176：（附件4 食育坊配套设施）锡纸、型号：TMSY-72）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

177.（产品名称177：（附件4 食育坊配套设施）食品保鲜膜、型号：TMSY-02）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称177：（附件4 食育坊配套设施）食品保鲜膜、型号：TMSY-02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称177：（附件4 食育坊配套设施）食品保鲜膜、型号：TMSY-02）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称177：（附件4 食育坊配套设施）食品保鲜膜、型号：TMSY-02）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

178. (产品名称178: (附件4 食育坊配套设施) 保鲜袋、型号: TMSY-33)
1, 生产厂为 (郑州童蒙教育科技有限公司) 2, 厂址为 (河南自贸试验区
郑州片区 (经开) 第八大街108号建海国际中心9层910室)。(产品名称178:
(附件4 食育坊配套设施) 保鲜袋、型号: TMSY-33) 的中国境内生产的组
件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称178: (附件4 食育坊配套设
施) 保鲜袋、型号: TMSY-33) 的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。(产
品名称178: (附件4 食育坊配套设施) 保鲜袋、型号: TMSY-33) 的 (关
键工序 /) 5在中国境内完成。

179. (产品名称179: (附件4 食育坊配套设施) 吸油纸、型号: TMSY-04)
1, 生产厂为 (郑州童蒙教育科技有限公司) 2, 厂址为 (河南自贸试验区
郑州片区 (经开) 第八大街108号建海国际中心9层910室)。(产品名称179:
(附件4 食育坊配套设施) 吸油纸、型号: TMSY-04) 的中国境内生产的组
件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称179: (附件4 食育坊配套设
施) 吸油纸、型号: TMSY-04) 的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。(产
品名称179: (附件4 食育坊配套设施) 吸油纸、型号: TMSY-04) 的 (关
键工序 /) 5在中国境内完成。

180. (产品名称180: (附件4 食育坊配套设施) 标签贴纸、型号: TMSY-57)
1, 生产厂为 (郑州童蒙教育科技有限公司) 2, 厂址为 (河南自贸试验区
郑州片区 (经开) 第八大街108号建海国际中心9层910室)。(产品名称180:
(附件4 食育坊配套设施) 标签贴纸、型号: TMSY-57) 的中国境内生产的
组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称180: (附件4 食育坊配套
设施) 标签贴纸、型号: TMSY-57) 的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。
(产品名称180: (附件4 食育坊配套设施) 标签贴纸、型号: TMSY-57)
的 (关键工序 /) 5在中国境内完成。

181. (产品名称181: (附件4 食育坊配套设施) 儿童一次性手套、型

号：TMSY-40）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。

（产品名称181：（附件4 食育坊配套设施）儿童一次性手套、型号：TMSY-40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称181：（附件4 食育坊配套设施）儿童一次性手套、型号：TMSY-40）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称181：（附件4 食育坊配套设施）儿童一次性手套、型号：TMSY-40）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

182.（产品名称182：（附件4 食育坊配套设施）教师一次性手套、型号：TMSY-61）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。

（产品名称182：（附件4 食育坊配套设施）教师一次性手套、型号：TMSY-61）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称182：（附件4 食育坊配套设施）教师一次性手套、型号：TMSY-61）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称182：（附件4 食育坊配套设施）教师一次性手套、型号：TMSY-61）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

183.（产品名称183：（附件4 食育坊配套设施）清洁用具套装、型号：TMSY-05）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称183：（附件4 食育坊配套设施）清洁用具套装、型号：TMSY-05）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称183：（附件4 食育坊配套设施）清洁用具套装、型号：TMSY-05）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称183：（附件4 食育坊配套设施）清洁用具套装、型号：TMSY-05）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

184.（产品名称184：（附件4 食育坊配套设施）分类垃圾袋、型号：TMSY-75）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自

贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称184：（附件4 食育坊配套设施）分类垃圾袋、型号：TMSY-75）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称184：（附件4 食育坊配套设施）分类垃圾袋、型号：TMSY-75）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称184：（附件4 食育坊配套设施）分类垃圾袋、型号：TMSY-75）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

185.（产品名称185：（附件4 食育坊配套设施）胶钉类、型号：TMSY-35）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称185：（附件4 食育坊配套设施）胶钉类、型号：TMSY-35）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称185：（附件4 食育坊配套设施）胶钉类、型号：TMSY-35）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称185：（附件4 食育坊配套设施）胶钉类、型号：TMSY-35）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

186.（产品名称186：（附件4 食育坊配套设施）食育教师指导用书、型号：TMSY-70）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称186：（附件4 食育坊配套设施）食育教师指导用书、型号：TMSY-70）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称186：（附件4 食育坊配套设施）食育教师指导用书、型号：TMSY-70）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称186：（附件4 食育坊配套设施）食育教师指导用书、型号：TMSY-70）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

187.（产品名称187：（附件4 食育坊配套设施）安装培训、型号：TMSY-07）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区

郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称187：（附件4 食育坊配套设施）安装培训、型号：TMSY-07）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称187：（附件4 食育坊配套设施）安装培训、型号：TMSY-07）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称187：（附件4 食育坊配套设施）安装培训、型号：TMSY-07）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

188.（产品名称188：（附件4 食育坊配套设施）线上资料、型号：TMSY-66）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称188：（附件4 食育坊配套设施）线上资料、型号：TMSY-66）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称188：（附件4 食育坊配套设施）线上资料、型号：TMSY-66）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称188：（附件4 食育坊配套设施）线上资料、型号：TMSY-66）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

189.（产品名称189：（附件4 食育坊配套设施）跟踪指导、型号：TMSY-31）1，生产厂为（郑州童蒙教育科技有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街108号建海国际中心9层910室）。（产品名称189：（附件4 食育坊配套设施）跟踪指导、型号：TMSY-31）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称189：（附件4 食育坊配套设施）跟踪指导、型号：TMSY-31）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称189：（附件4 食育坊配套设施）跟踪指导、型号：TMSY-31）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

190.（产品名称190：（附件4 食育坊配套设施）幼儿阅读室配套设施、型号：QLW-26A49）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称190：（附件4 食

育坊配套设施) 幼儿阅读室配套设施、型号: QLW-26A49) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称190: (附件4 食育坊配套设施) 幼儿阅读室配套设施、型号: QLW-26A49) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称190: (附件4 食育坊配套设施) 幼儿阅读室配套设施、型号: QLW-26A49) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

191. (产品名称191: (附件4 食育坊配套设施) 幼儿模拟超市货架及配套设施、型号: QLW-26A50) 1, 生产厂为(江苏奇乐娃实业有限公司) 2, 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号)。(产品名称191:

(附件4 食育坊配套设施) 幼儿模拟超市货架及配套设施、型号: QLW-26A50) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称191: (附件4 食育坊配套设施) 幼儿模拟超市货架及配套设施、型号: QLW-26A50) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称191: (附件4 食育坊配套设施) 幼儿模拟超市货架及配套设施、型号: QLW-26A50) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

192. (产品名称192: (附件4 食育坊配套设施) 平衡木、型号: QLW-26A51) 1, 生产厂为(江苏奇乐娃实业有限公司) 2, 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号)。(产品名称192: (附件4 食育坊配套设施) 平衡木、型号: QLW-26A51) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称192: (附件4 食育坊配套设施) 平衡木、型号: QLW-26A51) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称192: (附件4 食育坊配套设施) 平衡木、型号: QLW-26A51) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

193. (产品名称193: (附件4 食育坊配套设施) 体操垫、型号: QLW-26A52) 1, 生产厂为(江苏奇乐娃实业有限公司) 2, 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号)。(产品名称193: (附件4 食育坊配套设施) 体操垫、型号: QLW-26A52) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例

/) 3。(产品名称193: (附件4 食育坊配套设施) 体操垫、型号: QLW-26A52) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称193: (附件4 食育坊配套设施) 体操垫、型号: QLW-26A52) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

194。(产品名称194: 双头电大锅灶、型号: 208A) 1, 生产厂为(高新区广昊厨房设备厂) 2, 厂址为(山东省淄博市先创区宁王北村206号)。

(产品名称194: 双头电大锅灶、型号: 208A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称194: 双头电大锅灶、型号: 208A) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称194: 双头电大锅灶、型号: 208A) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

195。(产品名称195: 电力12盘蒸饭车、型号: DMDQ-12) 1, 生产厂为(博兴县科帝厨房设备有限责任公司) 2, 厂址为(山东省滨州市博兴县曹王镇永平村中心路232号)。(产品名称195: 电力12盘蒸饭车、型号: DMDQ-12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称195: 电力12盘蒸饭车、型号: DMDQ-12) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称195: 电力12盘蒸饭车、型号: DMDQ-12) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

196。(产品名称196: 电力24盘蒸饭车、型号: SMDQ-24) 1, 生产厂为(博兴县科帝厨房设备有限责任公司) 2, 厂址为(山东省滨州市博兴县曹王镇永平村中心路232号)。(产品名称196: 电力24盘蒸饭车、型号: SMDQ-24) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称196: 电力24盘蒸饭车、型号: SMDQ-24) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称196: 电力24盘蒸饭车、型号: SMDQ-24) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

197。(产品名称197: 三层烤箱、型号: KD-3) 1, 生产厂为(广东粤麦食品机械有限公司) 2, 厂址为(广东省鹤山市古劳镇三连工业区六区28

号之二自编1号)。(产品名称197:三层烤箱、型号:KD-3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称197:三层烤箱、型号:KD-3)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称197:三层烤箱、型号:KD-3)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

198.(产品名称198:全能切菜机、型号:XL360)1,生产厂为(青州市创利食品机械有限公司)2,厂址为(山东省潍坊市青州市高柳镇东朱良村)。(产品名称198:全能切菜机、型号:XL360)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称198:全能切菜机、型号:XL360)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称198:全能切菜机、型号:XL360)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

199.(产品名称199:不锈钢双门发酵箱、型号:MFT)1,生产厂为(广州圣恒家用电器有限公司)2,厂址为(广东省广州市番禺区沙头街莲湖村南庄路8号1栋2栋)。(产品名称199:不锈钢双门发酵箱、型号:MFT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称199:不锈钢双门发酵箱、型号:MFT)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称199:不锈钢双门发酵箱、型号:MFT)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

200.(产品名称200:四门更衣柜、型号:定制)1,生产厂为(驻马店市亿达厨具有限公司)2,厂址为(河南省驻马店市前进路北段浙江商贸城2号楼101-104)。(产品名称200:四门更衣柜、型号:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称200:四门更衣柜、型号:定制)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称200:四门更衣柜、型号:定制)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

201.(产品名称201:去皮机、型号:E300)1,生产厂为(青州市创利食品机械有限公司)2,厂址为(山东省潍坊市青州市高柳镇东朱良村)。

（产品名称201：去皮机、型号：E300）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称201：去皮机、型号：E300）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称201：去皮机、型号：E300）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

202.（产品名称202：长龙洗碗机、型号：YS-9800）1，生产厂为（山东云烁电器有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇南吴村南1000米处）。（产品名称202：长龙洗碗机、型号：YS-9800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称202：长龙洗碗机、型号：YS-9800）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称202：长龙洗碗机、型号：YS-9800）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

203.（产品名称203：绞切肉机、型号：JQ-1）1，生产厂为（青州市创利食品机械有限公司）2，厂址为（山东省潍坊市青州市高柳镇东朱良村）。（产品名称203：绞切肉机、型号：JQ-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称203：绞切肉机、型号：JQ-1）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称203：绞切肉机、型号：JQ-1）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

204.（产品名称204：单门远红外线不锈钢餐具消毒柜活动车型、型号：RTP350）1，生产厂为（山东省博兴县东瑜厨业有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇开发区）。（产品名称204：单门远红外线不锈钢餐具消毒柜活动车型、型号：RTP350）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称204：单门远红外线不锈钢餐具消毒柜活动车型、型号：RTP350）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称204：单门远红外线不锈钢餐具消毒柜活动车型、型号：RTP350）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

205.（产品名称205：双门远红外线不锈钢餐具消毒柜活动车型、型号：

RPT350) 1, 生产厂为(山东省博兴县东瑜厨业有限公司) 2, 厂址为(山东省滨州市博兴县曹王镇开发区)。(产品名称205: 双门远红外线不锈钢餐具消毒柜活动车型、型号: RPT350)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称205: 双门远红外线不锈钢餐具消毒柜活动车型、型号: RPT350)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称205: 双门远红外线不锈钢餐具消毒柜活动车型、型号: RPT350)的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

206. (产品名称206: 三层六盘不锈钢烘炉、型号: WFT-12) 1, 生产厂为(佛山市诚麦食品机械有限公司) 2, 厂址为(广东省佛山市顺德区容桂扁滘兴华东路1号佛罗伦斯柏悦湾花园2座902号)。(产品名称206: 三层六盘不锈钢烘炉、型号: WFT-12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称206: 三层六盘不锈钢烘炉、型号: WFT-12)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称206: 三层六盘不锈钢烘炉、型号: WFT-12)的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

207. (产品名称207: 三功能搅拌机、型号: JD-3000C) 1, 生产厂为(佛山厨克玛特酒店用品有限公司) 2, 厂址为(广东省佛山市顺德区北滘镇设计城社区中发西路38号南门之二(住所申报))。(产品名称207: 三功能搅拌机、型号: JD-3000C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称207: 三功能搅拌机、型号: JD-3000C)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称207: 三功能搅拌机、型号: JD-3000C)的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

208. (产品名称208: 大号五斗收集车、型号: 定制) 1, 生产厂为(驻马店市亿达厨具有限公司) 2, 厂址为(河南省驻马店市前进路北段浙江商贸城2号楼101-104)。(产品名称208: 大号五斗收集车、型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称208: 大号

五斗收集车、型号：定制）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称208：大号五斗收集车、型号：定制）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

209.（产品名称209：洗地龙头、型号：JXD-7001）1，生产厂为（河南佳鼎金属制品有限公司）2，厂址为（河南省商丘市民权县产业集聚区工业大道南侧、温州路东侧）。（产品名称209：洗地龙头、型号：JXD-7001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称209：洗地龙头、型号：JXD-7001）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称209：洗地龙头、型号：JXD-7001）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

210.（产品名称210：洗碗间抽气罩、型号：定制）1，生产厂为（驻马店市亿达厨具有限公司）2，厂址为（河南省驻马店市前进路北段浙江商贸城2号楼101-104）。（产品名称210：洗碗间抽气罩、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称210：洗碗间抽气罩、型号：定制）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称210：洗碗间抽气罩、型号：定制）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

211.（产品名称211：电磁炉、型号：JR-180A）1，生产厂为（佛山市俊儒电器有限公司）2，厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道细滘社区业胜路10号二层之六（住所申报））。（产品名称211：电磁炉、型号：JR-180A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称211：电磁炉、型号：JR-180A）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称211：电磁炉、型号：JR-180A）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

212.（产品名称212：手部烘干机、型号：M-677A）1，生产厂为（莫顿（浙江）实业有限公司）2，厂址为（浙江省温州经济技术开发区滨海二十一路366号）。（产品名称212：手部烘干机、型号：M-677A）的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称212：手部烘干机、型号：M-677A）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称212：手部烘干机、型号：M-677A）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

213.（产品名称213：挡鼠板、型号：定制）1，生产厂为（驻马店市亿达厨具有限公司）2，厂址为（河南省驻马店市前进路北段浙江商贸城2号楼101-104）。（产品名称213：挡鼠板、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称213：挡鼠板、型号：定制）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称213：挡鼠板、型号：定制）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

214.（产品名称214：防蝇帘、型号：定制）1，生产厂为（驻马店市亿达厨具有限公司）2，厂址为（河南省驻马店市前进路北段浙江商贸城2号楼101-104）。（产品名称214：防蝇帘、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称214：防蝇帘、型号：定制）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称214：防蝇帘、型号：定制）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

215.（产品名称215：榨汁机、型号：8L）1，生产厂为（驻马店市亿达厨具有限公司）2，厂址为（河南省驻马店市前进路北段浙江商贸城2号楼101-104）。（产品名称215：榨汁机、型号：8L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称215：榨汁机、型号：8L）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称215：榨汁机、型号：8L）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

216.（产品名称216：不锈钢蒸锅、型号：定制）1，生产厂为（驻马店市亿达厨具有限公司）2，厂址为（河南省驻马店市前进路北段浙江商贸城2号楼101-104）。（产品名称216：不锈钢蒸锅、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称216：不锈钢蒸锅、

型号：定制）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称216：不锈钢蒸锅、型号：定制）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

217.（产品名称217：不锈钢调料台、型号：定制）1，生产厂为（驻马店市亿达厨具有限公司）2，厂址为（河南省驻马店市前进路北段浙江商贸城2号楼101-104）。（产品名称217：不锈钢调料台、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称217：不锈钢调料台、型号：定制）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称217：不锈钢调料台、型号：定制）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

218.（产品名称218：不锈钢圆盘、型号：CF22CM）1，生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇顺业五金厂）2，厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇东里村东里工业区）。（产品名称218：不锈钢圆盘、型号：CF22CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称218：不锈钢圆盘、型号：CF22CM）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称218：不锈钢圆盘、型号：CF22CM）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

219.（产品名称219：不锈钢三格盘、型号：CF22CM）1，生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇顺业五金厂）2，厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇东里村东里工业区）。（产品名称219：不锈钢三格盘、型号：CF22CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称219：不锈钢三格盘、型号：CF22CM）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称219：不锈钢三格盘、型号：CF22CM）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

220.（产品名称220：不锈钢小勺、型号：CF304G）1，生产厂为（潮州市潮安区莫兰蒂五金制品有限公司）2，厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇宏安三村玉林路村委会楼下7号铺面）。（产品名称220：不锈钢小勺、型号：CF304G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产

品名称220：不锈钢小勺、型号：CF304G）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称220：不锈钢小勺、型号：CF304G）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

221.（产品名称221：班级分餐勺子、型号：定制）1，生产厂为（潮州市潮安区莫兰蒂五金制品有限公司）2，厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇宏安三村玉林路村委会楼下7号铺面）。（产品名称221：班级分餐勺子、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。

（产品名称221：班级分餐勺子、型号：定制）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称221：班级分餐勺子、型号：定制）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

222.（产品名称222：班级小货架、型号：定制）1，生产厂为（驻马店市亿达厨具有限公司）2，厂址为（河南省驻马店市前进路北段浙江商贸城2号楼101-104）。（产品名称222：班级小货架、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称222：班级小货架、型号：定制）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称222：班级小货架、型号：定制）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

223.（产品名称223：厨房货架、型号：YY-TC009）1，生产厂为（驻马店市亿达厨具有限公司）2，厂址为（河南省驻马店市前进路北段浙江商贸城2号楼101-104）。（产品名称223：厨房货架、型号：YY-TC009）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称223：厨房货架、型号：YY-TC009）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称223：厨房货架、型号：YY-TC009）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

224.（产品名称224：大洗菜框、型号：YD-600C）1，生产厂为（驻马店市亿达厨具有限公司）2，厂址为（河南省驻马店市前进路北段浙江商贸城2号楼101-104）。（产品名称224：大洗菜框、型号：YD-600C）的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称224：大洗菜框、型号：YD-600C）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称224：大洗菜框、型号：YD-600C）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

225.（产品名称225：中号带盖垃圾桶、型号：ZX-LJ1Z）1，生产厂为（周口众鑫塑胶有限公司）2，厂址为（河南省周口市淮阳区安岭镇绪寨村学校院内205号）。（产品名称225：中号带盖垃圾桶、型号：ZX-LJ1Z）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称225：中号带盖垃圾桶、型号：ZX-LJ1Z）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称225：中号带盖垃圾桶、型号：ZX-LJ1Z）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

226.（产品名称226：单通工作台、型号：定制）1，生产厂为（驻马店市亿达厨具有限公司）2，厂址为（河南省驻马店市前进路北段浙江商贸城2号楼101-104）。（产品名称226：单通工作台、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称226：单通工作台、型号：定制）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称226：单通工作台、型号：定制）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

227.（产品名称227：电饼档、型号：YCD-80）1，生产厂为（北京市洛克机械有限责任公司）2，厂址为（北京市通州区台湖镇西下营村）。（产品名称227：电饼档、型号：YCD-80）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称227：电饼档、型号：YCD-80）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称227：电饼档、型号：YCD-80）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

228.（产品名称228：打蛋机、型号：HY-46G）1，生产厂为（恒悦（江苏）食品机械科技有限公司）2，厂址为（江苏省南通市如东县马塘镇蔡渡村十九组）。（产品名称228：打蛋机、型号：HY-46G）的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称228：打蛋机、型号：HY-46G）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称228：打蛋机、型号：HY-46G）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

229.（产品名称229：四门冷藏冷冻冰柜、型号：BST1800-700-1950）1，生产厂为（滨州佰斯特电器有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇汾王村皇冠路南首）。（产品名称229：四门冷藏冷冻冰柜、型号：BST1800-700-1950）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称229：四门冷藏冷冻冰柜、型号：BST1800-700-1950）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称229：四门冷藏冷冻冰柜、型号：BST1800-700-1950）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

230.（产品名称230：商用消毒柜、型号：PTR-S1）1，生产厂为（山东省博兴县东瑜厨业有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇开发区）。（产品名称230：商用消毒柜、型号：PTR-S1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称230：商用消毒柜、型号：PTR-S1）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称230：商用消毒柜、型号：PTR-S1）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

231.（产品名称231：不锈钢操作台、型号：YY-H015）1，生产厂为（驻马店市亿达厨具有限公司）2，厂址为（河南省驻马店市前进路北段浙江商贸城2号楼101-104）。（产品名称231：不锈钢操作台、型号：YY-H015）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称231：不锈钢操作台、型号：YY-H015）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称231：不锈钢操作台、型号：YY-H015）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

232.（产品名称232：洗菜池(三槽)、型号：YY-120）1，生产厂为（驻马店市亿达厨具有限公司）2，厂址为（河南省驻马店市前进路北段浙江商

贸城2号楼101-104)。(产品名称232:洗菜池(三槽)、型号:YY-120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称232:洗菜池(三槽)、型号:YY-120)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称232:洗菜池(三槽)、型号:YY-120)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

233.(产品名称233:留样柜、型号:FL-60D)1,生产厂为(博兴县鼎驰电器有限公司)2,厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇李韩村村南)。(产品名称233:留样柜、型号:FL-60D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称233:留样柜、型号:FL-60D)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称233:留样柜、型号:FL-60D)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

234.(产品名称234:保温餐桶、型号:YH-50CM)1,生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂)2,厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段)。(产品名称234:保温餐桶、型号:YH-50CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称234:保温餐桶、型号:YH-50CM)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称234:保温餐桶、型号:YH-50CM)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

235.(产品名称235:幼儿不锈钢碗、型号:PF-12CM)1,生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇培发五金厂)2,厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇东里村东升二路)。(产品名称235:幼儿不锈钢碗、型号:PF-12CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称235:幼儿不锈钢碗、型号:PF-12CM)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称235:幼儿不锈钢碗、型号:PF-12CM)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

236.(产品名称236:幼儿不锈钢筷子、型号:MLD-18CM)1,生产厂

为（潮州市潮安区莫兰蒂五金制品有限公司）2，厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇宏安三村玉林路村委会楼下7号铺面）。（产品名称236：幼儿不锈钢筷子、型号：MLD-18CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称236：幼儿不锈钢筷子、型号：MLD-18CM）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称236：幼儿不锈钢筷子、型号：MLD-18CM）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

237.（产品名称237：商用洗衣机、型号：EB100B32Mate1）1，生产厂为（青岛海尔洗衣机有限公司）2，厂址为（山东省青岛市崂山区海尔路1号衣联生态创新中心）。（产品名称237：商用洗衣机、型号：EB100B32Mate1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称237：商用洗衣机、型号：EB100B32Mate1）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称237：商用洗衣机、型号：EB100B32Mate1）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

238.（产品名称238：送餐车、型号：YY-TC006）1，生产厂为（驻马店市亿达厨具有限公司）2，厂址为（河南省驻马店市前进路北段浙江商贸城2号楼101-104）。（产品名称238：送餐车、型号：YY-TC006）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称238：送餐车、型号：YY-TC006）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称238：送餐车、型号：YY-TC006）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

239.（产品名称239：保洁工具套装、型号：定制）1，生产厂为（驻马店市亿达厨具有限公司）2，厂址为（河南省驻马店市前进路北段浙江商贸城2号楼101-104）。（产品名称239：保洁工具套装、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称239：保洁工具套装、型号：定制）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称239：保洁工具套装、型号：定制）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

240.（产品名称240：开水器、型号：JN-2YE20）1，生产厂为（广东广淳节能设备有限公司）2，厂址为（广东省佛山市顺德区勒流街道江村村慧商四路9号一楼A1、四楼A1（住所申报））。（产品名称240：开水器、型号：JN-2YE20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。

（产品名称240：开水器、型号：JN-2YE20）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称240：开水器、型号：JN-2YE20）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

241.（产品名称241：排烟净化一体机、型号：HXCG-JY型）1，生产厂为（北京华夏宸光环保科技有限公司）2，厂址为（北京市密云区石城镇政府办公楼402室-432）。（产品名称241：排烟净化一体机、型号：HXCG-JY型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称241：排烟净化一体机、型号：HXCG-JY型）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。

（产品名称241：排烟净化一体机、型号：HXCG-JY型）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

242.（产品名称242：11kw风柜、型号：11KW强压）1，生产厂为（北京华夏宸光环保科技有限公司）2，厂址为（北京市密云区石城镇政府办公楼402室-432）。（产品名称242：11kw风柜、型号：11KW强压）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称242：11kw风柜、型号：11KW强压）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称242：11kw风柜、型号：11KW强压）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

243.（产品名称243：分色刀具、案墩、型号：HJ-21S）1，生产厂为（烟台开发区恒基塑胶有限公司）2，厂址为（山东省烟台开发区漓江路13号）。（产品名称243：分色刀具、案墩、型号：HJ-21S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称243：分色刀具、案墩、型号：HJ-21S）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称243：分

色刀具、案墩、型号：HJ-21S) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

244. (产品名称244: 不锈钢大盆(直径50厘米)、型号: YY-50CM) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂) 2, 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段)。(产品名称244: 不锈钢大盆(直径50厘米)、型号: YY-50CM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称244: 不锈钢大盆(直径50厘米)、型号: YY-50CM) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称244: 不锈钢大盆(直径50厘米)、型号: YY-50CM) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

245. (产品名称245: 不锈钢中号盆(直径30厘米)、型号: YY-30CM) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂) 2, 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段)。(产品名称245: 不锈钢中号盆(直径30厘米)、型号: YY-30CM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称245: 不锈钢中号盆(直径30厘米)、型号: YY-30CM) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称245: 不锈钢中号盆(直径30厘米)、型号: YY-30CM) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

246. (产品名称246: 不锈钢小号盆(直径20厘米)、型号: YY-20CM) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂) 2, 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段)。(产品名称246: 不锈钢小号盆(直径20厘米)、型号: YY-20CM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称246: 不锈钢小号盆(直径20厘米)、型号: YY-20CM) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称246: 不锈钢小号盆(直径20厘米)、型号: YY-20CM) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

247. (产品名称247: 不锈钢大号勺子(盛饭用)、型号: YY-25) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂) 2, 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段)。(产品名称247: 不锈钢大号勺子(盛

饭用)、型号: YY-25) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)

3. (产品名称247: 不锈钢大号勺子(盛饭用)、型号: YY-25) 的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称247: 不锈钢大号勺子(盛饭用)、型号: YY-25) 的 (关键工序 /) 5在中国境内完成。

248. (产品名称248: 不锈钢中号勺子(盛饭用)、型号: YY-18) 1, 生产厂为 (潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂) 2, 厂址为 (广东省潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段)。(产品名称248: 不锈钢中号勺子(盛饭用)、型号: YY-18) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3. (产品名称248: 不锈钢中号勺子(盛饭用)、型号: YY-18) 的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称248: 不锈钢中号勺子(盛饭用)、型号: YY-18) 的 (关键工序 /) 5在中国境内完成。

249. (产品名称249: 不锈钢小号勺子(盛饭用)、型号: YY-12) 1, 生产厂为 (潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂) 2, 厂址为 (广东省潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段)。(产品名称249: 不锈钢小号勺子(盛饭用)、型号: YY-12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3. (产品名称249: 不锈钢小号勺子(盛饭用)、型号: YY-12) 的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称249: 不锈钢小号勺子(盛饭用)、型号: YY-12) 的 (关键工序 /) 5在中国境内完成。

250. (产品名称250: 不锈钢大号铲子(盛饭用)、型号: YY-30) 1, 生产厂为 (潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂) 2, 厂址为 (广东省潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段)。(产品名称250: 不锈钢大号铲子(盛饭用)、型号: YY-30) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3. (产品名称250: 不锈钢大号铲子(盛饭用)、型号: YY-30) 的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称250: 不锈钢大号铲子(盛饭用)、型号: YY-30) 的 (关键工序 /) 5在中国境内完成。

251. (产品名称251: 不锈钢中号铲子(盛饭用)、型号: YY-22) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂) 2, 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段)。(产品名称251: 不锈钢中号铲子(盛饭用)、型号: YY-22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3. (产品名称251: 不锈钢中号铲子(盛饭用)、型号: YY-22)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称251: 不锈钢中号铲子(盛饭用)、型号: YY-22)的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

252. (产品名称252: 不锈钢小号铲子(盛饭用)、型号: YY-15) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂) 2, 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段)。(产品名称252: 不锈钢小号铲子(盛饭用)、型号: YY-15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3. (产品名称252: 不锈钢小号铲子(盛饭用)、型号: YY-15)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称252: 不锈钢小号铲子(盛饭用)、型号: YY-15)的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

253. (产品名称253: 350压面机、型号: HWT-350) 1, 生产厂为(青州市创利食品机械有限公司) 2, 厂址为(山东省潍坊市青州市高柳镇东朱良村)。(产品名称253: 350压面机、型号: HWT-350)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3. (产品名称253: 350压面机、型号: HWT-350)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称253: 350压面机、型号: HWT-350)的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

254. (产品名称254: 50kg 和面机、型号: HET-50) 1, 生产厂为(青州市创利食品机械有限公司) 2, 厂址为(山东省潍坊市青州市高柳镇东朱良村)。(产品名称254: 50kg 和面机、型号: HET-50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3. (产品名称254: 50kg 和面机、型号: HET-50)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称254: 50kg

和面机、型号：HET-50）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

255.（产品名称255：平板车、型号：定制）1，生产厂为（驻马店市亿达厨具有限公司）2，厂址为（河南省驻马店市前进路北段浙江商贸城2号楼101-104）。（产品名称255：平板车、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称255：平板车、型号：定制）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称255：平板车、型号：定制）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

256.（产品名称256：灭蝇灯、型号：LED-MWD）1，生产厂为（驻马店市亿达厨具有限公司）2，厂址为（河南省驻马店市前进路北段浙江商贸城2号楼101-104）。（产品名称256：灭蝇灯、型号：LED-MWD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称256：灭蝇灯、型号：LED-MWD）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称256：灭蝇灯、型号：LED-MWD）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

257.（产品名称257：米面架、型号：定制）1，生产厂为（驻马店市亿达厨具有限公司）2，厂址为（河南省驻马店市前进路北段浙江商贸城2号楼101-104）。（产品名称257：米面架、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称257：米面架、型号：定制）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称257：米面架、型号：定制）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

258.（产品名称258：保健办公桌、型号：HHYP-BGZ）1，生产厂为（中山市国华家具实业有限公司）2，厂址为（广东省中山市沙溪镇新濠南路389号之10）。（产品名称258：保健办公桌、型号：HHYP-BGZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称258：保健办公桌、型号：HHYP-BGZ）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称258：保健办公桌、型号：HHYP-BGZ）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

259.（产品名称259：办公椅、型号：HHYP-BGY）1，生产厂为（中山市国华家具实业有限公司）2，厂址为（广东省中山市沙溪镇新濠南路389号之10）。（产品名称259：办公椅、型号：HHYP-BGY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称259：办公椅、型号：HHYP-BGY）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称259：办公椅、型号：HHYP-BGY）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

260.（产品名称260：医用药品阴凉柜、型号：FL-120D）1，生产厂为（博兴县鼎驰电器有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇李韩村村南）。（产品名称260：医用药品阴凉柜、型号：FL-120D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称260：医用药品阴凉柜、型号：FL-120D）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称260：医用药品阴凉柜、型号：FL-120D）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

261.（产品名称261：高压消毒锅、型号：LHS-8C）1，生产厂为（宁波凌宏医疗器械科技有限公司）2，厂址为（浙江省宁波市镇海区澥浦镇汇源路171号）。（产品名称261：高压消毒锅、型号：LHS-8C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称261：高压消毒锅、型号：LHS-8C）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称261：高压消毒锅、型号：LHS-8C）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

262.（产品名称262：紫外线杀菌灯车、型号：HMZC-I）1，生产厂为（江苏和美电子科技有限公司）2，厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼）。（产品名称262：紫外线杀菌灯车、型号：HMZC-I）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称262：紫外线杀菌灯车、型号：HMZC-I）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称262：紫外线杀菌灯车、型号：HMZC-I）的（关键工序 / ）

5在中国境内完成。

263. (产品名称263: 座高计、型号: HM1000-SZ) 1, 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼)。(产品名称263: 座高计、型号: HM1000-SZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称263: 座高计、型号: HM1000-SZ)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称263: 座高计、型号: HM1000-SZ)的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

264. (产品名称264: 视力表灯箱、型号: 标准对数LED型5m) 1, 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼)。(产品名称264: 视力表灯箱、型号: 标准对数LED型5m)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。

(产品名称264: 视力表灯箱、型号: 标准对数LED型5m)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称264: 视力表灯箱、型号: 标准对数LED型5m)的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

265. (产品名称265: 体温枪、型号: HK-302) 1, 生产厂为(东莞市好康电子科技有限公司) 2, 厂址为(广东省东莞市常平镇茂竹山路180号10栋901室)。(产品名称265: 体温枪、型号: HK-302)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称265: 体温枪、型号: HK-302)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称265: 体温枪、型号: HK-302)的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

266. (产品名称266: 档案资料柜(带锁)、型号: QLW-26A53) 1, 生产厂为(江苏奇乐娃实业有限公司) 2, 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号)。(产品名称266: 档案资料柜(带锁)、型号: QLW-26A53)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称266: 档案资料柜(带锁)、型号: QLW-26A53)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。

(产品名称266: 档案资料柜(带锁)、型号: QLW-26A53) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

267. (产品名称267: 大型会议桌、型号: HHYP-HYZ) 1, 生产厂为(中山市国华家具实业有限公司) 2, 厂址为(广东省中山市沙溪镇新濠南路389号之10)。(产品名称267: 大型会议桌、型号: HHYP-HYZ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称267: 大型会议桌、型号: HHYP-HYZ) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称267: 大型会议桌、型号: HHYP-HYZ) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

268. (产品名称268: 会议椅、型号: HHYP-HYY) 1, 生产厂为(中山市国华家具实业有限公司) 2, 厂址为(广东省中山市沙溪镇新濠南路389号之10)。(产品名称268: 会议椅、型号: HHYP-HYY) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称268: 会议椅、型号: HHYP-HYY) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称268: 会议椅、型号: HHYP-HYY) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

269. (产品名称269: 档案柜、型号: QLW-26A54) 1, 生产厂为(江苏奇乐娃实业有限公司) 2, 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号)。(产品名称269: 档案柜、型号: QLW-26A54) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称269: 档案柜、型号: QLW-26A54) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称269: 档案柜、型号: QLW-26A54) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

270. (产品名称270: 报告厅大屏、型号: Q2.5H) 1, 生产厂为(厦门强力巨彩光电科技有限公司) 2, 厂址为(福建省厦门火炬高新区(翔安)产业区御踏石路5-5号)。(产品名称270: 报告厅大屏、型号: Q2.5H) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称270: 报告厅大屏、型号: Q2.5H) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称

270: 报告厅大屏、型号: Q2.5H) 的 (关键工序 /) 5在中国境内完成。

271. (产品名称271: (附件5 报告厅音响灯光) 专业全频音箱主扩、型号: PK-12) 1, 生产厂为 (广东昊音音响有限公司) 2, 厂址为 (广东省佛山市顺德区陈村镇仙涌村产兴一路3号中集高新智能制造中心7栋703室)。

(产品名称271: (附件5 报告厅音响灯光) 专业全频音箱主扩、型号: PK-12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称271: (附件5 报告厅音响灯光) 专业全频音箱主扩、型号: PK-12) 的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称271: (附件5 报告厅音响灯光) 专业全频音箱主扩、型号: PK-12) 的 (关键工序 /) 5在中国境内完成。

272. (产品名称272: (附件5 报告厅音响灯光) 立体声纯后级功放、型号: VD800) 1, 生产厂为 (广东昊音音响有限公司) 2, 厂址为 (广东省佛山市顺德区陈村镇仙涌村产兴一路3号中集高新智能制造中心7栋703室)。

(产品名称272: (附件5 报告厅音响灯光) 立体声纯后级功放、型号: VD800) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称272: (附件5 报告厅音响灯光) 立体声纯后级功放、型号: VD800) 的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称272: (附件5 报告厅音响灯光) 立体声纯后级功放、型号: VD800) 的 (关键工序 /) 5在中国境内完成。

273. (产品名称273: (附件5 报告厅音响灯光) 专业全频音箱辅助、型号: PK-10) 1, 生产厂为 (广东昊音音响有限公司) 2, 厂址为 (广东省佛山市顺德区陈村镇仙涌村产兴一路3号中集高新智能制造中心7栋703室)。

(产品名称273: (附件5 报告厅音响灯光) 专业全频音箱辅助、型号: PK-10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称273: (附件5 报告厅音响灯光) 专业全频音箱辅助、型号: PK-10) 的 (关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称273: (附件5 报告厅音响灯光) 专业全频音箱辅助、型号: PK-10) 的 (关键工序 /) 5在中国境内完成。

274.（产品名称274：（附件5 报告厅音响灯光）立体声纯后级功放、型号：VD600）1，生产厂为（广东昊音音响有限公司）2，厂址为（广东省佛山市顺德区陈村镇仙涌村产兴一路3号中集高新智能制造中心7栋703室）。

（产品名称274：（附件5 报告厅音响灯光）立体声纯后级功放、型号：VD600）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称274：（附件5 报告厅音响灯光）立体声纯后级功放、型号：VD600）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称274：（附件5 报告厅音响灯光）立体声纯后级功放、型号：VD600）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

275.（产品名称275：（附件5 报告厅音响灯光）效果器、型号：X5）1，生产厂为（广东昊音音响有限公司）2，厂址为（广东省佛山市顺德区陈村镇仙涌村产兴一路3号中集高新智能制造中心7栋703室）。（产品名称275：（附件5 报告厅音响灯光）效果器、型号：X5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称275：（附件5 报告厅音响灯光）效果器、型号：X5）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称275：（附件5 报告厅音响灯光）效果器、型号：X5）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

276.（产品名称276：（附件5 报告厅音响灯光）无线手持话筒、型号：K-900）1，生产厂为（广东昊音音响有限公司）2，厂址为（广东省佛山市顺德区陈村镇仙涌村产兴一路3号中集高新智能制造中心7栋703室）。（产品名称276：（附件5 报告厅音响灯光）无线手持话筒、型号：K-900）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称276：（附件5 报告厅音响灯光）无线手持话筒、型号：K-900）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称276：（附件5 报告厅音响灯光）无线手持话筒、型号：K-900）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

277.（产品名称277：（附件5 报告厅音响灯光）电源时序器、型号：

PC-8301) 1, 生产厂为(广东昊音音响有限公司) 2, 厂址为(广东省佛山市顺德区陈村镇仙涌村产兴一路3号中集高新智能制造中心7栋703室)。(产品名称277: (附件5 报告厅音响灯光) 电源时序器、型号: PC-8301) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称277: (附件5 报告厅音响灯光) 电源时序器、型号: PC-8301) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称277: (附件5 报告厅音响灯光) 电源时序器、型号: PC-8301) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

278. (产品名称278: (附件5 报告厅音响灯光) 调音台、型号: UV12) 1, 生产厂为(广东昊音音响有限公司) 2, 厂址为(广东省佛山市顺德区陈村镇仙涌村产兴一路3号中集高新智能制造中心7栋703室)。(产品名称278: (附件5 报告厅音响灯光) 调音台、型号: UV12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称278: (附件5 报告厅音响灯光) 调音台、型号: UV12) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称278: (附件5 报告厅音响灯光) 调音台、型号: UV12) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

279. (产品名称279: (附件5 报告厅音响灯光) 专业音箱挂架、型号: GZ-8SHY) 1, 生产厂为(广东昊音音响有限公司) 2, 厂址为(广东省佛山市顺德区陈村镇仙涌村产兴一路3号中集高新智能制造中心7栋703室)。(产品名称279: (附件5 报告厅音响灯光) 专业音箱挂架、型号: GZ-8SHY) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称279: (附件5 报告厅音响灯光) 专业音箱挂架、型号: GZ-8SHY) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称279: (附件5 报告厅音响灯光) 专业音箱挂架、型号: GZ-8SHY) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

280. (产品名称280: (附件5 报告厅音响灯光) 16U机柜、型号: GZ-HY-J5) 1, 生产厂为(广东昊音音响有限公司) 2, 厂址为(广东省佛山市顺德区

陈村镇仙涌村产兴一路3号中集高新智能制造中心7栋703室）。（产品名称280：（附件5 报告厅音响灯光）16U机柜、型号：GZ-HY-J5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称280：（附件5 报告厅音响灯光）16U机柜、型号：GZ-HY-J5）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称280：（附件5 报告厅音响灯光）16U机柜、型号：GZ-HY-J5）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

281.（产品名称281：（附件5 报告厅音响灯光）LED 10*18颗全彩帕灯、型号：LP013）1，生产厂为（广州市千瑟舞台灯光设备有限公司）2，厂址为（广东省广州市白云区白云湖街兰花街7号3栋301）。（产品名称281：（附件5 报告厅音响灯光）LED 10*18颗全彩帕灯、型号：LP013）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称281：（附件5 报告厅音响灯光）LED 10*18颗全彩帕灯、型号：LP013）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称281：（附件5 报告厅音响灯光）LED 10*18颗全彩帕灯、型号：LP013）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

282.（产品名称282：（附件5 报告厅音响灯光）295W 光束灯、型号：MH032）1，生产厂为（广州市千瑟舞台灯光设备有限公司）2，厂址为（广东省广州市白云区白云湖街兰花街7号3栋301）。（产品名称282：（附件5 报告厅音响灯光）295W 光束灯、型号：MH032）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称282：（附件5 报告厅音响灯光）295W 光束灯、型号：MH032）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称282：（附件5 报告厅音响灯光）295W 光束灯、型号：MH032）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

283.（产品名称283：（附件5 报告厅音响灯光）1024 控台、型号：CS002）1，生产厂为（广州市千瑟舞台灯光设备有限公司）2，厂址为（广东省广州市白云区白云湖街兰花街7号3栋301）。（产品名称283：（附件5

报告厅音响灯光) 1024 控台、型号: CS002) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称283: (附件5 报告厅音响灯光) 1024 控台、型号: CS002) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称283: (附件5 报告厅音响灯光) 1024 控台、型号: CS002) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

284. (产品名称284: 报告厅座椅、型号: YJ-LTY) 1, 生产厂为(安吉岳杰家具有限公司) 2, 厂址为(浙江省湖州市安吉县天荒坪镇白水湾工业区天源路8号(自主申报))。(产品名称284: 报告厅座椅、型号: YJ-LTY) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称284: 报告厅座椅、型号: YJ-LTY) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称284: 报告厅座椅、型号: YJ-LTY) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

285. (产品名称285: 计算机、型号: 天曜W600-Z1073) 1, 生产厂为(软通计算机有限公司) 2, 厂址为(江苏省无锡市锡山经济开发区(东亭) 春笋东路118号)。(产品名称285: 计算机、型号: 天曜W600-Z1073) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称285: 计算机、型号: 天曜W600-Z1073) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称285: 计算机、型号: 天曜W600-Z1073) 的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

286. (产品名称286: 彩色打印机、型号: CM1100ADW) 1, 生产厂为(珠海奔图电子有限公司) 2, 厂址为(广东省珠海市金湾区平沙镇升平大道888号02栋、06栋、08栋)。(产品名称286: 彩色打印机、型号: CM1100ADW) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称286: 彩色打印机、型号: CM1100ADW) 的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称286: 彩色打印机、型号: CM1100ADW) 的(关键工序 /) 5在中国

境内完成。

287. (产品名称287: 储物柜、型号: QLW-26A54) 1, 生产厂为(江苏奇乐娃实业有限公司) 2, 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号)。(产品名称287: 储物柜、型号: QLW-26A54)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称287: 储物柜、型号: QLW-26A54)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称287: 储物柜、型号: QLW-26A54)的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

288. (产品名称288: 摄像机、型号: EOS R50V) 1, 生产厂为(佳能(中国)有限公司) 2, 厂址为(北京市朝阳区针织路23号楼中国人寿金融中心33层、35层、36层、37层、地下五层0502、0503)。(产品名称288: 摄像机、型号: EOS R50V)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称288: 摄像机、型号: EOS R50V)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称288: 摄像机、型号: EOS R50V)的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

289. (产品名称289: 照相机、型号: EOS R100) 1, 生产厂为(佳能(中国)有限公司) 2, 厂址为(北京市朝阳区针织路23号楼中国人寿金融中心33层、35层、36层、37层、地下五层0502、0503)。(产品名称289: 照相机、型号: EOS R100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称289: 照相机、型号: EOS R100)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称289: 照相机、型号: EOS R100)的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

290. (产品名称290: A3 复印机、型号: LaserJet MFP M72625dn) 1, 生产厂为(富泰华精密工业(威海)有限公司) 2, 厂址为(山东省威海市火炬高技术产业开发区锦州路29号(经营场所:山海路286号, 双岛路888号))。(产品名称290: A3 复印机、型号: LaserJet MFP M72625dn)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称290：A3 复印机、型号：LaserJet MFP M72625dn）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称290：A3 复印机、型号：LaserJet MFP M72625dn）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

291.（产品名称291：过塑机、型号：14372）1，生产厂为（得力集团有限公司）2，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（产品名称291：过塑机、型号：14372）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称291：过塑机、型号：14372）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称291：过塑机、型号：14372）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

292.（产品名称292：单人办公桌、型号：HHYP-BGZ）1，生产厂为（中山市国华家具实业有限公司）2，厂址为（广东省中山市沙溪镇新濠南路389号之10）。（产品名称292：单人办公桌、型号：HHYP-BGZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称292：单人办公桌、型号：HHYP-BGZ）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称292：单人办公桌、型号：HHYP-BGZ）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

293.（产品名称293：办公椅、型号：HHYP-BGY）1，生产厂为（中山市国华家具实业有限公司）2，厂址为（广东省中山市沙溪镇新濠南路389号之10）。（产品名称293：办公椅、型号：HHYP-BGY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称293：办公椅、型号：HHYP-BGY）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称293：办公椅、型号：HHYP-BGY）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

294.（产品名称294：办公室沙发、型号：HHYP-BGSF）1，生产厂为（中山市国华家具实业有限公司）2，厂址为（广东省中山市沙溪镇新濠南路389号之10）。（产品名称294：办公室沙发、型号：HHYP-BGSF）的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称294：办公室沙发、型号：HHYP-BGSF）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称294：办公室沙发、型号：HHYP-BGSF）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

295.（产品名称295：垃圾篓、型号：20L/25L）1，生产厂为（南通雅如商贸有限公司）2，厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道新胜路189号中房电力科技园1幢1层）。（产品名称295：垃圾篓、型号：20L/25L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称295：垃圾篓、型号：20L/25L）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称295：垃圾篓、型号：20L/25L）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

296.（产品名称296：扫帚组合、型号：HC095960）1，生产厂为（四川鸿昌塑胶工业有限公司）2，厂址为（四川省成都市新都区新都镇君跃路999号）。（产品名称296：扫帚组合、型号：HC095960）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称296：扫帚组合、型号：HC095960）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称296：扫帚组合、型号：HC095960）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

297.（产品名称297：平板可挤水拖把、型号：MOPFQT-EC）1，生产厂为（脱普日用化学品（中国）有限公司）2，厂址为（江苏省无锡市新区锡达路259号）。（产品名称297：平板可挤水拖把、型号：MOPFQT-EC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称297：平板可挤水拖把、型号：MOPFQT-EC）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称297：平板可挤水拖把、型号：MOPFQT-EC）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

298.（产品名称298：海绵吸水拖把、型号：MOJG-EC）1，生产厂为（脱普日用化学品（中国）有限公司）2，厂址为（江苏省无锡市新区锡达路259号）。（产品名称298：海绵吸水拖把、型号：MOJG-EC）的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称298：海绵吸水拖把、型号：MOJG-EC）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称298：海绵吸水拖把、型号：MOJG-EC）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

299.（产品名称299：户外分类垃圾箱、型号：HWLJX）1，生产厂为（江苏博大金工贸有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路北首）。（产品名称299：户外分类垃圾箱、型号：HWLJX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称299：户外分类垃圾箱、型号：HWLJX）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称299：户外分类垃圾箱、型号：HWLJX）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

300.（产品名称300：柜机空调（3匹）、型号：KFR-72LW/G2-2F）1，生产厂为（广东美的制冷设备有限公司）2，厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇林港路（一照多址））。（产品名称300：柜机空调（3匹）、型号：KFR-72LW/G2-2F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。

（产品名称300：柜机空调（3匹）、型号：KFR-72LW/G2-2F）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称300：柜机空调（3匹）、型号：KFR-72LW/G2-2F）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

301.（产品名称301：挂机空调（1.5匹）、型号：KFR-35GW/G3-1）1，生产厂为（广东美的制冷设备有限公司）2，厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇林港路（一照多址））。（产品名称301：挂机空调（1.5匹）、型号：KFR-35GW/G3-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。

（产品名称301：挂机空调（1.5匹）、型号：KFR-35GW/G3-1）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称301：挂机空调（1.5匹）、型号：KFR-35GW/G3-1）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

302.（产品名称302：灭火器、型号：MF/ABCE3(主型)）1，生产厂为（江苏格罗那消防器材有限公司）2，厂址为（江苏省淮安经济技术开发区

浩源路1号)。(产品名称302:灭火器、型号:MF/ABCE3(主型))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称302:灭火器、型号:MF/ABCE3(主型))的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称302:灭火器、型号:MF/ABCE3(主型))的(关键工序 /)5在中国境内完成。

303.(产品名称303:保安室办公桌、型号:HHYP-BGZ)1,生产厂为(中山市国华家具实业有限公司)2,厂址为(广东省中山市沙溪镇新濠南路389号之10)。(产品名称303:保安室办公桌、型号:HHYP-BGZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称303:保安室办公桌、型号:HHYP-BGZ)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称303:保安室办公桌、型号:HHYP-BGZ)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

304.(产品名称304:保安室办公椅、型号:HHYP-BGY)1,生产厂为(中山市国华家具实业有限公司)2,厂址为(广东省中山市沙溪镇新濠南路389号之10)。(产品名称304:保安室办公椅、型号:HHYP-BGY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称304:保安室办公椅、型号:HHYP-BGY)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称304:保安室办公椅、型号:HHYP-BGY)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

305.(产品名称305:安检门、型号:PY-660A)1,生产厂为(深圳市中维国科安检设备有限公司)2,厂址为(广东省深圳市龙岗区龙岗街道龙西社区五联路25号2栋301)。(产品名称305:安检门、型号:PY-660A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称305:安检门、型号:PY-660A)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称305:安检门、型号:PY-660A)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

306. (产品名称306: 单人床、型号: QLW-26A55) 1, 生产厂为(江苏奇乐娃实业有限公司) 2, 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号)。(产品名称306: 单人床、型号: QLW-26A55)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称306: 单人床、型号: QLW-26A55)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称306: 单人床、型号: QLW-26A55)的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

307. (产品名称307: 拒马、型号: QLW-26A60) 1, 生产厂为(江苏奇乐娃实业有限公司) 2, 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号)。(产品名称307: 拒马、型号: QLW-26A60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称307: 拒马、型号: QLW-26A60)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称307: 拒马、型号: QLW-26A60)的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

308. (产品名称308: 400万全彩枪机摄像机、型号: DS-2CD2245YN/HD) 1, 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(产品名称308: 400万全彩枪机摄像机、型号: DS-2CD2245YN/HD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称308: 400万全彩枪机摄像机、型号: DS-2CD2245YN/HD)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称308: 400万全彩枪机摄像机、型号: DS-2CD2245YN/HD)的(关键工序 /) 5在中国境内完成。

309. (产品名称309: 400万全彩半球摄像机、型号: DS-2CD2345YN/HD) 1, 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(产品名称309: 400万全彩半球摄像机、型号: DS-2CD2345YN/HD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /) 3。(产品名称309: 400万全彩半球摄像机、型号: DS-2CD2345YN/HD)的(关键组件 /) 4在中国境内生产。(产品名称309: 400万全彩半球摄像

机、型号：DS-2CD2345YN/HD）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

310.（产品名称310：半球支架、型号：3022）1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（产品名称310：半球支架、型号：3022）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称310：半球支架、型号：3022）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称310：半球支架、型号：3022）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

311.（产品名称311：摄像机支架、型号：DS-2205ZJ）1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（产品名称311：摄像机支架、型号：DS-2205ZJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称311：摄像机支架、型号：DS-2205ZJ）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称311：摄像机支架、型号：DS-2205ZJ）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

312.（产品名称312：电视挂架、型号：DS-1）1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（产品名称312：电视挂架、型号：DS-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称312：电视挂架、型号：DS-1）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称312：电视挂架、型号：DS-1）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

313.（产品名称313：网线、型号：DS-1LN5E-E/E）1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（产品名称313：网线、型号：DS-1LN5E-E/E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称313：网线、型号：DS-1LN5E-E/E）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称313：网线、型号：DS-1LN5E-E/E）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

314.（产品名称314：电源线、型号：DS-1RVV2C100/E）1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（产品名称314：电源线、型号：DS-1RVV2C100/E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称314：电源线、型号：DS-1RVV2C100/E）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称314：电源线、型号：DS-1RVV2C100/E）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

315.（产品名称315：安防机柜、型号：600*600*1600）1，生产厂为（香河天昊金属制品有限公司）2，厂址为（河北省廊坊市香河县渠口镇大七里村）。（产品名称315：安防机柜、型号：600*600*1600）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称315：安防机柜、型号：600*600*1600）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称315：安防机柜、型号：600*600*1600）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

316.（产品名称316：65寸监视器、型号：65J3700UH）1，生产厂为（四川长虹电器股份有限公司）2，厂址为（四川省绵阳市高新区绵兴东路35号）。（产品名称316：65寸监视器、型号：65J3700UH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称316：65寸监视器、型号：65J3700UH）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称316：65寸监视器、型号：65J3700UH）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

317.（产品名称317：16T存储硬盘、型号：WUH722016CLE604）1，生产厂为（紫光西部数据有限公司）2，厂址为（江苏省南京市秦淮区永智路6号）。（产品名称317：16T存储硬盘、型号：WUH722016CLE604）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称317：16T存储硬盘、型号：WUH722016CLE604）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称317：16T存储硬盘、型号：WUH722016CLE604）的（关键工序 / ）5

在中国境内完成。

318.（产品名称318：网络硬盘录像机、型号：DS-8864N-R16/4K）1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（产品名称318：网络硬盘录像机、型号：DS-8864N-R16/4K）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。

（产品名称318：网络硬盘录像机、型号：DS-8864N-R16/4K）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称318：网络硬盘录像机、型号：DS-8864N-R16/4K）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

319.（产品名称319：核心交换机、型号：DS-3E3528-E）1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（产品名称319：核心交换机、型号：DS-3E3528-E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称319：核心交换机、型号：DS-3E3528-E）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称319：核心交换机、型号：DS-3E3528-E）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

320.（产品名称320：监控接入交换机、型号：DS-3E1518P-230W-E）1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（产品名称320：监控接入交换机、型号：DS-3E1518P-230W-E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称320：监控接入交换机、型号：DS-3E1518P-230W-E）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称320：监控接入交换机、型号：DS-3E1518P-230W-E）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

321.（产品名称321：网络机柜、型号：600*600*2000）1，生产厂为（香河天昊金属制品有限公司）2，厂址为（河北省廊坊市香河县渠口镇大七里村）。（产品名称321：网络机柜、型号：600*600*2000）的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称321：网络机柜、型号：600*600*2000）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称321：网络机柜、型号：600*600*2000）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

322.（产品名称322：一键报警装置、型号：定制）1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（产品名称322：一键报警装置、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称322：一键报警装置、型号：定制）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称322：一键报警装置、型号：定制）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

323.（产品名称323：私有云广播服务器、型号：PA-7000C）1，生产厂为（广州市音桥电子科技有限公司）2，厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业路684号8栋201）。（产品名称323：私有云广播服务器、型号：PA-7000C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称323：私有云广播服务器、型号：PA-7000C）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称323：私有云广播服务器、型号：PA-7000C）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

324.（产品名称324：管理型主控软件、型号：PA-7000W）1，生产厂为（广州市音桥电子科技有限公司）2，厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业路684号8栋201）。（产品名称324：管理型主控软件、型号：PA-7000W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称324：管理型主控软件、型号：PA-7000W）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称324：管理型主控软件、型号：PA-7000W）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

325.（产品名称325：IP寻呼话筒、型号：PA-7002）1，生产厂为（广州市音桥电子科技有限公司）2，厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北

工业路684号8栋201)。(产品名称325: IP寻呼话筒、型号: PA-7002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称325: IP寻呼话筒、型号: PA-7002)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称325: IP寻呼话筒、型号: PA-7002)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

326. (产品名称326: 音频采集器、型号: PA-7023) 1, 生产厂为(广州市音桥电子科技有限公司) 2, 厂址为(广东省广州市番禺区大石街石北工业路684号8栋201)。(产品名称326: 音频采集器、型号: PA-7023)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称326: 音频采集器、型号: PA-7023)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称326: 音频采集器、型号: PA-7023)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

327. (产品名称327: 木质机柜、型号: M-12U) 1, 生产厂为(广州市音桥电子科技有限公司) 2, 厂址为(广东省广州市番禺区大石街石北工业路684号8栋201)。(产品名称327: 木质机柜、型号: M-12U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称327: 木质机柜、型号: M-12U)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称327: 木质机柜、型号: M-12U)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

328. (产品名称328: 机架式网络功放、型号: PA-7105) 1, 生产厂为(广州市音桥电子科技有限公司) 2, 厂址为(广东省广州市番禺区大石街石北工业路684号8栋201)。(产品名称328: 机架式网络功放、型号: PA-7105)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 /)3。(产品名称328: 机架式网络功放、型号: PA-7105)的(关键组件 /)4在中国境内生产。(产品名称328: 机架式网络功放、型号: PA-7105)的(关键工序 /)5在中国境内完成。

329.（产品名称329：广播音柱、型号：P-7090）1，生产厂为（广州市音桥电子科技有限公司）2，厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业路684号8栋201）。（产品名称329：广播音柱、型号：P-7090）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称329：广播音柱、型号：P-7090）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称329：广播音柱、型号：P-7090）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

330.（产品名称330：网络有源音箱、型号：PA-7031S）1，生产厂为（广州市音桥电子科技有限公司）2，厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业路684号8栋201）。（产品名称330：网络有源音箱、型号：PA-7031S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称330：网络有源音箱、型号：PA-7031S）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称330：网络有源音箱、型号：PA-7031S）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

331.（产品名称331：电源管理器、型号：PA-7073）1，生产厂为（广州市音桥电子科技有限公司）2，厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业路684号8栋201）。（产品名称331：电源管理器、型号：PA-7073）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称331：电源管理器、型号：PA-7073）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称331：电源管理器、型号：PA-7073）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

332.（产品名称332：前置放大器、型号：PA-6001）1，生产厂为（广州市音桥电子科技有限公司）2，厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业路684号8栋201）。（产品名称332：前置放大器、型号：PA-6001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称332：前置放大器、型号：PA-6001）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名

称332：前置放大器、型号：PA-6001）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

333.（产品名称333：无线话筒、型号：P-400U）1，生产厂为（广州市音桥电子科技有限公司）2，厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业路684号8栋201）。（产品名称333：无线话筒、型号：P-400U）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称333：无线话筒、型号：P-400U）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称333：无线话筒、型号：P-400U）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

334.（产品名称334：紧急报警盒、型号：定制）1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（产品名称334：紧急报警盒、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称334：紧急报警盒、型号：定制）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称334：紧急报警盒、型号：定制）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

335.（产品名称335：紧急报警管理主机、型号：定制）1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（产品名称335：紧急报警管理主机、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称335：紧急报警管理主机、型号：定制）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称335：紧急报警管理主机、型号：定制）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

336.（产品名称336：交换机、型号：DS-3E1518P-230W-E）1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（产品名称336：交换机、型号：DS-3E1518P-230W-E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称336：交

换机、型号：DS-3E1518P-230W-E）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。

（产品名称336：交换机、型号：DS-3E1518P-230W-E）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

337.（产品名称337：辅材、型号：国标）1，生产厂为（无锡市远驰电缆有限公司）2，厂址为（江苏省宜兴市杨巷镇兴业大道42号）。（产品名称337：辅材、型号：国标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称337：辅材、型号：国标）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称337：辅材、型号：国标）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

338.（产品名称338：安保8大件、型号：8件套）1，生产厂为（靖江市旭光保安器材有限公司）2，厂址为（江苏省靖江市靖广公路88号）。（产品名称338：安保8大件、型号：8件套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称338：安保8大件、型号：8件套）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称338：安保8大件、型号：8件套）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

339.（产品名称339：安保柜、型号：QLW-26A56）1，生产厂为（江苏奇乐娃实业有限公司）2，厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福北路118号）。（产品名称339：安保柜、型号：QLW-26A56）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 / ）3。（产品名称339：安保柜、型号：QLW-26A56）的（关键组件 / ）4在中国境内生产。（产品名称339：安保柜、型号：QLW-26A56）的（关键工序 / ）5在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责，如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：江苏奇乐娃实业有限公司



日期：2026年9月16日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

