

11.4 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. MDV-1170(42)W/D2SN1-9X4（室外机） 1，生产厂为 广东美的暖通设备有限公司（厂名） 2，厂址为 佛山市顺德区北滘镇北滘居委会蓬莱路工业大道（生产厂址）。MDV-1170(42)W/D2SN1-9X4（室外机） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. MDV-1170(42)W/D2SN1-9X4（室外机） 的 喷气增焐涡旋式压缩机（关键组件） 4 在中国境内生产。MDV-1170(42)W/D2SN1-9X4（室外机） 的 制冷系统装配、性能测试（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. MDV-900(32)W/D2SN1-9X4（室外机），生产厂为 广东美的暖通设备有限公司（厂名），厂址为 佛山市顺德区北滘镇北滘居委会蓬莱路工业大道（生产厂址）。MDV-900(32)W/D2SN1-9X4（室外机） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。MDV-900(32)W/D2SN1-9X4（室外机） 的 喷气增焐涡旋式压缩机（关键组件） 在中国境内生产。MDV-900(32)W/D2SN1-9X4（室外机 2） 的 制冷系统装配、性能测试（关键工序） 在中国境内完成。

3. MDV-D28T3/BP3N1-D2F(B)（风管式室内机），生产厂为 广东美的暖通设备有限公司（厂名），厂址为 佛山市顺德区北滘镇北滘居委会蓬莱路工业大道（生产厂址）。MDV-D28T3/BP3N1-D2F(B)（风管式室内机） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。MDV-D28T3/BP3N1-D2F(B)（风管式室内机） 的 蒸发器（关键组件） 在中国境内生产。MDV-D28T3/BP3N1-D2F(B)（风管式室内机） 的 安装蒸发器、性能测试（关键工序） 在中国境内完成。

4. MDV-D90T3/BP3N1-EF(B)（风管式室内机），生产厂为 广东美的暖通设备有限公司（厂名），厂址为 佛山市顺德区北滘镇北滘居委会蓬莱路工业大道（生产厂址）。MDV-D90T3/BP3N1-EF(B)（风管式室内机） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。MDV-D90T3/BP3N1-EF(B)（风管式室内机） 的 蒸发器（关键组件） 在中国境内生产。MDV-D90T3/BP3N1-EF(B)（风管式室内机） 的 安装蒸发器、性能测试（关键工序） 在中国境内完成。

5. MDV-D125T3/BP3N1-EF(B) (风管式室内机), 生产厂为 广东美的暖通设备有限公司 (厂名), 厂址为 佛山市顺德区北滘镇北滘居委会蓬莱路工业大道 (生产厂址)。MDV-D125T3/BP3N1-EF(B) (风管式室内机) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。MDV-D125T3/BP3N1-EF(B) (风管式室内机) 的 蒸发器 (关键组件) 在中国境内生产。MDV-D125T3/BP3N1-EF(B) (风管式室内机) 的 安装蒸发器、性能测试 (关键工序) 在中国境内完成。

6. MDV-D112T3/BP3N1-EF(B) (风管式室内机), 生产厂为 广东美的暖通设备有限公司 (厂名), 厂址为 佛山市顺德区北滘镇北滘居委会蓬莱路工业大道 (生产厂址)。MDV-D112T3/BP3N1-EF(B) (风管式室内机) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。MDV-D112T3/BP3N1-EF(B) (风管式室内机) 的 蒸发器 (关键组件) 在中国境内生产。MDV-D112T3/BP3N1-EF(B) (风管式室内机) 的 安装蒸发器、性能测试 (关键工序) 在中国境内完成。

7. MDV-D160T3/BP3N1-EF(B) (风管式室内机), 生产厂为 广东美的暖通设备有限公司 (厂名), 厂址为 佛山市顺德区北滘镇北滘居委会蓬莱路工业大道 (生产厂址)。MDV-D160T3/BP3N1-EF(B) (风管式室内机) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。MDV-D160T3/BP3N1-EF(B) (风管式室内机) 的 蒸发器 (关键组件) 在中国境内生产。MDV-D160T3/BP3N1-EF(B) (风管式室内机) 的 安装蒸发器、性能测试 (关键工序) 在中国境内完成。

8. RF26W/BPSDN1-D1 (十匹柜机), 生产厂为 广东美的暖通设备有限公司 (厂名), 厂址为 佛山市顺德区北滘镇北滘居委会蓬莱路工业大道 (生产厂址)。RF26W/BPSDN1-D1 (十匹柜机) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。RF26W/BPSDN1-D1 (十匹柜机) 的 变频压缩机 (关键组件) 在中国境内生产。RF26W/BPSDN1-D1 (十匹柜机) 的 制冷系统装配、性能测试 (关键工序) 在中国境内完成。

9. 贝澳乐 DPT15-34F (换气扇), 生产厂为 佛山贝澳乐电器有限公司 (厂名), 厂址为 广东省佛山市高明区杨西大道 (生产厂址)。贝澳乐 DPT15-34F (换气扇) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。贝澳乐 DPT15-34F (换气扇) 的 电机 (关键组件) 在中国境内生产。贝澳乐 DPT15-34F (换气扇) 的 电机与动力系统、外壳与防护结构 (关键工序) 在中国境内完成。

10. 贝澳乐 DPT20-65F (换气扇), 生产厂为 佛山贝澳乐电器有限公司 (厂名), 厂址为 广东省佛山市高明区杨西大道 (生产厂址)。贝澳乐 DPT20-65F (换气扇) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。贝澳乐 DPT20-65F (换气扇) 的 电机 (关键组件) 在中国境内生产。贝澳乐 DPT20-65F

(换气扇)的 电机与动力系统、外壳与防护结构(关键工序)在中国境内完成。

11. 金龙龙煜Φ6.35*0.8mm(铜管),生产厂为重庆龙煜精密铜管有限公司(厂名),厂址为重庆市江津区双福工业园区(生产厂址)。金龙龙煜Φ6.35*0.8mm(铜管)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。金龙龙煜Φ6.35*0.8mm(铜管)的 TP2 磷脱氧铜(关键组件)在中国境内生产。金龙龙煜Φ6.35*0.8mm(铜管)的 铸轧、拉拔与退火(关键工序)在中国境内完成。

12. 金龙龙煜Φ9.52*0.8mm(铜管),生产厂为重庆龙煜精密铜管有限公司(厂名),厂址为重庆市江津区双福工业园区(生产厂址)。金龙龙煜Φ9.52*0.8mm(铜管)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。金龙龙煜Φ9.52*0.8mm(铜管)的 TP2 磷脱氧铜(关键组件)在中国境内生产。金龙龙煜Φ9.52*0.8mm(铜管)的 铸轧、拉拔与退火(关键工序)在中国境内完成。

13. 金龙龙煜Φ12.7*0.8mm(铜管),生产厂为重庆龙煜精密铜管有限公司(厂名),厂址为重庆市江津区双福工业园区(生产厂址)。金龙龙煜Φ12.7*0.8mm(铜管)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。金龙龙煜Φ12.7*0.8mm(铜管)的 TP2 磷脱氧铜(关键组件)在中国境内生产。金龙龙煜Φ12.7*0.8mm(铜管)的 铸轧、拉拔与退火(关键工序)在中国境内完成。

14. 金龙龙煜Φ15.9*1.0mm(铜管),生产厂为重庆龙煜精密铜管有限公司(厂名),厂址为重庆市江津区双福工业园区(生产厂址)。金龙龙煜Φ15.9*1.0mm(铜管)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。金龙龙煜Φ15.9*1.0mm(铜管)的 TP2 磷脱氧铜(关键组件)在中国境内生产。金龙龙煜Φ15.9*1.0mm(铜管)的 铸轧、拉拔与退火(关键工序)在中国境内完成。

15. 金龙龙煜Φ19.05*1.0mm(铜管),生产厂为重庆龙煜精密铜管有限公司(厂名),厂址为重庆市江津区双福工业园区(生产厂址)。金龙龙煜Φ19.05*1.0mm(铜管)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。金龙龙煜Φ19.05*1.0mm(铜管)的 TP2 磷脱氧铜(关键组件)在中国境内生产。金龙龙煜Φ19.05*1.0mm(铜管)的 铸轧、拉拔与退火(关键工序)在中国境内完成。

16. 金龙龙煜Φ22.2*1.0mm(铜管),生产厂为重庆龙煜精密铜管有限公司(厂名),厂址为重庆市江津区双福工业园区(生产厂址)。金龙龙煜Φ22.2*1.0mm(铜管)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。金龙龙煜Φ22.2*1.0mm(铜管)的 TP2 磷脱氧铜(关键组件)在中国境内生产。金龙龙煜Φ22.2*1.0mm(铜管)的 铸轧、拉拔与退火(关键工序)在中国境内完成。

17. 金龙龙煜Φ25.4*1.2mm(铜管),生产厂为重庆龙煜精密铜管有限公司(厂名),厂址为重庆市江津区双福工业园区(生产厂址)。金龙龙煜Φ25.4*1.2mm(铜管)的中国境内生产的组件成本



占比 $\geq$ （规定比例）。金龙龙煜 $\Phi 25.4 \times 1.2\text{mm}$ （钢管）的 TP2 磷脱氧铜（关键组件）在中国境内生产。
金龙龙煜 $\Phi 25.4 \times 1.2\text{mm}$ （钢管）的 铸轧、拉拔与退火（关键工序）在中国境内完成。

18. 金龙龙煜 $\Phi 28.6 \times 1.2\text{mm}$ （钢管），生产厂为 重庆龙煜精密钢管有限公司（厂名），厂址为 重庆市江津区双福工业园区（生产厂址）。金龙龙煜 $\Phi 28.6 \times 1.2\text{mm}$ （钢管）的中国境内生产的组件成本
占比 $\geq$ （规定比例）。金龙龙煜 $\Phi 28.6 \times 1.2\text{mm}$ （钢管）的 TP2 磷脱氧铜（关键组件）在中国境内生产。
金龙龙煜 $\Phi 28.6 \times 1.2\text{mm}$ （钢管）的 铸轧、拉拔与退火（关键工序）在中国境内完成。

19. 金龙龙煜 $\Phi 31.8 \times 1.3\text{mm}$ （钢管），生产厂为 重庆龙煜精密钢管有限公司（厂名），厂址为 重庆市江津区双福工业园区（生产厂址）。金龙龙煜 $\Phi 31.8 \times 1.3\text{mm}$ （钢管）的中国境内生产的组件成本
占比 $\geq$ （规定比例）。金龙龙煜 $\Phi 31.8 \times 1.3\text{mm}$ （钢管）的 TP2 磷脱氧铜（关键组件）在中国境内生产。
金龙龙煜 $\Phi 31.8 \times 1.3\text{mm}$ （钢管）的 铸轧、拉拔与退火（关键工序）在中国境内完成。

20. 金龙龙煜 $\Phi 38.1 \times 1.5\text{mm}$ （钢管），生产厂为 重庆龙煜精密钢管有限公司（厂名），厂址为 重庆市江津区双福工业园区（生产厂址）。金龙龙煜 $\Phi 38.1 \times 1.5\text{mm}$ （钢管）的中国境内生产的组件成本
占比 $\geq$ （规定比例）。金龙龙煜 $\Phi 38.1 \times 1.5\text{mm}$ （钢管）的 TP2 磷脱氧铜（关键组件）在中国境内生产。
金龙龙煜 $\Phi 38.1 \times 1.5\text{mm}$ （钢管）的 铸轧、拉拔与退火（关键工序）在中国境内完成。

21. 金龙龙煜 $\Phi 41.3 \times 1.5\text{mm}$ （钢管），生产厂为 重庆龙煜精密钢管有限公司（厂名），厂址为 重庆市江津区双福工业园区（生产厂址）。金龙龙煜 $\Phi 41.3 \times 1.5\text{mm}$ （钢管）的中国境内生产的组件成本
占比 $\geq$ （规定比例）。金龙龙煜 $\Phi 41.3 \times 1.5\text{mm}$ （钢管）的 TP2 磷脱氧铜（关键组件）在中国境内生产。
金龙龙煜 $\Phi 41.3 \times 1.5\text{mm}$ （钢管）的 铸轧、拉拔与退火（关键工序）在中国境内完成。

22. 金龙龙煜 $\Phi 44.5 \times 1.5\text{mm}$ （钢管），生产厂为 重庆龙煜精密钢管有限公司（厂名），厂址为 重庆市江津区双福工业园区（生产厂址）。金龙龙煜 $\Phi 44.5 \times 1.5\text{mm}$ （钢管）的中国境内生产的组件成本
占比 $\geq$ （规定比例）。金龙龙煜 $\Phi 44.5 \times 1.5\text{mm}$ （钢管）的 TP2 磷脱氧铜（关键组件）在中国境内生产。
金龙龙煜 $\Phi 44.5 \times 1.5\text{mm}$ （钢管）的 铸轧、拉拔与退火（关键工序）在中国境内完成。

23. 金龙龙煜 $\Phi 50.8 \times 2.0\text{mm}$ （钢管），生产厂为 重庆龙煜精密钢管有限公司（厂名），厂址为 重庆市江津区双福工业园区（生产厂址）。金龙龙煜 $\Phi 50.8 \times 2.0\text{mm}$ （钢管）的中国境内生产的组件成本
占比 $\geq$ （规定比例）。金龙龙煜 $\Phi 50.8 \times 2.0\text{mm}$ （钢管）的 TP2 磷脱氧铜（关键组件）在中国境内生产。
金龙龙煜 $\Phi 50.8 \times 2.0\text{mm}$ （钢管）的 铸轧、拉拔与退火（关键工序）在中国境内完成。

24. 中财 $\Phi 25\text{mm}$ （室内空调冷凝水管敷设），生产厂为 浙江中财管道科技股份有限公司（厂名），

厂址为 浙江省新昌县沃西大道 198 号中财智能产业园（生产厂址）。中财Φ25mm（室内空调冷凝水管敷设）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。中财Φ25mm（室内空调冷凝水管敷设）的 聚氯乙烯(PVC)树脂（关键组件）在中国境内生产。中财Φ25mm（室内空调冷凝水管敷设）的 挤出成型、注塑成型、冷却固化（关键工序）在中国境内完成。

25. 中财Φ32mm（室内空调冷凝水管敷设），生产厂为 浙江中财管道科技股份有限公司（厂名），厂址为 浙江省新昌县沃西大道 198 号中财智能产业园（生产厂址）。中财Φ32mm（室内空调冷凝水管敷设）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。中财Φ32mm（室内空调冷凝水管敷设）的 聚氯乙烯(PVC)树脂（关键组件）在中国境内生产。中财Φ32mm（室内空调冷凝水管敷设）的 挤出成型、注塑成型、冷却固化（关键工序）在中国境内完成。

26. 中财Φ40mm（室内空调冷凝水管敷设），生产厂为 浙江中财管道科技股份有限公司（厂名），厂址为 浙江省新昌县沃西大道 198 号中财智能产业园（生产厂址）。中财Φ40mm（室内空调冷凝水管敷设）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。中财Φ40mm（室内空调冷凝水管敷设）的 聚氯乙烯(PVC)树脂（关键组件）在中国境内生产。中财Φ40mm（室内空调冷凝水管敷设）的 挤出成型、注塑成型、冷却固化（关键工序）在中国境内完成。

27. 中财Φ50mm（室内空调冷凝水管敷设），生产厂为 浙江中财管道科技股份有限公司（厂名），厂址为 浙江省新昌县沃西大道 198 号中财智能产业园（生产厂址）。中财Φ50mm（室内空调冷凝水管敷设）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。中财Φ50mm（室内空调冷凝水管敷设）的 聚氯乙烯(PVC)树脂（关键组件）在中国境内生产。中财Φ50mm（室内空调冷凝水管敷设）的 挤出成型、注塑成型、冷却固化（关键工序）在中国境内完成。

28. 霍尼韦尔 R410A（新系统加注冷媒费用），生产厂为 中化蓝天氟制冷剂新材料有限公司（厂名），厂址为 江苏省太仓市滨江南路 18 号（生产厂址）。霍尼韦尔 R410A（新系统加注冷媒费用）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。霍尼韦尔 R410A（新系统加注冷媒费用）的 R32 和 R125（关键组件）在中国境内生产。霍尼韦尔 R410A（新系统加注冷媒费用）的 液相混合、温度控制（关键工序）在中国境内完成。

29. MDV-735(26)W/D2SN1-9V4（室外机），生产厂为 广东美的暖通设备有限公司（厂名），厂址为 佛山市顺德区北滘镇北滘居委会蓬莱路工业大道（生产厂址）。MDV-735(26)W/D2SN1-9V4（室外机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。MDV-735(26)W/D2SN1-9V4（室外机）的 喷气增焓涡

旋式压缩机（关键组件）在中国境内生产。MDV-735(26)W/D2SN1-9V4（室外机）的 制冷系统装配、性能测试（关键工序）在中国境内完成。

30. MDV-1010(36)W/D2SN1-9X4（室外机），生产厂为 广东美的暖通设备有限公司（厂名），厂址为 佛山市顺德区北滘镇北滘居委会蓬莱路工业大道（生产厂址）。MDV-1010(36)W/D2SN1-9X4（室外机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。MDV-1010(36)W/D2SN1-9X4（室外机）的 喷气增焓涡旋式压缩机（关键组件）在中国境内生产。MDV-1010(36)W/D2SN1-9X4（室外机）的 制冷系统装配、性能测试（关键工序）在中国境内完成。

31. MDV-1170(42)W/D2SN1-9X4（室外机），生产厂为 广东美的暖通设备有限公司（厂名），厂址为 佛山市顺德区北滘镇北滘居委会蓬莱路工业大道（生产厂址）。MDV-1170(42)W/D2SN1-9X4（室外机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。MDV-1170(42)W/D2SN1-9X4（室外机）的 喷气增焓涡旋式压缩机（关键组件）在中国境内生产。MDV-1170(42)W/D2SN1-9X4（室外机）的 制冷系统装配、性能测试（关键工序）在中国境内完成。

32. MDV-D100T3/BP3N1-EF(B)（风管式室内机），生产厂为 广东美的暖通设备有限公司（厂名），厂址为 佛山市顺德区北滘镇北滘居委会蓬莱路工业大道（生产厂址）。MDV-D100T3/BP3N1-EF(B)（风管式室内机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。MDV-D100T3/BP3N1-EF(B)（风管式室内机）的 蒸发器（关键组件）在中国境内生产。MDV-D100T3/BP3N1-EF(B)（风管式室内机）的 安装蒸发器、性能测试（关键工序）在中国境内完成。

33. MDV-D125T3/BP3N1-EF(B)（风管式室内机），生产厂为 广东美的暖通设备有限公司（厂名），厂址为 佛山市顺德区北滘镇北滘居委会蓬莱路工业大道（生产厂址）。MDV-D125T3/BP3N1-EF(B)（风管式室内机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。MDV-D125T3/BP3N1-EF(B)（风管式室内机）的 蒸发器（关键组件）在中国境内生产。MDV-D125T3/BP3N1-EF(B)（风管式室内机）的 安装蒸发器、性能测试（关键工序）在中国境内完成。

34. MDV-D160T3/BP3N1-EF(B)（风管式室内机），生产厂为 广东美的暖通设备有限公司（厂名），厂址为 佛山市顺德区北滘镇北滘居委会蓬莱路工业大道（生产厂址）。MDV-D160T3/BP3N1-EF(B)（风管式室内机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。MDV-D160T3/BP3N1-EF(B)（风管式室内机）的 蒸发器（关键组件）在中国境内生产。MDV-D160T3/BP3N1-EF(B)（风管式室内机）的 安装蒸发器、性能测试（关键工序）在中国境内完成。

35. 金龙龙焊Φ9.52*0.8mm（钢管），生产厂为重庆龙焊精密钢管有限公司（厂名），厂址为重庆市江津区双福工业园区（生产厂址）。金龙龙焊Φ9.52*0.8mm（钢管）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。金龙龙焊Φ9.52*0.8mm（钢管）的 TP2 磷脱氧铜（关键组件）在中国境内生产。金龙龙焊Φ9.52*0.8mm（钢管）的 铸轧、拉拔与退火（关键工序）在中国境内完成。

36. 金龙龙焊Φ12.7*0.8mm（钢管），生产厂为重庆龙焊精密钢管有限公司（厂名），厂址为重庆市江津区双福工业园区（生产厂址）。金龙龙焊Φ12.7*0.8mm（钢管）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。金龙龙焊Φ12.7*0.8mm（钢管）的 TP2 磷脱氧铜（关键组件）在中国境内生产。金龙龙焊Φ12.7*0.8mm（钢管）的 铸轧、拉拔与退火（关键工序）在中国境内完成。

37. 金龙龙焊Φ15.9*1.0mm（钢管），生产厂为重庆龙焊精密钢管有限公司（厂名），厂址为重庆市江津区双福工业园区（生产厂址）。金龙龙焊Φ15.9*1.0mm（钢管）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。金龙龙焊Φ15.9*1.0mm（钢管）的 TP2 磷脱氧铜（关键组件）在中国境内生产。金龙龙焊Φ15.9*1.0mm（钢管）的 铸轧、拉拔与退火（关键工序）在中国境内完成。

38. 金龙龙焊Φ19.05*1.0mm（钢管），生产厂为重庆龙焊精密钢管有限公司（厂名），厂址为重庆市江津区双福工业园区（生产厂址）。金龙龙焊Φ19.05*1.0mm（钢管）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。金龙龙焊Φ19.05*1.0mm（钢管）的 TP2 磷脱氧铜（关键组件）在中国境内生产。金龙龙焊Φ19.05*1.0mm（钢管）的 铸轧、拉拔与退火（关键工序）在中国境内完成。

39. 金龙龙焊Φ22.2*1.0mm（钢管），生产厂为重庆龙焊精密钢管有限公司（厂名），厂址为重庆市江津区双福工业园区（生产厂址）。金龙龙焊Φ22.2*1.0mm（钢管）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。金龙龙焊Φ22.2*1.0mm（钢管）的 TP2 磷脱氧铜（关键组件）在中国境内生产。金龙龙焊Φ22.2*1.0mm（钢管）的 铸轧、拉拔与退火（关键工序）在中国境内完成。

40. 金龙龙焊Φ28.6*1.2mm（钢管），生产厂为重庆龙焊精密钢管有限公司（厂名），厂址为重庆市江津区双福工业园区（生产厂址）。金龙龙焊Φ28.6*1.2mm（钢管）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。金龙龙焊Φ28.6*1.2mm（钢管）的 TP2 磷脱氧铜（关键组件）在中国境内生产。金龙龙焊Φ28.6*1.2mm（钢管）的 铸轧、拉拔与退火（关键工序）在中国境内完成。

41. 金龙龙焊Φ31.8*1.3mm（钢管），生产厂为重庆龙焊精密钢管有限公司（厂名），厂址为重庆市江津区双福工业园区（生产厂址）。金龙龙焊Φ31.8*1.3mm（钢管）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。金龙龙焊Φ31.8*1.3mm（钢管）的 TP2 磷脱氧铜（关键组件）在中国境内生产。

金龙龙煜Φ31.8*1.3mm(铜管)的铸轧、拉拔与退火(关键工序)在中国境内完成。

42. 金龙龙煜Φ38.1*1.5mm(铜管), 生产厂为 重庆龙煜精密铜管有限公司(厂名), 厂址为 重庆市江津区双福工业园区(生产厂址)。金龙龙煜Φ38.1*1.5mm(铜管)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。金龙龙煜Φ38.1*1.5mm(铜管)的TP2磷脱氧铜(关键组件)在中国境内生产。金龙龙煜Φ38.1*1.5mm(铜管)的铸轧、拉拔与退火(关键工序)在中国境内完成。

43. 中财Φ25mm(室内空调冷凝水管敷设), 生产厂为 浙江中财管道科技股份有限公司(厂名), 厂址为 浙江省新昌县沃西大道198号中财智能产业园(生产厂址)。中财Φ25mm(室内空调冷凝水管敷设)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。中财Φ25mm(室内空调冷凝水管敷设)的聚氯乙烯(PVC)树脂(关键组件)在中国境内生产。中财Φ25mm(室内空调冷凝水管敷设)的挤出成型、注塑成型、冷却固化(关键工序)在中国境内完成。

44. 中财Φ32mm(室内空调冷凝水管敷设), 生产厂为 浙江中财管道科技股份有限公司(厂名), 厂址为 浙江省新昌县沃西大道198号中财智能产业园(生产厂址)。中财Φ32mm(室内空调冷凝水管敷设)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。中财Φ32mm(室内空调冷凝水管敷设)的聚氯乙烯(PVC)树脂(关键组件)在中国境内生产。中财Φ32mm(室内空调冷凝水管敷设)的挤出成型、注塑成型、冷却固化(关键工序)在中国境内完成。

45. 中财Φ40mm(室内空调冷凝水管敷设), 生产厂为 浙江中财管道科技股份有限公司(厂名), 厂址为 浙江省新昌县沃西大道198号中财智能产业园(生产厂址)。中财Φ40mm(室内空调冷凝水管敷设)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。中财Φ40mm(室内空调冷凝水管敷设)的聚氯乙烯(PVC)树脂(关键组件)在中国境内生产。中财Φ40mm(室内空调冷凝水管敷设)的挤出成型、注塑成型、冷却固化(关键工序)在中国境内完成。

46. 中财Φ50mm(室内空调冷凝水管敷设), 生产厂为 浙江中财管道科技股份有限公司(厂名), 厂址为 浙江省新昌县沃西大道198号中财智能产业园(生产厂址)。中财Φ50mm(室内空调冷凝水管敷设)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。中财Φ50mm(室内空调冷凝水管敷设)的聚氯乙烯(PVC)树脂(关键组件)在中国境内生产。中财Φ50mm(室内空调冷凝水管敷设)的挤出成型、注塑成型、冷却固化(关键工序)在中国境内完成。

47. 霍尼韦尔R410A(新系统加注冷媒费用), 生产厂为 中化蓝天霍尼韦尔新材料有限公司(厂名), 厂址为 江苏省太仓市滨江南路18号(生产厂址)。霍尼韦尔R410A(新系统加注冷媒费用)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。霍尼韦尔 R410A(新系统加注冷媒费用)的 R32 和 R125 (关键组件)在中国境内生产。霍尼韦尔 R410A(新系统加注冷媒费用)的 液相混合、温度控制(关键工序)在中国境内完成。

48. 绿岛风 GF2.5-4(壁式轴流风机), 生产厂为 广东绿岛风空气系统股份有限公司(厂名), 厂址为 广东省台山市南兴路15号(生产厂址)。绿岛风 GF2.5-4(壁式轴流风机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。绿岛风 GF2.5-4(壁式轴流风机)的 电机(关键组件)在中国境内生产。绿岛风 GF2.5-4(壁式轴流风机)的 电机与动力系统、外壳与防护结构(关键工序)在中国境内完成。

49. 贝澳乐 KTJ23-26(排风风机), 生产厂为 佛山贝澳乐电器有限公司(厂名), 厂址为 广东省佛山市高明区杨西大道(生产厂址)。贝澳乐 KTJ23-26(排风风机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。贝澳乐 KTJ23-26(排风风机)的 电机(关键组件)在中国境内生产。贝澳乐 KTJ23-26(排风风机)的 电机与动力系统、外壳与防护结构(关键工序)在中国境内完成。

50. 贝澳乐 KTJ23-41(排风风机), 生产厂为 佛山贝澳乐电器有限公司(厂名), 厂址为 广东省佛山市高明区杨西大道(生产厂址)。贝澳乐 KTJ23-41(排风风机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。贝澳乐 KTJ23-41(排风风机)的 电机(关键组件)在中国境内生产。贝澳乐 KTJ23-41(排风风机)的 电机与动力系统、外壳与防护结构(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 河南智美电器有限公司

日期: 2026 年 09 月 23 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

