9.11　关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 整理箱（（30×20×15cm）），生产厂为 湖北天佳日用品有限公司，厂址为湖北省天门市经济开发区（侨乡开发区）南洋大道 61 号。整理箱（（30×20×15cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。整理箱（（30×20×15cm））的箱体塑料 PP 原料、箱盖配件（关键组件）[4]在中国境内生产。整理箱（（30×20×15cm））的注塑成型、组装、外观检测（关键工序）[5]在中国境内完成。

2. 整理箱（（20×15×15cm））[1]，生产厂为 湖北天佳日用品有限公司，厂址为湖北省天门市经济开发区（侨乡开发区）南洋大道 61 号，整理箱（（20×15×15cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。整理箱（（20×15×15cm））的箱体塑料 PP 原料、箱盖配件（关键组件）[4]在中国境内生产。整理箱（（20×15×15cm））的注塑成型、组装、外观检测（关键工序）[5]在中国境内完成。

3. 整理箱（（50×35×30cm），生产厂为 湖北天佳日用品有限公司，厂址为湖北省天门市经济开发区（侨乡开发区）南洋大道 61 号。整理箱（（50×35×30cm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。整理箱（（50×35×30cm）、的箱体塑料 PP 原料、箱盖配件（关键组件）[4]在中国境内生产。整理箱（（50×35×30cm）的注塑成型、组装、外观检测（关键工序）[5]在中国境内完成。

4. 整理箱（（40×30×25cm）），生产厂为 湖北天佳日用品有限公司，厂址为湖北省天门市经济开发区（侨乡开发区）南洋大道 61 号。整理箱（（40×30×25cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。整理箱（（40×30×25cm））的箱体塑料 PP 原料、箱盖配件（关键组件）[4]在中国境内生产。整理箱（（40×30×25cm））的注塑成型、组装、外观检测（关键工序）[5]在中国境内完成。

5. 整理箱（（70×50×45cm））[1]，生产厂为 湖北天佳日用品有限公司，厂址为湖北省天门市经济开发区（侨乡开发区）南洋大道 61 号。整理箱（（70×50×45cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。整理箱（（70×50×45cm））的箱体塑料 PP 原料、箱盖配件（关键组件）[4]在中国境内生产。整理箱（（70×50×45cm））、的注塑成型、组装、外观检测（关键工序）[5]在中国境内完成。

6. 整理箱（（60×40×35cm））[1]，生产厂为 湖北天佳日用品有限公司，厂址为湖北省天门市经济开发区（侨乡开发区）南洋大道 61 号。整理箱（（60×40×35cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。、整理箱（（60×40×35cm））的箱体塑料 PP 原料、箱盖配件（关键组件）[4]在中国境内生产。整理箱（（60×40×35cm））的注塑成型、组装、外观检测（关键工序）[5]在中国境内完成。

7. 小收纳箱，生产厂为 湖北天佳日用品有限公司，厂址为湖北省天门市经济开发区（侨乡开发区）南洋大道 61 号。小收纳箱 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。小收纳箱的熟胶筐体主体（关键组件）[4]在中国境内生产。小收纳箱的注塑成型、修边去毛刺、成品分选（关键工序）[5]在中国境内完成。

8. 小塑料筐（20×16×6cm），生产厂为 台州市黄岩广发塑料有限公司，厂址为浙江省台州市黄岩区北城街道拱新大道 28 号 3 幢。小塑料筐（20×16×6cm） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。小塑料筐（20×16×6cm）的熟胶筐体主体（关键组件）在中国境内生产。小塑料筐（20×16×6cm）的注塑成型、修边去毛刺、成品分选（关键工序）在中国境内完成。

9. 小塑料筐（20×15×5cm），生产厂为 台州市黄岩广发塑料有限公司，厂址为浙江省台州市黄岩区北城街道拱新大道 28 号 3 幢。小塑料筐（20×15×5cm） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。小塑料筐（20×15×5cm）的熟胶筐体主体（关键组件）在中国境内生产。小塑料筐（20×15×5cm）的注塑成型、修边去毛刺、成品分选（关键工序）在中国境内完成。

10. 纸篓，生产厂为 台州市黄岩广发塑料有限公司，厂址为浙江省台州市黄岩区北城街道拱新大道 28 号 3 幢。纸篓 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。纸篓的 PP 塑料篓体（关键组件）在中国境内生产。纸篓 的注塑成型、修边去毛刺、外边检测（关键工序）在中国境内完成。

11. 吸水拖把，生产厂为 永康市尚洁日用品有限公司，厂址为浙江省金华市永康市西城街道李二村环村西路 43-1 号。吸水拖把 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。吸水拖把的铝合金伸缩杆、海绵拖把头（关键组件）在中国境内生产。吸水拖把的杆体裁切加工、海绵成型、整体装配调试（关键工序）在中国境内完成。

12. 线拖把，生产厂为义乌市宇朔日用品有限公司，厂址为浙江省金华市义乌市稠江街道后申塘三区 8 幢 1 单元 2 楼 202 室。线拖把的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

线拖把的棉线拖把头、拖把杆（关键组件）在中国境内生产。线拖把的棉纱纺纱编织、杆体加工、拖把头缝合组装（关键工序）在中国境内完成。

13. 塑料笤帚（带垃圾斗），生产厂为河南佳一日用制品股份有限公司，厂址为河南省南阳市唐河县开发区盛居西路 18 号。塑料笤帚（带垃圾斗）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。塑料笤帚（带垃圾斗）的塑料笤帚头、垃圾斗、手柄杆（关键组件）在中国境内生产。塑料笤帚（带垃圾斗）的塑料注塑、刷毛植毛、成套组装（关键工序）在中国境内完成。

14. 塑料笤帚（不带垃圾斗），生产厂为河南佳一日用制品股份有限公司，厂址为河南省南阳市唐河县开发区盛居西路 18 号。塑料笤帚（不带垃圾斗）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。塑料笤帚（不带垃圾斗）的塑料笤帚头、手柄杆（关键组件）在中国境内生产。塑料笤帚（不带垃圾斗）的塑料注塑、刷毛植毛、成套组装（关键工序）在中国境内完成。

15. 帽带，生产厂为 张记织线厂，厂址为中国国内。帽带的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。帽带的纺织纱线基材（关键组件）在中国境内生产。帽带的纺织编织、卷绕裁切、包装（关键工序）在中国境内完成。

16. 护士头花，生产厂为义乌市观鲸供应链管理有限公司，厂址为义乌市。护士头花的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。护士头花的纺织纱线基材（关键组件）在中国境内生产。护士头花的纺织编织、卷绕裁切、包装（关键工序）在中国境内完成。

17. 香皂，生产厂为广州宝洁有限公司天津分公司，厂址为天津市河西区太湖路 11 号。香皂的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。香皂的皂基原料、香料辅料在中国境内生产。香皂的皂料调配、成型压模、裁切包装在中国境内完成。

18. 透明皂，生产厂为江苏爱特福 84 股份有限公司，厂址为淮安市金湖县爱特福大道 84 号。透明皂的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。透明皂的皂基、表面活性剂原料在中国境内生产。透明皂的原料混合熬制、浇铸成型、分切封装在中国境内完成。

19. 洗衣粉，生产厂为广州宝洁有限公司，厂址为广州市经济技术开发区滨河路一号。洗衣粉的中国境内生产的组件成本占比（规定比例）。洗衣粉的表面活性剂、助洗剂原料在中国境内生产。洗衣粉的配料混合、喷雾造粒、分装封口在中国境内完成。

20. 洗洁精，生产厂为上海和黄白猫有限公司（重庆生产基地），厂址为重庆市万州区万忠路 191 号。洗洁精的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。洗洁精的表面活性剂、助剂原料在中国境内生产。洗洁精的原料调配搅拌、灌装、贴标封箱在中国境内完成。

21. 花露水，生产厂为上海家化联合股份有限公司，厂址为上海市杨浦区江湾城路 99 号。花露水的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。花露水的香精、溶剂原料在中国境内生产。花露水的配料调和、液体灌装、喷码贴标在中国境内完成。

22. 电蚊香，生产厂为河北康达有限公司，厂址为河北省保定市莲池区七一东路 2666 号。电蚊香的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电蚊香的蚊香片药基、加热器发热组件在中国境内生产。电蚊香的药剂浸片、加热器组装、成套包装在中国境内完成。

23. 蚊香，生产厂为河北康达有限公司，厂址为河北省保定市莲池区七一东路 2666 号。蚊香的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。蚊香的蚊香坯基材、杀虫药剂在中国境内生产。蚊香的坯料压制成盘、药剂喷涂、烘干包装在中国境内完成。

24. 杀虫剂，生产厂为河北康达有限公司，厂址为河北省保定市莲池区七一东路 2666 号。杀虫剂的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。杀虫剂的杀虫药液、喷雾阀门组件在中国境内生产。杀虫剂的药液配制、罐体灌装、阀门装配在中国境内完成。

25. 线手套，生产厂为山东星宇手套有限公司，厂址为山东省潍坊市高密经济技术开发区姚前路中段 2158 号。线手套的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。线手套的棉纱纺织原料在中国境内生产。线手套的棉纱纺织、手套机编织、锁边裁剪在中国境内完成。

26. 乳胶手套，生产厂为广州市俊达手套有限公司，厂址为广东省广州市白云区人和镇鹤亭凤尾工业区 38 号。乳胶手套的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。乳胶手套的天然乳胶原料在中国境内生产。乳胶手套的乳胶浸模成型、硫化、清洗包装在中国境内完成。

27. 长乳胶手套，生产厂为佛山市宏信金能橡胶制品有限公司，厂址为佛山市三水区乐平镇南边工业区。长乳胶手套的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。长乳胶手套的乳胶基体、加棉内衬布料在中国境内生产。长乳胶手套的乳胶浸胶成型、内衬复合缝制、成品检验在中国境内完成。

28. 剪刀，生产厂为广东日美五金制品股份有限公司，厂址为广东省佛山市三水区西南街道金顺一路 8 号四座首层。剪刀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。剪刀的钢材刀体、铆钉配件在中国境内生产。剪刀的钢材锻压、开刃打磨、铆接装配在中国境内完成。

29. 笑脸磁钉，生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。笑脸磁钉的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。笑脸磁钉的塑料外壳、永磁磁芯在中国境内生产。笑脸磁钉的注塑成型、磁芯压装、外观印刷在中国境内完成。

30. 温度计，生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。温度计的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。温度计的外壳壳体、温度感应机芯组件在中国境内生产。温度计的壳体注塑、机芯装配、校准检测在中国境内完成。

31. 雨伞，生产厂为杭州天堂伞业集团有限公司，厂址为浙江省杭州市西溪路 978 号。雨伞的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。雨伞的伞骨骨架、伞面面料在中国境内生产。雨伞的伞骨加工、伞面裁剪缝纫、整伞装配调试在中国境内完成。

32. 长雨衣，生产厂为杭州天堂伞业集团有限公司，厂址为浙江省杭州市西溪路 978 号。长雨衣的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。长雨衣的尼龙绸面料、扣件辅料在中国境内生产。长雨衣的面料裁剪、缝纫锁边、压胶、成品包装在中国境内完成。

33. 胶鞋，生产厂为上海回力鞋业有限公司，厂址为上海市杨浦区昆明路 1100 号。胶鞋的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。胶鞋的橡胶鞋帮、橡胶鞋底在中国境内生产。胶鞋的橡胶炼胶压模、鞋底鞋帮粘合硫化在中国境内完成。

34. 毛巾，生产厂为保定布兰柔纺织品有限公司，厂址为河北省高阳县北于八工业区。毛巾的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。毛巾的纯棉纱线在中国境内生产。毛巾的纺纱织造、印染、裁剪锁边在中国境内完成。

35. 塑料桶，生产厂为 湖北天佳日用品有限公司，厂址为湖北省天门市经济开发区（侨乡开发区）南洋大道 61 号。塑料桶的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。塑料桶的 PP 塑料桶体原料在中国境内生产。塑料桶的吹塑成型、修边、抗压检测在中国境内完成。

36. 保温壶，生产厂为安徽省富光实业股份有限公司，厂址为安徽省合肥市肥西县三河镇北街 169 号。保温壶的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。保温壶的不锈钢内胆、外壳壳体在中国境内生产。保温壶的不锈钢拉伸加工、真空隔热处理、整机装配在中国境内完成。

37. 电水壶，生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。电水壶的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电水壶的不锈钢壶体、加热盘温控组件在中国境内生产。电水壶的壶体冲压成型、电气元器件装配、通电安全检测在中国境内完成。

38. 多排插座（三个五孔），生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。多排插座（三个五孔）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。多排插座（三个五孔）的铜件导电组件、外壳塑料、电源线在中国境内生产。多排插座（三个五孔）的外壳注塑、铜件冲压、焊接组装、安全通电检测在中国境内完成。

39. 多排插座（四个五孔），生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。多排插座（四个五孔）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。多排插座（四个五孔）的铜件导电组件、外壳塑料、电源线在中国境内生产。多排插座（四个五孔）、的外壳注塑、铜件冲压、焊接组装、安全通电检测在中国境内完成。

40. 多排插座（五个五孔），生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。多排插座（五个五孔）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。多排插座（五个五孔）的铜件导电组件、外壳塑料、电源线在中国境内生产。多排插座（五个五孔）的外壳注塑、铜件冲压、焊接组装、安全通电检测在中国境内完成。

41. 多排插座（三个五孔，带 usb、Type-c 充电口），生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区。多排插座（三个五孔，带 usb、Type-c 充电口）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。多排插座（三个五孔，带 usb、Type-c 充电口）的铜件导电组件、外壳塑料、电源线在中国境内生产。多排插座（三个五孔，带 usb、Type-c 充电口）的外壳注塑、铜件冲压、焊接组装、安全通电检测在中国境内完成。

42. 钥匙扣，生产厂为广东日美五金制品股份有限公司，厂址为广东省佛山市三水区西南街道金顺一路 8 号四座首层。钥匙扣的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。钥匙扣的金属主体构件在中国境内生产。钥匙扣的金属冲压压铸、表面抛光电镀、组装在中国境内完成。

43. 指甲剪，生产厂为广东日美五金制品股份有限公司，厂址为广东省佛山市三水区西南街道金顺一路 8 号四座首层。指甲剪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。指甲剪的钢材剪体、弹簧配件在中国境内生产。指甲剪的钢材冲压、淬火开刃、铆接装配在中国境内完成。

44. 链子锁，生产厂为祥云，厂址为中国国内。链子锁的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。链子锁的铁链条、锁芯锁体在中国境内生产。链子锁的链条冲压焊接、锁体加工装配、锁具检测在中国境内完成。

45. 钟表，生产厂为山东康巴丝实业有限公司，厂址为山东省济南市出口加工区港源六路1517 号。钟表的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。钟表的表壳壳体、计时机芯组件在中国境内生产。钟表的外壳注塑加工、机芯组装、走时校准检测在中国境内完成。

46. 塑料水桶，生产厂为湖北天佳日用品有限公司，厂址为湖北省天门市经济开发区（侨乡开发区）南洋大道 61 号。塑料水桶的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。塑料水桶的 PP 塑料桶体在中国境内生产。塑料水桶的注塑成型、修边处理、承压检验在中国境内完成。

47. 白塑料桶，生产厂为湖北天佳日用品有限公司，厂址为湖北省天门市经济开发区（侨乡开发区）南洋大道 61 号。白塑料桶的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。白塑料桶的 PP 塑料桶体原料在中国境内生产。白塑料桶的大型吹塑成型、桶口修整、渗漏测试在中国境内完成。

48. 隔离带，生产厂为飞鸿金属，厂址为中国国内。隔离带的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。隔离带的不锈钢立柱主体、伸缩织带在中国境内生产。隔离带的不锈钢裁切加工、织带装配、伸缩机构调试在中国境内完成。

49. 高塑料凳，生产厂为湖北天佳日用品有限公司，厂址为湖北省天门市经济开发区（侨乡开发区）南洋大道 61 号。高塑料凳的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高塑料凳的 PP 凳体主体在中国境内生产。高塑料凳的注塑一体成型、去毛刺、承重检测在中国境内完成。

50. 低塑料凳，生产厂为湖北天佳日用品有限公司，厂址为湖北省天门市经济开发区（侨乡开发区）南洋大道 61 号。低塑料凳的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。低塑料凳的 PP 凳体主体在中国境内生产。低塑料凳的注塑一体成型、边角修整、承重检验在中国境内完成。

51. 充电器，生产厂为广东久量股份有限公司，厂址为广东省广州市白云区钟落潭镇九佛西路 280 号。充电器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。充电器的电源电路板、充电线材、外壳在中国境内生产。充电器的电路板贴片焊接、线材加工、整机装配通电测试在中国境内完成。

52. 针线盒，生产厂为张记织线厂，厂址为中国国内。针线盒的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。针线盒的盒体外壳、缝纫纱线、缝针在中国境内生产。针线盒的盒体注塑、纱线卷绕、配件分装组合在中国境内完成。

53. 皮筋，生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。皮筋的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。皮筋的橡胶基材在中国境内生产。皮筋的橡胶挤出成型、裁切、分选包装在中国境内完成。

54. 牙刷，生产厂为江苏三笑集团有限公司，厂址为江苏省扬州市广陵区杭集镇曙光路。牙刷的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。牙刷的刷柄塑料基体、软毛毛丝在中国境内生产。牙刷的刷柄注塑、植毛、修毛切毛、消毒包装在中国境内完成。

55. 线绳，生产厂为张记织线厂，厂址为中国国内。线绳的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。线绳的纺织纤维原料在中国境内生产。线绳的纤维捻合编织、定长卷绕裁切在中国境内完成。

56. 毛刷，生产厂为湖北天佳日用品有限公司，厂址为湖北省天门市经济开发区（侨乡开发区）南洋大道 61 号。毛刷的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。毛刷的刷柄基体、尼龙刷毛在中国境内生产。毛刷的刷柄注塑、植毛加工、毛面修整在中国境内完成。

57. 防水围裙，生产厂为杭丽，厂址为中国国内。防水围裙的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。防水围裙的防水面料、缝纫辅料在中国境内生产。防水围裙的面料裁切、缝纫锁边、成品整理在中国境内完成。

58. 包头拖鞋，生产厂为广州铂雅防护用品有限公司，厂址为广州市天河区中山大道中 288 号四层自编 4022 室 B23。包头拖鞋的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。包头拖鞋的 EVA 鞋体原料在中国境内生产。包头拖鞋的 EVA 发泡注塑成型、修边整形在中国境内完成。

59. 警示吊牌，生产厂为浙江省苍南县佳科铝塑工艺厂，厂址为中国国内。警示吊牌的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。警示吊牌的塑料牌体、挂绳配件在中国境内生产。警示吊牌的塑料片材裁切、印刷、打孔装配挂绳在中国境内完成。

60. 带纽扣转盘式护理床头卡，生产厂为浙江省苍南县佳科铝塑工艺厂，厂址为中国国内。带纽扣转盘式护理床头卡的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。带纽扣转盘式护理床头卡的卡体塑料基材、转盘纽扣配件在中国境内生产。带纽扣转盘式护理床头卡的片材注塑裁切、印刷、转盘组件组装在中国境内完成。

61. 衣架，生产厂为北京家乐惠日用品有限公司，厂址为北京市大兴区采育镇觅凤路 6 号 1 号楼一层 943 号。衣架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。衣架的 PP 塑料基体在中国境内生产。衣架的注塑成型、修边处理、成套分装在中国境内完成。

62. 挂钩，生产厂为振信，厂址为中国国内。挂钩的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。挂钩的塑料挂钩本体、粘胶基材在中国境内生产。挂钩的注塑成型、背胶复合贴合、承重检验在中国境内完成。

63. 美工刀，生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。美工刀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。美工刀的刀片钢材、刀壳塑料外壳在中国境内生产。美工刀的刀片冲压淬火、外壳注塑、滑块机构装配在中国境内完成。

64. 纸巾盒，生产厂为名仕洁，厂址为中国国内。纸巾盒的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。纸巾盒的 PP 塑料盒体在中国境内生产。纸巾盒的注塑成型、边角修整、外观处理在中国境内完成。

65. 小手电筒，生产厂为小太阳，厂址为中国国内。小手电筒的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。小手电筒的 LED 灯珠、充电电路板、外壳壳体在中国境内生产。小手电筒的外壳注塑、电路板焊接装配、充放电照明检测在中国境内完成。

66. 塑料门帘（定制），生产厂为温特，厂址为河北沧州。塑料门帘（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。塑料门帘（定制）的 PVC 塑料帘片、五金安装配件在中国境内生产。塑料门帘（定制）的帘片裁切、配件配套、上门测量安装在中国境内完成。

67. 磁吸门帘（定制），生产厂为温特，厂址为河北沧州。磁吸门帘（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。磁吸门帘（定制）的帘片基材、磁吸组件、热熔加重板、五金配件在中国境内生产。磁吸门帘（定制）的帘片加工、磁吸装配、加重板热熔复合、现场测量安装在中国境内完成。

68. 棉门帘（定制），生产厂为温特，厂址为河北沧州。棉门帘（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。棉门帘（定制）的皮革外层面料、拉力棉填充材料、五金配件在中国境内生产。棉门帘（定制）的面料裁剪、棉料复合绗缝、锁边加工、现场测量安装在中国境内完成。

69. 利器盒（5L），生产厂为衡水旭康医疗器材有限公司，厂址为安平县新政村。利器盒（5L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。利器盒（5L）的 PP 盒体原料在中国境内生产。利器盒（5L）的注塑成型、盒盖组件装配、密封性检验在中国境内完成。

70. 利器盒（15L），生产厂为衡水旭康医疗器材有限公司，厂址为安平县新政村。利器盒（15L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。利器盒（15L）的 PP 盒体原料在中国境内生产。利器盒（15L）的注塑成型、盒盖组件装配、密封性检验在中国境内完成。

71. 方利器盒，生产厂为衡水旭康医疗器材有限公司，厂址为安平县新政村。方利器盒的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。方利器盒的 PP 塑料盒体在中国境内生产。方利器盒的注塑一体成型、配件组装、密封性检测在中国境内完成。

72. 不锈钢垃圾桶（脚踏），生产厂为广州市南方酒店用品有限公司，厂址为佛山市南海区里水镇和顺共同开发区（自编东 8 号）。不锈钢垃圾桶（脚踏）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。不锈钢垃圾桶（脚踏）的不锈钢桶身、脚踏连杆机构在中国境内生产。不锈钢垃圾桶（脚踏）的不锈钢板材裁切焊接、脚踏机构装配、开合调试在中国境内完成。

73. 垃圾桶（脚踏）20L，生产厂为衡水旭康医疗器材有限公司，厂址为安平县新政村。垃圾桶（脚踏）20L 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。垃圾桶（脚踏）20L 的 PP 桶体、脚踏传动组件在中国境内生产。垃圾桶（脚踏）20L 的注塑成型、脚踏机构装配、开合性能测试在中国境内完成。

74. 垃圾桶（脚踏）40L，生产厂为衡水旭康医疗器材有限公司，厂址为安平县新政村。垃圾桶（脚踏）40L、的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。垃圾桶（脚踏）40L 的 PP 桶体、脚踏传动组件在中国境内生产。垃圾桶（脚踏）40L 的注塑成型、脚踏机构装配、开合性能测试在中国境内完成。

75. 垃圾桶（脚踏）100L，生产厂为衡水旭康医疗器材有限公司，厂址为安平县新政村。垃圾桶（脚踏）100L 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。垃圾桶（脚踏）100L 的 PP 桶体、脚踏传动组件在中国境内生产。垃圾桶（脚踏）100L 的注塑成型、脚踏机构装配、开合性能测试在中国境内完成。

76. 白色塑料方盆，生产厂为临沂鼎耀塑业有限公司，厂址为山东省临沂市兰山区临沂工业园区前洞门村村委西 200 米。白色塑料方盆的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。白色塑料方盆的 PP 塑料盆体在中国境内生产。白色塑料方盆的注塑成型、修边、耐摔承压检验在中国境内完成。

77. 白色加厚方盆（528×396×145），生产厂为临沂鼎耀塑业有限公司，厂址为山东省临沂市兰山区临沂工业园区前洞门村村委西 200 米。白色加厚方盆（528×396×145）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。白色加厚方盆（528×396×145）的加厚 PP 塑料原料在中国境内生产。白色加厚方盆（528×396×145）的注塑成型、边角修整、强度检测在中国境内完成。

78. 白色加厚方盆（468×350×130），生产厂为临沂鼎耀塑业有限公司，厂址为山东省临沂市兰山区临沂工业园区前洞门村村委西 200 米。白色加厚方盆（468×350×130）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。白色加厚方盆（468×350×130）的加厚 PP 塑料原料在中国境内生产。白色加厚方盆（468×350×130）的注塑成型、边角修整、强度检测在中国境内完成。

79. 白色加厚方盆（400×300×108），生产厂为临沂鼎耀塑业有限公司，厂址为山东省临沂市兰山区临沂工业园区前洞门村村委西 200 米。白色加厚方盆（400×300×108）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。白色加厚方盆（400×300×108）的加厚 PP 塑料原料在中国境内生产。白色加厚方盆（400×300×108）的注塑成型、边角修整、强度检测在中国境内完成。

80. 塑料脸盆，生产厂为北京家乐惠日用品有限公司，厂址为北京市大兴区采育镇觅凤路 6 号 1 号楼一层 948 号。塑料脸盆的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。塑料脸盆的 PP 盆体基材在中国境内生产。塑料脸盆的注塑成型、去毛刺、外观分选在中国境内完成。

81. 擦手纸，生产厂为驻马店中南纸业有限公司，厂址为遂平县产业集聚区（北环路南侧）。擦手纸的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。擦手纸的原生木浆纸浆原料在中国境内生产。擦手纸的纸浆抄造、压花裁切、分装打包在中国境内完成。

82. 卫生纸（大盘纸），生产厂为河南万戈环保科技有限公司，厂址为河南省周口市鹿邑县先进制造业开发区辅仁大道 12 号。卫生纸（大盘纸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。卫生纸（大盘纸）的原生木浆纸浆在中国境内生产。卫生纸（大盘纸）的纸浆造纸、复卷分切、卷装封装在中国境内完成。

83. 中心抽纸，生产厂为河南万戈环保科技有限公司，厂址为河南省周口市鹿邑县先进制造业开发区辅仁大道 12 号。中心抽纸的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。中心抽纸的原生木浆纸浆原料在中国境内生产。中心抽纸的造纸、复卷打孔、卷绕包装在中国境内完成。

84. 抽纸，生产厂为福建恒安集团有限公司，厂址为福建省晋江市安海镇恒安工业城。抽纸的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。抽纸的原生木浆纸浆在中国境内生产。抽纸的造纸、压花裁切、盒式封装在中国境内完成。

85. 卷纸（120g），生产厂为驻马店中南纸业有限公司，厂址为遂平县产业集聚区（北环路南侧）。卷纸（120g）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。卷纸（120g）的原

生木浆纸浆原料在中国境内生产。卷纸（120g）的纸浆抄纸、复卷分切、卷装包装在中国境内完成。

86. 卷纸（140g），生产厂为驻马店中南纸业有限公司，厂址为遂平县产业集聚区（北环路南侧）。卷纸（140g）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。卷纸（140g）的原生木浆纸浆原料在中国境内生产。卷纸（140g）的纸浆抄纸、复卷分切、卷装包装在中国境内完成。

87. 航空杯（200ml）生产厂为深圳市美洁纸塑有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 020 号高新工业村 R2-A 座 227A3。航空杯（200ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。航空杯（200ml）的 PS 塑料粒子在中国境内生产。航空杯（200ml）的片材挤出、吸塑成型、裁切分装在中国境内完成。

88. 航空杯（300ml）生产厂为深圳市美洁纸塑有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 020 号高新工业村 R2-A 座 227A3。航空杯（300ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。航空杯（300ml）的 PS 塑料粒子在中国境内生产。航空杯（300ml）的片材挤出、吸塑成型、裁切分装在中国境内完成。

89. 一次性塑料杯，生产厂为河南洁康怡塑料制品有限公司，厂址为河南省驻马店确山县产业集聚区门都一路。一次性塑料杯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一次性塑料杯的 PP 塑料原料在中国境内生产。一次性塑料杯的注塑成型、杯体裁切、大包装封装在中国境内完成。

90. 拖鞋，生产厂为广州铂雅防护用品有限公司，厂址为广州市天河区中山大道中 288 号四层自编 4022 室 B23。拖鞋的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。拖鞋的 EVA 鞋体原料在中国境内生产。拖鞋的 EVA 发泡注塑成型、修边整形在中国境内完成。

91. 去污粉，生产厂为福运鸿，厂址为中国国内。去污粉的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。去污粉的去污粉体原料在中国境内生产。去污粉的粉体配料混合、计量分装封口在中国境内完成。

92. 鞋刷子，生产厂为河南佳一日用制品股份有限公司，厂址为河南省南阳市唐河县开发区盛居西路 18 号。鞋刷子的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。鞋刷子的 PP 刷体、硬质尼龙刷毛在中国境内生产。鞋刷子的刷体注塑、植毛加工、毛面修剪在中国境内完成。

93. 苍蝇拍，生产厂为河南佳一日用制品股份有限公司，厂址为河南省南阳市唐河县开发区盛居西路 18 号。苍蝇拍的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。苍蝇拍的 PP 拍体、拍杆在中国境内生产。苍蝇拍的注塑成型、拍头拍杆装配组合在中国境内完成。

94. 亚克力支架，生产厂为河南光达塑业有限公司，厂址为河南省新乡市长垣市孟岗乡埝南工业产业园 7 号。亚克力支架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。亚克力支架的亚克力板材基材在中国境内生产。亚克力支架的板材裁切、打磨抛光、粘接组装在中国境内完成。

95. 氧气瓶五防吊牌，生产厂为浙江省苍南县佳科铝塑工艺厂，厂址为中国国内。氧气瓶五防吊牌的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。氧气瓶五防吊牌的塑料牌体、挂绳在中国境内生产。氧气瓶五防吊牌的片材裁切、印刷、打孔装配挂绳在中国境内完成。

96. 护理标签，生产厂为浙江省苍南县佳科铝塑工艺厂，厂址为中国国内。护理标签的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。护理标签的标签面材、不干胶背胶在中国境内生产。护理标签的印刷、模切、卷绕复卷在中国境内完成。

97. 温湿度计，生产厂为武强县立诚仪器仪表厂，厂址为武强县。温湿度计的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。温湿度计的表盘外壳、温湿度感应机芯在中国境内生产。温湿度计的外壳加工、机芯装配、温湿度校准在中国境内完成。

98. 长扎带（5×400mm），生产厂为奥塑，厂址为中国国内。长扎带（5×400mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。长扎带（5×400mm）的尼龙塑料原料在中国境内生产。长扎带（5×400mm）的注塑成型、裁切分选、定量包装在中国境内完成。

99. 长扎带（4.8×600mm），生产厂为奥塑，厂址为中国国内。长扎带（4.8×600mm）、的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。长扎带（4.8×600mm）的尼龙塑料原料在中国境内生产。长扎带（4.8×600mm）的注塑成型、裁切分选、定量包装在中国境内完成。

100. 短扎带，生产厂为奥塑，厂址为中国国内。短扎带的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。短扎带的尼龙塑料原料在中国境内生产。短扎带的注塑成型、裁切分选、定量包装在中国境内完成。

101. 洗手液，生产厂为蓝月亮（中国）有限公司，厂址为广东省广州市黄埔区云埔工业区埔南路 36 号。洗手液的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。洗手液的表面活性剂、助剂原料在中国境内生产。洗手液的原料调配搅拌、液体灌装、贴标封箱在中国境内完成。

102. 铁锹，生产厂为老伙计，厂址为中国国内。铁锹的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。铁锹的锰钢铲片在中国境内生产。铁锹的钢材锻压冲压、淬火开刃、装配手柄在中国境内完成。

103. 大塑料铲，生产厂为老伙计，厂址为中国国内。大塑料铲的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。大塑料铲的塑料铲体原料在中国境内生产。大塑料铲的注塑成型、铲柄装配、强度检验在中国境内完成。

104. 防雨布，生产厂为红象牌，厂址为中国国内。防雨布的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。防雨布的 PE 基布、覆膜原料在中国境内生产。防雨布的基布织造、双面覆膜、分切卷料在中国境内完成。

105. 暖风机，生产厂为珠海格力电器股份有限公司，厂址为广东省珠海市香洲区前山金鸡西路。暖风机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。暖风机的发热组件、温控电路板、外壳壳体在中国境内生产。暖风机的外壳注塑、元器件装配、整机通电温控安全检测在中国境内完成。

106. 取杯器，生产厂为浙江美之扣家居用品有限公司，厂址为浙江省台州市黄岩区西城街道岙岸村。取杯器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。取杯器的塑料壳体、弹簧机构配件在中国境内生产。取杯器的壳体注塑、弹簧机构组装、功能调试在中国境内完成。

107. 警示标签，生产厂为浙江省苍南县佳科铝塑工艺厂，厂址为中国国内。警示标签的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。警示标签的标签面材、不干胶背胶在中国境内生产。警示标签的印刷、模切、卷绕复卷在中国境内完成。

108. 一次性奶瓶，生产厂为河北宏安塑胶制品有限公司，厂址为河北省沧州市沧县杜生镇往生堂村。一次性奶瓶的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一次性奶瓶的 PP 塑料瓶体原料在中国境内生产。一次性奶瓶的注塑成型、修边、消毒包装在中国境内完成。

109. 对讲机，生产厂为重庆金力通科技有限公司，厂址为重庆市南岸区长生桥镇江林路 6 号 10-9。对讲机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。对讲机的主控电路板、射频模块、外壳电池组件在中国境内生产。对讲机的外壳注塑、电路板焊接装配、射频性能调试检测在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：驻马店市思铂商贸有限公司

日期：　2026 年 1 月 6 日