8.4 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.口腔 CBCT 检测专用电离室 DAP Chamber（产品名称 1）1，生产厂为北京华瑞奥利科电子技术有限公司（厂名）2，厂址为北京市朝阳区阜通东大街 1 号院 5 号楼 1 单元 28 层 312808 室（生产厂址）。口腔 CBCT 检测专用电离室 DAP Chamber（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3 。手口腔 CBCT 检测专用电离室 DAP Chamber（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。口腔 CBCT 检测专用电离室 DAP Chamber（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成

2.手传振动测定仪 AWA5937（产品名称 2）1，生产厂为杭州爱华仪器有限公司（厂名）2，厂址为浙江省杭州市余杭区闲林街道闲兴路 37 号（生产厂址）。手传振动测定仪 AWA5937（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3 。手传振动测定仪 AWA5937（产品名称 2）的（关键组件）4 在中国境内生产。手传振动测定仪 AWA5937（产品名称 2）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3.声校准器 AWA6021A（产品名称 3），生产厂为杭州爱华仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市余杭区闲林街道闲兴路 37 号（生产厂址）。声校准器 AWA6021A（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。声校准器 AWA6021A（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。声校准器 AWA6021A（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

3.振动校准器 ACE5003（产品名称 4），生产厂为杭州爱华仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市余杭区闲林街道闲兴路 37 号（生产厂址）。振动校准器 ACE5003（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。振动校准器 ACE5003（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。振动校准器 ACE5003（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5.照度计 TES-1332A（产品名称 5），生产厂为广州泰仕电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市天河区棠下二社涌边一横巷 17 号 105 房（生产厂址）。照度计 TES-1332A（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。照度计 TES-1332A（产品名称 5）

的（关键组件）在中国境内生产。照度计 TES-1332A（产品名称 5）的（关键工序）在中国境内完成。

6.全自动游离二氧化硅工作站 HPRLC、全自动水分灰分分析仪 DGF20Plus（产品名称 6），生产厂为厦门迪分德科技有限公司（厂名），厂址为厦门火炬高新区（翔安）产业区翔安北路 3701 号之 8 号厂房 401B 室（生产厂址）。全自动游离二氧化硅工作站 HPRLC、全自动水分灰分分析仪 DGF20Plus（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。全自动游离二氧化硅工作站 HPRLC、全自动水分灰分分析仪 DGF20Plus（产品名称 6）的（关键组件）在中国境内生产。全自动游离二氧化硅工作站 HPRLC、全自动水分灰分分析仪 DGF20Plus（产品名称 6）的（关键工序）在中国境内完成。

7.微波消解仪 MARS Xpress2.0（产品名称 7），生产厂为北京东航科仪仪器有限公司（厂名），厂址为北京市丰台区右安门外东滨河路 2 号敬业科技产业园 3 号楼 3 层（生产厂址）。微波消解仪 MARS Xpress2.0（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。微波消解仪 MARS Xpress2.0（产品名称 7）的（关键组件）在中国境内生产。微波消解仪 MARS Xpress2.0（产品名称 7）的（关键工序）在中国境内完成。

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南昂丰科技有限公司

日期： 2026 年 11 月 10 日