

6.技术响应表

项目名称：西陶镇人民政府 2024 年度武陟县西陶镇康康休闲肉制品与物流业融合发展项目

项目编号：武财谈判采购-2024-31

序号	标的名称	数量	谈判文件技术规格要求	货物实际技术规格	响应/说明
1	双管扭结生产线	2	一、主要技术参数： 1. 生产线总功率:18.25KW; 2. 电源:380V+N+PE; 3. 电器配置： （1）PLC： 工作电压：DC24V 程序/数据容量：10M 程序容量，20M 数据容量 通信周期典型值：500us-1 轴，4ms-8 轴，8ms-20 轴 产品认证：CE 认证 运动控制：基于 EtherCAT 的总线运动控制，多轴同步 总线网络：支持 EtherCAT、EtherNet/IP、CANopen、CANlink、Modbus TCP 主从协议、FreeTCP、Modbus RTU 主从协议 可编程具有：在自动化生产线上，通过设置不同的参数，可以控制设备的启动、停止和运行状态，实现自动化生产满足生产需要的逻辑控制、定时控制、计数控制、数据处理、通信联网。CPU、存储器、输入/输出单元、外设 I/O 接口、通信接口及电源等组成部分。 配方管理功能：生产参数便捷配方存储功能 保养提醒功能：设定设备运行时间，自动提醒保养功能 故障弹窗提醒功能：各种报警触摸屏提示并指引处理功能 （2）触摸屏： 显示技术：WVA(宽视觉) LCD 显示尺寸：10.1 寸 屏幕尺寸：271 x 213 x 38 mm 最佳分辨率：1024*600RGB 亮度：350 cd/m2 对比度：1000:1	一、主要技术参数： 1. 生产线总功率:18.25KW; 2. 电源:380V+N+PE; 3. 电器配置： （1）PLC： 工作电压：DC24V 程序/数据容量：10M 程序容量，20M 数据容量 通信周期典型值：500us-1 轴，4ms-8 轴，8ms-20 轴 产品认证：CE 认证 运动控制：基于 EtherCAT 的总线运动控制，多轴同步 总线网络：支持 EtherCAT、EtherNet/IP、CANopen、CANlink、Modbus TCP 主从协议、FreeTCP、Modbus RTU 主从协议 可编程具有：在自动化生产线上，通过设置不同的参数，可以控制设备的启动、停止和运行状态，实现自动化生产满足生产需要的逻辑控制、定时控制、计数控制、数据处理、通信联网。CPU、存储器、输入/输出单元、外设 I/O 接口、通信接口及电源等组成部分。 配方管理功能：生产参数便捷配方存储功能 保养提醒功能：设定设备运行时间，自动提醒保养功能 故障弹窗提醒功能：各种报警触摸屏提示并指引处理功能 （2）触摸屏： 显示技术：WVA(宽视觉) LCD 显示尺寸：10.1 寸 屏幕尺寸：271 x 213 x 38 mm 最佳分辨率：1024*600RGB 亮度：350 cd/m2 对比度：1000:1	完全响应并满足

		显示颜色：16.7M 色 电阻式触摸屏：四线电阻式。 防护等级：NEMA4 / IP66 Compliant Front Panel 耐振动：10 to 25Hz (X, Y, Z 轴向 2G 30 分钟) (3) 伺服驱动器： 功率：7.5KW/2.5KW、电压：380V 50/60HZ、功率：1.0KW/0.75KW/0.4KW、电压：220V 50/60HZ 伺服电机 1：功率：7.5KW、额定力矩：48NM、惯量：低惯量、速度：1500 转/分钟、电压：380V 50/60HZ 伺服电机 2：功率：2.5KW、额定力矩：7.96NM、惯量：低惯量、速度：3000 转/分钟、电压：380V 50/60HZ 伺服电机 3：功率：1.8KW、额定力矩：11.5NM、惯量：中惯量、速度：1500 转/分钟、电压：380V 50/60HZ 伺服电机 4：功率：1.0KW、额定力矩：3.18NM、惯量：低惯量、速度：3000 转/分钟、电压：220V 50/60HZ 伺服电机 5：功率：0.75KW、额定力矩：2.39NM、惯量：低惯量、速度：3000 转/分钟、电压：220V 50/60HZ 伺服电机 6：功率：0.4KW、额定力矩：1.27NM、惯量：低惯量、速度：3000 转/分钟、电压：220V 50/60HZ (4) 断路器：额定电压：380V 50/60HZ、额定电流：16A 通断能力：ICN=6KA (GB10963.1)、机械寿命：2 万次以上。 (5) 风扇：120*120*25 220VAC (6) 中间继电器：额定电压：DC24V、额定电流：36MA、触点容量：5A、线圈电阻：660Ω、功耗：0.9W、动作时间：20MS 以下、电气寿命：10 万次以上。 (7) 航空插： 接触电阻：1 毫欧到 30 毫欧。绝缘电阻：不少于 100 兆欧。 机械寿命：500 到 1000 次。工作温度：-40℃到 80℃。防水等级：防水 IP67。 (8) 接近开关：感应距离：4MM。灵敏度：500 次/秒以上。 响应时间：10-50 毫秒。工作电压：DC24V。输出方式：NPN 常开。	显示颜色：16.7M 色 电阻式触摸屏：四线电阻式。 防护等级：NEMA4 / IP66 Compliant Front Panel 耐振动：10 to 25Hz (X, Y, Z 轴向 2G 30 分钟) (3) 伺服驱动器： 功率：7.5KW/2.5KW、电压：380V 50/60HZ、功率：1.0KW/0.75KW/0.4KW、电压：220V 50/60HZ 伺服电机 1：功率：7.5KW、额定力矩：48NM、惯量：低惯量、速度：1500 转/分钟、电压：380V 50/60HZ 伺服电机 2：功率：2.5KW、额定力矩：7.96NM、惯量：低惯量、速度：3000 转/分钟、电压：380V 50/60HZ 伺服电机 3：功率：1.8KW、额定力矩：11.5NM、惯量：中惯量、速度：1500 转/分钟、电压：380V 50/60HZ 伺服电机 4：功率：1.0KW、额定力矩：3.18NM、惯量：低惯量、速度：3000 转/分钟、电压：220V 50/60HZ 伺服电机 5：功率：0.75KW、额定力矩：2.39NM、惯量：低惯量、速度：3000 转/分钟、电压：220V 50/60HZ 伺服电机 6：功率：0.4KW、额定力矩：1.27NM、惯量：低惯量、速度：3000 转/分钟、电压：220V 50/60HZ (4) 断路器：额定电压：380V 50/60HZ、额定电流：16A 通断能力：ICN=6KA (GB10963.1)、机械寿命：2 万次以上。 (5) 风扇：120*120*25 220VAC (6) 中间继电器：额定电压：DC24V、额定电流：36MA、触点容量：5A、线圈电阻：660Ω、功耗：0.9W、动作时间：20MS 以下、电气寿命：10 万次以上。 (7) 航空插： 接触电阻：1 毫欧到 30 毫欧。绝缘电阻：不少于 100 兆欧。 机械寿命：500 到 1000 次。工作温度：-40℃到 80℃。防水等级：防水 IP67。 (8) 接近开关：感应距离：4MM。灵敏度：500 次/秒以上。 响应时间：10-50 毫秒。工作电压：DC24V。输出方式：NPN 常开。	
--	--	--	--	--

	4. 真空泵：抽气速率：20/24 m³/h (50/60Hz)、极限压力：2.0hPa(mbar) (50/60Hz)、电机额定功率：0.75KW、电机额定转速：3000/3600 分钟。 5.* 灌装机直灌能力：8000kg/h (视制作产品而定)，直灌定量精度：±1.5g/100g (肉糜) ±2g/100g (肉块，视肉块大小而定)； 6. 带提升原料功能，提升容积 250~300 升，最大提升重量 250kg； 7.* 灌装机真空压力 0~ -0.1mpa； 8.* 最大扭结速度：1200 节/min，其中天然肠衣 50~800 节/min (视肠衣质量长短而定)，蛋白肠衣 1200 节/min (50mm 以内，50mm 以内是长短而定效率)； 9.* 扭结长度范围 30~3800mm； 10.* 扭结直径规格 $\phi 13 \sim \phi 36$，扭结圈数 1.5~10 圈； 11.* 定量精度：蛋白肠衣：±1g/每支香肠 (香肠重量：10~100g)，天然肠衣±2.0g/每支香肠 (香肠重量：50~100g)，50g 以内：±2g/每支香肠； 12.* 定长精度：蛋白肠衣±1mm，天然肠衣±2mm (生制品)； 13. 挂杆及最大悬挂长度 600mm； 二、设备性能特点： 1. 低速大排量泵有效防止脂肪氧化、蛋白质水解、纤维破坏、馅料升温等问题，有效保证终端产品无空气、密度高、结构好、延长终端产品的保质期； 2. 适应肠衣品种：天然肠衣、胶原蛋白肠衣、纤维肠衣、动物肠衣和塑料肠衣等； 3. 生产线兼容纯肉肠、波波肠、烤肠、腊肠、火腿肠等肠类产品； 4. 电机、减速机、真空泵、电器元器件均采用稳定性高的产品； 5. 生产线采用可编程控制操作，各参数可以根据不同的产品进行设置； 6. 产品定长可通过更换同步带快速切换，且每条产品的长短，重量一致； 7. 自带肠衣自动检测系统 (无肠衣自动停止，包括人造肠衣和天然肠衣)； 8. 自动化程度高、速度快、生产能力大，双管切换大大提升生产效率 (提效约 30%)，有效降低成本，减少生产过程中的次品及原材料，辅料的浪费，提高成品的出品率；	4. 真空泵：抽气速率：20/24 m³/h (50/60Hz)、极限压力：2.0hPa(mbar) (50/60Hz)、电机额定功率：0.75KW、电机额定转速：3000/3600 分钟。 5.* 灌装机直灌能力：8000kg/h (视制作产品而定)，直灌定量精度：±1.5g/100g (肉糜) ±2g/100g (肉块，视肉块大小而定)； 6. 带提升原料功能，提升容积 250~300 升，最大提升重量 250kg； 7.* 灌装机真空压力 0~ -0.1mpa； 8.* 最大扭结速度：1200 节/min，其中天然肠衣 50~800 节/min (视肠衣质量长短而定)，蛋白肠衣 1200 节/min (50mm 以内，50mm 以内是长短而定效率)； 9.* 扭结长度范围 30~3800mm； 10.* 扭结直径规格 $\phi 13 \sim \phi 36$，扭结圈数 1.5~10 圈； 11.* 定量精度：蛋白肠衣：±1g/每支香肠 (香肠重量：10~100g)，天然肠衣±2.0g/每支香肠 (香肠重量：50~100g)，50g 以内：±2g/每支香肠； 12.* 定长精度：蛋白肠衣±1mm，天然肠衣±2mm (生制品)； 13. 挂杆及最大悬挂长度 600mm； 二、设备性能特点： 1. 低速大排量泵有效防止脂肪氧化、蛋白质水解、纤维破坏、馅料升温等问题，有效保证终端产品无空气、密度高、结构好、延长终端产品的保质期； 2. 适应肠衣品种：天然肠衣、胶原蛋白肠衣、纤维肠衣、动物肠衣和塑料肠衣等； 3. 生产线兼容纯肉肠、波波肠、烤肠、腊肠、火腿肠等肠类产品； 4. 电机、减速机、真空泵、电器元器件均采用稳定性高的产品； 5. 生产线采用可编程控制操作，各参数可以根据不同的产品进行设置； 6. 产品定长可通过更换同步带快速切换，且每条产品的长短，重量一致； 7. 自带肠衣自动检测系统 (无肠衣自动停止，包括人造肠衣和天然肠衣)； 8. 自动化程度高、速度快、生产能力大，双管切换大大提升生产效率 (提效约 30%)，有效降低成本，减少生产过程中的次品及原材料，辅料的浪费，提高成品的出品率；	
--	---	---	--

			9. 整机采用 SUS304 不锈钢和合金不锈钢制作而成, 外加喷砂工艺, 外形新颖美观, 耐磨性优良, 提高使用寿命, 易清洗, 符合国家卫生标准。	9. 整机采用 SUS304 不锈钢和合金不锈钢制作而成, 外加喷砂工艺, 外形新颖美观, 耐磨性优良, 提高使用寿命, 易清洗, 符合国家卫生标准。	
2	单通道供料线	2	一、主要技术参数 1. 整线总功率: 14KW; 2. 电源: AC380V+N+PE; 3. 电器: 3.1. 伺服电机: 3.1.1. 功率: 1.0KW、额定力矩: 3.18NM、惯量: 低惯量、速度: 3000 转/分钟、电压: 220V 50/60HZ 3.1.2. 功率: 0.75KW、额定力矩: 2.39NM、惯量: 低惯量、速度: 3000 转/分钟、电压: 220V 50/60HZ 3.1.3. 功率: 0.4KW、额定力矩: 1.27NM、惯量: 低惯量、速度: 3000 转/分钟、电压: 220V 50/60HZ 3.2. PLC 控制系统: 工作电压: DC24V; 程序/数据容量: 10M 程序容量, 20M 数据容量; 通信周期典型值: 500us-1 轴, 4ms-8 轴, 8ms-20 轴。运动控制: 基于 EtherCAT 的总线运动控制, 多轴同步 总线网络: 支持 EtherCAT、EtherNet/IP、CANopen、CANlink、Modbus TCP 主从协议、FreeTCP、Modbus RTU 主从协议 可编程具有: 在自动化生产线上, 通过设置不同的参数, 可以控制设备的启动、停止和运行状态, 实现自动化生产满足生产需要的逻辑控制、定时控制、计数控制、数据处理、通信联网。CPU、存储器、输入/输出单元、外设 I/O 接口、通信接口及电源等组成部分。 3.3. 触摸屏: 显示技术: WVA(宽视觉) LCD、显示尺寸: 10.1 寸、屏幕尺寸: 271 x 213 x 38 mm、最佳分辨率: 1024*600RGB、亮度: 350 cd/m2、对比度: 1000:1、显示颜色: 16.7M 色、电阻式触摸屏: 四线电阻式、防护等级: NEMA4 / IP65 Compliant Front Panel、耐振动: 10 to 25Hz (X, Y, Z 轴向 2G 30 分钟)、 3.4. 断路器: 额定电压: 380V 50/60HZ、额定电流: 16A、通断能力: ICN=6KA(GB10963.1)、机械寿命: 2 万次以上、风扇: 120*120*25 220VAC、 3.5. 中间继电器: 额定电压: DC24V、额定电流: 36MA、触点容量: 5A、线圈电阻: 660 Ω、功耗: 0.9W、动作时间: 20MS 以下、电气寿命: 10 万次以上	一、主要技术参数 1. 整线总功率: 14KW; 2. 电源: AC380V+N+PE; 3. 电器: 3.1. 伺服电机: 3.1.1. 功率: 1.0KW、额定力矩: 3.18NM、惯量: 低惯量、速度: 3000 转/分钟、电压: 220V 50/60HZ 3.1.2. 功率: 0.75KW、额定力矩: 2.39NM、惯量: 低惯量、速度: 3000 转/分钟、电压: 220V 50/60HZ 3.1.3. 功率: 0.4KW、额定力矩: 1.27NM、惯量: 低惯量、速度: 3000 转/分钟、电压: 220V 50/60HZ 3.2. PLC 控制系统: 工作电压: DC24V; 程序/数据容量: 10M 程序容量, 20M 数据容量; 通信周期典型值: 500us-1 轴, 4ms-8 轴, 8ms-20 轴。运动控制: 基于 EtherCAT 的总线运动控制, 多轴同步 总线网络: 支持 EtherCAT、EtherNet/IP、CANopen、CANlink、Modbus TCP 主从协议、FreeTCP、Modbus RTU 主从协议 可编程具有: 在自动化生产线上, 通过设置不同的参数, 可以控制设备的启动、停止和运行状态, 实现自动化生产满足生产需要的逻辑控制、定时控制、计数控制、数据处理、通信联网。CPU、存储器、输入/输出单元、外设 I/O 接口、通信接口及电源等组成部分。 3.3. 触摸屏: 显示技术: WVA(宽视觉) LCD、显示尺寸: 10.1 寸、屏幕尺寸: 271 x 213 x 38 mm、最佳分辨率: 1024*600RGB、亮度: 350 cd/m2、对比度: 1000:1、显示颜色: 16.7M 色、电阻式触摸屏: 四线电阻式、防护等级: NEMA4 / IP65 Compliant Front Panel、耐振动: 10 to 25Hz (X, Y, Z 轴向 2G 30 分钟)、 3.4. 断路器: 额定电压: 380V 50/60HZ、额定电流: 16A、通断能力: ICN=6KA(GB10963.1)、机械寿命: 2 万次以上、风扇: 120*120*25 220VAC、 3.5. 中间继电器: 额定电压: DC24V、额定电流: 36MA、触点容量: 5A、线圈电阻: 660 Ω、功耗: 0.9W、动作时间: 20MS 以下、电气寿命: 10 万次以上	完全响应并满足

			4. 风机： 流量：6m³/分钟，功率：4KW，转速：2800/3500，mmAQ：2900/2700 5. * 生产速度：≥800 支/分钟； 二、设备性能特点： 1. 自动化程度高，整线由一个控制系统控制； 2. 具有自动排列，机器人自动抓取供下一步骤的机器使用； 3. 具有长短挑选功能； 4. V 带整理机做斜板接料，圆盘内也做全包围接屑斗； 5. 电机、减速机、真空泵、电器元器件均采用国内外名牌产品，稳定性高； 6. 整机采用 SUS304 不锈钢和合金不锈钢制作而成。	4. 风机： 流量：6m³/分钟，功率：4KW，转速：2800/3500，mmAQ：2900/2700 5. * 生产速度：800 支/分钟； 二、设备性能特点： 1. 自动化程度高，整线由一个控制系统控制； 2. 具有自动排列，机器人自动抓取供下一步骤的机器使用； 3. 具有长短挑选功能； 4. V 带整理机做斜板接料，圆盘内也做全包围接屑斗； 5. 电机、减速机、真空泵、电器元器件均采用国内外名牌产品，稳定性高； 6. 整机采用 SUS304 不锈钢和合金不锈钢制作而成。	
3	变频 斩拌 机	2	一、主要技术参数： 1.* 生产能力(kg/次)：400~450。 2.* 容积(L)：560。 3. 额定功率(kW)：120。 4.* 斩刀数量(把/Pieces)：8。 5.* 斩刀转速(rpm)：300-6300 变频调速。 6.* 线速度(m/s)：244。 7. 斩锅转速(rpm)：8-12 变频调速。 8. 出料盘转速(rpm)：117。 二、设备性能特点： 变频高速斩拌机利用斩刀高速旋转的斩切作用，将物料及辅料斩成肉馅或肉泥。使物料的斩切时间短，温升小，提高了物料的细腻度，可充分提取蛋白，使产品具有弹性强、乳化效果好、出品率高等特点。整机主体采用优质不锈钢制作，结构设计合理，加工精度高，便于操作及保养，关键部件选用原装元件。根据不同型号规格的斩拌机，选择不同的配置，以满足用户的需求。 *采用变频调速：启动平稳、噪音低、节省能源。 *具有精准旋转平衡试验，稳定性能好。 *装配特殊的刀轴、斩锅转盘和主电机轴承。 *刀轴主轴采用水冷却循环降温。 *设有温度显示装置。	一、主要技术参数： 1. 生产能力 (kg/次)：400~450。 2. 容积 (L)：560。 3. 额定功率 (kW)：120。 4. 斩刀数量(把/Pieces)：8。 5. 斩刀转速(rpm)：300-6300 变频调速。 6. 线速度 (m/s)：244。 7. 斩锅转速 (rpm)：8-12 变频调速。 8. 出料盘转速 (rpm)：117。 二、设备性能特点： 变频高速斩拌机利用斩刀高速旋转的斩切作用，将物料及辅料斩成肉馅或肉泥。使物料的斩切时间短，温升小，提高了物料的细腻度，可充分提取蛋白，使产品具有弹性强、乳化效果好、出品率高等特点。整机主体采用优质不锈钢制作，结构设计合理，加工精度高，便于操作及保养，关键部件选用原装元件。根据不同型号规格的斩拌机，选择不同的配置，以满足用户的需求。 *采用变频调速：启动平稳、噪音低、节省能源。 *具有精准旋转平衡试验，稳定性能好。 *装配特殊的刀轴、斩锅转盘和主电机轴承。 *刀轴主轴采用水冷却循环降温。 *设有温度显示装置。	完全 响应 并 满足
4	双绞 龙绞 肉机	1	一、主要技术参数 1.* 生产能力(kg/次)：5000-8000。 2.* 功率(kW)：48.37。 3.* 绞肉篦孔(mm)：0 ~ 240 。 4.* 绞笼转速(rpm)：绞肉绞笼变频调速	一、主要技术参数 1. 生产能力 (kg/次)：5000-8000。 2. 功率 (kW)：48.37。 3. 绞肉篦孔(mm)：0 ~ 240 。 4. 绞笼转速 (rpm)：绞肉绞笼变频调速	完全 响应 并

		150-210, 送料绞笼变频调速 0-23。 5. 肉块温度(℃) :15 ~ -35。 二、设备性能特点: 直角双螺杆绞肉机。该机是通过送料螺杆旋转将原料肉送给绞肉螺杆,通过绞肉螺杆旋转带动绞刀与孔板做相对运动,将原料肉切成颗粒形状的肉馅,确保了肉馅颗粒的均匀性。本设备主体与食品接触部位采用不锈钢材料制作,外型美观、结构合理、性能可靠、运行平稳、操作简单、清洁卫生,噪音小。可以绞切冻肉块在 50~240mm、物料温度在 15~-35℃;也可以绞切鲜肉。用户可根据工艺要求选配不同规格的孔板,加工出最理想的肉馅,以满足不同肉制品的加工需要。	150-210, 送料绞笼变频调速 0-23。 5. 肉块温度(℃) :15 ~ -35。 二、设备性能特点: 直角双螺杆绞肉机。该机是通过送料螺杆旋转将原料肉送给绞肉螺杆,通过绞肉螺杆旋转带动绞刀与孔板做相对运动,将原料肉切成颗粒形状的肉馅,确保了肉馅颗粒的均匀性。本设备主体与食品接触部位采用不锈钢材料制作,外型美观、结构合理、性能可靠、运行平稳、操作简单、清洁卫生,噪音小。可以绞切冻肉块在 50~240mm、物料温度在 15~-35℃;也可以绞切鲜肉。用户可根据工艺要求选配不同规格的孔板,加工出最理想的肉馅,以满足不同肉制品的加工需要。	满足
...	/	/	/	/

注：本表中“谈判文件技术规格要求”中填写谈判文件第四章中“四、采购内容及技术要求”的内容。

供应商名称（全称并加盖公章）：佛山市奥楷机械科技有限公司

法定代表人或其委托代理人（签名或盖章）：谢志花

2024 年 11 月 20 日

7.商务响应表

项目名称：西陶镇人民政府 2024 年度武陟县西陶镇康康休闲肉制品与物流业融合发展项目

项目编号：武财谈判采购-2024-31

序号	谈判文件要求	是否响应	供应商的承诺或说明
1	合同履行期限：10 日历天	完全响应	我公司承诺：完全响应合同履行期限：10 日历天
2	供货（服务）地点：西陶镇黄河路 8 号	完全响应	我公司承诺：完全响应供货（服务）地点：西陶镇黄河路8号
3	质量标准：符合国家标准、行业标准、地区标准等，合格	完全响应	我公司承诺：完全响应质量标准：符合国家标准、行业标准、地区标准等，合格
4	质量保证期：一年，超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费	完全响应	我公司承诺：完全响应质量保证期：一年，超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费
5	付款方式： 1、资金支付的时间：合同签订后设备供货进场支付合同价款 30%的预付款，设备安装、调试完成后验收合格，设备生产能力达到采购人当月平均日生产计划支付至合同金额的 90%，经试运行验收结束支付至合同金额的 100%。 2、资金支付的方式：银行汇款。 3、资金支付的条件：提供等额的正规增值税发票，并办理资金支付申请手续。	完全响应	我公司承诺：完全响应付款方式： 1、资金支付的时间：合同签订后设备供货进场支付合同价款30%的预付款，设备安装、调试完成后验收合格，设备生产能力达到采购人当月平均日生产计划支付至合同金额的90%，经试运行验收结束支付至合同金额的100%。 2、资金支付的方式：银行汇款。 3、资金支付的条件：提供等额的正规增值税发票，并办理资金支付申请手续。
6	售后服务：1.1. 设备安装以及调试现场：供方负责设备指导安装调试，在接到需方调试通知后，供方在 24 小时内将立即安排人员对设备进行接线、调试。 1.2. 操作人员培训：设备自接线、调试起，需方操作人员将在供方的指导下，学习设备的机械工作原理和操作过程中的维修保养要素，掌握利用设备理论和实践经验，生产出合格产品。 1.3. 设备保修：设备保修期一年，凡是保修期内因非人为因素引起的设备故障，供方根据故障做出判断进行视频指导或者安排售后服务人员现场维修。 1.4. 技术服务：凡在使用中遇到的技术问题、供方免费提设备供技术服务。 1.5. 保质期后的设备维修：凡保质期后设备出现的问题，供方将提供高质量的维修服务和原装配件，费用按统一优惠价格执行。供方专售后服务电话凡是上门服务将在 24-36 小时内做出解决方案。供方备有充足的备品备件，按用户需要 4 小时内特快发出。	完全响应	我公司承诺：完全响应售后服务：1.1. 设备安装以及调试现场：供方负责设备指导安装调试，在接到需方调试通知后，供方在24小时内将立即安排人员对设备进行接线、调试。 1.2. 操作人员培训：设备自接线、调试起，需方操作人员将在供方的指导下，学习设备的机械工作原理和操作过程中的维修保养要素，掌握利用设备理论和实践经验，生产出合格产品。 1.3. 设备保修：设备保修期一年，凡是保修期内因非人为因素引起的设备故障，供方根据故障做出判断进行视频指导或者安排售后服务人员现场维修。 1.4. 技术服务：凡在使用中遇到的技术问题、供方免费提设备供技术服务。 1.5. 保质期后的设备维修：凡保质期后设备出现的问题，供方将提供高质量的维修服务和原装配件，费用按统一优惠价格执行。供方专售后服务电话凡是上门服务将在24-36小时内做出解决方案。供方备有充足的备品备件，按用户需要4小时内特快发出。 1.6. 因本项目采购时间紧迫，在设备人员培训期间，供货方需安排设备操作人员辅助

	1. 6. 因本项目采购时间紧迫,在设备人员培训期间,供货方需安排设备操作人员辅助采购人完成每日生产计划。 2. 设备供货、安装、调试、试运行时间:因本项目采购时间紧迫,需自合同签订后 10 日历天供货到竞争性谈判文件指定地点,并安装调试完毕,确保设备正常运行,达到采购人当月平均日生产计划。每逾期一天按中标金额 20%扣除。		采购人完成每日生产计划。 2. 设备供货、安装、调试、试运行时间:因本项目采购时间紧迫,需自合同签订后10 日历天供货到竞争性谈判文件指定地点,并安装调试完毕,确保设备正常运行,达到采购人当月平均日生产计划。每逾期一天按中标金额20%扣除。
7	1. 本次采购内容如果要求的某些技术标准低于国家标准,均以最新的国家标准为准。采购技术要求中未明确的技术标准也均不得低于国家标准; 2. 本采购项目为交钥匙项目,验收合格前所需的一切费用均包含在报价之中,采购人不承担成交价格以外的任何费用。	完全响应	我公司承诺:完全响应1. 本次采购内容如果要求的某些技术标准低于国家标准,均以最新的国家标准为准。采购技术要求中未明确的技术标准也均不得低于国家标准; 2. 本采购项目为交钥匙项目,验收合格前所需的一切费用均包含在报价之中,采购人不承担成交价格以外的任何费用。

注: 1. 供应商可根据实际情况自行添加表格内容;

2. 供应商必须完全响应并按上表逐条填写竞争性谈判文件商务要求, 否则按无效文件处理。

3. 商务要求包括: 谈判文件第四章中的“商务要求”中的内容。

供应商名称 (全称并加盖公章): 佛山市奥楷机械科技有限公司

法定代表人或其委托代理人 (签名或盖章):

2024 年 11 月 20 日