

# 驻马店市公安局 2024 年度全市公安民警 被装采购项目

## 招标文件



项目编号： 驻政采购-2024-09-6

项目名称： 2024年度全市公安民警被装采购项目

采购人： 驻马店市公安局

采购代理机构： 河南博库工程咨询有限公司

二〇二四年九月

# 目录

第一章 招标公告

第二章 招标需求

第三章 投标人须知

投标人须知前附表

一. 说明

二. 招标文件

三. 投标文件的编制

四. 投标文件的的上传、递交

五. 开标

六. 评标

七. 定标

八. 合同授予

第四章 评标办法

第五章 政府采购合同主要条款

第六章 投标文件格式

第七章 附件

# 第一章 招标公告

|                                                                                                                                                                |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 项目概况                                                                                                                                                           |
| 2024年度全市公安民警被装采购项目                                                                                                                                             |
| 招标项目的潜在投标人应在<br>驻马店市公共资源交易中心（ <a href="https://ggzy.zhumadian.gov.cn/">https://ggzy.zhumadian.gov.cn/</a> ）获取招标文件，并于<br>2024 年 10 月10 日 9 点 00 分（北京时间）前递交投标文件。 |

## 一、项目基本情况

- 1、项目编号：驻政采购-2024-09-6
- 2、项目名称：2024年度全市公安民警被装采购项目
- 3、采购方式：公开招标
- 4、预算金额：13215060.26元；最高限价：13215060.26元

| 序号 | 包号 | 包名称          | 包预算（元）     | 包最高限价（元）   |
|----|----|--------------|------------|------------|
| 1  | A包 | 常服、警礼服、裤裙类   | 2550007.5  | 2550007.5  |
| 2  | B包 | 执勤服类         | 1927943    | 1927943    |
| 3  | C包 | 警帽、衬衫、标识类    | 1503771.7  | 1503771.7  |
| 4  | D包 | 作训服、多功能服、装具类 | 1937406.6  | 1937406.6  |
| 5  | E包 | 鞋类           | 3417464    | 3417464    |
| 6  | F包 | 针织类          | 1878467.46 | 1878467.46 |

说明：投标人可投多个包（A包、B包、C包、D包、E包、F包），但投标人最多只可中一个包，如果某一投标人在多个包的评标结果中均排名第一，按从A到F的顺序，取包号靠前的包次为该投标人的中标包号，同时取消其其他包的排名。

- 5、采购需求（包括但不限于标的的名称、数量、简要技术需求或服务要求等）

详见招标文件；

- 6、合同履行期限：合同签订之日起60日历天；
- 7、本项目是否接受联合体投标：否
- 8、是否接受进口产品：否

## 二、申请人的资格要求：

- 1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件；

2、落实政府采购政策需满足的资格要求：促进中小企业/监狱/残疾人福利性企业发展等政府采购政策；落实《政府采购促进中小企业发展管理办法》财库【2020】46号文件规定；

3、本项目的特定资格要求：

（1）投标人须为公安部《人民警察服装生产企业目录2024版》具有相关品种生产资格的企业。其中：

A包投标人具有常服（春秋/冬）、单裤、裙子资质；

B包投标人具有执勤服（春秋/冬）资质；

C包投标人具有衬衫（内穿）、衬衫（制式）、执勤服（夏）资质；

D包投标人具有作训服、多功能服资质；

E包投标人具有皮鞋（单）、皮鞋（棉）、皮鞋（毛）资质；

F包投标人具有特警T恤衫资质；

（2）根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125号）的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本项目政府采购活动；【查询渠道：“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）、中国政府采购网（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）】。

### 三、获取招标文件

1、时间：2024年9月20日至2024年9月26日，每天上午08:00至12:00，下午12:00至18:00（北京时间，法定节假日除外）。

2、地点：登录“驻马店市公共资源交易中心（<https://ggzy.zhumadian.gov.cn/>）”网站，凭领取的企业身份认证锁（CA密钥）登录系统进行网上投标报名，下载招标文件。

#### 3、方式：

（1）投标人首先通过“驻马店市公共资源交易中心（<https://ggzy.zhumadian.gov.cn/>）”网站进行交易主体注册，然后按网站通知公告及下载中心有关要求填报企业信息和上传有关扫描件原件，最后根据通知公告及下载中心有关办理CA锁的要求准备好CA办理所需资料，到驻马店市公共资源交易中心一楼业务受理大厅CA窗口办理CA密钥，完成注册。

（2）凡有意参加投标者，请于2024年9月20日至2024年9月26日，登录“驻马店市公共资源交易中心（<https://ggzy.zhumadian.gov.cn/>）”网站

，凭领取的企业身份认证锁（CA密钥）登录系统进行网上投标报名。

4、**售价：**0元/套。

#### 四、投标截止时间及地点

1、**时间：**2024 年 10 月 10 日 9 时 00 分（北京时间）

2、**地点：**驻马店市公共资源交易中心不见面开标一厅。

#### 五、开标时间及地点

1、**时间：**2024 年 10 月 10 日 9 时 00 分（北京时间）

2、**地点：**驻马店市公共资源交易中心不见面开标一厅。

#### 六、发布公告的媒介及招标公告期限

本次招标公告在《河南省政府采购网》、《驻马店市公共资源交易中心网》上发布。招标公告期限为五个工作日 2024 年 9 月 20 日至 2024 年 9 月 26 日。

#### 七、其他补充事宜

##### 特别提醒

1.因驻马店不见面交易系统具备视频直播、语音通话等，对网络带宽及硬件要求相对较高的功能，故投标人在参与使用不见面交易系统开标的项目时，需确认是否满足如下要求：

1.1网络要求：网络带宽 4M 以上。

1.2硬件要求：电脑要求内存

4G

及以上，且需配套网络摄像头、麦克风、音箱等，并确保其均能正常运转。操作系统要求 Windows7 及以上，IE 浏览器IE11 及以上。

1.3人员要求：对于参与驻马店不见面交易系统开标的投标企业代表，要求能熟练掌握电脑基础操作。

2.不见面开标需要使用 CA 数字证书登陆不见面开标大厅，并且使用 CA 锁来解密招投标文件，各交易主体务必关注 CA 数字证书的过期时间，提前办理相关延期业务，避免因过期而无法解密。

3.不见面开标操作手册下载地址：（<https://ggzy.zhumadian.gov.cn/TPFront/InfoDetail/?InfoID=09eaacd6-a524-447f-a5fd-776c58eb1582&CategoryNum=026002>）

#### 八、凡对本次招标提出询问，请按以下方式联系

### 1、采购人信息

名 称：驻马店市公安局

地 址：驻马店市驿城区金水路48号

联 系 人：张先生

联系方式：0396-2122108

### 2、采购代理机构信息

名 称：河南博库工程咨询有限公司

地 址：驻马店市文明路中段东高国际花园小区7号楼1单元903室

联 系 人：徐经理

联系方式：18538186058

### 3、项目联系方式

项目联系人：徐经理

联系电话：18538186058

## 第二章 招标需求

### 一、采购需求

#### （一）A包：常服、警礼服、裤裙类

##### 1、采购预算清单

| 包号 | 被装名称           | 单位 | 数量   | 单件预算金额（元） | 单品预算金额（元） | 包预算金额（元）  | 是否核心产品 |
|----|----------------|----|------|-----------|-----------|-----------|--------|
| A包 | 男春秋常服          | 套  | 358  | 478       | 171124    | 2550007.5 | 是      |
|    | 女春秋常服          | 套  | 104  | 478       | 49712     |           | 是      |
|    | 男冬常服           | 套  | 283  | 528       | 149424    |           | 是      |
|    | 女冬常服           | 套  | 75   | 528       | 39600     |           | 是      |
|    | 男警礼服（不含鞋、帽、佩饰） | 套  | 24   | 785       | 18840     |           | 否      |
|    | 女警礼服（不含鞋、帽、佩饰） | 套  | 1    | 785       | 785       |           | 否      |
|    | 男警礼服（全套）       | 套  | 129  | 1516.5    | 195628.5  |           | 否      |
|    | 女警礼服（全套）       | 套  | 33   | 1506      | 49698     |           | 否      |
|    | 男夏单裤           | 条  | 5571 | 137       | 763227    |           | 是      |
|    | 女夏单裤           | 条  | 852  | 137       | 116724    |           | 是      |
|    | 男春秋裤           | 条  | 2940 | 157       | 461580    |           | 否      |
|    | 男冬裤            | 条  | 2051 | 177       | 363027    |           | 否      |
|    | 女春秋裤           | 条  | 479  | 157       | 75203     |           | 否      |
|    | 女冬裤            | 条  | 329  | 177       | 58233     |           | 否      |
|    | 裙子             | 条  | 190  | 126       | 23940     |           | 是      |
|    | 高级警官大衣（半羊绒）    | 件  | 1    | 1370      | 1370      |           | 否      |
|    | 高级警官大衣（纯羊绒）    | 件  | 6    | 1982      | 11892     |           | 否      |

备注：“男警礼服”、“女警礼服”投标报价参照公安部预算指导价。

### 2、技术要求

（1）投标人所提供货物的材料使用、制作工艺、技术标准、检验要求、标志及包装必须符合中华

人民共和国公共安全行业标准的要求及其相关补充规定、说明、调整等。所要求的标准为强制性标准，投标人所投货物达不到的，其投标将被拒绝。如有货物没有被列入以上标准，则按照相关国家标准和行业标准执行。

（2）本次招标项目相关货物、材料检验、标志、包装等要求按照中华人民共和国公共安全行业现行标准执行。

（3）严格执行国家标准、行业标准及公安部《关于建立警服产品交收检验制度的通知》（公装财【2013】510号）（相关品种有最新标准的则按最新标准执行）。

## （二）B包：执勤服类

### 1、采购预算清单

| 包号 | 被装名称       | 单位 | 数量  | 单件预算金额（元） | 单品预算金额（元） | 包预算金额（元） | 是否核心产品 |
|----|------------|----|-----|-----------|-----------|----------|--------|
| B包 | 警察男春秋执勤服   | 套  | 963 | 400       | 385200    | 1927943  | 是      |
|    | 警察女春秋执勤服   | 套  | 198 | 400       | 79200     |          | 是      |
|    | 高警男春秋执勤服   | 套  | 8   | 400       | 3200      |          | 是      |
|    | 高警女春秋执勤服   | 套  | 2   | 400       | 800       |          | 是      |
|    | 交警男春秋执勤服   | 套  | 65  | 400       | 26000     |          | 是      |
|    | 交警女春秋执勤服   | 套  | 33  | 400       | 13200     |          | 是      |
|    | 男春秋执勤服上装   | 件  | 277 | 243       | 67311     |          | 否      |
|    | 女春秋执勤服上装   | 件  | 56  | 243       | 13608     |          | 否      |
|    | 高警男春秋执勤服上装 | 件  | 2   | 243       | 486       |          | 否      |
|    | 交警男春秋执勤服上装 | 件  | 72  | 243       | 17496     |          | 否      |
|    | 交警女春秋执勤服上装 | 件  | 14  | 243       | 3402      |          | 否      |
|    | 男冬执勤服      | 套  | 603 | 545       | 328635    |          | 是      |
|    | 女冬执勤服      | 套  | 123 | 545       | 67035     |          | 是      |
|    | 男冬执勤服上装    | 件  | 334 | 368       | 122912    |          | 否      |
|    | 女冬执勤服上装    | 件  | 51  | 368       | 18768     |          | 否      |
|    | 交警男冬执勤服    | 套  | 59  | 545       | 32155     |          | 是      |

|  |           |   |      |     |        |  |   |
|--|-----------|---|------|-----|--------|--|---|
|  | 交警女冬执勤服   | 套 | 25   | 545 | 13625  |  | 是 |
|  | 交警男冬执勤服上装 | 件 | 19   | 368 | 6992   |  | 否 |
|  | 交警女冬执勤服上装 | 件 | 7    | 368 | 2576   |  | 否 |
|  | 高警男冬执勤服   | 套 | 6    | 545 | 3270   |  | 是 |
|  | 高警男冬执勤服上装 | 件 | 4    | 368 | 1472   |  | 否 |
|  | 男冬执勤内胆    | 件 | 1938 | 300 | 581400 |  | 否 |
|  | 女冬执勤内胆    | 件 | 464  | 300 | 139200 |  | 否 |

## 2、技术要求

（1）投标人所提供货物的材料使用、制作工艺、技术标准、检验要求、标志及包装必须符合中华人民共和国公共安全行业标准的要求及其相关补充规定、说明、调整等。所要求的标准为强制性标准，投标人所投货物达不到的，其投标将被拒绝。如有货物没有被列入以上标准，则按照相关国家标准和行业标准执行。

（2）本次招标项目相关货物、材料检验、标志、包装等要求按照中华人民共和国公共安全行业现行标准执行。

（3）严格执行国家标准、行业标准及公安部《关于建立警服产品交收检验制度的通知》（公装财【2013】510号）（相关品种有最新标准的则按最新标准执行）。

### 部分产品技术参数要求：

#### 1. 冬执勤内胆

##### 1.1 样式



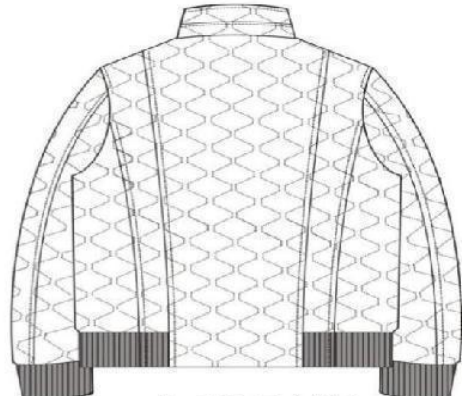
男正面图



男背面图



女正面图



女背面图

#### 1.2材料规格及用途

| 序号 | 材料名称  | 材料规格                            | 用途                                |
|----|-------|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1  | 四面弹面料 | 50D                             | 领子、袖子、后片、前片、挂面、里袋牙、里袋口垫布、下插袋垫布、挂面 |
| 2  | 消光尼丝纺 | 100%锦纶                          | 大身里、袖里、里袋布                        |
| 3  | P棉    | 133g                            | 大身、袖子                             |
| 4  |       | 100g                            | 斜插袋垫                              |
| 5  | 仿棉绒   |                                 | 面斜插袋布                             |
| 6  | 粘合衬   |                                 | 里袋牙，斜插袋垫，挂面，领面，座领面                |
| 7  | 罗纹    | 1+1罗纹<br>790g/m230%丝光羊毛70%抗起球腈纶 | 底摆、袖口                             |

|    |        |           |        |
|----|--------|-----------|--------|
| 8  | 丝线     | 40#       | 明线     |
| 9  | 涤纶线    | 11.8tex*3 | 缝纫     |
| 10 | 拉链     | 5#单开尾金属拉链 | 门襟拉链   |
| 11 |        | 3#尼龙单头闭尾  | 斜插袋、里袋 |
| 12 | 商标     |           | 主标     |
| 13 | 号型洗涤标签 |           | 水洗尺码标  |
| 14 | 专属吊牌   |           | 吊牌     |
| 15 | 包装袋    |           | 内包装    |

### 1.3 P棉技术标准

#### P棉材料规格

| 组成   | 线密度/dtex | 纤维长度/mm |
|------|----------|---------|
| 主体纤维 | 小于1      | 51      |

#### P棉物理性能

| 项目                         | 指标                  |                     | 允许偏差    |
|----------------------------|---------------------|---------------------|---------|
|                            | 133g/m <sup>2</sup> | 100g/m <sup>2</sup> |         |
| 幅宽/CM                      | 150                 |                     | 不低于     |
| 单位面积质量/(g/m <sup>2</sup> ) | 133                 | 100                 | -5%~+7% |
| 热阻/(m <sup>2</sup> ·K/W)   | 0.36                | 0.34                | 不低于     |

### 1.4非表面部位色差

| 色差对比 | 对比部位                                           |
|------|------------------------------------------------|
| 3-4级 | 面料：大袋牙、里袋牙、袋口垫布与表面部位；<br>里料：前身、袖子及其他部位与后身对称部位。 |

### 1.5裁片纱向

| 类别  | 裁片名称  | 下料方向 | 允许极限         | 要求 |
|-----|-------|------|--------------|----|
| 上衣面 | 前身    | 经    | 前止口顺经纱       | —  |
|     | 前身腋下片 | 经    | 前侧向前、后1.0    | —  |
|     | 后身    | 经    | 背中缝顺经纱       | —  |
|     | 大、小袖  | 经    | 袖底缝顺经纱，向后2.0 | —  |
|     | 挂面    | 经    | 前止口顺经纱       | —  |
|     | 翻领面、里 | 纬    | 2.0          | —  |
|     | 领座面、里 | 纬    | —            | —  |
|     | 袋牙面   | 经    | —            | —  |
|     | 袋口垫布  | 经、纬  | 2.0          | —  |
| 上衣里 | 前身    | 经    | 前襟边下端2.0     | —  |
|     | 后身    | 经    | 背中缝顺经纱       | —  |
|     | 大、小袖  | 经    | 袖底缝顺经纱，向后2.0 | —  |

| 类别  | 裁片名称 | 下料方向 | 允许极限 | 要求 |
|-----|------|------|------|----|
| 上衣衬 | 翻领面  | 纬    | 1.0  | —  |
|     | 领座面  | 纬    | —    | —  |
|     | 挂面   | 经    | 3.0  | —  |
|     | 袋牙   | 经    | 2.0  | —  |
|     | 袋口垫衬 | 经、纬  | 2.0  | —  |
|     | 上衣袋布 | 经    | 1.0  | —  |
|     | 下围   | 纬    | 1.0  | —  |

#### 1.6缝制

1.6.1缝制针距：明线针距12-14针/3cm，暗线针距11-13针/3cm。

1.6.2缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，线迹针脚整齐，针距均匀结合牢固，松紧适宜。

1.6.3缝制工艺按下表规定：

单位：CM

| 部位 | 工序名称          | 缝头  | 缝制形式及缝<br>线道数 | 明线<br>距边 | 要求                                               |
|----|---------------|-----|---------------|----------|--------------------------------------------------|
| 领子 | 钩压领子          | 0.8 | 明、暗线各一<br>道   | 0.6      | 外口坐势齐止口                                          |
|    | 翻领面与领座面<br>结合 | 0.6 | 暗线一道<br>明线一道  | 距缝0.1    | 领座明线一道                                           |
|    | 翻领里与领座里<br>结合 | 0.8 | 暗线一道<br>明线一道  | 0.6      | 领面与身里扎线一道，倒缝，<br>领里与身面扎线一道，劈缝，<br>领下口擦线一道        |
| 袖子 | 合面袖底、外缝       | 1.0 | 暗线一道<br>明线一道  | 0.6      | 缝份倒向大袖，明线压在大袖<br>上，袖底劈缝                          |
|    | 合里袖底、外缝       | 1.0 | 暗线各一道         | —        | 缝头向大袖倒，余量0.3-0.5                                 |
|    | 袖口面、里结合       | 1.0 | 暗线一道          | —        | 专用套口机上螺纹袖头，螺纹<br>净宽5.5cm，缝头擦住袖口衬<br>，里留余量0.7-1.0 |
|    | 绱袖子           | 1.0 | 暗线一道          | 0.6      | 绱袖倒缝，倒向大身，明线一<br>道，前身肩缝向下11cm，后身<br>至袖脊缝         |
|    | 扎袖窿里          | 1.0 | 暗线一周          | —        | 剪口对齐扎线一周                                         |
|    | 袖面、里固定        | —   | —             | —        | 面与里肩缝处夹上擦条，间距<br>1-1.5cm                         |
| 大袋 | 钩压袋牙          | 1.0 | 明线一道<br>暗线一道  | 0.6      | 牙宽2.5cm，长17.5cm，袋牙<br>宽窄一致                       |
|    | 缉袋口拉链         | —   | 暗线一道          | —        | 拉链牙布外出0.5cm，拉链缉<br>到大袋牙上（男袋口为拉链款                 |

| 部位                  | 工序名称     | 缝头  | 缝制形式及缝<br>线道数 | 明线<br>距边 | 要求                            |
|---------------------|----------|-----|---------------|----------|-------------------------------|
|                     |          |     |               |          | ，女袋口为月牙款无拉链)                  |
|                     | 绱袋牙      | 1.0 | 明线一道          | —        | 按袋位上袋牙，牙宽2.5cm                |
|                     | 绱大袋口垫布   | —   | 暗线一道          | —        | 宽5.0，与袋布上口齐，下口扣净，缉明线          |
|                     | 开袋口      | —   | —             | —        | 两端开三角剪口，三角向两侧倒                |
|                     | 袋牙与袋布结合  | 1.0 | 扎线一道<br>明线一道  | 0.15     | 袋牙与大身，袋布结合，扎线一道               |
|                     | 合袋布      | 1.0 | 扎线一道          | —        | 袋布下端夹擦条，固定在止口缝份上              |
| 上衣<br>前、<br>后身<br>面 | 合腋下缝     | 1.0 | 明、暗线各一<br>道   | 0.6      | 倒缝倒向前身，明线压在前身上，与袋牙线对应         |
|                     | 钩压门襟止口   | 0.8 | 明、暗线各一<br>道   | 0.6      | 按剪口夹上拉链，左右对称                  |
|                     | 合面肩缝     | 1.0 | 明、暗线各一<br>道   | —        | 倒缝，后身余量吃进，倒向后身，明线压在后身上        |
|                     | 合面腰缝     | 1.0 | 明、暗线各一<br>道   | —        | 倒缝，缝份倒向后身，明线压在后身上             |
|                     | 钩后身下摆    | 1.0 | 明、暗线各一<br>道   | 0.15     | 下围里与后身底边结合，倒缝，面坐势0.2cm，明线不压透面 |
|                     | 组合下围     | 1.0 | 暗线一道          | —        | 下围螺纹净宽6.0cm，单层与面结合，双折倒缝，倒向后身  |
|                     | 带里袋牙拉链   | —   | 暗线一道          | —        | 拉链牙布外出0.5cm，拉链带到大身牙上          |
|                     | 开袋口      | —   | —             | —        | 两线取中剪开，两端开三角剪口，袋牙倒缝，三角向两侧倒    |
|                     | 拉链牙与袋布结合 | 0.8 | 明、暗线各一<br>道   | 0.15     | 缝头向下倒，距拉链牙布0.5cm缉明线           |
|                     | 上牙与袋布结合  | —   | 明、暗线各一<br>道   | 0.15     | 袋牙口向下，盖住拉链，牙布缝份均匀袋口一周缉明线      |
|                     | 合袋布      | 1.0 | 扎线一道          | —        | 袋布前端擦住挂面                      |
| 上衣<br>里             | 挂面与里子结合  | 1.0 | 明、暗线各一<br>道   | 0.15     | 缝头向前止口倒                       |
|                     | 合里腰缝、肩缝  | 1.0 | 暗线一道          | —        | 缝头向后倒，留余量0.3-0.5              |
| 装拉<br>链             | 前身与前下围结合 | 1.0 | 明、暗线各一<br>道   | 0.1      | 倒缝、缝份向上倒                      |
|                     | 挂面与前下围结合 | 1.0 | 暗线一道          | —        | 前片面与前下围拼接，明线缉在下围上，不压透面，面吐0.   |

| 部位       | 工序名称              | 缝头  | 缝制形式及缝<br>线道数 | 明线<br>距边 | 要求                                                                 |
|----------|-------------------|-----|---------------|----------|--------------------------------------------------------------------|
|          |                   |     |               |          | 2cm                                                                |
|          | 绱前门拉链             | 1.0 | 明、暗线各一<br>道   | 0.6      | 夹绱拉链上止口与领外口齐，<br>下止口与底边齐，止口拼接左<br>右对称，拉链布距面止口0.3c<br>m，上下宽窄一致，拉链平服 |
| 产品<br>标志 | 产品名称、标志           | --  | 扎线一周          | 0.1      | 左里袋下口3cm正中缉线一周<br>(男左女右)                                           |
|          | 产品洗涤维护标<br>志、号型标志 | --  | 暗线一道          | --       | 左里袋垫底下口正中暗线一道<br>(男左女右)                                            |

#### 1.7外观质量

1.7.1产品整洁美观、平服、无烫光，丝路顺直，左右对称。

#### 1.8检验、检测方法

##### 1.8.1检验工具

将服装穿在人台上，以目视和钢卷尺同时。

##### 1.8.2成品规格测定

1.8.2.1成品主要测量部位的测量方法按下表规定。

主要部位测量方法

| 部位名称            | 测量方法                                 |
|-----------------|--------------------------------------|
| 衣长              | 前衣长由前身左或右襟肩缝最高点垂直量至底边，后衣长由后领中垂直量至底边。 |
| 胸围              | 前后身摊平，沿袖窿底缝水平横量（周围计算）。               |
| 中腰围             | 腰部最细处水平围量一周。                         |
| 下摆围             | 底边围量一周。                              |
| 总肩宽             | 由肩袖缝的交叉点摊平横量。                        |
| 袖长              | 由肩袖缝的交叉点量至袖口边中间。                     |
| 注：各细节部位按实际长度测量。 |                                      |

#### 1.9检验规则

1.9.1成品质量等级划分以缺陷是否存在及其轻重程度为依据。

1.9.2缺陷，单件产品不符合本标准所规定的技术要求即构成缺陷。

按照产品不符合标准和对产品的性能、外观的影响程度，缺陷分成三类：

a) 严重缺陷：严重降低产品的使用性能，严重影响产品外观的缺陷，称为严重缺陷。

b) 重缺陷：不严重降低产品的使用性能和影响产品的外观。但较严重不符合标准规定的缺陷，称为重缺陷。

c) 轻缺陷：不符合标准的规定，但对产品的使用性能和外观影响较小的缺陷，称为轻缺陷。

。

1.9.3质量缺陷判定依据见下表。

质量缺陷判定依据

| 项目      | 序号 | 轻缺陷                                  | 重缺陷                                  | 严重缺陷      |
|---------|----|--------------------------------------|--------------------------------------|-----------|
| 外观及缝制质量 | 1  | 商标不端正，明显歪斜；钉商标线与商标底色的色泽不适应。          | 使用说明内容不准确。                           | 使用说明内容缺项。 |
|         | 2  | 领子、里松紧不适宜，表面不平挺。                     | 领子、领里松紧明显不适宜、不平服。                    |           |
|         | 3  | 领口：串口不顺直，领子、止口反吐。                    |                                      |           |
|         | 4  | 领窝不平服、起皱；绱领（领肩缝对比）偏斜大于0.5 cm。        | 领窝严重不平服、起皱；绱领（领肩缝对比）稍斜大于0.7cm。       |           |
|         | 5  | 肩缝不顺直；不平服；后省位左右不一致。                  | 肩缝严重不顺直；不平服。                         |           |
|         | 6  | 两肩宽窄不一致，互差大于0.5 cm。                  | 两肩宽窄不一致；互差大于0.8 cm。                  |           |
|         | 7  | 袋位高低互差大于0.3 cm；前后互差大于0.5 cm。         | 袋位高低互差大于0.8cm；前后互差大于1.0cm。           |           |
|         | 14 | 止口不顺直、不平服；止口反吐。                      | 挂面明显松皱。                              |           |
|         | 16 | 前身止口表面不平服，拉链布不平                      | 前身止口松皱，拉链拱起                          |           |
|         | 17 | 底边明显宽窄不一致；不圆顺；里子底边宽窄明显不一致。           | 里子短，面明显不平服；里子长，明显外露。                 |           |
| 外观及缝制质量 | 18 | 绱袖不圆顺，吃势不适宜；两袖前后不一致大于1.5 cm；袖子拉畅、不顺。 | 绱袖明显不圆顺；两袖前后明显不一致大于2.5 cm；袖子明显起皱、不顺。 |           |
|         | 19 | 袖长左右对比互差大于0.5cm；两袖口对比互差大于0.5cm。      | 袖长左右对比互差大于1.0 cm；两袖口对比互差大于0.8cm。     |           |

| 项目                                                                                                                  | 序号 | 轻缺陷                                       | 重缺陷                                                | 严重缺陷                                        |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-------------------------------------------|----------------------------------------------------|---------------------------------------------|
|                                                                                                                     | 20 | 后背不平、起吊；                                  | 后背明显不平服、起吊。                                        |                                             |
|                                                                                                                     | 21 | 衣片缝合明显松紧不平；不顺直；连续跳针（30cm内出现两个单跳针按连续跳针计算）。 | 表面部位有毛、脱、漏（影响使用和牢固）；链式缝迹跳针有一处。                     |                                             |
|                                                                                                                     | 22 | 有叠线部位漏叠两处（包括两处）以下；衣里有毛、脱、漏。               | 有叠线部位漏叠超过两处。                                       |                                             |
|                                                                                                                     | 23 | 明线宽窄、弯曲。                                  | 明线双轨。                                              |                                             |
|                                                                                                                     | 24 | 轻度污渍；熨烫不平服；有显水花、亮光；表面有大于1.5cm的死线头3根以上。    | 有明显污渍。污渍大于2cm <sup>2</sup> ；水花大于4cm <sup>2</sup> 。 | 有严重污渍，污渍大于5cm <sup>2</sup> 烫黄、破损等严重影响使用和美观。 |
| 色差                                                                                                                  | 25 | 表面部位色差不符合本标准规定的半级以内。                      | 表面部位色差超过本标准规定半级以上。                                 |                                             |
| 辅料                                                                                                                  | 26 | 缝纫线色泽、色调与面料不相适应。                          | 里料、缝纫线的性能与面料不适应。                                   |                                             |
| 针距                                                                                                                  | 27 | 低于本标准规定2针以内（含2针）。                         | 低于本标准规定2针以上。                                       |                                             |
| 规格允许偏差                                                                                                              | 28 | 规格超过本标准规定50%以内。                           | 规格超过本标准规定50%以上。                                    | 规格超过本标准规定100%及其以上。                          |
| 注：<br>1、以上各缺陷按序号逐项累计计算。<br>2、本规则未涉及到的缺陷可根据标准规定，参照规则相似缺陷酌情判定。<br>3、凡属丢工、少序、错序均为重缺陷。缺件为严重缺陷。<br>4、理化性能一项不合格即为该抽验批不合格。 |    |                                           |                                                    |                                             |

### （三）C包：警帽、衬衫、标识类

#### 1、采购预算清单

| 包号 | 被装名称    | 单位 | 数量   | 单件预算金额（元） | 单品预算金额（元） | 包预算金额（元）  | 是否核心产品 |
|----|---------|----|------|-----------|-----------|-----------|--------|
| C包 | 警察男夏执勤服 | 件  | 2030 | 80        | 162400    | 1503771.7 | 是      |
|    | 警察女夏执勤服 | 件  | 415  | 80        | 33200     |           | 是      |
|    | 交警男夏执勤服 | 件  | 363  | 80        | 29040     |           | 是      |
|    | 交警女夏执勤服 | 件  | 81   | 80        | 6480      |           | 是      |
|    | 高警男夏执勤服 | 件  | 17   | 80        | 1360      |           | 是      |

|  |                           |   |       |     |        |   |
|--|---------------------------|---|-------|-----|--------|---|
|  | 高警女夏执勤服                   | 件 | 2     | 80  | 160    | 是 |
|  | 2019款夏执勤（涤棉平布面料）          | 件 | 352   | 114 | 40128  | 是 |
|  | 2019款夏执勤（涤棉麻平布面料）         | 件 | 810   | 123 | 99630  | 是 |
|  | 2019款带袷式夏执勤（涤棉平布面料）       | 件 | 118   | 114 | 13452  | 是 |
|  | 2019款带袷式夏执勤（涤棉麻平布面料）      | 件 | 308   | 123 | 37884  | 是 |
|  | 2019款长袖制式衬衣（涤棉平布面料）       | 件 | 46    | 118 | 5428   | 是 |
|  | 2019款长袖制式衬衣（涤棉麻平布）        | 件 | 107   | 128 | 13696  | 是 |
|  | 2019款内穿衬衣（棉涤斜纹布或棉涤莱赛尔斜纹布） | 件 | 361   | 110 | 39710  | 是 |
|  | 警察男长袖制式衬衫                 | 件 | 808   | 81  | 65448  | 是 |
|  | 警察女长袖制式衬衫                 | 件 | 193   | 81  | 15633  | 是 |
|  | 交警男长袖制式衫                  | 件 | 78    | 81  | 6318   | 是 |
|  | 交警女长袖制式衬衫                 | 件 | 25    | 81  | 2025   | 是 |
|  | 高警男长袖制式衬衫                 | 件 | 5     | 81  | 405    | 是 |
|  | 高警女长袖制式衬衫                 | 件 | 3     | 81  | 243    | 是 |
|  | 警察男长袖内穿衬衫                 | 件 | 1650  | 91  | 150150 | 是 |
|  | 警察女长袖内穿衬衫                 | 件 | 253   | 91  | 23023  | 是 |
|  | 交警男长袖内穿衬衫                 | 件 | 209   | 91  | 19019  | 是 |
|  | 交警女长袖内穿衬衫                 | 件 | 15    | 91  | 1365   | 是 |
|  | 高警男长袖内穿衬衫                 | 件 | 26    | 91  | 2366   | 是 |
|  | 高警女长袖内穿衬衫                 | 件 | 4     | 91  | 364    | 是 |
|  | 男礼服白衬衣                    | 件 | 233   | 110 | 25630  | 否 |
|  | 女礼服白衬衣                    | 件 | 30    | 110 | 3300   | 否 |
|  | 薄袜                        | 双 | 14347 | 10  | 143470 | 否 |
|  | 厚袜                        | 双 | 10285 | 12  | 123420 | 否 |
|  | 警察大檐帽                     | 顶 | 339   | 52  | 17628  | 否 |

|  |            |   |      |      |         |  |   |
|--|------------|---|------|------|---------|--|---|
|  | 警察女布卷檐帽    | 顶 | 87   | 52   | 4524    |  | 否 |
|  | 交警大檐帽      | 顶 | 36   | 52   | 1872    |  | 否 |
|  | 交警女布卷檐帽    | 顶 | 31   | 52   | 1612    |  | 否 |
|  | 警察凉帽       | 顶 | 404  | 47   | 18988   |  | 否 |
|  | 交警凉帽       | 顶 | 75   | 47   | 3525    |  | 否 |
|  | 警察女呢卷檐帽    | 顶 | 57   | 52   | 2964    |  | 否 |
|  | 交警女呢卷檐帽    | 顶 | 7    | 52   | 364     |  | 否 |
|  | 警便帽        | 顶 | 1266 | 27   | 34182   |  | 否 |
|  | 布面羊剪绒帽     | 顶 | 410  | 116  | 47560   |  | 否 |
|  | 皮面羊剪绒帽     | 顶 | 22   | 191  | 4202    |  | 否 |
|  | 春秋战训帽      | 顶 | 37   | 59   | 2183    |  | 否 |
|  | 冬战训帽       | 顶 | 26   | 61   | 1586    |  | 否 |
|  | 贝雷帽        | 顶 | 8    | 43   | 344     |  | 否 |
|  | 男礼服大檐帽     | 顶 | 32   | 121  | 3872    |  | 否 |
|  | 女礼服卷檐帽     | 顶 | 4    | 116  | 464     |  | 否 |
|  | 大帽徽        | 个 | 778  | 5.6  | 4356.8  |  | 否 |
|  | 小帽徽        | 个 | 458  | 4.3  | 1969.4  |  | 否 |
|  | 领花         | 对 | 915  | 4.4  | 4026    |  | 否 |
|  | 胸徽         | 个 | 866  | 4.4  | 3810.4  |  | 否 |
|  | 金属警号（1包2个） | 包 | 803  | 11.4 | 9154.2  |  | 否 |
|  | 警察领带       | 条 | 987  | 21   | 20727   |  | 否 |
|  | 男领带卡       | 个 | 1217 | 5    | 6085    |  | 否 |
|  | 女领带卡       | 个 | 247  | 5    | 1235    |  | 否 |
|  | 内腰带        | 条 | 3008 | 45   | 135360  |  | 否 |
|  | 交警外腰带      | 条 | 29   | 45   | 1305    |  | 否 |
|  | 软胸徽        | 个 | 4153 | 2.2  | 9136.6  |  | 否 |
|  | 软警号(1包5个)  | 包 | 2267 | 9.5  | 21536.5 |  | 否 |
|  | 外腰带        | 条 | 256  | 45   | 11520   |  | 否 |

|  |              |   |     |       |         |  |   |
|--|--------------|---|-----|-------|---------|--|---|
|  | 警衔（2软2硬1个套衔） | 套 | 804 | 49.2  | 39556.8 |  | 否 |
|  | 套式肩章         | 对 | 240 | 5.5   | 1320    |  | 否 |
|  | 硬式肩章         | 对 | 480 | 14.05 | 6744    |  | 否 |
|  | 软式肩章         | 对 | 480 | 7.8   | 3744    |  | 否 |
|  | 礼服领带         | 条 | 63  | 21    | 1323    |  | 否 |
|  | 绶带           | 条 | 33  | 127   | 4191    |  | 否 |
|  | 从警章          | 枚 | 90  | 22    | 1980    |  | 否 |
|  | 姓名牌          | 个 | 95  | 10    | 950     |  | 否 |
|  | 礼服领花         | 对 | 62  | 6     | 372     |  | 否 |
|  | 男礼服大帽徽       | 个 | 40  | 15    | 600     |  | 否 |
|  | 女礼服小帽徽       | 个 | 14  | 9.5   | 133     |  | 否 |
|  | 礼服胸徽         | 个 | 54  | 8.5   | 459     |  | 否 |
|  | 礼服肩章         | 对 | 104 | 15    | 1560    |  | 否 |

## 2、技术要求

（1）投标人所提供货物的材料使用、制作工艺、技术标准、检验要求、标志及包装必须符合中华人民共和国公共安全行业标准的要求及其相关补充规定、说明、调整等。所要求的标准为强制性标准，投标人所投货物达不到的，其投标将被拒绝。如有货物没有被列入以上标准，则按照相关国家标准和行业标准执行。

（2）本次招标项目相关货物、材料检验、标志、包装等要求按照中华人民共和国公共安全行业现行标准执行。

（3）严格执行国家标准、行业标准及公安部《关于建立警服产品交收检验制度的通知》（公装财【2013】510号）（相关品种有最新标准的则按最新标准执行）。

### 部分产品技术参数要求：

#### 1. 薄袜

##### 1.1 样式

外观样式和测量位置见实物样品及下图：

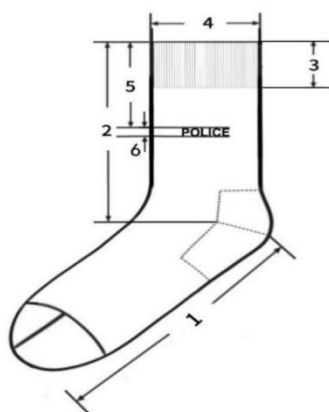


图1.1

## 1.2颜色

袜体为藏蓝色、提花标志为浅蓝色。

## 1.3材料规格及用途

材料规格及用途见表1。

表1 材料规格及用途

| 材料名称 | 规格               | 质量要求                   | 用途      |
|------|------------------|------------------------|---------|
| 长绒棉  | 40S×2长绒棉（抗菌防臭处理） | FZ/T 73001-2008<br>一等品 | 面纱、提花标志 |
| 锦纶丝  | 抗菌锦纶包覆氨纶纱        |                        | 底纱      |
| 氨纶   | 120D锦纶氨纶包覆纱      |                        | 袜口      |

## 1.4工艺要求

工艺要求见表2。

表2 工艺要求

| 部位名称     | 用纱                                             | 针型、结构    |
|----------|------------------------------------------------|----------|
| 袜体       | 40S×2长绒棉+抗菌锦纶包覆纱（抗菌处理）                         | 188针单面平纹 |
| 袜头<br>袜跟 | 40S×2长绒棉+抗菌锦纶包覆纱（抗菌处理）+40D/2<br>抗菌锦纶           | 单面平纹     |
| 袜口       | 40S×2长绒棉+抗菌锦纶包覆纱（抗菌处理）+20D/2<br>锦纶+120D锦纶氨纶包覆纱 | 1+1罗纹    |
| 袜头缝合     | 68D×2 锦纶丝                                      | 对目缝      |
| 袜口缝合     | 68D×2 锦纶丝                                      | 扞缝       |

## 1.5规格尺寸

各部位规格尺寸及极限偏差见表3，测量部位及编号见图1.1。

表3 各部位规格尺寸及极限偏差

单位为厘米

| 序号 | 部位名称         | 22~24 | 24~26 | 26~28 | 极限偏差 |
|----|--------------|-------|-------|-------|------|
| 1  | 底长           | 20.0  | 22.0  | 24.0  | ±1.0 |
| 2  | 总长           | 11.0  | 11.0  | 13.0  | ±1.2 |
| 3  | 口高           | 3.0   | 3.0   | 3.0   | ±0.5 |
| 4  | 口宽           | 7.5   | 8.0   | 8.0   | ±0.5 |
| 5  | 提花标志距袜口      | 5.0   | 5.0   | 5.0   | ±0.5 |
| 6  | POLICE 提花标志高 | 0.8   | 0.8   | 0.8   | ±0.3 |

#### 1.6内在质量要求

内在质量要求见表4。

表4 内在质量要求

| 序号 | 项目                 |              | 指标         | 试验方法                                         |
|----|--------------------|--------------|------------|----------------------------------------------|
| 1  | 纤维含量(%)            |              | 棉95±5      | GB/T 2910-2009                               |
| 2  | 甲醛含量(mg/kg) ≤      |              | 75         | GB/T 2912. 1-2009                            |
| 3  | pH 值               |              | 4.0~8.5    | GB/T 7573-2009                               |
| 4  | 袜头顶破强力(N) ≥        |              | 450        | GB/T 19976-2005<br>直径38mm                    |
| 5  | 袜跟耐磨性能(次) ≥        |              | 250        | GB/T21196. 2-2007<br>名义压力12kPa<br>No. 600水砂纸 |
| 6  | 洗 50 次后<br>抑菌性能    | 金黄色葡萄球菌(%) ≥ | 80         | GB/T 20944. 3-2008                           |
|    |                    | 白色念珠菌(%) ≥   | 60         |                                              |
|    |                    | 大肠杆菌(%) ≥    | 70         |                                              |
| 7  | 耐汗渍色牢度<br>(级) ≥    | 变色           | 4          | GB/T 3922                                    |
|    |                    | 沾色           | 4          |                                              |
| 8  | 耐皂洗色牢度<br>(级) ≥    | 变色           | 4          | GB/T 3921-2008中A(1)                          |
|    |                    | 沾色           | 4          |                                              |
| 9  | 耐摩擦色牢度<br>(级) ≥    | 干摩           | 4          | GB/T 3920                                    |
|    |                    | 湿摩           | 2-3        |                                              |
| 10 | 可分解致癌芳香胺染料(mg/kg)  |              | 禁用(限量值≤20) | GB/T 17592                                   |
| 11 | 横向延伸值(袜口、袜筒)(cm) ≥ |              | 18.0       | FZ/T73001-2016<br>扩展标准拉力33N±0.65N            |
| 12 | 直向延伸值(底长)(cm) ≥    |              | 40.0       |                                              |

#### 1.7缺陷分类

- a) 样式及颜色与要求不符为重缺陷；
- b) 用纱与要求不符为重缺陷；
- c) 针型、结构与要求不符为重缺陷；
- d) 工艺与要求不符但不影响使用为轻缺陷；

- e) 规格尺寸超出极限偏差大于等于50%为轻缺陷，大于等于100%为重缺陷；
- f) 内在质量项目与1.6要求不符为重缺陷。

1.8判定规则

合格品为：重缺陷数量等于0，轻缺陷数量小于等于2。

2. 厚袜

2.1样式

外观样式和测量位置见实物样品及下图2.1。

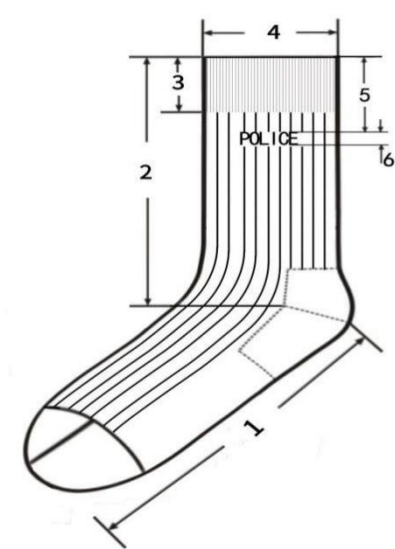


图2.1

2.2颜色

袜体、提花标志为藏蓝色。

2.3材料规格及用途

材料规格及用途见表5。

表5 材料规格及用途

| 材料      | 规格                     | 质量要求            | 用途      |
|---------|------------------------|-----------------|---------|
| 精梳棉     | 19.6tex×2              | —               | 面纱、提花标志 |
| 涤纶包覆氨纶纱 | 氨纶22dtex，涤纶丝83d<br>tex | —               | 袜体底纱    |
| 橡筋线     | 100D涤纶包胶丝              | —               | 袜口罗纹    |
| 锦纶丝     | 77dtex                 | FZ/T 54007-2009 | 袜头、后跟加固 |
| 锦纶长丝缝纫线 | 44dtex×4               | FZ/T 63008      | 袜头缝合    |

2.4工艺要求

工艺要求见表6。

表6 工艺要求

| 部位名称     | 用纱                                          | 针型、结构        |
|----------|---------------------------------------------|--------------|
| 袜体       | 19.6tex×2精梳棉+22dtex氨纶/83dtex涤纶包缠丝           | 168针双面5+2罗纹  |
| 袜头<br>袜跟 | 19.6tex×2精梳棉+22dtex氨纶/83dtex涤纶包缠丝+70D锦纶丝    | 单面平纹         |
| 袜口       | 19.6tex×2精梳棉+22dtex氨纶/83dtex涤纶包缠丝+100D涤纶包胶丝 | 1+1罗纹        |
| 袜头缝合     | 68D×2锦纶丝                                    | 对目缝，线迹宽0.2cm |
| 袜口缝合     | —                                           | —            |

## 2.5规格尺寸

各部位规格尺寸及极限偏差见表7，测量部位及编号见图2.1。

表7 各部位规格尺寸及极限偏差

单位：厘米

| 编号 | 部位名称        | 22~24 | 24~26 | 26~28 | 极限偏差 |
|----|-------------|-------|-------|-------|------|
| 1  | 底长          | 20.0  | 22.0  | 24.0  | ±1.0 |
| 2  | 总长          | 13.0  | 13.0  | 15.0  | -1.2 |
| 3  | 口高          | 3.0   | 3.0   | 3.0   | ±0.3 |
| 4  | 口宽          | 7.5   | 8.0   | 8.0   | ±0.5 |
| 5  | 提花标志距袜口     | 5.0   | 5.0   | 5.0   | ±0.3 |
| 6  | POLICE提花标志高 | 1.5   | 1.5   | 1.5   | ±0.2 |

## 2.6内在质量要求

内在质量要求见表8

表8 内在质量要求

| 序号 | 项目             |               | 指标      | 试验方法                                         |
|----|----------------|---------------|---------|----------------------------------------------|
| 1  | 纤维含量 (%)       |               | 棉75±5   | GB/T 2910-2009                               |
| 2  | 甲醛含量 (mg/kg) ≤ |               | 75      | GB/T 2912.1-2009                             |
| 3  | pH值            |               | 4.0~8.5 | GB/T 7573-2009                               |
| 4  | 袜头顶破强力 (N) ≥   |               | 450     | GB/T 19976-2005<br>直径38mm                    |
| 5  | 袜跟耐磨性能 (次) ≥   |               | 250     | GB/T 21196.2-2007<br>名义压力12kPa<br>No. 600水砂纸 |
| 6  | 洗50次后<br>抑菌性能  | 金黄色葡萄球菌 (%) ≥ | 80      | GB/T 20944.3-2008                            |
|    |                | 白色念珠菌 (%) ≥   | 60      |                                              |
|    |                | 大肠杆菌 (%) ≥    | 70      |                                              |
| 7  | 耐汗渍色牢度 (级) ≥   |               | 变色      | GB/T 3922                                    |
|    |                |               | 沾色      |                                              |
| 8  | 耐摩擦色牢度 (级) ≥   |               | 干摩      | GB/T 3920                                    |
|    |                |               | 湿摩      |                                              |

|    |                   |    |            |                                   |
|----|-------------------|----|------------|-----------------------------------|
| 9  | 耐皂洗色牢度（级）≥        | 变色 | 4          | GB/T 3921-2008中A（1）               |
|    |                   | 沾色 | 4          |                                   |
| 10 | 可分解致癌芳香胺染料（mg/kg） |    | 禁用（限量值≤20） | GB/T 17592                        |
| 11 | 横向延伸值（袜口、袜筒）（cm）≥ |    | 18.0       | FZ/T73001-2016<br>扩展标准拉力33N±0.65N |
| 12 | 直向延伸值（底长）（cm）≥    |    | 40.0       |                                   |

## 2.7缺陷分类

- a) 样式及颜色与要求不符为重缺陷；
- b) 用纱与要求不符为重缺陷；
- c) 针型、结构与要求不符为重缺陷；
- d) 工艺与要求不符但不影响使用为轻缺陷；
- e) 规格尺寸超出极限偏差大于等于50%为轻缺陷，大于等于100%为重缺陷；
- f) 内在质量项目与2.6要求不符为重缺陷。

## 2.8判定规则

合格品为：重缺陷数量等于0，轻缺陷数量小于等于2。

## （四）D包：作训服、多功能服、装具类

### 1、采购预算清单

| 包号 | 被装名称       | 单位 | 数量  | 单件预算金额（元） | 单品预算金额（元） | 包预算金额（元）  | 是否核心产品 |
|----|------------|----|-----|-----------|-----------|-----------|--------|
| D包 | 男夏季作训服     | 套  | 577 | 187       | 107899    | 1937406.6 | 是      |
|    | 女夏季作训服     | 套  | 132 | 187       | 24684     |           | 是      |
|    | 男冬季作训服     | 套  | 365 | 205       | 74825     |           | 是      |
|    | 女冬季作训服     | 套  | 81  | 205       | 16605     |           | 是      |
|    | 警察男多功能服    | 套  | 414 | 526       | 217764    |           | 是      |
|    | 警察男多功能服上衣  | 件  | 277 | 356       | 98612     |           | 否      |
|    | 警察女多功能服    | 套  | 77  | 526       | 40502     |           | 是      |
|    | 警察女多功能服上衣  | 件  | 52  | 356       | 18512     |           | 否      |
|    | 交(巡)警男多功能服 | 套  | 10  | 551       | 5510      |           | 是      |
|    | 交警男多功能服上衣  | 件  | 13  | 381       | 4953      |           | 否      |

|  |            |   |      |      |         |  |   |
|--|------------|---|------|------|---------|--|---|
|  | 交(巡)警女多功能服 | 套 | 2    | 551  | 1102    |  | 是 |
|  | 交警女多功能服上衣  | 件 | 6    | 381  | 2286    |  | 否 |
|  | 女夏战训服      | 套 | 1    | 895  | 895     |  | 否 |
|  | 男春秋战训服     | 套 | 4    | 1115 | 4460    |  | 否 |
|  | 男夏战训服      | 套 | 5    | 895  | 4475    |  | 否 |
|  | 女春秋战训服     | 套 | 1    | 1115 | 1115    |  | 否 |
|  | 男冬战训服      | 套 | 3    | 1315 | 3945    |  | 否 |
|  | 男战训多功能棉服   | 套 | 6    | 1870 | 11220   |  | 否 |
|  | 女战训多功能棉服   | 套 | 1    | 1870 | 1870    |  | 否 |
|  | 男体能训练服     | 套 | 1739 | 205  | 356495  |  | 否 |
|  | 女体能训练服     | 套 | 569  | 205  | 116645  |  | 否 |
|  | 男雨衣        | 套 | 433  | 216  | 93528   |  | 否 |
|  | 男交警雨衣      | 套 | 11   | 241  | 2651    |  | 否 |
|  | 反光背心       | 件 | 36   | 135  | 4860    |  | 否 |
|  | 夏春秋季节防护头盔  | 顶 | 1    | 121  | 121     |  | 否 |
|  | 冬季防护头盔     | 顶 | 1    | 210  | 210     |  | 否 |
|  | 交(巡)警工作包   | 个 | 3    | 71   | 213     |  | 否 |
|  | 督察警工作包     | 个 | 11   | 344  | 3784    |  | 否 |
|  | 男太阳镜       | 副 | 832  | 202  | 168064  |  | 否 |
|  | 棉手套        | 双 | 2042 | 19   | 38798   |  | 否 |
|  | 皮手套        | 双 | 1461 | 79   | 115419  |  | 否 |
|  | 白色针织手套     | 双 | 1793 | 6.2  | 11116.6 |  | 否 |
|  | 女太阳镜       | 副 | 298  | 202  | 60196   |  | 否 |
|  | 女雨衣        | 套 | 81   | 216  | 17496   |  | 否 |
|  | 女交警雨衣      | 套 | 3    | 241  | 723     |  | 否 |
|  | 防护面具       | 个 | 1    | 65   | 65      |  | 否 |
|  | 多功能防毒面具包   | 个 | 6    | 182  | 1092    |  | 否 |

|  |           |   |      |     |        |  |   |
|--|-----------|---|------|-----|--------|--|---|
|  | 战训腰带      | 条 | 7    | 109 | 763    |  | 否 |
|  | 全指手套      | 双 | 6    | 209 | 1254   |  | 否 |
|  | 半指手套      | 双 | 11   | 153 | 1683   |  | 否 |
|  | 战训多功能包    | 个 | 14   | 400 | 5600   |  | 否 |
|  | 护肘        | 副 | 2    | 124 | 248    |  | 否 |
|  | 护膝        | 副 | 3    | 140 | 420    |  | 否 |
|  | 新款警用男士内腰带 | 条 | 1793 | 96  | 172128 |  | 否 |
|  | 新款警用女士内腰带 | 条 | 200  | 91  | 18200  |  | 否 |
|  | 警用男编织腰带   | 条 | 1136 | 80  | 90880  |  | 否 |
|  | 警用女编织腰带   | 条 | 169  | 80  | 13520  |  | 否 |

## 2、技术要求

（1）投标人所提供货物的材料使用、制作工艺、技术标准、检验要求、标志及包装必须符合中华人民共和国公共安全行业标准的要求及其相关补充规定、说明、调整等。所要求的标准为强制性标准，投标人所投货物达不到的，其投标将被拒绝。如有货物没有被列入以上标准，则按照相关国家标准和行业标准执行。

（2）本次招标项目相关货物、材料检验、标志、包装等要求按照中华人民共和国公共安全行业现行标准执行。

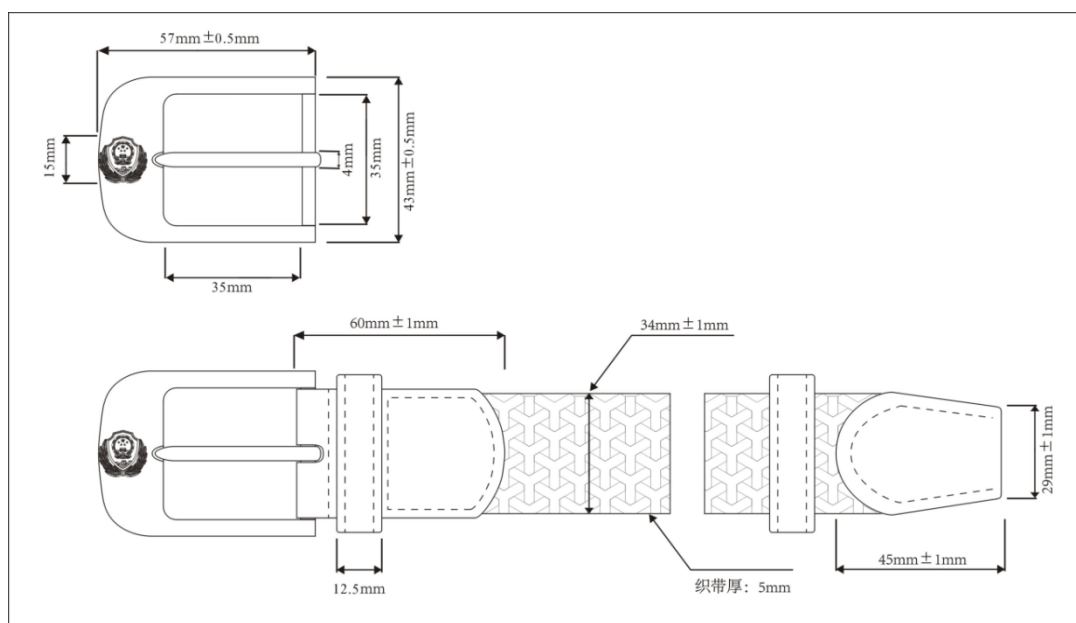
（3）严格执行国家标准、行业标准及公安部《关于建立警服产品交收检验制度的通知》（公装财【2013】510号）（相关品种有最新标准的则按最新标准执行）。

### 部分产品技术参数要求：

1. 太阳镜 参照GB39552.1-2020国家标准执行。

#### 2. 警用编织腰带

2.1样式：见下图。



2.2结构及颜色：由锌合金钎子及弹力松紧带缝制而成。钎子表面镀镍，正面拉丝处理，带体颜色为藏青色。具体按样品。

2.3号型：产品按带体长度分为900mm、1000mm、1100mm、1200mm、1300mm、和1400mm。长度允许误差±20mm（不含钎子）。

#### 2.4外观质量

| 项目    | 要求                                                    |
|-------|-------------------------------------------------------|
| 带体    | 颜色为藏青色（按样）。无明显色差，无明显污渍，无断经、无错经，允许轻微松档一处。              |
| 带头、带尾 | 用头层牛皮包覆，皮面应平整，无起壳、裂面、裂浆，缝制线迹均匀、松紧一致，无空针、漏针、跳针、浮线、双针眼。 |
| 钎子    | 钎子颜色为表面镀层光洁，无起壳及锈斑，钎子内侧无毛刺，穿进带体应能顺畅。                  |
| 带箍    | 套在腰带上大小吻合。                                            |

#### 2.5材料规格及用途

| 名称          | 材料规格                    | 质量要求           | 用途             |
|-------------|-------------------------|----------------|----------------|
| 锌合金         | ZZnAl <sub>4</sub> Y    | GB/T 13818     | 钎子             |
| 尼龙丝弹力带      | 150D尼龙丝带<br>带体厚度5±0.3mm | 按样品            | 带体             |
| 黑色头层<br>黄牛皮 | 1.6±0.1mm               | 按样品            | 带头、带尾包皮及带箍     |
| 黑色边油        | 聚氨酯或聚氯乙烯等树脂             | 按样品            | 带头、带尾包皮及带箍侧面涂饰 |
| 高强力涤纶       | 250D ×3                 | 单线弹力≥37N/500mm | 面缝纫线           |

|     |         |                                     |      |
|-----|---------|-------------------------------------|------|
| 缝纫线 | 210D ×3 | 单线弹力 $\geq 31\text{N}/500\text{mm}$ | 底缝纫线 |
|-----|---------|-------------------------------------|------|

### 2.6理化性能

| 项目             |     | 指标            | 实验方法       |
|----------------|-----|---------------|------------|
| 编织带体耐摩擦色牢度     | 干摩擦 | 3-4级          | GB/T3920   |
|                | 湿摩擦 | 3级            |            |
| 编织带体耐汗渍色牢度     | 变色  | 3级            | GB/T3922   |
|                | 沾色  | 3级            |            |
| 编织带体耐洗色牢度      | 变色  | 3级            | GB/T3921   |
|                | 沾色  | 3级            |            |
| 伸长比            |     | 1: 1.3~1: 1.8 | FZ/T63006  |
| 带体甲醛含量 (mg/kg) |     | $\leq 200$    | GB/T2912.1 |
| 钎子与带体结合力 (N)   |     | $\geq 400$    |            |
| 带体拉伸强度 (N)     |     | $\geq 1000$   |            |
| 钎子耐盐雾          |     | 48h表面无腐蚀斑点    |            |

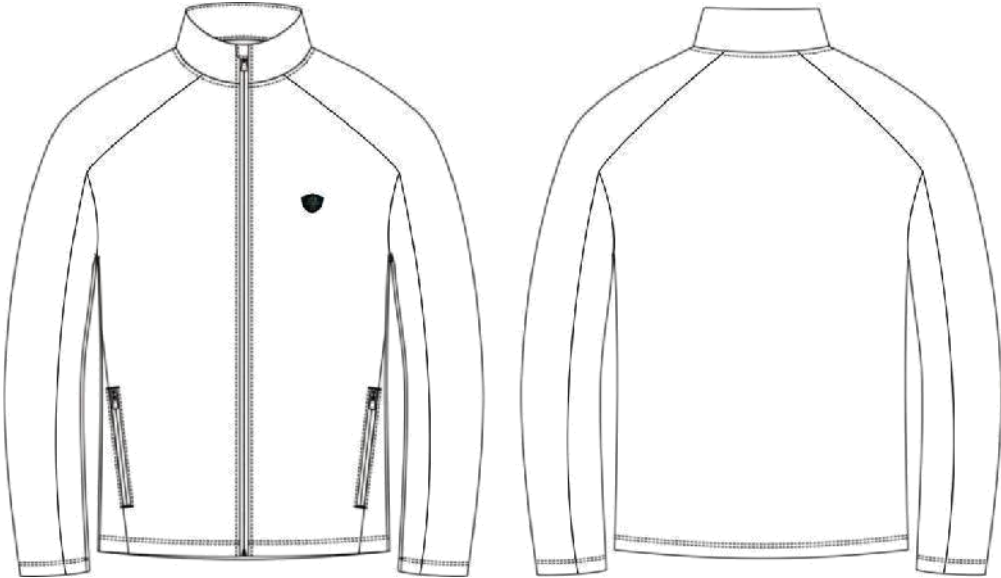
### 3. 体能训练服

#### 3.1规格尺寸:

男式: 175/96/86; 女式: 165/88/74

#### 3.2样式

男体能训练服外观结构应符合图1规定; 女体能训练服外观结构应符合图2规定。



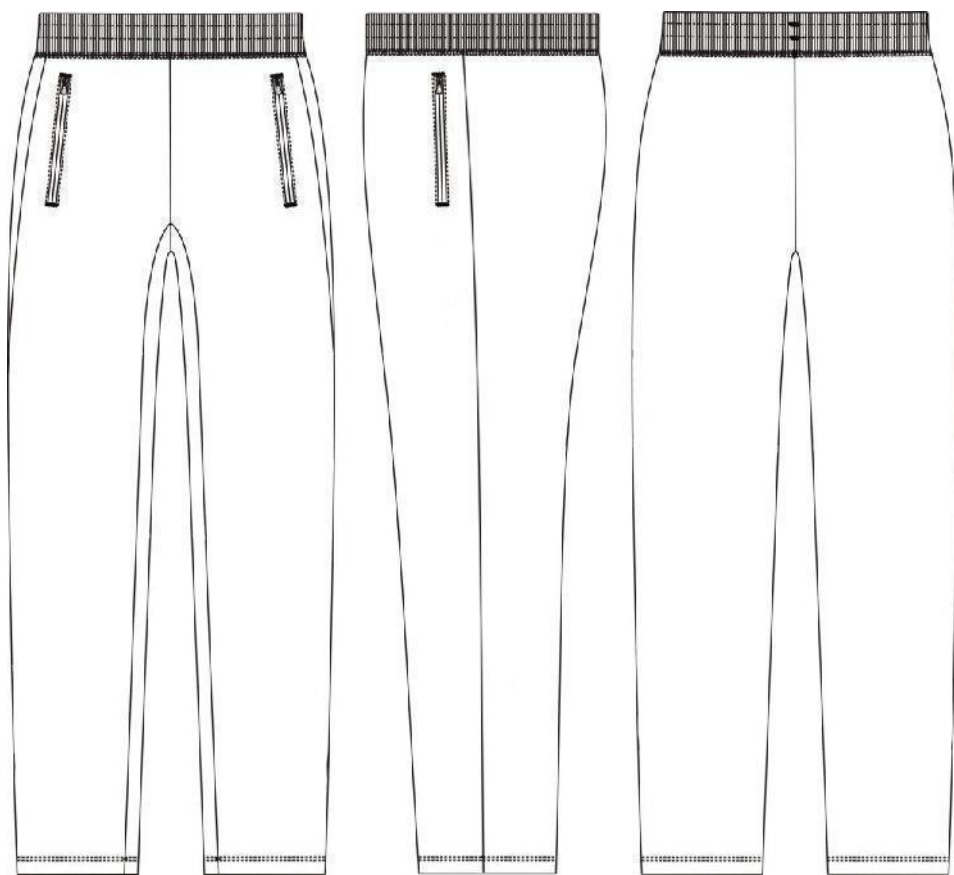
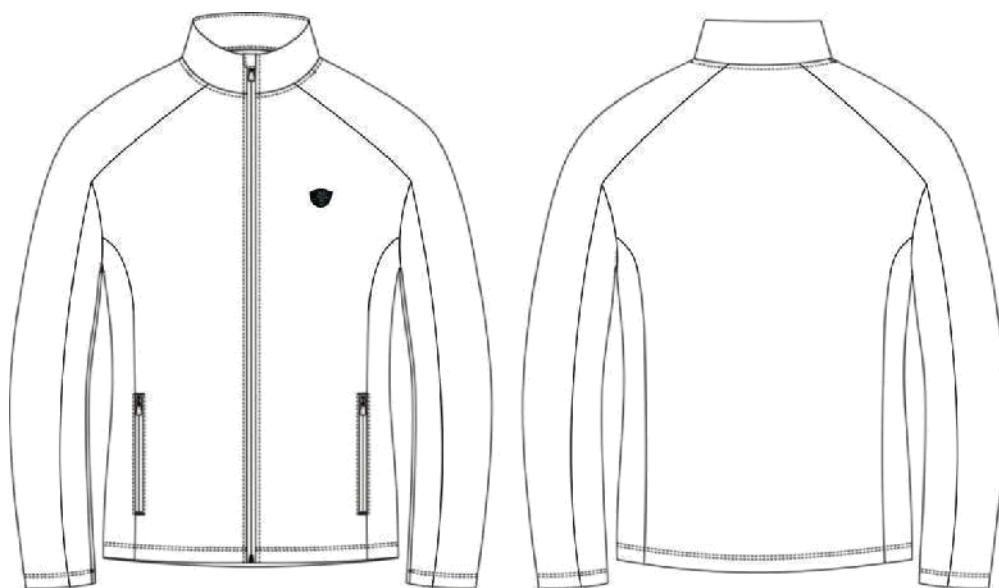


图1 男体能训练服



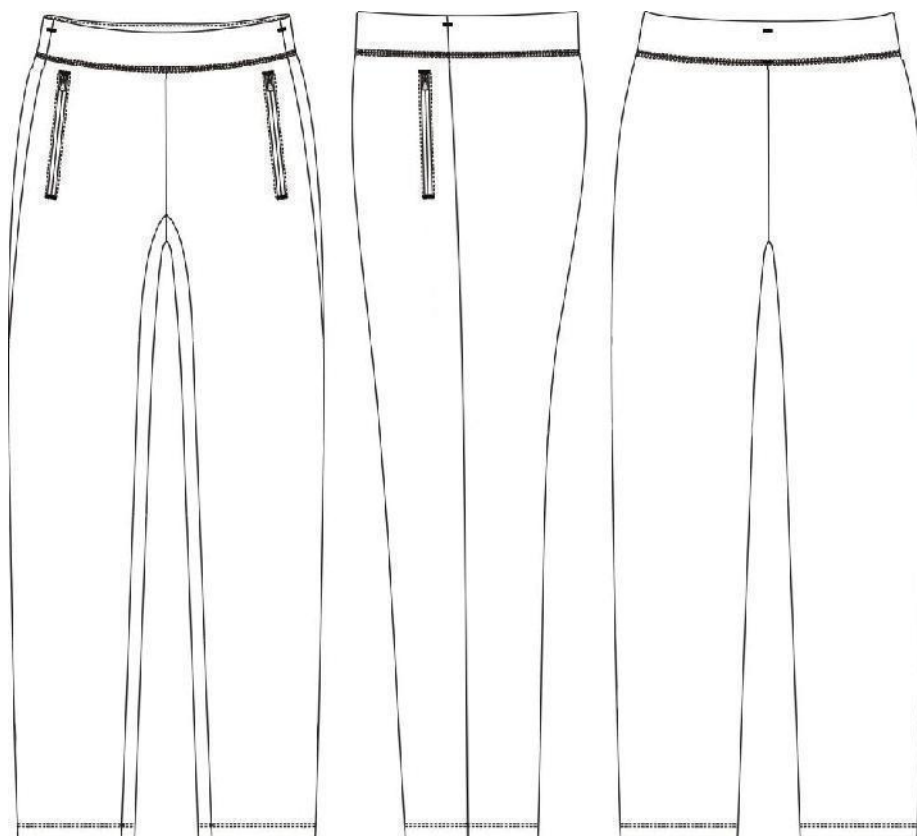


图2 女体能训练服

### 3.3材料规格及用途

| 表1 材料规格及用途       |       |                                                  |                                          |
|------------------|-------|--------------------------------------------------|------------------------------------------|
| 材料名称             |       | 规格                                               | 用途                                       |
| 防静电涤氨空气层         |       | 83%涤纶，15%氨纶，2%导电丝，<br>单位面积质量：300g/m <sup>2</sup> | 面料、领里、上衣斜插袋布面、<br>裤斜插袋口垫布、裤斜插袋布面、<br>裤腰里 |
| 涤纶针织绒布           |       | 100%聚酯纤维，50dtex/24F<br>质量：150g/m <sup>2</sup>    | 上衣斜插袋布里，裤斜插袋布                            |
| 涤棉平布             |       | 80%聚酯纤维 20%棉<br>13tex/13tex                      | 裤斜插袋垫条                                   |
| 粘合衬<br>T2437-062 |       | 经纱44dtex/18f，<br>纬纱167dtex/144f，PA+PES双点         | 领面、裤腰锁眼垫衬、女裤后腰<br>打结垫衬                   |
| 加筋无纺衬条           |       | 宽：1.5cm                                          | 领里上口                                     |
| 尼龙拉链             |       | 7号单头开尾反装                                         | 上衣门襟                                     |
|                  |       | 3号单头闭尾反装                                         | 上衣斜插袋、裤斜插袋                               |
| 缝纫线              | 涤纶缝纫线 | 11.8tex×3                                        | 缝纫、领窝擦线、打结                               |
|                  | 涤纶高弹线 | 100D/2                                           | 绷缝、环缝                                    |
| 涤纶松紧带            |       | 宽：5.0cm                                          | 男裤腰                                      |
| 涤纶针织带            |       | 宽：1.0cm（塑封头）                                     | 裤腰调节                                     |
| 弹力织带             |       | 宽：1.0cm                                          | 门襟拉链                                     |
| 胶质标签标志           |       | 长3.0cm，高2.5cm                                    | 前胸标识                                     |
| 商标               |       | 70mm×46mm                                        | 上衣里左袋布、裤子左袋布                             |

| 表1 材料规格及用途 |           |             |
|------------|-----------|-------------|
| 材料名称       | 规格        | 用途          |
| 洗涤维护标志     | 50mm×70mm | 上衣左侧缝、裤子左腰里 |
| 号型标志       | 18mm×30mm | 上衣后领口、裤子左腰里 |

### 3.4防静电涤氨空气层技术要求

表2 物理性能

| 项目                        | 指标   | 最大允差 | 试验方法                                                      |
|---------------------------|------|------|-----------------------------------------------------------|
| 平方米干燥重量, g/m <sup>2</sup> | 300  | ±10  | FZ/T 70010-2006                                           |
| 顶破强力, N                   | ≥700 | —    | GB/T 19976-2005 (钢球直径38mm)                                |
| 起球, 级                     | ≥4   | —    | GB/T 4802.1-2008<br>(压重780cN, 起毛0次, 起球600次)               |
| 水洗后扭斜率, %                 | ≤2   | —    | GB/T 22849-2014<br>GB/T 8629-2017 (5N/A)                  |
| 水洗尺寸变化率, %                | 直向   | —    | GB/T 8628-2013<br>GB/T 8629-2017 (5N/A)<br>GB/T 8630-2013 |
|                           | 横向   | —    |                                                           |

表3 色牢度

| 项目        | 指标   | 试验方法                   |
|-----------|------|------------------------|
| 耐皂洗色牢度, 级 | 变色   | GB/T 3921-2008<br>C(3) |
|           | 沾色   |                        |
| 耐汗渍色牢度, 级 | 变色   | GB/T 3922-2013         |
|           | 沾色   |                        |
| 耐摩擦色牢度, 级 | 干摩   | GB/T 3920-2008         |
|           | 湿摩   |                        |
| 耐光色牢度/级   | ≥4-5 | GB/T 8427-2008<br>方法3  |

## (五) E包：鞋类

### 1、采购预算清单

| 包号 | 被装名称 | 单位 | 数量   | 单件预算金额(元) | 单品预算金额(元) | 包预算金额(元) | 是否核心产品 |
|----|------|----|------|-----------|-----------|----------|--------|
| E包 | 男单皮鞋 | 双  | 1008 | 276       | 278208    | 3417464  | 是      |
|    | 女单皮鞋 | 双  | 232  | 276       | 64032     |          | 是      |
|    | 男棉皮鞋 | 双  | 593  | 341       | 202213    |          | 是      |

|  |             |   |      |     |        |  |   |
|--|-------------|---|------|-----|--------|--|---|
|  | 女棉皮鞋        | 双 | 170  | 341 | 57970  |  | 是 |
|  | 男毛皮鞋        | 双 | 55   | 400 | 22000  |  | 是 |
|  | 女毛皮鞋        | 双 | 30   | 400 | 12000  |  | 是 |
|  | 中筒男胶靴       | 双 | 432  | 59  | 25488  |  | 否 |
|  | 中筒女胶靴       | 双 | 79   | 59  | 4661   |  | 否 |
|  | 男皮凉鞋        | 双 | 487  | 276 | 134412 |  | 是 |
|  | 女皮凉鞋        | 双 | 113  | 276 | 31188  |  | 是 |
|  | 男战训靴        | 双 | 9    | 422 | 3798   |  | 否 |
|  | 女战训靴        | 双 | 3    | 422 | 1266   |  | 否 |
|  | 男警便单皮鞋（平底）  | 双 | 913  | 276 | 251988 |  | 否 |
|  | 男警便单皮鞋      | 双 | 827  | 276 | 228252 |  | 否 |
|  | 新款警用夏季作训鞋   | 双 | 2561 | 136 | 348296 |  | 否 |
|  | 新款警用春秋季节作训鞋 | 双 | 1892 | 136 | 257312 |  | 否 |
|  | 体能训练鞋       | 双 | 3744 | 136 | 509184 |  | 否 |
|  | 女警便单皮鞋      | 双 | 148  | 276 | 40848  |  | 否 |
|  | 男2018款春秋作训鞋 | 双 | 963  | 136 | 130968 |  | 否 |
|  | 女2018款春秋作训鞋 | 双 | 134  | 136 | 18224  |  | 否 |
|  | 执勤鞋         | 双 | 2712 | 276 | 748512 |  | 否 |
|  | 男礼服皮鞋       | 双 | 123  | 276 | 33948  |  | 否 |
|  | 女礼服皮鞋       | 双 | 46   | 276 | 12696  |  | 否 |

## 2、技术要求

（1）投标人所提供货物的材料使用、制作工艺、技术标准、检验要求、标志及包装必须符合中华人民共和国公共安全行业标准的要求及其相关补充规定、说明、调整等。所要求的标准为强制性标准，投标人所投货物达不到的，其投标将被拒绝。如有货物没有被列入以上标准，则按照相关国家标准和行业标准执行。

（2）本次招标项目相关货物、材料检验、标志、包装等要求按照中华人民共和国公共安全行业现行标准执行。

（3）严格执行国家标准、行业标准及公安部《关于建立警服产品交收检验制度的通知》（公装财【2013】510号）（相关品种有最新标准的则按最新标准执行）。

## 部分产品技术参数要求:

### 1. 男警便单皮鞋（平底）

#### 1.1 技术要求

符合QB/T 1002-2015《皮鞋》技术要求。

#### 1.2 结构及样式

男警便单皮鞋（平底）颜色为黑色，样式为围盖横条式、一脚蹬结构。鞋面为黑色全粒面压纹铬鞣黄牛皮，鞋里为黑色猪头层鞋里革，鞋垫为黑色猪头层鞋里革、涤纶经编网眼织物、细布复合浅蓝色高弹发泡材料成型鞋垫，鞋底为黑色聚醚型聚氨酯材料。帮底结合工艺采用橡胶/聚醚型聚氨酯连帮注射工艺。男警便单皮鞋（平底）式样应符合图1、图2及主管部门批准的实物标样。



图1 式样



图2 鞋底图

#### 1.3 号型规格

男警便单皮鞋（平底）号型设置为9个常用码，鞋码分别为240、245、250、255、260、265、270、275和280，鞋型为三型，超出常用号型的可根据需要按号型等差增加。

#### 1.4 成品尺寸

成品尺寸应符合表1规定，成品尺寸测量部位见图3。

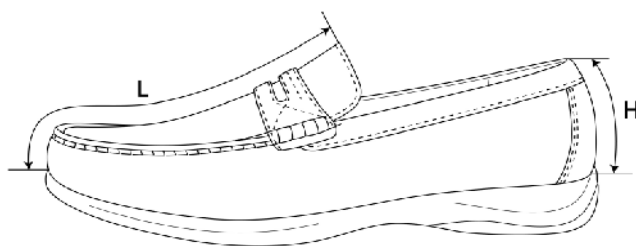


图3 成品尺寸测量部位示意图

表1 成品尺寸

单位为毫米

| 鞋号                                                                                                    | 240   | 245   | 250   | 255   | 260   | 265   | 270   | 275   | 280   | 公差<br>± | 互差  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|-----|
| 前帮长(L)                                                                                                | 168.0 | 171.0 | 174.0 | 177.0 | 180.0 | 183.0 | 186.0 | 189.0 | 192.0 | 3.0     | 2.0 |
| 后帮高(H)                                                                                                | 58.0  | 59.0  | 60.0  | 61.0  | 62.0  | 63.0  | 64.0  | 65.0  | 66.0  | 1.0     | 1.0 |
| 注1: 前帮长L, 贴紧鞋面, 子口至帮盖上边沿曲线测量。<br>注2: 后帮高H, 贴紧鞋面, 子口至包边条上边沿曲线测量。<br>注3: 鞋围长, 贴紧鞋面, 子口至帮盖下边沿曲线测量, 同双一致。 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |         |     |

#### 1.5 主要材料规格及用途

表2 材料规格及用途

| 材料名称       | 规格                                                                        | 要求                         | 用途              |
|------------|---------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-----------------|
| 全粒面压纹铬鞣黄牛皮 | 黑色, 厚度: (1.6~1.8) mm                                                      | 理化性能及感官应符合QB/T 1873-2010要求 | 帮盖、前帮围、后帮、包跟    |
| 全粒面铬鞣黄牛皮   | 黑色, 厚度: (1.6~1.8) mm                                                      |                            | 横带、包边条          |
| 猪头层鞋里革     | 黑色, 厚度: (0.6~0.8) mm                                                      | 按标样                        | 前帮里、后帮里、鞋垫面、横带里 |
| 超细纤维绒面合成革  | 黑色, 厚度: (0.8±0.1) mm                                                      |                            | 包跟里             |
| 超细纤维合成革    | 黑色, 厚度: (0.7±0.1) mm                                                      |                            | 后跟半垫            |
| 热熔型化学片     | 厚度: (0.6±0.1) mm                                                          | —                          | 内包头             |
|            | 厚度: (0.9±0.1) mm                                                          |                            | 主跟              |
| 成型鞋垫       | 黑色猪头层鞋里革、涤纶经编网眼织物、细布复合浅蓝色高弹发泡材料成型鞋垫; 厚度, 前掌 (3.5~4.0) mm, 后跟 (6.0~6.5) mm | 按标样                        | 鞋垫              |
| 中底         | 中底布+中底板半叉                                                                 | —                          | 中底              |
| 鞋底         | 黑色, 橡胶/聚醚型聚氨酯                                                             | 按标样                        | 鞋底              |
| 缝纫线        | 黑色, 278dtex×3涤纶长丝线或色相相同、支股接近的锦纶线, 单线断裂强力不低于4570cN                         | 应符合QB/T 2695-2013要求        | 缝帮面线            |
|            | 黑色, 295dtex×3马克线, 单线断裂强力不低于11000cN                                        |                            |                 |
|            | 白色, 233dtex×3涤纶线, 单                                                       |                            | 缝中底布            |

| 材料名称 | 规格                                              | 要求 | 用途   |
|------|-------------------------------------------------|----|------|
|      | 线断裂强力不小于4000cN                                  |    | 缝帮底线 |
|      | 黑色，278dtex×3涤纶长丝线或色相相同、支股接近的锦纶线，单线断裂强力不低于4570cN |    |      |

### 1.6 缝帮要求

表3 缝帮

| 部件         | 线道距边，mm |     | 针码密度，针/20mm |     | 缝制方法                          |
|------------|---------|-----|-------------|-----|-------------------------------|
|            | 规定      | 公差± | 规定          | 公差± |                               |
| 缝接前帮围与后帮   | 1.5     | 0.5 | 8           | 1.0 | 前帮围与后帮合缝，缝线1道                 |
| 缝接包跟与后帮    |         |     |             |     | 包跟按标志线压后帮，缝线2道，两线间距1.5mm      |
| 粘后帮里与包跟里   |         |     |             |     | 后帮里、包跟里刷胶，粘合牢固、平整             |
| 缝接前、后帮里    |         |     |             |     | 粘接前帮里与后帮里，各缝线1道               |
| 缝接后帮包边条    |         |     |             |     | 翻包包边条，按标志线压后帮、包跟，缝线1道         |
| 缝帮盖包边条与鞋舌里 |         |     |             |     | 帮盖边沿缝包边条，刷胶，帮盖与鞋舌里上沿对齐，缝线1圈   |
| 缝接横带与横带里   | —       |     | 4           |     | 横带按标志线缝线1道；横带与横带里反面粘合，上、下缝线1道 |
| 缝接鞋舌横带与前帮  |         |     |             |     | 横带按标志线压帮盖缝马克线                 |
| 缝接帮盖、前帮围   |         |     |             |     | 帮盖按标志线压前帮围，按孔位缝马克线            |

### 1.7 制底要求

表4 制底

| 项目      | 要求                                                                         |
|---------|----------------------------------------------------------------------------|
| 片底料     | 主跟、内包头上口及内底前端片顺坡形                                                          |
| 装主跟、内包头 | 主跟、内包头应贴合到位、对正，放平                                                          |
| 圈缝鞋帮底口  | 距底边（2.0±0.5）mm，针距（6±1）针/20mm，缝底口一周                                         |
| 缝中底布    | 中底布与鞋帮鞋号一致，帮脚与中底布各标志点对齐周围圈锁缝一道，距边（4.0±1.0）mm，针码密度（7±1）针/20mm，要求对齐、无缝隙，不应重叠 |
| 套楦      | 套正、套平服、到位                                                                  |
| 热定型     | 温度为（100±10）℃，时间（15～20）min                                                  |
| 冷定型     | 温度为（-10～-5）℃，时间（10～15）min                                                  |
| 帮脚起毛    | 帮脚周边砂去涂饰层，砂平、砂匀，不得砂伤帮脚，起毛深度不超过皮革厚度的1/3                                     |
| 出楦      | 保持鞋不变形                                                                     |
| 上机套帮    | 套正、套平、敲砸到位，不应错号、堆帮                                                         |

|           |                                                                |
|-----------|----------------------------------------------------------------|
| 连帮注射聚氨酯胶料 | 帮脚用烘箱加热，合模转至注射位压注聚氨酯胶料。要求子口和边墙花纹清晰，不应开胶，发泡充分，聚氨酯胶料与鞋帮结合牢固，不应缺料 |
| 出模        | 不应开胶，子口清晰、不应缺料，不应过硫、欠硫、缺胶                                      |
| 修水口胶      | 将子口及底边多余的胶修净、修齐                                                |
| 外观修饰      | 帮面用清洁剂处理，涂光亮鞋乳后进行自然抛光，要求均匀、光亮、有蜡感                              |
| 装鞋垫       | 每只鞋放入成型鞋垫，不应顺脚、错号                                              |

### 1.8 成品感官质量

表5 成品感官质量要求

| 项目   | 要求                                                               |
|------|------------------------------------------------------------------|
| 成鞋   | 整体感观端正，对称，平整，平稳，清洁，子口整齐严实，内底不露钉尖，帮面、鞋里不允许明显变色、脱色，缝制线道规整流畅，鞋垫放置平顺 |
|      | 标识应符合标样要求                                                        |
| 成品尺寸 | 成品尺寸不超过公差、互差范围                                                   |
| 帮面   | 同双鞋相同部位色泽、厚度、花纹基本一致，次要部位允许有轻微缺陷，不允许有裂浆、裂面，前帮优于后帮，外怀优于里怀          |

表5（续） 成品感官质量要求

| 项目 | 要求                        |
|----|---------------------------|
| 外底 | 同双鞋相同部位色泽、花纹基本一致，花纹符合标样要求 |
|    | 不应有缺胶，不应有气泡               |

### 1.9 成鞋物理性能

表6 成鞋物理性能

| 项目          |               | 标准值           | 检测方法                          |
|-------------|---------------|---------------|-------------------------------|
| 成鞋耐折性能      | 鞋底裂口长度，m<br>m | ≤10.0，不应出现新裂纹 | GB/T 3903.1-2017，预割口5mm，屈挠4万次 |
|             | 帮面            | 折后无裂纹、裂面      |                               |
|             | 帮底结合部位        | 无开胶           |                               |
| 剥离强度，N/cm   |               | ≥80           | GB/T 3903.3-2011              |
| 外底磨痕长度，mm   |               | ≤10.0         | GB/T 3903.2-2017              |
| 外底硬度（邵尔A），度 |               | 65±5          | GB/T 3903.4-2017              |

### 1.10 标识

#### 1.10.1

每只鞋的鞋舌里上口部位应印刷产品名称印章，内容为“男警便单皮鞋(平底)、号型、承制方名称、生产日期”。印章规格为（40×20）mm。位置为距鞋舌上端（12～15）mm，两侧居中，用不易褪色的白色色剂丝网印刷，字迹应清晰。见示例：

示例：

|            |          |
|------------|----------|
| 男警便单皮鞋(平底) | 255/三    |
| 承制方名称      | XXXX年XX月 |

1.10.2

经检验合格的成品，在每双鞋左脚鞋舌里外侧用不易褪色的色剂加盖检验章，亦可附合格证。检验章应用阿拉伯数字作为检验员代号，为直径7mm的圆形。以6号检验员为例，式样见图4。



图4 检验章式样

1.11 包装

1.11.1 成品鞋包装要求

将大小合适的保型纸团塞于鞋前部内腔，使鞋面自然、不变形。将鞋装入无纺布袋中，颠倒方向放入鞋盒内，放置时应保证不错号，不顺脚，每只鞋内放干燥剂一袋。鞋盒内应有穿用说明书。

1.11.2 鞋盒技术要求

1.11.2.1 鞋盒结构，鞋盒结构见图5。

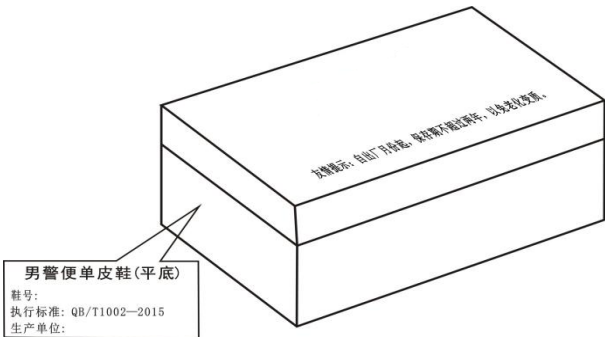


图5 鞋盒结构

1.11.2.2 纸盒材料

| 材料要求                        | 部件名称及用途 |
|-----------------------------|---------|
| 110g/m <sup>2</sup> 特型纸（黑色） | 面纸      |
| 110g/m <sup>2</sup> 普通白板纸   | 里纸      |
| 900g/m <sup>2</sup> 普通草板纸   | 纸盒板     |
| 油墨（银色）                      | 印刷      |

1.11.2.3 鞋盒印刷内容及要求

鞋盒侧面应用银色印油印刷产品名称、鞋号型、生产单位名称及执行标准，印字应清晰、端正，印刷式样见图5。图中“男警便单皮鞋(平底)”字样为黑体20号字，居中印刷；“鞋号”、“执

2015”、“生产单位”及填入其后的内容为黑体13.5号字，“鞋号”后的填入内容允许采用贴标签的方式。纸盒折叠成型后感官应方正，盒面清洁无胶污。

1.11.3 穿用说明书印刷内容及要求

穿用说明书尺寸为（180×100）mm（长×宽），内容见图6。

男警便单皮鞋(平底)穿用说明书

1、男警便单皮鞋(平底)选用性能优异的中小牛皮，穿着时请勿碰擦，以防鞋面损坏，影响美观。

2、定期使用鞋油可保持皮鞋柔软、光亮如新。擦拭皮鞋时，建议使用固体鞋油，也可使用液体鞋油。

3、勿受潮、雨浸、水刷，不慎遇水应尽快以干布擦净，用纸撑起，放通风干燥处晾干。

4、请勿在烈日下曝晒、火烤，或接触酸、碱等化学物，以防变形或鞋面损坏。

5、穿后存放时先清洁鞋面，然后用鞋油均匀擦拭一遍，鞋腔内用纸团撑起，放入干燥剂，存放在通风干燥处。

6、友情提示：自出厂月份起，保存期不超过两年，以免老化变质。

图6 穿用说明书

2. 男警便单皮鞋

2.1 技术要求

符合QB/T 1002-2015《皮鞋》技术要求。

2.2 结构及样式

男警便单皮鞋颜色为黑色，样式为围盖式、一脚蹬结构，采用软统口设计。鞋面为黑色铬鞣黄牛纳帕正鞋面革，鞋里为黑色水染羊皮里和鞋里网布，鞋垫为黑色凉感布复合高弹发泡材料成型鞋垫，内底为白色涤纶无纺布复合高弹发泡材料，鞋底为黑色EPR发泡成型鞋底。帮底结合工艺采用线缝工艺。男警便单皮鞋式样应符合图1、图2及主管部门批准的实物标样。



图1 式样



图2 鞋底图

## 2.3 号型规格

男警便单皮鞋号型设置为9个常用码，鞋码分别为240、245、250、255、260、265、270、275和280，鞋型为三型，超出常用号型的可根据需要按号型等差增加。

## 2.4 成品尺寸

成品尺寸应符合表1规定，成品尺寸测量部位见图3。

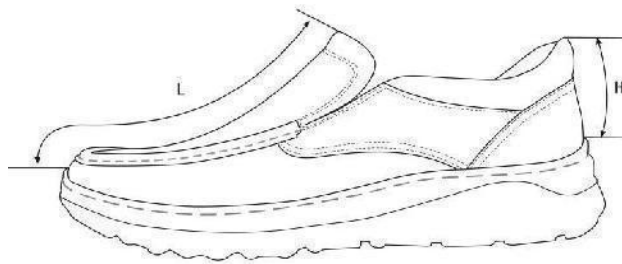


图3 成品尺寸测量部位示意图

表1 成品尺寸

单位为毫米

| 鞋号                                                                                         | 240   | 245   | 250   | 255   | 260   | 265   | 270   | 275   | 280   | 公差<br>± | 互<br>差 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|--------|
| 前帮长<br>(L)                                                                                 | 169.0 | 171.5 | 174.0 | 176.5 | 179.0 | 181.5 | 184.0 | 186.5 | 189.0 | 2.0     | 2.0    |
| 后帮高<br>(H)                                                                                 | 55.0  | 56.0  | 57.0  | 58.0  | 59.0  | 60.0  | 61.0  | 62.0  | 63.0  | 1.0     | 1.0    |
| 注1：前帮长L，贴紧鞋面，子口至帮盖上边沿曲线测量。<br>注2：后帮高H，贴紧鞋面，子口至统口上边沿曲线测量。<br>注3：鞋围长，贴紧鞋面，子口至帮盖下边沿曲线测量，同双一致。 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |         |        |

## 2.5 主要材料规格及用途

表2 材料规格及用途

| 材料名称       | 规格                | 要求                         | 用途              |
|------------|-------------------|----------------------------|-----------------|
| 铬鞣黄牛纳帕正鞋面革 | 黑色，厚度：（1.5~1.7）mm | 理化性能及感官应符合QB/T 1873-2010要求 | 帮盖、前帮围、后帮、包跟、统口 |
| 水染羊皮里      | 黑色，厚度：（0.7~0.9）mm | 应符合QB/T 2680-2004要求        | 后帮里、鞋舌里         |
| 鞋里网布       | 黑色，厚度：（3.5±0.5）mm | 按标样                        | 前帮里             |
| 超细纤维绒面合成革  | 黑色，厚度：（0.8±0.1）mm | 按标样                        | 包跟里             |

| 材料名称   | 规格                                                 | 要求                  | 用途     |
|--------|----------------------------------------------------|---------------------|--------|
| 热熔型化学片 | 厚度：(0.4±0.1) mm                                    | 应符合QB/T 2676-2013要求 | 内包头    |
|        | 厚度：(0.6±0.1) mm                                    |                     | 主跟     |
| 松紧布    | 黑色，宽度为70mm，厚度为(1.0~1.2) mm                         | 按标样                 | 调节口门   |
| 弹力布    | 黑色，平方米干燥重量：(590±45) g/m <sup>2</sup>               | —                   | 补强     |
| 成型鞋垫   | 黑色凉感布复合高弹发泡材料成型鞋垫；厚度，前掌(4.0~4.5) mm，后跟(7.5~8.0) mm | 按标样                 | 鞋垫     |
| 中底     | 白色涤纶无纺布复合高弹发泡材料，厚度：(3.0~3.5) mm                    | 按标样                 | 中底     |
| 鞋底     | 黑色，EPR发泡材料，成型鞋底                                    | 按标样                 | 鞋底     |
| 聚氨酯海绵  | 厚度：(8.0±0.5) mm                                    | 游标卡尺测量厚度            | 统口海绵   |
|        | 厚度：(4.0±0.5) mm                                    |                     | 鞋舌海绵   |
| 缝纫线    | 黑色，233dtex×3涤纶长丝线或色相相同、支股接近的锦纶线，单线断裂强力不低于4000cN    | 应符合QB/T 2695-2013要求 | 缝帮面线   |
|        | 黑色，295dtex×3马克线，单线断裂强力不低于11000cN                   |                     |        |
|        | 黑色，167dtex×3涤纶长丝线或色相相同、支股接近的锦纶线，单线断裂强力不低于2570cN    |                     | 缝帮底线   |
|        | 白色，233dtex×3涤纶线，单线断裂强力不小于4000cN                    |                     | 缝中底布   |
|        | 黑色，500dtex×3涤纶线，单线断裂强力不低于10000cN                   |                     | 鞋底边墙缝线 |

## 2.6 缝帮要求

表3 缝帮

| 部件            | 线道距边，mm                |           | 针码密度，针/20mm |     | 缝制方法                   |
|---------------|------------------------|-----------|-------------|-----|------------------------|
|               | 规定                     | 公差        | 规定          | 公差± |                        |
| 缝接后帮与前帮围      | 第一道线距边1.2<br>第二道线距边5.0 | +0.3<br>0 | 8           | 1.0 | 后帮按标志线压前帮围，按标志线缝线2道    |
| 缝接后帮与统口       | 1.2                    |           |             |     | 后帮按标志线压统口，缝线1道         |
| 缝接包跟          | 第一道线距边1.2<br>第二道线距边5.0 |           |             |     | 后包跟按标志线压后帮和统口，按标志线缝线2道 |
| 缝接后帮里外怀与后帮里里怀 | 1.2                    |           |             |     | 后帮里外怀按标志线压后帮里里怀，缝线1道   |

|           |     |   |   |   |                                                            |
|-----------|-----|---|---|---|------------------------------------------------------------|
| 缝接后帮里与包跟里 | 1.5 |   |   |   | 后帮里按标志线压包跟里，缝线1道                                           |
| 缝接鞋舌里与前帮里 |     |   |   |   | 鞋舌里按标志线压前帮里，缝线1道                                           |
| 缝接帮盖与鞋舌里  |     |   |   |   | 帮盖与鞋舌里合缝1道，翻包鞋舌                                            |
| 翻包统口      |     |   |   |   | 统口与后帮里合缝1道，翻包统口                                            |
| 缝接帮盖与前帮围  | 3.0 | — | — | 8 | 帮盖按标志线压前帮围，按孔位缝马克线1道                                       |
| 缝口线       | —   |   |   |   | 按标志线粘合松紧布；松紧布两侧、帮盖按标志线缝线2道，两线间距1.5mm，起止回（2~3）针；统口处按标志线缝线1道 |

## 2.7 制底

表4 制底

| 项目      | 要求                                                                                             |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 片底料     | 主跟、内包头上口片顺坡形                                                                                   |
| 装主跟、内包头 | 主跟、内包头应贴合到位、对正，放平                                                                              |
| 圈缝鞋帮底口  | 距底边（ $2.0 \pm 0.5$ ）mm，针距（ $5.0 \pm 1.0$ ）针/20mm，缝底口一周                                         |
| 缝中底布    | 中底布与鞋帮鞋号一致，帮脚与中底布各标志点对齐，周围锁缝一道，距边（ $4.0 \pm 1.0$ ）mm，针码密度（ $6.0 \pm 1.0$ ）针/20mm，要求对齐、无缝隙，不应重叠 |
| 套楦      | 套正、套平服、到位                                                                                      |
| 热定型     | 热定型温度应在（90~110）℃，时间（30~40）min                                                                  |
| 冷定型     | 冷定型温度应在（-10~-5）℃，时间（10~20）min                                                                  |
| 画线      | 将画线机调到适当压力，将鞋放在专用画线模上画出刷胶线，画线应端正、准确                                                            |
| 刷胶      | 中底布、大底内刷胶少量一遍                                                                                  |
| 粘底      | 粘正、粘牢、贴合到位                                                                                     |
| 出楦      | 保持鞋不变形，均匀、到位                                                                                   |
| 缝侧缝线    | 针码密度为每两针为（2.5~3.0）针/20mm，拐弯处可适当调整，起止回针（4.0~6.0）针                                               |
| 外观修饰    | 帮面用清洁剂处理，涂光亮鞋乳后进行自然抛光，要求均匀、光亮、有蜡感                                                              |
| 装鞋垫     | 每只鞋放入成型鞋垫，不应顺脚、错号                                                                              |

## 2.8 成品感官质量

表5 成品感官质量要求

| 项目 | 要求                                                            |
|----|---------------------------------------------------------------|
| 成鞋 | 整体感观端正，对称，平整，平稳，清洁，子口整齐，无开线现象，帮面、鞋里不允许明显变色、脱色，缝制线道规整流畅，鞋垫放置平顺 |

表5（续） 成品感官质量要求

| 项目 | 要求        |
|----|-----------|
| 成鞋 | 标识应符合标样要求 |

|      |                                                      |
|------|------------------------------------------------------|
| 成品尺寸 | 成品尺寸不超过公差、互差范围                                       |
| 帮面   | 同双鞋相同部位色泽、厚度基本一致，次要部位允许有轻微缺陷，不允许有裂浆、裂面，前帮优于后帮，外怀优于里怀 |
| 外底   | 同双鞋相同部位色泽、花纹基本一致，花纹符合标样要求                            |
|      | 不应有欠硫、过硫、喷霜                                          |

## 2.9 成鞋物理性能

表6 成鞋物理性能

| 项目          |               | 标准值           | 检测方法                          |
|-------------|---------------|---------------|-------------------------------|
| 成鞋耐折性能      | 鞋底裂口长度，m<br>m | ≤10.0，不应出现新裂纹 | GB/T 3903.1-2017，预割口5mm，屈挠4万次 |
|             | 帮面            | 折后无裂纹且不应出现裂面  |                               |
|             | 帮底结合部位        | 不应出现开线现象      |                               |
| 外底耐磨长度，mm   |               | ≤14.0         | GB/T 3903.2-2017              |
| 外底硬度（邵尔C），度 |               | 55±5          | GB/T 3903.4-2017              |

## 2.10 标识

### 2.10.1

每只鞋的鞋舌里上口部位应印刷产品名称印章，内容为“男警便单皮鞋、号型、承制方名称、生产日期”。印章规格为（40×20）mm。位置为距鞋舌上端（18~24）mm，两侧居中，用不易褪色的白色色剂丝网印刷，字迹应清晰。见示例：

示例：

|        |          |
|--------|----------|
| 男警便单皮鞋 | 255/三    |
| 承制方名称  | XXXX年XX月 |

### 2.10.2

经检验合格的成品，在每双鞋左脚鞋舌里外侧用不易褪色的色剂加盖检验章，亦可附合格证。检验章应用阿拉伯数字作为检验员代号，为直径7mm的圆形。以6号检验员为例，式样见图4。



图4 检验章式样

## 2.11 包装

### 2.11.1 成品鞋包装要求

将大小合适的保型纸团塞于鞋前部内腔，使鞋面自然、不变形。将鞋装入无纺布袋中，颠倒方向放入鞋盒内，放置时应保证不错号、不顺脚，每只鞋内放干燥剂一袋。鞋盒内应有穿用说明书。

## 2.11.2 鞋盒技术要求

### 2.11.2.1 鞋盒结构，鞋盒结构见图5。

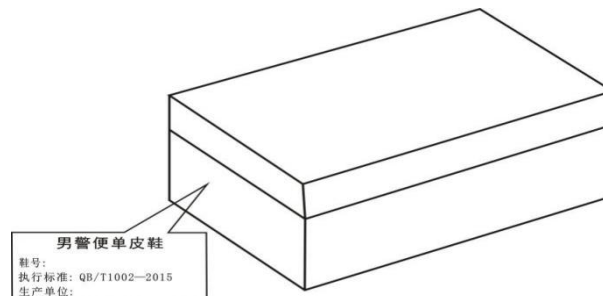


图5 鞋盒结构

### 2.11.2.2 纸盒材料

| 材料要求                        | 部件名称及用途 |
|-----------------------------|---------|
| 110g/m <sup>2</sup> 特型纸（黑色） | 面纸      |
| 110g/m <sup>2</sup> 普通白板纸   | 里纸      |
| 900g/m <sup>2</sup> 普通草板纸   | 纸盒板     |
| 油墨（银色）                      | 印刷      |

### 2.11.2.3 鞋盒印刷内容及要求

鞋盒侧面应用银色印油印刷产品名称、鞋号型、生产单位名称及执行标准，印字应清晰、端正，印刷式样见图5。图中“男警便单皮鞋”字样为黑体20号字，居中印刷。“鞋号”、“执行标准： “QB/T 1002-2015” “生产单位”及填入其后的内容为黑体13.5号字，“鞋号”后的填入内容允许采用贴标签的方式。纸盒折叠成型后感官应方正，盒面清洁无胶污。

### 2.11.3 穿用说明书印刷内容及要求

穿用说明书尺寸为（180×100）mm（长×宽），内容见图6。

| 男警便单皮鞋穿用说明书                                                                                                                                                                                                                                                        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1、男警便单皮鞋选用性能优异的中小牛皮，穿着时请勿碰擦，以防鞋面损坏，影响美观。<br>2、定期使用鞋油可保持皮鞋柔软、光亮如新。擦拭皮鞋时，建议使用固体鞋油，也可使用液体鞋油。<br>3、勿受潮、雨浸、水刷，不慎遇水应尽快以干布擦净，用纸撑起，放通风干燥处晾干。<br>4、请勿在烈日下曝晒、火烤，或接触酸、碱等化学物，以防变形或鞋面损坏。<br>5、穿后存放时先清洁鞋面，然后用鞋油均匀擦拭一遍，鞋腔内用纸团撑起，放入干燥剂，存放在通风干燥处。<br>6、友情提示：自出厂月份起，保存期不超过两年，以免老化变质。 |

图6 穿用说明书

## 3. 体能训练鞋

### 3.1 技术要求

符合QB/T 4329-2012《布鞋》技术要求。

3.2 结构及样式

警鞋

体能训练鞋颜色为黑灰色，样式为封闭式鞋面结合系带结构。鞋面为黑灰色锦纶长丝弹性织物、黑色超细纤维合成革和黑色TPU成型立体护件，鞋垫为黑色涤纶针织布复合聚氨酯发泡材料热压成型，鞋底为黑色珠粒型发泡聚氨酯中底与橡胶外底组成，帮底结合采用胶粘工艺。警鞋体能训练鞋式样应符合图1、图2及主管部门批准的实物标样。



图1 式样



图2 鞋底

3.3 号型规格

警鞋

体能训练鞋号型设置为11个常用码，鞋码分别为240、245、250、255、260、265、270、275、280、285和290，鞋型为三型；女警鞋

体能训练鞋号型设置为8个常用码，鞋码分别为225、230、235、240、245、250、255和260，鞋型为二型；超出常用号型的可根据需要按号型等差增加。

3.4 成品尺寸

成品尺寸应符合表1规定，成品尺寸测量部位见图3。

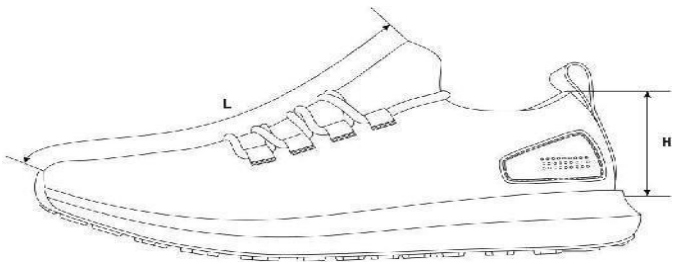


图3 成品尺寸测量部位示意图

表1 成品尺寸

单位为毫米

| 鞋号                                                         | 225   | 230   | 235   | 240   | 245   | 250   | 255   | 260   | 265   | 270   | 275   | 280   | 285   | 290   | 公差± | 互差  |
|------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|
| 前帮长(L)                                                     | 168.0 | 173.0 | 178.0 | 183.0 | 188.0 | 193.0 | 198.0 | 203.0 | 208.0 | 213.0 | 218.0 | 223.0 | 228.0 | 233.0 | 3.0 | 3.0 |
| 后帮高(H)                                                     | 68.5  | 70.0  | 71.5  | 73.0  | 74.5  | 76.0  | 77.5  | 79.0  | 80.5  | 82.0  | 83.5  | 85.0  | 86.5  | 88.0  | 2.0 | 3.0 |
| 注1：前帮长L，贴紧鞋面，子口至鞋耳下边沿曲线测量；<br>注2：后帮高H，去掉鞋垫后，内底面至统口上边沿垂直测量。 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |

### 3.5 主要材料规格及用途

表2 材料规格及用途

| 材料名称       | 规格                                                                                                                                | 要求                  | 用途      |
|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------|
| 锦纶长丝弹性织物   | 黑灰色，由75d/36f/2氨纶与涤纶高弹丝经双针床横编机织造而成                                                                                                 | 按标样                 | 鞋面      |
| TPU片       | 黑色，TPU成型立体护件                                                                                                                      |                     | 后帮护件    |
| 超细纤维合成革    | 黑色，厚度：（1.4~1.6）mm                                                                                                                 |                     | 后提带     |
| 织带         | 黑色，涤纶平纹织带，宽度：（10.0±1.0）mm                                                                                                         |                     | 鞋眼织带    |
| 复合型超细纤维合成革 | 黑色，厚度：（1.0±0.1）mm，涤纶复合Pu                                                                                                          |                     | 加强衬、中底布 |
| 涤纶经编间隔网眼织物 | 黑色，厚度：（3.0~4.0）mm                                                                                                                 |                     | 包跟里     |
| 聚氨酯海绵      | 厚度：（12.0±1.0）mm，表观密度：（0.050±0.005）g/cm <sup>3</sup>                                                                               |                     | 包跟海绵    |
| 热熔型化学片     | 厚度：（1.2±0.1）mm                                                                                                                    |                     | 主跟      |
| 成型鞋垫       | 黑色涤纶针织布复合聚氨酯发泡材料成型鞋垫，前掌厚度：（5.0±0.5）mm，后跟厚度：（7.0±0.5）mm；硬度（邵氏C）：（35±5）度，密度：（0.220±0.030）g/cm <sup>3</sup>                          |                     | 鞋垫      |
| 鞋带         | 黑灰色，涤纶长丝，圆形包芯结构，透明塑料束头；束头长度：（16.0±1.0）mm，鞋带直径：（4.0±0.5）mm，束头直径：（3.0±0.5）mm                                                        |                     | 系鞋      |
| 鞋底         | 黑色橡胶与珠粒型发泡聚氨酯胶粘组合而成；橡胶外层底试片密度：（1.12±0.05）Mg/m <sup>3</sup> ，磨损量（阿克隆）：≤0.32cm <sup>3</sup> ；聚氨酯中底试片密度：（0.20~0.25）Mg/m <sup>3</sup> |                     | 大底      |
| 缝纫线        | 黑色，278dtex×3涤纶线或色相相同、支股接近的锦纶线，单线断裂强力不低于4570cN                                                                                     | 应符合QB/T 2695-2013要求 | 缝帮面线    |
|            | 黑色，167dtex×3涤纶线或色相相同、支股接近的锦纶线，单线断裂强力不低于2570cN                                                                                     |                     | 缝帮底线    |
|            | 黑色，233dtex×3涤纶线，单线断裂强力不小于2750cN                                                                                                   |                     | 缝中底布    |

### 3.6 缝帮要求

表3 缝帮

| 部件 | 线道距边，mm | 针码密度，针/20mm | 缝制方法 |
|----|---------|-------------|------|
|----|---------|-------------|------|

|       | 规定  | 公差<br>± | 规定                         | 公差<br>± |                    |
|-------|-----|---------|----------------------------|---------|--------------------|
| 缝鞋眼织带 | —   |         | —                          |         | 织带按标志线压帮面，按标志点进行电绣 |
| 缝后帮护片 |     |         | 7                          | 1.0     | 后帮护片按标志线沟压帮面，缝线1道  |
| 拼缝后弧  | 2.5 | 6       | 后弧处按标志点位置比齐，交叉缝缝线1道        |         |                    |
| 缝后提带  | 1.5 | 7       | 后提带按标志线压后弧处，缝线2道，两线间距1.5mm |         |                    |
| 缝包跟里  |     | 8       | 包跟里按标志线压帮面，缝线1道            |         |                    |
| 缝底口线  | 2   | 7       | 固定鞋面与鞋里，沿底口边缘缝线1道          |         |                    |

### 3.7 制底要求

表4 制底

| 项目      | 要求                                                                               |
|---------|----------------------------------------------------------------------------------|
| 后帮定型    | 用后踵冷热定型机进行后帮定型。热定型温度（85~95）℃，加热时间（8~10）s；冷定型温度（-15~-10）℃，冷定型时间为（8~10）s           |
| 缝中底布    | 中底布与鞋帮号码一致，针码（7±1）针/20mm，后段按标志点内合缝线；针码（6±1）针/20mm，前段按标志点缝线，距边不小于3mm，起止回针（4~5）针   |
| 套楦      | 先将鞋帮放入蒸湿机，进行加热软化，然后套入相应号码鞋楦，不应错号错脚                                               |
| 热定型     | 温度：（90~100）℃，时间：（25~30）min                                                       |
| 冷定型     | 温度：（-10~-5）℃，时间：（10~20）min                                                       |
| 画线      | 将画线机调到适当压力，将带楦鞋压在专用画线模上画出刷胶线，画线应端正、准确                                            |
| 粘外底     | 鞋底、鞋帮的粘接面按画线刷处理剂1遍，干燥后刷胶2遍；刷胶应适量、均匀，不流不溢，烘干温度：（55~65）℃，时间：（3~4）min；外底应粘正、粘平并压合粘牢 |
| 外观修饰（一） | 外观整洁，子口胶渍应擦净                                                                     |
| 脱楦      | 保持成鞋不变形                                                                          |
| 装鞋垫     | 每只鞋放入成型鞋垫，不应顺脚、错号                                                                |
| 外观修饰（二） | 对成品鞋整体进行整理，应做到内外整洁不变形，鞋带松紧适度                                                     |

### 3.8 成品感官质量

表5 成品感官质量要求

| 项目   | 要求                                                          |
|------|-------------------------------------------------------------|
| 成鞋   | 整体感观端正，对称，平整，平稳，清洁，子口整齐严实，内底平整，帮面不允许明显变色、脱色，缝制线道规整流畅，鞋垫放置平顺 |
|      | 标识应符合10规定                                                   |
| 成品尺寸 | 成品尺寸不超过公差、互差范围                                              |

|    |                                 |
|----|---------------------------------|
| 帮面 | 同双鞋相同部位色泽、厚度、花纹基本一致，次要部位允许有轻微缺陷 |
| 外底 | 同双鞋相同部位色泽、花纹基本一致，花纹符合标样要求       |
|    | 不应有缺胶，不应有气泡                     |

### 3.9 成鞋物理性能

表6 成鞋物理性能

| 项目                    |               | 标准值                  | 检测方法                              |
|-----------------------|---------------|----------------------|-----------------------------------|
| 成鞋耐折性能                | 鞋底裂口长度，m<br>m | $\leq 10.0$ ，不应出现新裂纹 | GB/T 3903.1-<br>2017，预割口5mm，屈挠4万次 |
|                       | 帮面            | 折后无裂纹、裂面             |                                   |
|                       | 帮底结合部位        | 无开胶                  |                                   |
| 帮底粘合强度，N/mm           |               | $\geq 2.5$ 或破材       | GB/T 21396-2008                   |
| 外底磨痕长度，mm             |               | $\leq 8.0$           | GB/T 3903.2-2017                  |
| 中底硬度（邵尔C），度           |               | $43 \pm 4$           | GB/T 3903.4-<br>2017测量鞋跟两侧较平处     |
| 外底硬度（邵尔A），度           |               | $65 \pm 5$           | GB/T 3903.4-2017                  |
| 注：PU、织物任意一种材料出现破损为破材。 |               |                      |                                   |

### 3.10 标识

#### 3.10.1

在每只鞋的内怀鞋里加强衬超细纤维透气合成革上用不易褪色白色色剂丝印：“鞋号”、“承制方名称”，字体为黑体，字迹应清晰；样式、内容及尺寸按标样。

#### 3.10.2

经检验合格的成品，在每双鞋左脚内底用不易褪色的白色剂加盖检验章，亦可附合格证。检验章应用阿拉伯数字作为检验员代号，为直径15mm的圆形。以2号检验员为例，示例式样见图4。

15mm

图4 检验章式样

### 3.11 包装

#### 3.11.1 成品鞋包装要求

每只鞋内放入鞋垫后再塞入纸撑，纸撑折叠成型应紧实，防止成鞋变形，放入鞋内不松动。每只鞋内放入干燥剂一袋，鞋盒内放入包装衬纸，两只鞋颠倒方向放入鞋盒内，不应错号、错脚。

3.11.2 鞋盒技术要求

3.11.2.1 鞋盒结构，鞋盒结构见图5。

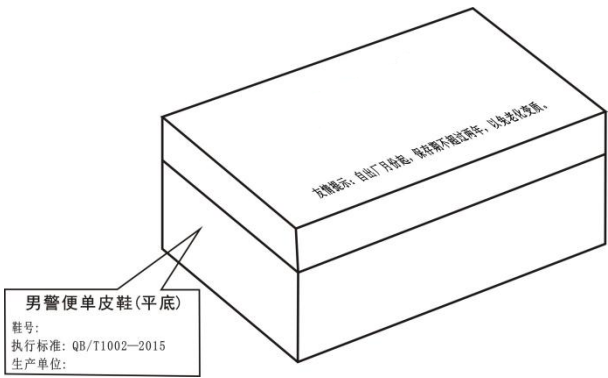


图5 鞋盒结构

3.11.2.2 纸盒材料

| 材料要求                    | 部件名称及用途 |
|-------------------------|---------|
| 160g/m <sup>2</sup> 牛卡纸 | 面纸      |
| 130g/m <sup>2</sup> 牛卡纸 | 里纸      |
| 160g/m <sup>2</sup> 高强瓦 | 瓦楞纸     |
| 油墨（黑色）                  | 印刷      |

3.11.2.3 鞋盒印刷内容及要求

纸盒侧面印刷黑色“警”字、“产品名称”、“鞋号”及承制方名称，印字清晰、端正。纸盒标志采用黑色油墨印刷。同心圆外圆、内圆半径分别为20mm、15mm。回字形外边框线为4.5磅，内边框线为2.5磅，两线间距为5mm。图中“警”字样为70磅黑体字。“产品名称”、“鞋号”及填入其后的内容为25磅黑体字，填入的内容居中印盖于下划线上，承制方名称为宋体字，应根据各单位名称字数选择合适的字号。各部分按比例均匀分布。纸盒折叠成型后感官应方正，盒面清洁无胶污。

3.11.3 穿用说明书印刷内容及要求

盒上盖内印刷穿用说明书，内容见图6。穿用说明书尺寸为（200×105）mm（长×宽）。

#### 警鞋 体能训练鞋穿用说明书

##### 1、警鞋

体能训练鞋采用全新式样和结构，并使用了新型功能性材料，具有吸湿排汗，抗菌除臭和干爽透气等特点。穿着轻便、舒适、不臭脚。

2、切勿与油、酸、碱、明火、高温等接触。

3、切勿在潮湿或高温处存放。

4、清洗时可使用软毛刷，不要用粗糙坚硬的毛刷大力刷蹭；使用洗洁用品刷洗后请用清水漂洗干净；切勿长时间暴晒。

图6 穿用说明书

#### 4. 女皮凉鞋

##### 4.1技术要求

符合QB/T 1002-2015《皮鞋》技术要求。

##### 4.2结构及样式

##### 警鞋

女皮凉鞋颜色为黑色，样式为尖头浅口式结构。鞋面为黑色全粒面铬鞣黄牛皮，鞋里为黑色头层猪皮里，鞋底为黑色聚氨酯，鞋跟为ABS材料（包面皮处理）和CPU后跟掌片组成。帮底结合采用聚氨酯连帮注射工艺。警鞋 女皮凉鞋式样应符合图1、图2及主管部门批准的实物标样。



图1 式样



图2 鞋底图

##### 4.3 号型规格

警鞋

女皮凉鞋号型设置为8个常用码，鞋码分别为220、225、230、235、240、245、250和255，楦型为一型半，超出常用号型的可根据需要按号型等差增加。

4.4 成品尺寸

成品尺寸应符合表1规定，成品尺寸测量部位见图3。

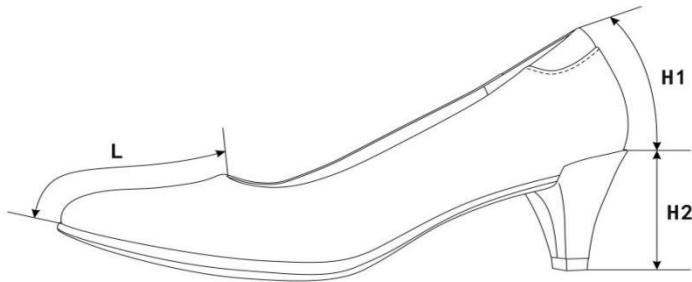


图3 成品尺寸测量部位示意图

表1 常用号型规格尺寸表 单位为毫米

| 鞋号                                                                                    | 220  | 225  | 230  | 235  | 240  | 245  | 250  | 255  | 公差± | 互差  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|
| 前帮长（L）                                                                                | 77.5 | 79.0 | 80.5 | 82.0 | 83.5 | 85.0 | 86.5 | 88.0 | 2.0 | 1.5 |
| 后帮高（H1）                                                                               | 65.0 | 66.0 | 67.0 | 68.0 | 69.0 | 70.0 | 71.0 | 72.0 | 2.0 | 1.5 |
| 鞋跟高（H2）                                                                               | 59.1 | 59.4 | 59.7 | 60.0 | 60.3 | 60.6 | 60.9 | 61.2 | 1.5 | 1.0 |
| 注1：前帮长L，贴紧鞋面，子口至鞋口上边沿曲线测量；<br>注2：后帮高H1，贴紧鞋面，子口至后帮面上边沿曲线测量；<br>注3：鞋跟高H2，鞋跟掌面至鞋跟上沿直线测量。 |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |

4.5 主要材料规格及用途

表2 材料规格及用途

| 材料名称      | 规格                | 要求                           | 用途       |
|-----------|-------------------|------------------------------|----------|
| 全粒面铬鞣黄牛皮  | 黑色，厚度：（1.2~1.4）mm | 理化性能及感官要求应符合QB/T 1873-2010要求 | 前帮、后帮、统口 |
| 头层猪皮里     | 黑色，厚度：（0.6~0.8）mm | 理化性能及感官要求应符合QB/T 2680-2004要求 | 前帮里      |
| 超细纤维绒面合成革 | 黑色，厚度：（0.8±0.1）mm | 按标样                          | 包跟里      |

|       |                                                        |                                          |               |
|-------|--------------------------------------------------------|------------------------------------------|---------------|
| 聚氨酯海绵 | 厚度：（8.0±0.5）mm，<br>表观密度：（0.025±0.005）g/cm <sup>3</sup> | 游标卡尺测量厚度，密度<br>测量应符合GB/T 6343-<br>2009要求 | 统口软包          |
| 热熔片   | 厚度：（0.4±0.1）mm                                         | 按标样                                      | 内包头           |
|       | 厚度：（0.9±0.1）mm                                         |                                          | 主跟            |
| 组合鞋垫  | 黑色头层猪皮里+聚氨酯发泡材料<br>复合成型，厚度为（5.0±0.5）mm                 |                                          | 鞋垫            |
| 中底布   | 厚度：（0.8±0.1）mm                                         |                                          | 内底            |
| 成型半托底 | 成型尼龙半托                                                 |                                          |               |
| 组合鞋底  | 黑色，聚氨酯                                                 | —                                        | 鞋底            |
|       | 黑色，ABS材料（包面皮处理）+C<br>PU后跟掌片                            |                                          | 鞋跟、掌片         |
| 缝纫线   | 黑色，233dtex×3涤纶线或色相<br>相同、支股接近的锦纶线，单线<br>断裂强力不低于2750cN  | 应符合QB/T 2695-<br>2013要求                  | 缝帮面线、<br>缝鞋里线 |
|       | 黑色，278dtex×3涤纶线或色相<br>相同、支股接近的锦纶线，单线<br>断裂强力不低于4570cN  |                                          | 缝中底线          |

#### 4.6 缝帮要求

表3 缝帮

| 项目          | 线道距边，mm |      | 针码密度，<br>针/20mm |         | 缝制方法                    |
|-------------|---------|------|-----------------|---------|-------------------------|
|             | 规定      | 公差   | 规定              | 公差<br>± |                         |
| 缝合后缝        | 1.5     | ±0.5 | 9               | 0.5     | 前帮与后帮后弧处正面对齐，合缝缝线1道     |
| 缝接前帮与<br>后帮 | 1.2     | +0.3 | 9               |         | 前帮按标志线压后帮，缝线2道          |
| 缝统口         |         | 0    |                 |         | 后帮按标志线压统口，缝线1道          |
| 粘合鞋里        | —       |      | —               |         | 前帮里按标志线压包跟里粘合，应粘正、粘平、粘牢 |
| 翻合里面        | 1.5     | ±0.5 | 9               | 0.5     | 鞋面与鞋里按标志线正面对齐，缝线1道      |
| 缝统口暗线       | —       |      |                 |         | 翻包鞋面、鞋里，沿统口边沿缝线1道       |

#### 4.7 制底要求

表4 制底

| 项目      | 要求                                                                                         |
|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| 片底料     | 压烫主跟、内包头成坡形                                                                                |
| 装主跟、内包头 | 主跟、内包头应贴合到位、对正、放平                                                                          |
| 帮面定型    | 将鞋头、后跟进行热预成型                                                                               |
| 缝中底布    | 将帮面底口与中底布标志点比齐，锁缝一周，帮面折过楦底边（ $5.0 \pm 1.0$ ）mm，针码密度（ $6.0 \pm 1.0$ ）针/20mm，缝底口一周，帮脚和内底不应重叠 |
| 套楦      | 口门端正，符合楦型，套正、套平、套服                                                                         |
| 热定型     | 温度：（90~110）℃，时间：（30~40）min                                                                 |
| 冷定型     | 温度：（-10~-5）℃，时间：（10~20）min                                                                 |
| 外观修饰（一） | 帮面皮革用清洁剂处理后，全身擦鞋乳，经抛光处理，整鞋光泽自然，打蜡抛光均匀、柔和                                                   |
| 帮脚起毛    | 砂去底平面帮脚涂饰层，帮脚应砂平、砂匀，不得砂伤帮面，起毛深度不超过革厚的1/3                                                   |
| 出楦      | 保持鞋不变形                                                                                     |
| 套铁脚     | 套正套服，整形到位、不错号                                                                              |
| 连帮注射胶料  | 发泡均匀、充分，子口花纹清晰、不开胶，结合牢固                                                                    |
| 出模      | 子口和边墙花纹清晰，不开胶，不缺料                                                                          |
| 冷定型     | 冷定型温度为（-15~-5）℃，时间为（5~8）min                                                                |
| 修水口胶    | 子口及底边多余胶料修净、修齐                                                                             |
| 钉跟      | 由内底从后跟部位，钉螺丝钉3颗，钉平、钉牢，不应出现掉头和断裂现象                                                          |
| 外观修饰（二） | 帮面抛擦干净，成鞋内外整洁、平顺                                                                           |
| 粘鞋垫     | 清除鞋内异物后，刷胶，将鞋垫放入鞋内，鞋垫应粘正、粘牢，平整、清洁、不错号                                                      |

## 4.8 成品感官质量

表5 成品感官质量要求

| 项目   | 要求                                                             |
|------|----------------------------------------------------------------|
| 成鞋   | 整体感观端正，对称，平整，平稳，清洁，子口整齐严实，内底平整，帮面、鞋里不允许明显变色、脱色，缝制线道规整流畅，鞋垫放置平顺 |
|      | 标识应符合10规定                                                      |
| 成品尺寸 | 成品尺寸不超过公差、互差范围                                                 |
| 帮面   | 同双鞋相同部位色泽、厚度、花纹基本一致，次要部位允许有轻微缺陷，不允许有裂浆、裂面，前帮优于后帮，外怀优于里怀        |
| 外底   | 同双鞋相同部位色泽、花纹基本一致，花纹符合标样要求                                      |

|  |             |
|--|-------------|
|  | 不应有缺胶，不应有气泡 |
|--|-------------|

#### 4.9 成鞋物理性能

表6 成鞋物理性能

| 项目                    |           | 标准值           | 检测方法                           |
|-----------------------|-----------|---------------|--------------------------------|
| 成鞋耐折性能                | 鞋底裂口长度，mm | ≤10.0，不应出现新裂纹 | GB/T 3903.1-2017（预割口5mm，屈挠4万次） |
|                       | 帮面        | 折后无裂纹、裂面      |                                |
|                       | 帮底结合部位    | 无开胶           |                                |
| 帮底粘合强度，N/mm           |           | ≥2.5或破材       | GB/T 21396-2008                |
| 外底磨痕长度，mm             | 前掌        | ≤8.0          | GB/T 3903.2-2017               |
|                       | 鞋跟掌片      | ≤4.0          |                                |
| 前掌硬度（邵尔C），度           |           | 65±4          | GB/T 3903.4-2017               |
| 鞋跟结合力，N               |           | ≥700          | GB/T 11413-2015                |
| 注：PU、皮革任意一种材料出现破损为破材。 |           |               |                                |

#### 4.10 标识

4.10.1 每只鞋的后帮里里侧部位应印产品名称印章，内容为“警鞋女皮凉鞋、号型、承制方名称、生产日期”。印章规格为（40×20）mm。位置为距上端（6～10）mm，距后帮里与后跟里接缝处（12～15）mm，用不易褪色的白色色剂丝网印刷，字迹应清晰。见示例：

示例：

|        |          |
|--------|----------|
| 警鞋女皮凉鞋 | 235/一型半  |
| 承制方名称  | XXXX年XX月 |

#### 4.10.2

经检验合格的成品，每双鞋在左脚里的外侧处用不易褪色的白色色剂加盖检验章，亦可附合格证。检验章应用阿拉伯数字作为检验员代号，为直径7mm的圆形。以6号检验员为例，示例式样见图4。



图4 检验章式样

#### 4.11 包装

##### 4.11.1 成品鞋包装要求

将大小合适的纸团塞于鞋前部内腔，并用塑料直充撑起支撑作用，使鞋面自然、不变形。将鞋装入无纺布袋中，先放左脚、里侧朝下，再放右脚，放置时应保证不错号，不顺脚，每只鞋内放干燥剂一袋。鞋盒内应有穿用说明书。

4.11.2 鞋盒技术要求

4.11.2.1 鞋盒结构，鞋盒结构见图5。

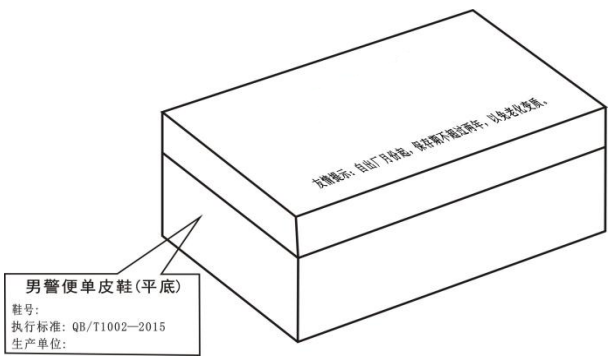


图5 鞋盒结构

4.11.2.2 纸盒材料

| 材料要求                        | 部件名称及用途 |
|-----------------------------|---------|
| 110g/m <sup>2</sup> 特型纸（黑色） | 面纸      |
| 110g/m <sup>2</sup> 普通白板纸   | 里纸      |
| 900g/m <sup>2</sup> 普通草板纸   | 纸盒板     |
| 油墨（银色）                      | 印刷      |

4.11.2.3 鞋盒印刷内容及要求

鞋盒侧面应用银色印油印刷产品名称、鞋号型、生产单位名称及执行标准，印字应清晰、端正，印刷式样见图5。图中“警鞋

女皮凉鞋”字样为黑体20号字，居中印刷：“鞋号型”、“执行标准：GA 571-2021”、“生产单位”及填入其后的内容为黑体13.5号字，“鞋号型”后的填入内容允许采用贴标签的方式。纸盒折叠成型后感官应方正，盒面清洁无胶污。

4.11.3 穿用说明书印刷内容及要求

穿用说明书尺寸为（180×100）mm（长×宽），内容见图6。

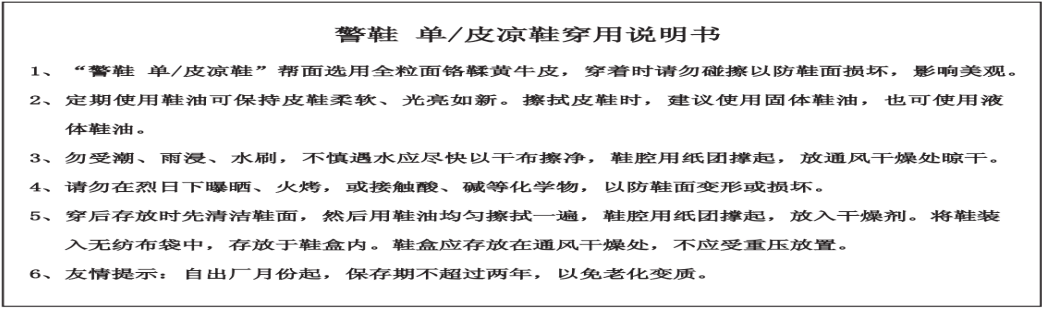


图6 穿用说明书

5.2018 款警用作训鞋（夏季、春秋季）

5.1技术要求

符合QB/T 1002-2015《皮鞋》技术要求。

5.2结构及样式

警鞋 作训鞋分春秋款、夏款。分别为“警鞋 男春秋作训鞋”、“警鞋 男夏作训鞋”、“警鞋 女春秋作训鞋”、“警鞋 女夏作训鞋”。

警鞋 春秋作训鞋颜色为黑色，样式为U型口门围盖系带式结构。警鞋 春秋作训鞋帮面为黑色涤长丝复合鞋面布、三维立体网眼布和超细纤维合成革，鞋里为黑色三层复合网布。警鞋

夏作训鞋帮面为黑色涤长丝三维立体网眼间隔经编布和超细纤维合成革，鞋里为黑色涤纶经编间隔网眼织物。鞋垫为黑色止滑针织布、聚氨酯发泡材料成型鞋垫，鞋底为黑色珠粒型发泡聚氨酯中底与橡胶外底组成，帮底结合工艺采用胶粘工艺。警鞋

作训鞋式样应符合图1、图2及主管部门批准的实物标样。



图1 式样



图2 鞋底图

5.3号型规格

警鞋

男作训鞋号型设置为11个常用码，鞋码分别为240、245、250、255、260、265、270、275、280、285和290，鞋型为三型；警鞋

女作训鞋号型设置为8个常用码，鞋码分别为225、230、235、240、245、250、255和260，鞋型为二型半；超出常用号型的可根据需要按号型等差增加。

5.4成品尺寸

成品尺寸应符合表1规定，成品尺寸测量部位见图3。



图3 成品尺寸测量部位示意图

表1 成品尺寸

单位为毫米

| 鞋号                                                                                             | 225  | 230  | 235  | 240  | 245  | 250  | 255  | 260  | 265  | 270  | 275  | 280  | 285  | 290  | 公差± | 互差  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|
| 前帮长(L)                                                                                         | 69.0 | 71.0 | 73.0 | 75.0 | 77.0 | 79.0 | 81.0 | 83.0 | 85.0 | 87.0 | 89.0 | 91.0 | 93.0 | 95.0 | 2.5 | 2.0 |
| 后帮高(H)                                                                                         | 63.0 | 64.0 | 65.0 | 66.0 | 67.0 | 68.0 | 69.0 | 70.0 | 71.0 | 72.0 | 73.0 | 74.0 | 75.0 | 76.0 | 2.5 | 2.0 |
| 注1：前帮长L，贴紧鞋面，子口至鞋耳下边沿曲线测量。<br>注2：后帮高H，贴紧鞋面，子口至后帮超纤面上边沿曲线测量。<br>注3：鞋围长，贴紧鞋面，子口至前帮围上边沿曲线测量，同双一致。 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |

5.5主要材料规格及用途

表2 材料规格及用途

| 材料名称     | 规格                                         | 要求  | 用途                           |
|----------|--------------------------------------------|-----|------------------------------|
| 超细纤维合成革  | 黑色，厚度：（1.4±0.1）mm                          | 按标样 | 前帮围、鞋耳、外包跟、后中帮、后跟条、里外附件、鞋舌饰片 |
| 三维立体网眼布  | 黑色，厚度：（3.0±0.5）mm                          |     | 后帮（春秋作训鞋）                    |
| 涤长丝复合鞋面布 | 黑色，面布为1320dtex涤长丝帆布，里布为涤棉细布，厚度：（1.0±0.1）mm |     | 前帮（春秋作训鞋）                    |
|          | 黑色，面布为660dtex涤长丝帆布，里布为涤棉细布，厚度：（0.8±0.1）mm  |     | 鞋舌（春秋作训鞋）                    |

|                |                                    |                     |                    |
|----------------|------------------------------------|---------------------|--------------------|
| 三层复合网布         | 弹力布+海绵+涤纶经编布，厚度：（3.5±0.1）mm        |                     | 鞋舌里、后帮里、前帮里（春秋作训鞋） |
| 涤长丝三维立体网眼间隔经编布 | 黑色，厚度：（2.5±0.1）mm                  |                     | 前帮、后帮、鞋舌（夏作训鞋）     |
| 涤纶经编间隔网眼织物     | 黑色，厚度：（3.5±0.5）mm                  |                     | 鞋舌里、后帮里（夏作训鞋）      |
| 超细纤维绒面合成革      | 黑色，厚度：（1.0±0.1）mm                  |                     | 鞋耳里                |
| 拉绒补强           | 白色，自粘型，厚度：（1.0±0.1）mm              |                     | 主跟衬、内包头衬、前帮围补强     |
| 丽新布            | 黑色，自粘型，厚度：（1.0±0.1）mm              |                     | 统口衬、后中帮衬           |
| 长纤维物           | 自粘型，质量（160.0±10.0）g/m <sup>2</sup> | 应符合GB/T 4668-1995要求 | 鞋耳衬                |
| 聚氨酯海绵          | 厚度：（10.0±0.5）mm                    | 按标样                 | 统口海绵               |
|                | 厚度：（4.0±0.5）mm                     |                     | 鞋舌海绵（春秋作训鞋）        |

表2（续） 材料规格及用途

| 材料名称   | 规格                                                                                                                                | 要求                  | 用途   |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|------|
| 热熔型化学片 | 厚度：（0.6±0.1）mm                                                                                                                    | 按标样                 | 内包头  |
|        | 厚度：（1.0±0.1）mm                                                                                                                    |                     | 主跟   |
| 成型鞋垫   | 黑色涤纶针织布复合聚氨酯发泡材料成型鞋垫，前掌厚度：（5.0±0.5）mm，后跟厚度：（7.0±0.5）mm                                                                            |                     | 鞋垫   |
| 中底布    | 涤纶纤维双线缝编无纺布复合2mm高弹聚氨酯发泡                                                                                                           |                     | 中底   |
| 鞋带     | 黑色，涤纶长丝，椭圆形皮芯结构，鞋带两端定型葫芦状，为高密度机织结构，通过高温热切封头，束头长度：（20.0±1.0）mm，鞋带直径：（4.0±0.5）mm，束头直径：（3.0±0.5）mm                                   |                     | 系鞋   |
| 鞋底     | 黑色橡胶与珠粒型发泡聚氨酯胶粘组合而成：橡胶外层底试片密度：（1.12±0.05）Mg/m <sup>3</sup> ，磨损量（阿克隆）：≤0.32cm <sup>3</sup> ；聚氨酯中底试片密度：（0.20~0.25）Mg/m <sup>3</sup> |                     | 大底   |
| 缝纫线    | 黑色，278dtex×3涤纶线或色相相同、支股接近的锦纶线，单线断裂强力不低于4570cN                                                                                     | 应符合QB/T 2695-2013要求 | 缝帮面线 |
|        | 黑色，167dtex×3涤纶线或色相相同、支股接近的锦纶线，单线断裂强力不低于2570cN                                                                                     |                     | 缝帮底线 |
|        | 白色，233dtex×3涤纶线，单线断裂强力不小于4000cN                                                                                                   |                     | 缝中底布 |

## 5.6缝帮要求

表3 缝帮

| 部 件     | 线道距边，mm |     | 针码密度，<br>针/20mm |     | 缝制方法                  |                           |
|---------|---------|-----|-----------------|-----|-----------------------|---------------------------|
|         | 规定      | 公差± | 规定              | 公差± |                       |                           |
| 缝接前帮与后帮 | 2.5     | 0.5 | 6               | 1.0 | 前帮、后帮按标志点位置比齐，交叉缝缝线1道 |                           |
| 缝里、外附件  | 1.5     |     | 7               |     |                       | 附件按标志线压前帮，缝线1道            |
| 缝前帮围    |         |     |                 |     |                       | 前帮围按标志线压前帮，缝线2道，两线间距1.5mm |
| 缝后跟条    |         |     |                 |     |                       | 后跟条按标志线压后帮，缝线1道           |

|          |     |   |  |                                    |
|----------|-----|---|--|------------------------------------|
| 缝外包跟     |     |   |  | 外包跟按标志线压后帮，缝线2道，两线间距1.5mm          |
| 缝合里、外后帮  |     | 8 |  | 里、外后帮后缝处正面对齐，合缝缝线1道                |
| 缝里、外后中帮  |     | 7 |  | 里、外后帮按标志线压外包跟、前帮、后帮，缝线2道，两线间距1.5mm |
| 缝鞋耳、鞋耳里  |     |   |  | 鞋耳、鞋耳里按标志线压前帮、后帮，缝线1道              |
| 缝接前、后帮里  | 2.5 | 6 |  | 前、后帮里按标志点位置比齐，交叉缝缝线1道              |
| 缝接鞋里与统口  | 1.5 | 8 |  | 后帮统口与后帮里正面对齐，合缝缝线1道，翻包领口，缝暗线1道     |
| 缝鞋舌与鞋舌饰皮 |     | 7 |  | 鞋舌饰皮与鞋舌袪带按标志线压鞋舌，缝线1道              |
| 缝鞋舌与鞋舌里  | 4.0 | 8 |  | 鞋舌与鞋舌里正面对齐，缝线1道，翻包鞋舌               |
| 缝接鞋舌     | 1.5 |   |  | 鞋面按标志线压鞋舌，缝线1道                     |
| 缝底口线     | 2   | 7 |  | 固定鞋面与鞋里，沿底口边缘缝线1道                  |

#### 5.7制底要求

表4 制底

| 项目      | 要求                                                                    |
|---------|-----------------------------------------------------------------------|
| 后帮定型    | 用后踵冷热定型机进行后帮定型。热定型温度（90±5）℃，加热时间（8~10）s；冷定型温度（-15~-10）℃，冷定型时间为（8~10）s |
| 缝中底布    | 中底布与鞋帮号码一致，针码（6~7）针/20mm，按标志点缝线一周，收针处重针（4~5）针。帮脚和中底布不应重叠，间隙不应大于1.0mm  |
| 套楦      | 先将鞋帮放入蒸湿机，进行加热软化，然后套入相应号码鞋楦，不应错号错脚                                    |
| 热定型     | 热定型温度应在（90~100）℃，时间为（25~30）min                                        |
| 冷定型     | 冷定型温度应在（-10~-5）℃，时间为（10~20）min                                        |
| 画线      | 将画线机调到适当压力，将带楦鞋压在专用画线模上画出刷胶线，画线应端正、准确                                 |
| 粘外底     | 鞋底、鞋帮的粘接面按画线刷处理剂1遍，干燥后刷胶2遍；刷胶应适量、均匀，不流不溢，待胶面指触干时应及时粘合外底；外底应粘正、粘平并压合粘牢 |
| 外观修饰（一） | 外观整洁，子口胶渍应擦净                                                          |
| 脱楦      | 保持成鞋不变形                                                               |
| 装鞋垫     | 鞋垫放置平整，不应错脚、错号                                                        |
| 外观修饰（二） | 对成品鞋整体进行整理，应做到内外整洁不变形，鞋带松紧适度                                          |
| 装鞋垫     | 每只鞋放入成型鞋垫，不应顺脚、错号                                                     |

#### 5.8成品感官质量

表5 成品感官质量要求

| 项目 | 要求                                                             |
|----|----------------------------------------------------------------|
| 成鞋 | 整体感观端正，对称，平整，平稳，清洁，子口整齐严实，内底平整，帮面、鞋里不允许明显变色、脱色，缝制线道规整流畅，鞋垫放置平顺 |

|      |                                                         |
|------|---------------------------------------------------------|
|      | 标识应符合标样要求                                               |
| 成品尺寸 | 成品尺寸不超过公差、互差范围                                          |
| 帮面   | 同双鞋相同部位色泽、厚度、花纹基本一致，次要部位允许有轻微缺陷，不允许有裂浆、裂面，前帮优于后帮，外怀优于里怀 |
| 外底   | 同双鞋相同部位色泽、花纹基本一致，花纹符合标样要求                               |
|      | 不应有缺胶，不应有气泡                                             |

### 5.9 成鞋物理性能

表6 成鞋物理性能

| 项目                    |           | 标准值           | 检测方法                          |
|-----------------------|-----------|---------------|-------------------------------|
| 成鞋耐折性能                | 鞋底裂口长度，mm | ≤10.0，不应出现新裂纹 | GB/T 3903.1-2017，预割口5mm，屈挠4万次 |
|                       | 帮面        | 折后无裂纹、裂面      |                               |
|                       | 帮底结合部位    | 无开胶           |                               |
| 帮底粘合强度，N/mm           |           | ≥2.5或破材       | GB/T 21396-2008               |
| 外底磨痕长度，mm             |           | ≤8.0          | GB/T 3903.2-2017              |
| 中底硬度（邵尔C），度           |           | 43±4          | GB/T 3903.4-2017测量鞋跟两侧较平处     |
| 外底硬度（邵尔A），度           |           | 65±5          | GB/T 3903.4-2017              |
| 注：PU、皮革任意一种材料出现破损为破材。 |           |               |                               |

### 5.10 标识

#### 5.10.1

在每只鞋的鞋舌里上口距上端（10～15）mm，左右居中转印白底黑字标志章一枚，要求字迹清晰不脱色。标志章规格为（40×25）mm。男鞋、女鞋标志章的样式、内容及尺寸见示例：

示例：

|           |          |           |          |
|-----------|----------|-----------|----------|
| 警鞋 男春秋作训鞋 |          | 警鞋 女春秋作训鞋 |          |
| 鞋号        | 260/三型   | 鞋号        | 240/二型半  |
| 生产年月      | XXXX年XX月 | 生产年月      | XXXX年XX月 |
| 承制方名称     |          | 承制方名称     |          |

#### 5.10.2

经检验合格的成品，在每双鞋左脚鞋垫背面用不易褪色黑色剂加盖检验章，亦可附合格证。检验章应用阿拉伯数字作为检验员代号，为直径15mm的圆形。以2号检验员为例，式样见图4。



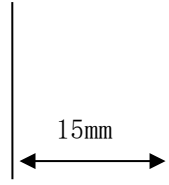


图4 检验章式样

## 5.11 包装

### 5.11.1 成品鞋包装要求

装盒前，先将撑鞋纸捏成团塞入鞋内，纸团填塞应松紧适度，防止成鞋变形。装盒时两只鞋前后倒置、鞋面相对中间隔拷贝纸用S型方式侧放入盒内，（拷贝纸尺寸700×350mm通用），不应错号、错脚。再将盒内放入干燥剂一袋。

### 5.11.2 鞋盒技术要求

#### 5.11.2.1 鞋盒结构，鞋盒结构见图5。



图5 鞋盒结构

#### 5.11.2.2 纸盒材料

| 材料要求                    | 部件名称及用途 |
|-------------------------|---------|
| 160g/m <sup>2</sup> 牛卡纸 | 面纸      |
| 130g/m <sup>2</sup> 牛卡纸 | 里纸      |
| 160g/m <sup>2</sup> 高强瓦 | 瓦楞纸     |
| 油墨（黑色）                  | 印刷      |

#### 5.11.2.3 鞋盒印刷内容及要求

纸盒侧面印刷黑色“警”字、“产品名称”、“鞋号”及承制方名称，印字清晰、端正。纸盒标志采用黑色油墨印刷。同心圆外圆、内圆半径分别为20mm、15mm。回字形外边框线为4.5磅，内边框线为2.5磅，两线间距为5mm。图中“警”字样为70磅黑体字。“产品名称”、“鞋号”及填入其

后的内容为25磅黑体字，填入的内容居中印盖于下划线上，承制方名称为宋体字，应根据各单位名称字数选择合适的字号。各部分按比例均匀分布。纸盒折叠成型后感官应方正，盒面清洁无胶污。

5.11.3 穿用说明书印刷内容及要求

盒上盖内印刷穿用说明书，内容见图6。穿用说明书尺寸为（200×105）mm（长×宽）。

警鞋 作训鞋穿用说明书

1、警鞋 作训鞋采用全新式样和结构，并使用了新型功能性材料，具有吸湿排汗，抗菌除臭和干爽透气等特点。穿着轻便、舒适、不臭脚。

2、切勿与油、酸、碱、明火、高温等接触。

3、切勿在潮湿或高温处存放。

4、清洗时可使用软毛刷，不要用粗燥坚硬的刷大力刷蹭；使用洗洁用品刷洗后请用清水漂洗干净；切勿长时间暴晒。

图6 穿用说明书

6. 女警便单皮鞋

6.1 技术要求

符合QB/T 1002-2015《皮鞋》技术要求。

6.2 结构及样式

女警便单皮鞋颜色为黑色，样式为尖头浅口式结构。鞋面为黑色全粒面铬鞣黄牛皮，鞋里为黑色头层猪皮里，鞋底为黑色聚氨酯，鞋跟为ABS材料（包面皮处理）和CPU后跟掌片组成。帮底结合采用聚氨酯连帮注射工艺。女警便单皮鞋式样应符合图1、图2及主管部门批准的实物标样。



图1 式样



图2 鞋底图

### 6.3 号型规格

女警便单皮鞋号型设置为8个常用码，鞋码分别为220、225、230、235、240、245、250和255，楦型为一型半，超出常用号型的可根据需要按号型等差增加。

### 6.4 成品尺寸

成品尺寸应符合表1规定，成品尺寸测量部位见图3。

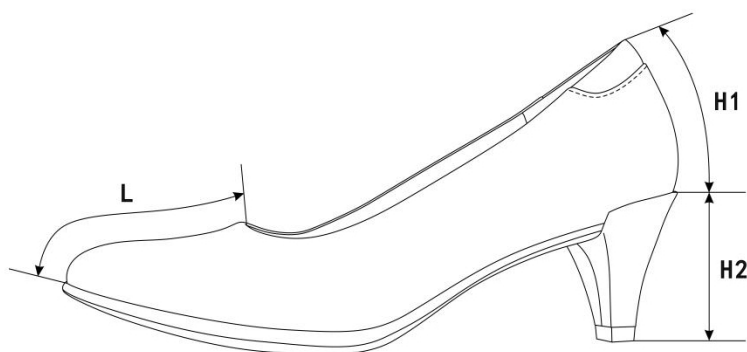


图3 成品尺寸测量部位示意图

表1 常用号型规格尺寸表

单位为毫米

| 鞋号                                                                                    | 220  | 225  | 230  | 235  | 240  | 245  | 250  | 255  | 公差± | 互差  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|
| 前帮长 (L)                                                                               | 77.5 | 79.0 | 80.5 | 82.0 | 83.5 | 85.0 | 86.5 | 88.0 | 2.0 | 1.5 |
| 后帮高 (H1)                                                                              | 65.0 | 66.0 | 67.0 | 68.0 | 69.0 | 70.0 | 71.0 | 72.0 | 2.0 | 1.5 |
| 鞋跟高 (H2)                                                                              | 59.1 | 59.4 | 59.7 | 60.0 | 60.3 | 60.6 | 60.9 | 61.2 | 1.5 | 1.0 |
| 注1：前帮长L，贴紧鞋面，子口至鞋口上边沿曲线测量；<br>注2：后帮高H1，贴紧鞋面，子口至后帮面上边沿曲线测量；<br>注3：鞋跟高H2，鞋跟掌面至鞋跟上沿直线测量。 |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |

### 6.5 主要材料规格及用途

表2 材料规格及用途

| 材料名称 | 规格 | 要求 | 用途 |
|------|----|----|----|
|------|----|----|----|

|           |                                                                                                |                                  |           |
|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-----------|
| 全粒面铬鞣黄牛皮  | 黑色，厚度：（1.2~1.4）mm                                                                              | 理化性能及感官要求应符合QB/T 1873-2010要求     | 前帮、后帮、统口  |
| 头层猪皮里     | 黑色，厚度：（0.6~0.8）mm                                                                              | 理化性能及感官要求应符合QB/T 2680-2004要求     | 前帮里       |
| 超细纤维绒面合成革 | 黑色，厚度：（0.8±0.1）mm                                                                              | 按标样                              | 包跟里       |
| 聚氨酯海绵     | 厚度：（8.0±0.5）mm，<br>表观密度：（0.025±0.005）g/cm <sup>3</sup>                                         | 游标卡尺测量厚度，密度测量应符合GB/T 6343-2009要求 | 统口软包      |
| 热熔片       | 厚度：（0.4±0.1）mm<br>厚度：（0.9±0.1）mm                                                               | 按标样                              | 内包头       |
| 组合鞋垫      | 黑色头层猪皮里+聚氨酯发泡材料复合成型，厚度为（5.0±0.5）mm                                                             |                                  | 主跟        |
| 中底布       | 厚度：（0.8±0.1）mm                                                                                 |                                  | 鞋垫        |
| 成型半托底     | 成型尼龙半托                                                                                         |                                  | 内底        |
| 组合鞋底      | 黑色，聚氨酯<br>黑色，ABS材料（包面皮处理）+CPU后跟掌片                                                              | —                                | 鞋底        |
|           |                                                                                                |                                  | 鞋跟、掌片     |
| 缝纫线       | 黑色，233dtex×3涤纶线或色相相同、支股接近的锦纶线，单线断裂强力不低于2750cN<br>黑色，278dtex×3涤纶线或色相相同、支股接近的锦纶线，单线断裂强力不低于4570cN | 应符合QB/T 2695-2013要求              | 缝帮面线、缝鞋里线 |
|           |                                                                                                |                                  | 缝中底线      |

#### 6.6 缝帮要求

表3 缝帮

| 项目   | 线道距边，mm |      | 针码密度，针/20mm |     | 缝制方法                |
|------|---------|------|-------------|-----|---------------------|
|      | 规定      | 公差   | 规定          | 公差± |                     |
| 缝合后缝 | 1.5     | ±0.5 | 9           | 0.5 | 前帮与后帮后弧处正面对齐，合缝缝线1道 |

|         |     |           |   |     |                         |
|---------|-----|-----------|---|-----|-------------------------|
| 缝接前帮与后帮 | 1.2 | +0.3<br>0 | 9 |     | 前帮按标志线压后帮，缝线2道          |
| 缝统口     |     |           |   |     | 后帮按标志线压统口，缝线1道          |
| 粘合鞋里    | —   |           | — |     | 前帮里按标志线压包跟里粘合，应粘正、粘平、粘牢 |
| 翻合里面    | 1.5 | ±0.5      | 9 | 0.5 | 鞋面与鞋里按标志线正面对齐，缝线1道      |
| 缝统口暗线   | —   |           |   |     | 翻包鞋面、鞋里，沿统口边沿缝线1道       |

#### 6.7 制底要求

表4 制底

| 项目      | 要求                                                                                         |
|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| 片底料     | 压烫主跟、内包头成坡形                                                                                |
| 装主跟、内包头 | 主跟、内包头应贴合到位、对正、放平                                                                          |
| 帮面定型    | 将鞋头、后跟进行热预成型                                                                               |
| 缝中底布    | 将帮面底口与中底布标志点比齐，锁缝一周，帮面折过楦底边（ $5.0 \pm 1.0$ ）mm，针码密度（ $6.0 \pm 1.0$ ）针/20mm，缝底口一周，帮脚和内底不应重叠 |
| 套楦      | 口门端正，符合楦型，套正、套平、套服                                                                         |
| 热定型     | 温度：（90～110）℃，时间：（30～40）min                                                                 |
| 冷定型     | 温度：（-10～-5）℃，时间：（10～20）min                                                                 |
| 外观修饰（一） | 帮面皮革用清洁剂处理后，全身擦鞋乳，经抛光处理，整鞋光泽自然，打蜡抛光均匀、柔和                                                   |
| 帮脚起毛    | 砂去底平面帮脚涂饰层，帮脚应砂平、砂匀，不得砂伤帮面，起毛深度不超过革厚的1/3                                                   |
| 出楦      | 保持鞋不变形                                                                                     |
| 套铁脚     | 套正套服，整形到位、不错号                                                                              |
| 连帮注射胶料  | 发泡均匀、充分，子口花纹清晰、不开胶，结合牢固                                                                    |
| 出模      | 子口和边墙花纹清晰，不开胶，不缺料                                                                          |
| 冷定型     | 冷定型温度为（-15～-5）℃，时间为（5～8）min                                                                |
| 修水口胶    | 子口及底边多余胶料修净、修齐                                                                             |
| 钉跟      | 由内底从后跟部位，钉螺丝钉3颗，钉平、钉牢，不应出现掉头和断裂现象                                                          |
| 外观修饰（二） | 帮面抛擦干净，成鞋内外整洁、平顺                                                                           |
| 粘鞋垫     | 清除鞋内异物后，刷胶，将鞋垫放入鞋内，鞋垫应粘正、粘牢，平整、清洁、不错号                                                      |

#### 6.8 成品感官质量

表5 成品感官质量要求

| 项目   | 要求                                                             |
|------|----------------------------------------------------------------|
| 成鞋   | 整体感观端正，对称，平整，平稳，清洁，子口整齐严实，内底平整，帮面、鞋里不允许明显变色、脱色，缝制线道规整流畅，鞋垫放置平顺 |
|      | 标识应符合10规定                                                      |
| 成品尺寸 | 成品尺寸不超过公差、互差范围                                                 |
| 帮面   | 同双鞋相同部位色泽、厚度、花纹基本一致，次要部位允许有轻微缺陷，不允许有裂浆、裂面，前帮优于后帮，外怀优于里怀        |
| 外底   | 同双鞋相同部位色泽、花纹基本一致，花纹符合标样要求                                      |
|      | 不应有缺胶，不应有气泡                                                    |

## 6.9 成鞋物理性能

表6 成鞋物理性能

| 项目                    |           | 标准值           | 检测方法                           |
|-----------------------|-----------|---------------|--------------------------------|
| 成鞋耐折性能                | 鞋底裂口长度，mm | ≤10.0，不应出现新裂纹 | GB/T 3903.1-2017（预割口5mm，屈挠4万次） |
|                       | 帮面        | 折后无裂纹、裂面      |                                |
|                       | 帮底结合部位    | 无开胶           |                                |
| 帮底粘合强度，N/mm           |           | ≥2.5或破材       | GB/T 21396-2008                |
| 外底磨痕长度，m              | 前掌        | ≤8.0          | GB/T 3903.2-2017               |
|                       | 鞋跟掌片      | ≤4.0          |                                |
| 前掌硬度（邵尔C），度           |           | 65±4          | GB/T 3903.4-2017               |
| 鞋跟结合力，N               |           | ≥700          | GB/T 11413-2015                |
| 注：PU、皮革任意一种材料出现破损为破材。 |           |               |                                |

## 6.10 标识

## 6.10.1

每只鞋的后帮里里侧部位应印产品名称印章，内容为“女警便单皮鞋、号型、承制方名称、生产日期”。印章规格为（40×20）mm。位置为距上端（6～10）mm，距后帮里与后跟里接缝处（12～15）mm，用不易褪色的白色色剂丝网印刷，字迹应清晰。见示例：

示例：

|        |          |
|--------|----------|
| 女警便单皮鞋 | 235/一型半  |
| 承制方名称  | XXXX年XX月 |

6.10.2

经检验合格的成品，每双鞋在左脚里的外侧处用不易褪色的白色色剂加盖检验章，亦可附合格证。  
检验章应用阿拉伯数字作为检验员代号，为直径7mm的圆形。以6号检验员为例，示例式样见图4。



图4 检验章式样

6.11 包装

6.11.1 成品鞋包装要求

将大小合适的纸团塞于鞋前部内腔，并用塑料直充撑起支撑作用，使鞋面自然、不变形。将鞋装入无纺布袋中，先放左脚、里侧朝下，再放右脚，放置时应保证不错号，不顺脚，每只鞋内放干燥剂一袋。鞋盒内应有穿用说明书。

6.11.2 鞋盒技术要求

6.11.2.1 鞋盒结构，鞋盒结构见图5。

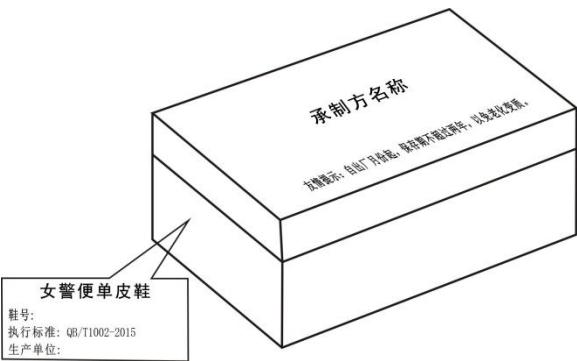


图5 鞋盒结构

6.11.2.2 纸盒材料

| 材料要求                        | 部件名称及用途 |
|-----------------------------|---------|
| 110g/m <sup>2</sup> 特型纸（黑色） | 面纸      |
| 110g/m <sup>2</sup> 普通白板纸   | 里纸      |
| 900g/m <sup>2</sup> 普通草板纸   | 纸盒板     |
| 油墨（银色）                      | 印刷      |

6.11.2.3 鞋盒印刷内容及要求

鞋盒侧面应用银色印油印刷产品名称、鞋号型、生产单位名称及执行标准，印字应清晰、端正，印刷式样见图5。图中“女警便单皮鞋”字样为黑体20号字，居中印刷：“鞋号型”、“执行标准：GA

2021”、“生产单位”及填入其后的内容为黑体13.5号字，“鞋号型”后的填入内容允许采用贴标签的方式。纸盒折叠成型后感官应方正，盒面清洁无胶污。

6.11.3 穿用说明书印刷内容及要求

穿用说明书尺寸为（180×100）mm（长×宽），内容见图6。

女警便单皮鞋穿用说明书

1、“女警便单皮鞋”帮面选用全粒面铬鞣黄牛皮，穿着时请勿碰擦以防鞋面损坏，影响美观。

2、定期使用鞋油可保持皮鞋柔软、光亮如新。擦拭皮鞋时，建议使用固体鞋油，也可使用液体鞋油。

3、勿受潮、雨浸、水刷，不慎遇水应尽快以干布擦净，鞋腔用纸团撑起，放通风干燥处晾干。

4、请勿在烈日下曝晒、火烤，或接触酸、碱等化学物，以防鞋面变形或损坏。

5、穿后存放时先清洁鞋面，然后用鞋油均匀擦拭一遍，鞋腔用纸团撑起，放入干燥剂。将鞋装入无纺布袋中，存放于鞋盒内。鞋盒应存放在通风干燥处，不应受重压放置。

6、友情提示：自出厂月份起，保存期不超过两年，以免老化变质。

图6 穿用说明书

7. 执勤鞋

7.1 技术要求

符合QB/T 1002-2015《皮鞋》技术要求。

7.2 结构及样式

执勤鞋分男款、女款。分别为“男执勤鞋”、“女执勤鞋”。

执勤鞋颜色为黑色，式样为低腰围盖式，采用软统口设计。鞋面为黑色头层黄牛帮面革，鞋里为黑色鞋里革，配备快速穿脱系带系统装置，鞋底为黑色EPR橡塑发泡材料（跟部内置缓震片）。帮底结合采用胶粘工艺。执勤鞋式样应符合图1、图2及主管部门批准的实物标样。



图1 式样



图2 鞋底图

7.3号型规格

男执勤鞋号型设置为8个常用码，鞋码分别为235、240、245、250、255、260、265和270，鞋型为二型半。女执勤鞋号型设置为8个常用码，鞋码分别为225、230、235、240、245、250、255和260，鞋型为一型半。超出常用号型的可根据需要按号型等差增加。

7.4成品尺寸

成品尺寸应符合表1规定，成品尺寸测量部位见图3。



图3 成品尺寸测量部位示意图

| 表1 男执勤鞋成品尺寸                  |      |      |      |      |      |      |      |      | 单位为毫米 |     |
|------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-----|
| 鞋号                           | 235  | 240  | 245  | 250  | 255  | 260  | 265  | 270  | 公差±   | 互差  |
| 前帮围长 (L)                     | 13.0 | 14.0 | 15.0 | 16.0 | 17.0 | 18.0 | 19.0 | 20.0 | 2.0   | 2.0 |
| 后帮高 (H)                      | 62.0 | 63.0 | 64.0 | 65.0 | 66.0 | 67.0 | 68.0 | 69.0 | 2.0   | 2.0 |
| 注1：前帮围长L，贴紧鞋面，子口至前帮围上边沿曲线测量。 |      |      |      |      |      |      |      |      |       |     |
| 注2：后帮高H，贴紧鞋面，子口至领口上边沿曲线测量。   |      |      |      |      |      |      |      |      |       |     |

| 表2 女执勤鞋成品尺寸                  |      |      |      |      |      |      |      |      | 单位为毫米 |     |
|------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-----|
| 鞋号                           | 225  | 230  | 235  | 240  | 245  | 250  | 255  | 260  | 公差±   | 互差  |
| 前帮围长 (L)                     | 11.0 | 12.0 | 13.0 | 14.0 | 15.0 | 16.0 | 17.0 | 18.0 | 2.0   | 2.0 |
| 后帮高 (H)                      | 58.0 | 59.0 | 60.0 | 61.0 | 62.0 | 63.0 | 64.0 | 65.0 | 2.0   | 2.0 |
| 注1：前帮围长L，贴紧鞋面，子口至前帮围上边沿曲线测量。 |      |      |      |      |      |      |      |      |       |     |
| 注2：后帮高H，贴紧鞋面，子口至领口上边沿曲线测量。   |      |      |      |      |      |      |      |      |       |     |

7.5主要材料规格及用途

表3 材料规格及用途

| 材料名称        | 规格                                            | 要求                                | 用途                         |
|-------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------|
| 黑色头层黄牛帮面革   | 厚度：（1.2~1.5）mm                                | 理化性能及感官应符合QB/T 1873-2010要求        | 前帮围、鞋盖、后帮、后包跟、鞋舌、鞋耳、领口、小领口 |
| 黑色鞋里革       | 厚度：（0.8~1.0）mm                                | 猪、牛、羊皮革均可；见标样；应符合QB/T 2680-2004要求 | 后帮里、鞋舌里                    |
| 黑色牛皮里革      | 厚度：（0.8~1.0）mm                                | 应符合QB/T 2680-2004要求               | 鞋垫面                        |
| 黑色超细纤维绒面合成革 | 厚度：（0.8~1.0）mm                                | 按标样                               | 包跟里                        |
| 黑色针织布       | —                                             | 应符合GB/T 2912.1-2009要求             | 前帮里                        |
| 本色衬布        | —                                             | —                                 | 前帮围、鞋盖、后帮、后包跟              |
| 热熔片         | 厚度：（0.5~0.7）mm                                | 应符合QB/T 2676-2013要求               | 内包头                        |
|             | 厚度：（0.5~0.7）mm                                |                                   | 主跟                         |
| 内底          | 风车纹针织布复合针织棉，厚度：（1.8~2.0）mm                    | 按标样                               | 中底布                        |
|             | 鞋用纤维，厚度：（1.8~2.2）mm                           |                                   | 半内底                        |
| 成型鞋垫        | 黑色牛皮里革粘合欧斯莱材料成型鞋垫；前掌（4.5~5.0）mm，后跟（8.5~9.5）mm | 按标样                               | 鞋垫                         |
| 鞋底          | 黑色，鞋底材质为“EPR”橡塑发泡，由EAV、POE、RB三种材料组成；鞋底跟部内置缓震片 | 按标样                               | 鞋底                         |

表3（续） 材料规格及用途

| 材料名称 | 规格 | 要求 | 用途 |
|------|----|----|----|
|------|----|----|----|

|        |                                                   |                     |      |
|--------|---------------------------------------------------|---------------------|------|
| 缝纫线    | 黑色，233dtex×3涤纶长丝线或色相相同、支股接近的锦纶线，单线断裂强力不低于4000cN   | 应符合QB/T 2695-2013要求 | 缝帮面线 |
|        | 黑色，167dtex×3涤纶长丝线或色相相同、支股接近的锦纶线，单线断裂强力不低于2570cN   |                     | 缝帮底线 |
|        | 黑色，233dtex×3×2涤纶长丝线或色相相同、支股接近的锦纶线，单线断裂强力不小于7880cN |                     | 装饰线  |
| 快速系鞋系统 | 黑色                                                | 按标样                 | 系鞋带  |
| 鞋眼扣    |                                                   |                     |      |
| 乳胶海绵   | 厚度：（5.0±0.2）mm                                    | 游标卡尺测量厚度            | 鞋舌软口 |
| 聚氨酯海绵  | 厚度：（10.0±0.2）mm                                   |                     | 后帮软口 |

#### 7.6缝帮要求

表4 缝帮

| 部件        | 线道距边，mm                |      | 针码密度，<br>针/20mm |      | 缝制方法               |
|-----------|------------------------|------|-----------------|------|--------------------|
|           | 规定                     | 公差   | 规定              | 公差   |                    |
| 缝鞋舌快速系鞋系统 | 1.5                    | ±0.5 | 8               | ±1.0 | 距边缝线1周             |
| 缝鞋眼扣      | 1.5                    |      |                 |      | 按标志线缝线1道，起止回（2~3）针 |
| 缝领口与后帮    | 1.5                    |      |                 |      | 领口按标志线压后帮，缝线1道     |
| 缝小领口      | 1.5                    |      |                 |      | 小领口按标志线压领口，缝线1道    |
| 缝后包跟      | 第一道线距边1.5<br>第二道线距边3.0 |      |                 |      | 后包跟按标志线压后帮，缝线2道    |
| 缝鞋盖与后帮    | 1.5                    |      |                 |      | 鞋盖按标志线压后帮，缝线1道     |
| 缝鞋耳与后帮    | 第一道线距边1.5              |      |                 |      | 鞋耳按标志线压后帮，缝线2道     |
| 缝前帮围      | 第二道线距边3.0              |      |                 |      | 前帮围按标志线压鞋盖，缝线2道    |
| 缝后帮里与包跟里  | 1.5                    |      |                 |      | 后帮里按标志线压包跟里，缝线1道   |
| 缝后帮与后帮    | 2.0                    |      |                 |      | 后帮与后帮里正面对齐，合缝缝线1道， |

|         |     |   |   |  |                         |
|---------|-----|---|---|--|-------------------------|
| 里       |     |   |   |  | 翻包领口，缝暗线1道              |
| 缝鞋舌与鞋舌里 | 2.0 |   |   |  | 鞋舌与鞋舌里正面对齐，缝线1道，翻包鞋舌    |
| 缝鞋舌     | 1.5 |   |   |  | 鞋舌面与鞋舌里距边缝线一道，起止回（2~3）针 |
| 缝接鞋舌    | 1.5 |   |   |  | 鞋面按标志线压鞋舌，缝线1道          |
| 缝前帮盖装饰线 | —   | — | 6 |  | 按标志线缝线1道                |
| 缝后帮装饰线  | —   |   |   |  | 按样板标志线缝斜“#”字形           |

### 7.7制底

表5 制底

| 项目      | 要求                                                      |
|---------|---------------------------------------------------------|
| 片底料     | 主跟、内包头上口片顺坡形                                            |
| 装主跟、内包头 | 主跟、内包头应贴合到位，对正、放平                                       |
| 定型      | 热定型：温度（90~100）℃，时间（30~40）min；冷定型：温度（-5~5）℃，时间（10~20）min |
| 绷帮      | 鞋帮绷正，符合楦型，前围、后跟数据符合规范                                   |

表5（续） 制底

| 项目   | 要求                                                                   |
|------|----------------------------------------------------------------------|
| 喷涂饰剂 | 手涂一遍黑色扩充剂，喷一遍黑色填充剂，再喷一遍黑色鞋乳水，再手涂一遍鞋乳，头尾加重，喷、涂均匀；打一遍填充蜡、抛光蜡，最后用布轮抛出亮度 |
| 帮脚起毛 | 帮脚周边砂去涂饰层，砂平，砂匀，不得砂伤帮脚，起毛深度不超过皮革厚度的1/4                               |
| 粘外底  | 外底刷处理剂1遍，外底、内底及帮脚均刷粘合剂（2~3）遍，待到指触干时粘合外底，应粘正、粘平                       |
| 压合   | 鞋底受力均匀，压合压力为（2~4）MPa，压合时间为（10~12）s，压合应均匀，粘牢鞋底不应变形                    |
| 出楦   | 保持鞋不变形，均匀、到位                                                         |
| 外观修饰 | 帮面用清洁剂处理，涂光亮鞋乳后进行自然抛光，要求均匀、光亮、有蜡感                                    |
| 放鞋垫  | 清除鞋内异物后，每只鞋放入成型鞋垫，要求放正、不错号                                           |
| 穿鞋带  | 应穿好鞋带，快速系鞋系统应安装到位                                                    |

### 7.8成品感官质量

表6 成品感官质量要求

| 项目 | 要求                                                           |
|----|--------------------------------------------------------------|
| 成鞋 | 整体感观端正，对称，平整，平稳，清洁，子口整齐，帮面、鞋里不允许明显变色、脱色，鞋垫放置平顺，内底不得有钉尖       |
|    | 快速系鞋系统外观应光滑，不得出现破损与毛刺；快速系鞋系统应能正常使用，安装方向应正确：左脚为逆时针旋紧、右脚为顺时针旋紧 |

|      |                                                              |
|------|--------------------------------------------------------------|
| 成鞋   | 标识应符合标样要求                                                    |
| 成品尺寸 | 成品尺寸不超过公差、互差范围                                               |
| 帮面   | 同双鞋相同部位色泽、厚度基本一致，次要部位允许有轻微缺陷，不允许有裂浆、裂面，前帮优于后帮，外怀优于里怀         |
|      | 跳针、浮线允许一处，但不应超过1针，且长度在2mm之内；缝制线道应规整流畅，不应有针眼、跳线、重针、缝线越轨、断线等缺陷 |
| 外底   | 同双鞋相同部位色泽、花纹基本一致，花纹符合标样要求                                    |
|      | 不应有欠硫、过硫、喷霜                                                  |

## 7.9 成鞋物理性能

表7 成鞋物理性能

| 项目          |         | 标准值          | 检测方法                          |
|-------------|---------|--------------|-------------------------------|
| 成鞋耐折性能      | 鞋底裂口，mm | ≤8.5，不应出现新裂纹 | GB/T 3903.1-2017，预割口5mm，屈挠4万次 |
|             | 鞋面      | 折后无裂纹且不应出现裂面 |                               |
|             | 帮底结合处   | 不应出现开胶现象     |                               |
| 外底耐磨长度，mm   |         | ≤12.0        | GB/T 3903.2-2017              |
| 剥离强度，N/cm   |         | ≥70          | GB/T 3903.3-2011              |
| 外底硬度（邵尔C），度 |         | 58±5         | GB/T 3903.4-2017              |

## 7.10 标识

### 7.10.1

每只鞋的鞋舌里上口部位应印刷产品名称印章，内容为“男/女执勤鞋、号型、承制方名称、生产日期”。印章规格为40mm×20mm。位置为距鞋舌上端（18～24）mm，两侧居中，用不易褪色的白色色剂丝网印刷，字迹应清晰。见示例：

示例：

|       |          |       |          |
|-------|----------|-------|----------|
| 男执勤鞋  | 255/二型半  | 女执勤鞋  | 235/一型半  |
| 承制方名称 | XXXX年XX月 | 承制方名称 | XXXX年XX月 |

### 7.10.2

经检验合格的成品，在每双鞋左脚鞋舌里外侧用不易褪色的色剂加盖检验章，亦可附合格证。检验章应用阿拉伯数字作为检验员代号，为直径7mm的圆形。以6号检验员为例，式样见图4。

⑥

图4 检验章式样

7.11 包装

7.11.1 成品鞋包装要求

将大小合适的保型纸团塞于鞋前部内腔，使鞋面自然、不变形。将鞋装入无纺布袋中，颠倒方向放入鞋盒内，放置时应保证不错号、不顺脚，每只鞋内放干燥剂一袋。鞋盒内应有穿用说明书。

7.11.2 鞋盒技术要求

7.11.2.1 鞋盒结构，鞋盒结构见图5。

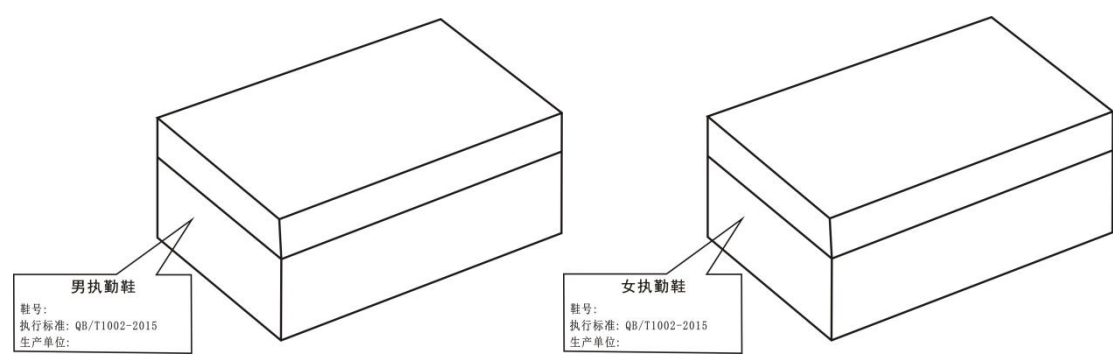


图5 鞋盒结构

7.11.2.2 纸盒材料

| 材料要求                        | 部件名称及用途 |
|-----------------------------|---------|
| 110g/m <sup>2</sup> 特型纸（黑色） | 面纸      |
| 110g/m <sup>2</sup> 普通白板纸   | 里纸      |
| 900g/m <sup>2</sup> 普通草板纸   | 纸盒板     |
| 油墨（银色）                      | 印刷      |

7.11.2.3 鞋盒印刷内容及要求

鞋盒侧面应用银色印油印刷产品名称、鞋号、生产单位名称及执行标准，印字应清晰、端正，印刷式样见图5。图中“男/女执勤鞋”字样为黑体20号字，居中印刷。“鞋号”、“执行标准：“QB/T 1002-2015”“生产单位”及填入其后的内容为黑体13.5号字，“鞋号”后的填入内容允许采用贴标签的方式。纸盒折叠成型后感官应方正，盒面清洁无胶污。

7.11.3 穿用说明书印刷内容及要求

穿用说明书尺寸为180mm×100mm（长×宽），内容见图6。

### 男执勤鞋穿用说明书

- 1、男执勤鞋选用性能优异的中小牛皮，穿着时请勿碰擦，以防鞋面损坏，影响美观。
- 2、定期使用鞋油可保持皮鞋柔软、光亮如新。擦拭皮鞋时，建议使用固体鞋油，也可使用液体鞋油。
- 3、勿受潮、雨浸、水刷，不慎遇水应尽快以干布擦净，用纸撑起，放通风干燥处晾干。
- 4、请勿在烈日下曝晒、火烤，或接触酸、碱等化学物，以防变形或鞋面损坏。
- 5、穿后存放时先清洁鞋面，然后用鞋油均匀擦拭一遍，鞋腔内用纸团撑起，放入干燥剂，存放在通风干燥处。
- 6、友情提示:自出厂月份起，保存期不超过两年，以免老化变质。

### 女执勤鞋穿用说明书

- 1、女执勤鞋选用性能优异的中小牛皮，穿着时请勿碰擦，以防鞋面损坏，影响美观。
- 2、定期使用鞋油可保持皮鞋柔软、光亮如新。擦拭皮鞋时，建议使用固体鞋油，也可使用液体鞋油。
- 3、勿受潮、雨浸、水刷，不慎遇水应尽快以干布擦净，用纸撑起，放通风干燥处晾干。
- 4、请勿在烈日下曝晒、火烤，或接触酸、碱等化学物，以防变形或鞋面损坏。
- 5、穿后存放时先清洁鞋面，然后用鞋油均匀擦拭一遍，鞋腔内用纸团撑起，放入干燥剂，存放在通风干燥处。
- 6、友情提示:自出厂月份起，保存期不超过两年，以免老化变质。

图6 穿用说明书

## (六) F包：针织类

### 1、采购预算清单

| 包号 | 被装名称       | 单位 | 数量   | 单件预算金额(元) | 单品预算金额(元) | 包预算金额(元)   | 是否核心产品 |
|----|------------|----|------|-----------|-----------|------------|--------|
| F包 | 男圆领毛针织套服上衣 |    | 625  | 220       | 137500    | 1878467.46 | 否      |
|    | 女圆领毛针织套服上衣 |    | 209  | 220       | 45980     |            | 否      |
|    | 男V领毛针织套服上衣 |    | 325  | 220       | 71500     |            | 否      |
|    | 女V领毛针织套服上衣 |    | 87   | 220       | 19140     |            | 否      |
|    | 警用绒背心      |    | 1266 | 75.81     | 95975.46  |            | 否      |
|    | 警用毛背心      |    | 521  | 180       | 93780     |            | 否      |

|                 |  |      |     |        |   |
|-----------------|--|------|-----|--------|---|
| 女羊绒背心（含30%羊绒）   |  | 143  | 400 | 57200  | 否 |
| 男羊绒背心（含羊绒30%）   |  | 590  | 400 | 236000 | 否 |
| 男特警战训长袖体恤       |  | 12   | 91  | 1092   | 是 |
| 女特警战训短袖体恤       |  | 1    | 82  | 82     | 是 |
| 男特警战训短袖体恤       |  | 38   | 82  | 3116   | 是 |
| 男毛针织套服圆领        |  | 234  | 398 | 93132  | 是 |
| 女毛针织套服圆领        |  | 43   | 398 | 17114  | 是 |
| 男长袖圆领毛针织T恤衫     |  | 653  | 167 | 109051 | 否 |
| 女长袖圆领毛针织T恤衫     |  | 224  | 167 | 37408  | 否 |
| 男长袖圆领棉针织T恤      |  | 832  | 91  | 75712  | 否 |
| 女长袖圆领棉针织T恤      |  | 154  | 91  | 14014  | 否 |
| 男短袖圆领棉针织T恤衫速干面料 |  | 2369 | 82  | 194258 | 否 |
| 女短袖圆领棉针织T恤衫速干面料 |  | 613  | 82  | 50266  | 否 |
| 特警春秋季节针织内衣      |  | 781  | 155 | 121055 | 是 |
| 特警冬季针织内衣        |  | 793  | 156 | 123708 | 是 |
| 特警针织短裤          |  | 1759 | 30  | 52770  | 否 |
| 男特警毛针织套服        |  | 211  | 580 | 122380 | 是 |
| 女特警毛针织套服        |  | 37   | 580 | 21460  | 是 |
| 男毛针织套服V领        |  | 187  | 398 | 74426  | 是 |
| 女毛针织套服V领        |  | 26   | 398 | 10348  | 是 |

## 2、技术要求

（1）投标人所提供货物的材料使用、制作工艺、技术标准、检验要求、标志及包装必须符合中华人民共和国公共安全行业标准的要求及其相关补充规定、说明、调整等。所要求的标准为强制性标准，投标人所投货物达不到的，其投标将被拒绝。如有货物没有被列入以上标准，则按照相关国家标准和行业标准执行。

（2）本次招标项目相关货物、材料检验、标志、包装等要求按照中华人民共和国公共安全行业现行标准执行。

(3) 严格执行国家标准、行业标准及公安部《关于建立警服产品交收检验制度的通知》(公装财【2013】510号)(相关品种有最新标准的则按最新标准执行)。

#### 部分产品技术参数要求:

##### 1. 羊绒背心

男、女式背心有关技术规格及要求按纺织行业标准(羊绒针织品FZ/T73009-2009)中优等品标准为主要依据,纱线必须经过招标方认可。涉及原辅材料的以下列表中所列内容为准,其余以上述标准为准。

##### 1.1 羊绒衫规格尺寸

尺寸规格按GA763-2008技术标准执行。

##### 1.2 颜色

##### 1.2.1

成品颜色为符合采购人标样。表面颜色与标样对比,色差应不低于4级,单件颜色应一致。

##### 1.2.2 缝纫线颜色应与缝合部位的材料颜色相匹配。

##### 1.3 材料要求

材料外观质感、手感应符合标样。材料规格及用途按照表一执行。

表一 材料规格及用途

| 材料名称   | 规格                                 | 执行标准            | 用途                  |
|--------|------------------------------------|-----------------|---------------------|
| 羊绒针织绒线 | 70%绵羊毛30%山羊绒, 纱支: 48 Nm /2, 颜色符合标样 | FZ/T 71006-2009 | 整身编织用线, 领、夹边、下摆罗纹用线 |
| 氨纶包缠丝  | 氨纶22dtex, 锦纶78 dtex                | FZ/T 42007-2001 | 领口、夹圈、下摆罗纹          |
| 涤纶缝纫线  | 14.8dtex×2                         | GB/T 6836-1997  | 套口用线                |

##### 1.4 工艺要求

##### 1.4.1 横机织片工艺要求

背心前后片用12针横机编织, 领及夹边用14横机编织, 工艺要求按表二执行。

表二 横机织片工艺要求

| 部位名称    | 要求   |            |               |      |
|---------|------|------------|---------------|------|
|         | 组织结构 | 用纱         | 织法及织密 (/10CM) |      |
| 前后身     | 四平针  | 2股毛纱       | 横例            | ≥68  |
|         |      |            | 纵行            | ≥104 |
| 领口/夹边罗纹 | 四平针  | 1股毛纱加1股氨纶丝 | 横例            | ≥70  |

|      |       |            |    |      |
|------|-------|------------|----|------|
| 下摆罗纹 | 2+1罗纹 | 2股毛纱加1股氨纶丝 | 纵行 | ≥108 |
|------|-------|------------|----|------|

#### 1.4.2套口工艺

套口使用圆盘套口机，针距应大于18针/2.54cm，2根对主色涤纶绉线套合。套口线迹松紧适宜，转角圆顺，吃势均匀，缝迹伸长率应大于30%。各部位套口工艺要求应符合表四规定。

#### 1.5外观质量

##### 1.5.1基本要求

产品平整，外观风格、手感符合标样；领口、底边摆缝、袖窿应熨烫平展；整洁美观，无烫黄、水渍、亮光。

##### 1.5.2 外观疵点

外观疵点要求GA763-2008外观质量执行。

#### 1.6内在质量

内在质量指标参考中华人民共和国纺织行业标准FZ/T73009-2009中的物理指标执行。

#### 1.7单位面积质量测试方法：GB/T4669-2008

| 项目         |        | 要求              | 备注 |
|------------|--------|-----------------|----|
| 山羊绒纤维含量%   |        | 30              | ±3 |
| 绵羊毛纤维含量%   |        | 70              | ±3 |
| 甲醛含量，mg/kg |        | 符合GB 18401—2010 | B类 |
| pH值        |        | 符合GB 18401—2010 | B类 |
| 异味         |        | 无               | —  |
| 单位面积质量g/m² |        | ≥500 ≤600       | —  |
| 可分解芳香胺染料   |        | 禁用              | —  |
| 耐洗色牢度，级    | 原样变色   | ≥ 3-4           | —  |
| 耐水色牢度，级    | 原样变色   | ≥3-4            | —  |
|            | 沾色（羊毛） | ≥4              | —  |
|            | 沾色（棉）  | ≥3-4            | —  |
| 耐酸汗渍色牢度，级  | 原样变色   | ≥3-4            | —  |
|            | 沾色（羊毛） | ≥4              | —  |
|            | 沾色（棉）  | ≥3-4            | —  |
| 耐碱汗渍色牢度，级  | 原样变色   | ≥3-4            | —  |
|            | 沾色（羊毛） | ≥4              | —  |
|            | 沾色（棉）  | ≥3-4            | —  |
| 耐摩擦色牢度，级   | 干摩     | ≥4              | —  |
|            | 湿摩     | ≥3              | —  |
| 耐干洗色牢度，级   | 原样变色   | ≥4              | —  |
|            | 溶剂沾色   | ≥3-4            | —  |

|            |               |   |
|------------|---------------|---|
| 耐光色牢度，级    | 4             | — |
| 二氯甲烷可溶性物质% | ≤ 1.5         | — |
| 顶破强度，kPa   | ≥ 196 (2.0) a | — |
|            | ≥ 225 (2.3) b |   |
| 起球，级       | ≤ 3. -4       | — |

## 二、商务要求（A包、B包、C包、D包、E包、F包）

|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 质保期            | 不少于24个月；                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 货物验收           | <p>1、严格执行国家标准、行业标准及公安部《关于建立警服产品交收检验制度的通知》公装财【2013】510号</p> <p>（相关品种有最新标准的则按现行最新标准执行，本次招标涉及的品种加有（试用）的须按照公安部对该品种制定的相应试用标准执行）。如无国家标准和行业标准，则按照企业标准执行。</p> <p>2、货物验收详细要求：货物验收要求对各个单项产品进行验收，均达到招标文件所要求的技术要求。其中面料类产品验收检验由招标人统一组织，招标人、面料生产方、服装加工方共同参与抽样送检。</p> <p>3、招标人有权委托相关专业机构对中标人提供的货物进行质量检验，如出现不合格产品，中标人应无条件免费退换。</p> |
| 合同签订时间、交货时间及地点 | <p><b>合同签订时间：</b>中标通知书发出之日起 2 个工作日内；</p> <p><b>交货时间：</b></p> <p>合同签订后50日历天内完成生产任务；完成生产任务后10日历天内完成交货。</p> <p><b>交货地点：</b>按采购人要求，直接物流或快递至市域各级公安机关及直属单位派出所等基层单位，所产生费用由中标企业承担。</p>                                                                                                                                     |
| 付款方式           | 采购人按照警服及标志产品交收检验合格的付款原则向中标人支付货款。支付货款时，中标人需提供采购人委托出具的货物验收清单和付款单位为驻马店市公安局的同等金额的商业发票及银行出具的合同金额5%的质量保函，保期为一年。                                                                                                                                                                                                          |
| 售后服务           | <p>1、投标人应提供良好的售后服务，所有货物应至少提供二十四个月的免费质保。</p> <p>2、交货完毕后二十四个月内，无论何由，如出现着装人员穿着不合适等质量问题，中标人均应无条件免费返修或退换。</p> <p>3、交货完毕后二十四个月内，如出现着装人员首次使用时发现质量问题，中标人均应无条件免费返修或退换。</p> <p>4、在货物使用过程中出现问题，中标人应在出现问题12小时内响应，24小时内到达现场，72小时内解决问题。如不能解决，应提供用户可以接受的解决方案。</p>                                                                 |

## 三、采购人对项目的特殊要求及说明

|             |   |
|-------------|---|
| 采购人的特殊要求及说明 | 无 |
|-------------|---|

### 第三章 投标人须知

#### 投标人须知前附表

| 序号 | 内容、要求                                                                                                                                               |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 1.1项目名称：2024年度全市公安民警被装采购项目<br>1.2项目编号：驻政采购-2024-09-6<br>1.3项目内容：A包：常服、警礼服、裤裙类；B包：执勤服类；C包：警帽、衬衫、标识类；D包：作训服、多功能服、装具类；E包：鞋类；F包：针织类<br>1.4采购人名称：驻马店市公安局 |
| 2  | 合格投标人：具备招标公告第二项规定的条件；                                                                                                                               |
| 3  | 投标报价及费用：<br>3.1本项目投标以人民币报价。<br>3.2投标人的报价均超过采购预算，采购人不能支付的，按废标处理。                                                                                     |
| 4  | 现场踏勘或标前答疑：本项目不组织现场踏勘或标前答疑会。                                                                                                                         |
| 5  | 样品及演示要求：无                                                                                                                                           |
| 6  | 投标文件组成：加密版电子投标文件；                                                                                                                                   |
| 7  | 投标截止时间及地点：详见招标公告；                                                                                                                                   |
| 8  | 开标时间及地点：详见招标公告；                                                                                                                                     |
| 9  | 评标办法：本项目采用综合评分法；                                                                                                                                    |
| 10 | 中标公告及中标通知书：由采购人授权评标委员会直接确定中标人和中标候选人。<br>评审结束后，采购代理机构及时在河南省政府采购网等相关媒体上发布中标公告，同时向中标人发出中标通知书。                                                          |
| 11 | 投标保证金交纳与退还：无                                                                                                                                        |
| 12 | 签订合同：详见第二章招标需求第二项商务要求；                                                                                                                              |
| 13 | 履约保证金的收取及退还：无                                                                                                                                       |

|    |                                                                                                                                                                                                                            |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 14 | 采购资金来源：财政资金                                                                                                                                                                                                                |
| 15 | 付款方式：详见第二章招标需求第二项商务要求；                                                                                                                                                                                                     |
| 16 | 中标人可以以政府采购合同为担保向金融机构进行贷款融资。                                                                                                                                                                                                |
| 17 | 投标文件有效期：投标截止期结束后60日。中标人的投标文件是合同的组成部分，有效期至合同完全履行止。                                                                                                                                                                          |
| 18 | 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125号）的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本项目政府采购活动；【查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）】。                                                  |
| 19 | <b>投标人注册：</b><br>投标人首先通过“驻马店市公共资源交易中心（https://ggzy.zhumadian.gov.cn/）”网站“投标人登陆入口”进行交易主体免费注册，然后按网站下载中心“诚信库申报操作手册”指导填报企业信息和上传有关资料原件的扫描件，完善诚信库信息，自行核验通过后，按网站下载中心“办理 HNXACA 单位个人数字证书所需材料下载”准备齐资料，最后到驻马店市公共资源交易中心1楼办理CA密钥，完成注册。 |
| 20 | <b>招标文件下载：</b><br>凡有意参加投标者，登录“驻马店市公共资源交易中心（https://ggzy.zhumadian.gov.cn/）”网站，凭领取的企业身份认证锁（CA 密钥）登录系统进行网上免费下载招标文件。投标人未按规定在网上下载招标文件的，其投标将被拒绝。                                                                                |
| 21 | <b>投标文件制作：</b><br>21.1投标人通过“驻马店市公共资源交易中心（https://ggzy.zhumadian.gov.cn/）”网站下载中心下载“新点投标文件制作软件（驻马店）”。<br>21.2投标人凭 CA 密钥登陆交易系统下载招标文件（.zmdzf 格式）。<br>21.3投标人须在投标文件递交截止时间前制作并提交，加密的电子投标文件（.zmdtf                                |

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | <p>格式),应在投标文件截止时间前通过“驻马店市公共资源交易中心(<a href="https://ggzy.zhumadian.gov.cn/">https://ggzy.zhumadian.gov.cn/</a>)”电子交易平台内上传。</p> <p>21.4加密的电子投标文件为“驻马店市公共资源交易中心(<a href="https://ggzy.zhumadian.gov.cn/">https://ggzy.zhumadian.gov.cn/</a>)”网站提供的“新点投标文件制作软件(驻马店)”制作生成的加密版投标文件。</p> <p>21.5投标人在编制投标文件时,生成后的电子投标文件须按招标文件的格式要求完成电子签字或盖章。“开标一览表”报价将作为电子开标的唱标依据。其他要求签字盖章的招标文件格式内容,投标人须将盖章签字后的扫描图片替换到相应格式中。</p> <p>21.6招标文件格式所要求包含的全部资料应全部制作在投标文件内,严格按照本项目招标文件所有格式如实填写(不涉及的内容除外),不应存在漏项或缺项,否则将存在投标文件被拒绝的风险。</p> <p>21.7投标文件以外的任何资料采购人和采购代理机构将拒收。</p> <p>21.8投标人编辑电子投标文件时,根据招标文件要求用法人CA密钥和企业CA密钥进行签章制作;最后一步生成电子投标文件(.zmdtf格式和.nzmdtf格式)时,只能用本单位的企业CA密钥。</p> <p>21.9电子投标文件制作流程,可参考驻马店市公共资源交易中心官方网站的,下载中心板块的视频(<a href="https://ggzy.zhumadian.gov.cn/TPFront/InfoDetail/?InfoID=844e0ea7-2b6c-425d-99f6-91bd5b500e5e&amp;CategoryNum=026002">https://ggzy.zhumadian.gov.cn/TPFront/InfoDetail/?InfoID=844e0ea7-2b6c-425d-99f6-91bd5b500e5e&amp;CategoryNum=026002</a>)</p> |
| 22 | <p><b>投标文件的上传:</b> 详见第三章投标人须知第21、22条</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 23 | <p><b>开标:</b></p> <p>23.1开标当日,投标人无需到达开标现场,仅需在任意地点使用企业CA密钥登入驻马店市公共资源交易中心不见面开标大厅</p> <p>(<a href="http://ggzy.zhumadian.gov.cn:9190/BidOpening/bidopeninghallaction/hall/login">http://ggzy.zhumadian.gov.cn:9190/BidOpening/bidopeninghallaction/hall/login</a>)及相应的配套硬件设备(摄像头、话筒、麦克风等)参加开标会议。</p> <p>23.2开标时,投标人必须使用能正确解密投标文件的CA密钥在规定的时间内完成远程解密,因投标人原因未能解密、解密失败或解密超时,视为投标人撤销其投标文件,系统内投标文件将被退回;因投标人原因或网上招投标平台发生故障,导致投标人无法按时完成投标文件解密或开标工作无法进行的,可</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | <p>根据实际情况报请批准后相应延迟解密时间或调整开标时间（提示：若投标人已领取副锁（含多把副锁）请注意正副锁的使用差别）。</p> <p>23.3 远程开标前，投标人务必在驻马店市公共资源交易电子交易平台（<a href="https://ggzy.zhumadian.gov.cn/">https://ggzy.zhumadian.gov.cn/</a>）投标文件上传模块中使用“模拟解密”功能，验证本机远程自助解密环境。</p>                                           |
| 24 | <b>评标：</b> 详见第三章投标人须知第25、26、27、28、29、30条                                                                                                                                                                                                                            |
| 25 | <p>质疑和投诉：投标人认为招标文件使自己的合法权益受到损害的，应当在招标公告期限届满之日(或收到招标文件之日)起7个工作日之内向采购人或采购代理机构提出质疑；投标人认为招标过程和中标结果使自己的合法权益受到损害的，应当在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内提出质疑。逾期不再受理,投标人在法定质疑期内应一次性提出针对同一采购环节的质疑。投标人对采购人或采购代理机构的质疑答复不满意,或采购人或采购代理机构未在规定时间内作出答复的，可以在答复期满后15个工作日内向同级财政部门投诉。</p>           |
| 26 | <p>解释：构成本招标文件的各个组成文件应互为解释，互为说明；如有不明确或不一致，构成合同文件组成内容的，以合同文件约定内容为准；除招标文件中有特殊规定外，仅适用于招标投标阶段的规定，按招标公告、投标人须知、评标办法、投标文件格式的先后顺序解释；同一组成文件中就同一事项的规定或约定不一致的，以编排顺序在后者为准；当招标文件与招标文件的澄清、修改或补充通知就同一内容的表述不一致时，以最后发出的书面文件为准。合同文件约定或后者明显错误的除外。按本款前述规定仍不能形成结论的，由采购人（或采购代理机构）负责解释。</p> |
| 27 | <p>根据《中小企业划型标准规定》（工信部联企业【2011】300号），本采购标的对应的中小企业划分标准所属行业为<u>工业</u>。</p>                                                                                                                                                                                             |

## 一 说明

### 1. 适用范围

本招标文件仅适用于招标公告中所叙述项目的货物及相关服务采购。

### 2. 定义

2.1 “采购人”系指本次采购项目的业主方。

2.2 “采购代理机构”系指本次招标采购项目活动组织方。

2.3 “投标人”系指获取了本招标文件，且已经提交本次投标文件的制造商。

2.4 “投标人代表”系指代表投标人参加本次招标活动的投标人的法定代表人或其委托代理人。

2.5 “货物”系指投标人按招标文件规定向采购人提供的一切公安民警被装及其它有关技术资料 and 材料。

2.6 “相关服务”系指招标文件规定投标人须承担的与本次采购货物相关的生产、交货、售后以及其他类似的义务。

2.7 “投标文件有效期”系指本次采购项目投标截止之日起至合同签订之日止的期限。中标投标人的投标文件有效期至合同完全履行止。

### 3. 采购预算（最高投标限价）

本次采购预算为13215060.26元；其中A包2550007.5元；B包1927943元；C包150377

1.7元；D包1937406.6元；E包3417464元；F包1878467.46元；

### 4. 投标人应提交的证明文件

4.1 法定代表人本人投标的，提供身份证明扫描件；法定代表人委托代理人投标的，提供法人授权委托书扫描件和委托代理人的身份证明扫描件；

4.2 驻马店市政府采购供应商信用承诺函（格式见招标文件：附件11）

4.3 投标人须为公安部《人民警察服装生产企业目录2024版》具有相关品种生产资格的企业。其中：

A包投标人具有常服（春秋/冬）、单裤、裙子资质；

B包投标人具有执勤服（春秋/冬）资质；

C包投标人具有衬衫（内穿）、衬衫（制式）、执勤服（夏）资质；

D包投标人具有作训服、多功能服资质；

E包投标人具有皮鞋（单）、皮鞋（棉）、皮鞋（毛）资质；

F包投标人具有特警T恤衫资质；

注：以上为必须提供的材料。本项目采用不见面开评标，投标人在投标截止时间前应及时完善主体诚信库中企业信息及扫描件（4.1、4.2、4.3项所需材料），提交并自行核验通过。同时在“资格审查及评审材料”菜单下按分包挑选该包投标所用资格审查材料（4.1、4.2、4.3项所需材料），以供评标过程中采购人查阅。投标人应确保主体诚信库信息与电子投标文件信息一致，上传的资料要真实并清晰可辨。评标时以电子投标文件及“资格审查及评审材料”菜单中选取的企业信息为准。

## 5. 投标费用

不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用。

## 6. 联合体投标

本项目不接受联合体参加投标。

## 7. 关联企业投标

7.1本招标文件所称关联企业,是指存在关联关系的企业。“关联关系”的界定适用《中华人民共和国公司法》第二百六十五条、《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十八条之规定。

7.2关联企业中,同一个法定代表人的两个及两个以上法人,母公司、全资子公司及其控股公司,都不得同时投标。单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人,不得参加同一合同项下的投标。一经发现,将导致投标同时被拒绝。提供国家企业信用信息公示系统中公示的本企业股东信息。

7.3为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、检测等服务的投标人,不得再参加该采购项目的投标活动。

## 8. 转包与分包

8.1本项目不允许采取转包方式履行合同。

8.2本项目不允许采取分包方式履行合同。

提供书面承诺,法定代表人签字并加盖公章。

## 9. 特别说明

9.1投标人应承

诺投标所使用的资格、信誉、荣誉、业绩与企业认证必须为本投标人所拥有。

9.2投标人代表只能接受一个投标人的委托参加投标。

9.3《政府采购法》第二十二条第五款“参加政府采购活动前三年内,在经营活动中没有重大违法记录”,“重大违法记录”是指投标人因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。提供参加政府采购活动前三年内,在经营活动中没有重大违法记录的声明函。

9.4投标人在投标活动中提供虚假材料或从事其他违法活动的,其投标无效,由相关部门查处。

## 10. 质疑和投诉

10.1投标人认为招标文件使自己的合法权益受到损害的,应当在招标公告期限届满之

日(或收到招标文件之日)起7个工作日之内向采购人或采购代理机构提出质疑;投标人认为招标过程和中标结果使自己的合法权益受到损害的,应当在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内提出质疑。逾期不再受理,投标人在法定质疑期内应一次性提出针对同一采购环节的质疑。关于对招标程序、招标文件格式性条款、评审结果的询问和质疑,请向采购代理机构提出;关于对投标人特殊资质要求、技术参数和技术标准、商务要求、综合评分标准的询问和质疑,请向采购人提出。

投标人对采购人或采购代理机构的质疑答复不满意,或采购人或采购代理机构未在规定时间内作出答复的,可以在答复期满后15个工作日内向同级财政部门投诉。

10.2质疑、投诉应当采用书面形式,质疑书、投诉书均应明确阐述招标文件、招标过程和中标结果中使自己合法权益受到损害的实质性内容,提供相关事实、依据和证据及其来源或线索,便于有关单位调查、答复和处理。

## **11. 投标人的风险**

投标人没有按照招标文件要求提供全部资料,或者投标人没有对招标文件在各方面都作出实质性响应是投标人的风险,并可能导致其投标被拒绝。

# **二 招标文件**

## **12. 招标文件的构成。本招标文件由以下部分组成:**

- 12.1 招标公告
- 12.2 招标需求
- 12.3 投标人须知
- 12.4 评标办法及标准
- 12.5 合同主要条款
- 12.6 投标文件格式

## **13. 招标文件的澄清与修改**

13.1采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清、修改或补充的,应当在招标文件要求提交投标文件截止时间15日(如至原定截止时间不足15日,则需延长开标时间)前,在河南省政府采购网、驻马店市政府采购网等相关媒体上发布更正公告。招标文件公示期间对招标文件进行的澄清、修改或补充不受上述限制。

13.2招标文件澄清、修改或补充的内容为招标文件的组成部分。

13.3招标文件的澄清、修改或补充都应通过本代理机构以法定形式发布。采购人未通

过本代理机构对招标文件进行的澄清、修改或补充无效，评标时不予认可。

13.4采购代理机构可以视采购具体情况延长投标截止时间和开标时间，但至少应当在招标文件要求提交投标文件的截止时间3日前，将变更时间在河南省政府采购网、驻马店政府采购网等相关媒体上发布更正公告。

### **三 投标文件的编制**

#### **14. 要求**

14.1投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按照招标文件提供的格式编写投标文件，不得缺少或留空任何招标文件要求填写的表格或提交的资料。招标文件提供格式的按格式填列，未提供格式的可自行拟定（法定代表人签字并加盖公章）。驻马店市政府采购供应商信用承诺函须由法定代表人签字，响应文件中的抬头（致）须针对采购人和代理机构名称填写，否则按无效文件处理。投标文件应对招标文件的要求做出实质性响应（包括投标人资格要求、技术要求、商务要求和投标文件格式中对投标的要求），投标人对所提供的全部资料的合法性、真实性负责并作出书面承诺，否则视为对招标文件未作出实质性响应。

14.2投标人应完整签署投标文件格式附件中《投标书》和《抵制商业贿赂承诺》，不得随意增减或修改内容。否则视为对招标文件未做出实质性响应。

#### **15. 投标文件的语言和计量单位**

15.1投标文件以及投标人与采购人就有关投标事宜的所有来往函电均应使用简体中文书写。

15.2关于投标计量单位，招标文件已有明确规定的，使用招标文件规定的计量单位；招标文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位。否则视为对招标文件未做出实质性响应。

#### **16. 投标文件的组成。投标文件应包括下列部分：**

16.1投标书

16.2开标一览表

16.3投标报价明细表

16.4技术响应表

16.5商务响应表

16.6法定代表人身份证明

16.7法定代表人授权书

16.8证明文件

16.9抵制商业贿赂承诺

16.10驻马店市政府采购供应商信用承诺函

## **17. 投标有效期**

17.1投标文件从招标公告所规定的投标截止期之后开始生效，在投标人须知前附表第17项所规定的期限内保持有效并作出书面承诺。有效期不足将导致其投标文件被拒绝。中标人的投标文件有效期至合同完全履行止。

17.2特殊情况下采购代理机构可于投标有效期满之前书面要求投标人同意延长有效期，投标人应在采购代理机构规定的期限内以书面形式予以答复。投标人可以拒绝上述要求。投标人答复不明确或者逾期未答复的，均视为拒绝上述要求。对于接受该要求的投标人，既不要求也不允许其修改投标文件。

## **18. 投标报价**

18.1所有投标报价均以人民币报价。投标人的投标报价为完成本项目内容产生的所有费用。

18.2投标人要按开标一览表的内容填写。

18.3投标人投报多标包的，应对每标包分别报价并分别填报开标一览表。

18.4开标一览表中标明的价格在政府采购合同执行过程中是固定不变的，投标人不得以任何理由予以变更。以可调整的价格提交的投标将被作为无效投标处理。

18.5采购人不接受可选择的投标报价。

18.6对于投标人在开标一览表和投标文件中列出的赠送条款，在评审时不得作为价格评分因素或者调整评标价格的依据。

## **19. 投标保证金**

本项目不收取保证金。

## **20. 投标文件的式样和签署**

20.1投标人应按本招标文件规定的格式和顺序编制投标文件。除了投标文件封面以外，每个页面都要在明显位置编制页码，按流水顺序填写，字迹必须清晰可认，投标文件的目录必须编序。投标文件内容不完整、编排混乱导致投标文件被误读、漏读或者

查找不到相关内容的，由投标人负责。

20.2加密的电子投标文件（.zmdtf格式）是根据“驻马店市公共资源交易中心网”下载的电子招标文件，制作生成的加密版投标文件；未加密的电子投标文件应与加密的电子投标文件为同时生成的版本。

20.3投标人在编制电子投标文件时，根据招标文件的要求用法人CA密钥和企业CA密钥进行签章制作。生成电子投标文件时，只能用本单位的企业CA密钥。生成后的电子投标文件须按招标文件的格式要求完成电子签字或盖章。“开标一览表”报价将作为电子开标的唱标依据。

20.4不接受电报、电传和传真的投标文件。

20.5全套投标文件应无涂改和行间插字，除非这些改动是为改正投标人造成的必须修改的错误而进行的。有改动时，修改处应由投标人代表签署证明或加盖公章，但非投标人出具的材料，投标人改动无效。未按本须知规定的格式填写投标文件或投标文件字迹模糊不清，导致评标委员无法认定是否实质性响应招标文件的，其投标将被作为无效投标。

20.6电子投标文件制作流程。可参考驻马店市公共资源交易中心官方网站的下载中心板块的视频（<https://ggzy.zhumadian.gov.cn/TPFront/InfoDetail/?InfoID=844e0ea7-2b6c-425d-99f6-91bd5b500e5e&CategoryNum=026002>）。

## **四 投标文件的递交**

### **21. 投标文件的加密、上传**

21.1投标人应在递交投标文件截止时间前上传加密的电子投标文件（.zmdtf格式）。

21.2投标人因驻马店市公共资源交易平台投标系统出现问题无法上传电子投标文件时，请与江苏国泰新点软件有限公司联系，联系电话：0396-2613088。

### **22. 投标文件的递交**

22.1投标人应在招标公告中规定的递交投标文件截止日期和时间前将制作好的电子投标文件加密上传至驻马店市公共资源交易中心电子交易平台。

22.2逾期上传的或者未上传的投标文件，招标人不予受理。

### **23. 投标文件的修改和撤回**

23.1投标人在投标截止时间前，可以对所提交的投标文件进行补充、修改或者撤回，并书面通知采购代理机构。补充、修改的内容和撤回通知应当按本须知要求签署、盖

章、密封，并作为投标文件的组成部分。

23.2 投标人在投标截止期后不得修改、撤回投标文件。投标人在投标截止期后修改投标文件的，其投标将被拒绝。

## **五 开标**

### **24. 开标、唱标**

24.1 在招标公告中规定的时间、地点开标。

24.2 开标由采购代理机构主持，采购人、投标人和有关方面代表参加。

24.3

开标时，首先，各投标人应在规定时间内对本单位的加密投标文件进行解密，然后代理机构工作人员对所有投标文件进行解密。如投标人自身原因解密失败，其投标将被拒绝。

24.4 解密完成后，系统将自动唱标，公布各投标人开标一览表的内容。

24.5

采购代理机构对唱标内容做开标记录，由采购人、采购代理机构共同签字确认。

24.6 投标人在投标时有下列情形之一的，采购代理机构将拒绝接受其投标文件：

24.6.1 在招标文件规定的投标截止时间之后投标的。

24.6.2 投标文件未按招标文件规定加密的。

24.6.3 未进行网上报名、下载招标文件参加投标的。

24.6.4 一个投标人不只递交一套投标文件的。

24.6.5 未在投标截止时间前签到的。

## **六 评标**

### **25. 组建评标委员会**

25.1 采购代理机构根据采购项目的特点依法组建评标委员会。评标委员会由采购人代表和有关技术、经济等方面的专家组成，成员为7人，其中技术、经济等方面的专家不少于成员总数的三分之二。

25.2 评标委员会成员要依法独立评审，并对评审意见承担个人责任。评审委员会成员

对需要共同认定的事项存在争议的，按照少数服从多数的原则做出结论。持不同意见的评审委员会成员应当在评审报告上签署不同意见并说明理由，否则视为同意。

## 26. 投标文件的初审

26.1 对所有投标人的评估，都采用相同的程序和标准。评标过程将严格按照招标文件的要求和条件进行。

26.2 评标委员会将对投标文件进行检查，以确定投标文件是否完整、有无计算上的错误、文件是否已正确签署等。

26.3 投标文件报价出现前后不一致的，除招标文件另有规定外，修正错误的原则如下：

26.3.1 投标文件开标一览表（报价表）的内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准。

26.3.2 大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准。

26.3.3 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价。

26.3.4 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

26.3.5 对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按照财政部87号令第五十一条第二款的规定经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

26.4 资格性检查和符合性检查。

26.4.1 资格性检查。依据法规政策和招标文件的规定，在对投标文件详细评估之前，采购人将依据投标人提交的投标文件按招标公告第二项和招标文件第三章4. 投标人应提交的证明文件所述的资格标准对投标人进行资格审查，以确定其是否具备投标资格。如果投标人不具备投标资格、不满足招标文件所规定的资格标准或提供资格证明文件不全，其投标将被作为无效投标。

26.4.2 资格审查后合格的投标人不足3家的，不得评标。

26.4.3 符合性检查。依据招标文件的规定，评标委员会将从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否符合对招标文件的实质性要求作出响应（采购人可根据具体项目的情况对实质性要求作特别的具体规定）。实质性偏离是指：（1）实质性影响合同的范围、质量和履行。（2）实质性违背招标文件，限

制了采购人的权利。（3）不公正地影响了其它作出实质性响应的投标人的竞争地位。对没有实质性响应的投标文件将不进行评估，其投标被作为无效投标。凡不符合下列情况之一者，投标文件将被视为未实质性响应招标文件要求：

- （1）投标文件按规定签字、盖章；
- （2）投标人代表能出具有效身份证明；
- （3）投标有效期、交货时间、质保期等满足招标文件要求；
- （4）按招标文件规定报价；
- （5）按招标文件提供的格式填列、项目齐全内容真实；
- （6）投标文件的实质性内容使用中文表述，意思表述明确，使用计量单位符合招标文件要求（经评标委员会认定允许其当场更正的笔误除外）；
- （7）投标文件的关键内容字迹清晰、投标文件中经修正的内容字迹清晰，修改处按规定签名盖章；
- （8）符合招标文件中规定的其它实质性条款。

评标委员会决定投标的响应性只根据投标文件本身的内容，而不寻求其他的外部证据。

26.4.4对资格性检查和符合性检查不合格的投标人，将告知其理由。

26.5在评审过程中，评标委员会发现投标人有下列情形之一的，视为投标人相互串通投标，其投标无效：

26.5.1不同投标人的投标文件由同一台电脑编制或者同一个IP上传的。

26.5.2不同投标人的投标文件编制机器码一致的。

26.5.3不同投标人的投标文件异常一致。

26.5.4不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制。

26.5.5不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜。

26.5.6不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人。

26.5.7有证据证明投标人串通投标的其他情形。

26.5.8评标委员会认定的其他串通投标情形。

## **27. 投标文件的澄清**

对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会可以书面形式要求投标人作出必要的澄清。投标人的澄清应当在评标委员会规定的时间内以书面形式作出，由其投标人代表签字。但澄清事项不得超出投标

文件的范围，不得实质性改变投标文件的内容，不得通过澄清等方式对投标人实行差别对待。评标委员会不得接受投标人主动提出的澄清和解释。

## **28. 比较与评价**

28.1 评标委员会将按本招标文件规定的评标方法与标准，对资格性检查和符合性检查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

28.2 对漏（缺）报项的处理：招标文件中要求列入报价的费用（含配置、功能），漏（缺）报的视同已含在投标总价中。但在评标时取有效投标人该项最高报价加入评标价进行评标。对多报项及赠送项的价格评标时不予核减，全部进入评标价评议。

28.3 若投标人的报价明显低于其他投标人投标报价或者某些分项报价明显不合理或者低于成本，有可能影响商品质量或不能诚信履约的，投标人应按评标委员会要求作出书面说明并提供相关证明材料。不能合理说明并提供相关证明材料的，将作无效投标处理。

## **29. 评标过程及保密原则**

29.1 凡与本次招标有关人员对于属于审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及定标意向等，均不得向投标人或其他人员透露。否则，将按有关规定追究相关人员的责任。

29.2 在评标期间，投标人试图影响或干预评审的任何行为，将导致其投标被作为无效投标，并承担相应的法律责任。

## **30. 评标异议登记**

采购代理机构工作人员对评审专家等相关人员在评审过程中发现、提出的异议进行逐项登记。

# **七 定标**

## **31. 定标原则**

31.1 最低投标价不作为中标的保证。

31.2 确定实质上响应招标文件且满足下列条件的为中标候选人（或中标人）：

综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

采用综合评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部

实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

采用综合评分法，按评标总得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分与投标报价均相同的，按技术指标优劣排列。得分、投标报价与技术指标优劣均相同的，通过随机抽取产生。

**注：投标人可投多个包（A包、B包、C包、D包、E包、F包），但投标人最多只可中一个包，如果某一投标人在多个包的投标结果中均排名第一，按从A到F的顺序，取包号靠前的包次为该投标人的中标包号，同时取消其在其他包的排名。**

### **32. 确定中标人和中标候选人**

本项目由采购人授权评标委员会直接确定中标供应商和中标候选人。

### **33. 中标通知书及中标公告**

33.1 评审结束后，采购代理机构当即在河南省政府采购网等招标公告发布的同一媒介发布中标公告，同时向中标供应商发出中标通知书。

33.2 中标供应商在规定的时间内不领取中标通知书的，视为中标后自动放弃中标资格，承担由此引起的一切后果。中标供应商在有效报价中报价最低，非不可抗力放弃中标资格的，应认定属于串标、围标的行为。

33.3 中标通知书对采购人和中标供应商具有同等法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果，或者中标供应商放弃中标，应按相关法律、规章、规范性文件的要求承担相应的法律责任。

33.4 中标通知书将作为签订合同的依据。合同签订后，中标通知书成为合同的一部分。

### **34. 采购代理机构宣布废标的权利**

34.1 出现下列情况之一时，采购代理机构有权宣布废标，并将理由通知所有投标人：

34.1.1 出现影响采购公正的违法、违规行为的。

34.1.2 投标人的报价均超过了招标控制价，采购人不能支付的。

34.1.3 因重大变故，采购任务取消的。

34.2 投标截止后投标人不足3家或通过资格性检查或符合性检查的投标人不足3家的，除采购任务取消情形外，按照以下方式处理：

（1）招标文件存在不合理条款或者招标程序不符合规定的，采购人、采购代理机构改正后依法重新招标；

（2）招标文件没有不合理条款、招标程序符合规定，需要采用其他采购方式采购的，采购人应当依法报财政部门批准。

## **八 合同授予**

### **35. 合同签订**

35.1 采购人、中标供应商在中标通知书发出之日起2个工作日内，根据招标文件确定的事项和中标供应商投标文件内容签订合同。双方所签订的合同不得对招标文件和中标供应商投标文件作实质性修改。

35.2 招标文件、招标文件的修改文件、中标供应商的投标文件、补充或修改的文件及澄清或承诺文件等，均为双方签订合同的组成部分，并与合同一并作为本招标文件所列采购项目的互补性法律文件，与合同具有同等法律效力。

35.3 中标供应商放弃中标、因不可抗力不能履行合同、不按照招标文件要求提交履约保证金，或者被查实存在影响中标结果的违法行为等情形，不符合中标条件的，采购人可以按照评标委员会提出的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人作为中标供应商，也可以重新招标。供应商应承诺中标后无正当理由不与采购人签订合同或放弃中标的，按照有关法律规定承担相应的法律责任，给采购人造成损失的，承担赔偿责任。

### **35.4 供应商应承**

诺配合采购人在采购合同签订之日起2个工作日内将合同副本报同级财政部门备案。

## 第四章 评标办法

为公正、公平、科学地选择中标供应商，根据《中华人民共和国政府采购法》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》等有关法律法规的规定，并结合本项目的实际，制定本办法。

### 一、评审因素

1、本次评标采用综合评分法，总分为100分。其中投标报价30分，技术部分33分，商务部分37分。

2、投标人最终得分=投标报价得分+技术部分得分+商务部分得分，评分过程中采用四舍五入法，保留小数2位。

3、评标小组各成员应当独立对每个有效投标文件进行评价、打分，然后汇总每个投标人每项评分因素的得分。

### 二、评标内容及标准

评标委员会根据政府采购相关规定，对有效投标的投标货物符合价格折扣条件的，按照“价格调整要素及价格折扣幅度列表”进行报价调整，以调整后的价格作为投标人的评标价。

价格分应当采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：

投标报价得分=(评标基准价 / 投标报价) × 价格权值（30分）

**价格调整要素及价格折扣幅度列表：**

| 评标价格调整要素             | 价格折扣幅度                                              |
|----------------------|-----------------------------------------------------|
| 节能产品                 | 3%                                                  |
| 环保产品                 | 3%                                                  |
| 小微企业投标，且投标产品出自中小型企业； | 20%                                                 |
| ……                   | 投标人或所投产品按规定享受其他国家政策支持、扶持的，由投标人提供相关法律法规依据，每项按0.5%折扣。 |

注：1、根据《中小企业划型标准规定》（工信部联企业【2011】300号），本采购标的对应的中小企业划分标准所属行业为工业。

2、根据《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库【2014】68号），监狱企业视同小微企业。提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，否则评审时不予价格扣除优惠。

3、根据《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号），残疾人福利性单位视同小微企业。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。提供声明函，否则评审时不予价格扣除优惠。

4、投标产品属节能或环保产品的，以当期的《目录》为准。属于强制采购的产品，不再给予价格优惠。

5、投标人或所投产品按规定享受其他政策支持、扶持的，由投标人提供相关法律法规依据，每项按0.5%折扣。

6、同一包内有多个投标产品，部分产品符合政策功能要求的，只对符合政策功能要求的产品依据《投标报价明细表》按上诉价格折扣幅度进行折扣，并按折扣后的价格即单项评标价计入总价进行评标。

单项评标价=投标人单项报价×（1-Σ价格折扣幅度）

评标价=Σ单项评标价+Σ不进行价格调整产品单项报价

### 评分内容及标准（A包、B包、C包、D包、E包、F包）

| 评分内容          |            | 分值  | 评分标准                                                                                                                        |
|---------------|------------|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 价格部分<br>(30分) | 投标报价       | 30分 | 价格分应当采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分30分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：<br>投标报价得分=（评标基准价/ 投标报价）×30<br>注：计算结果四舍五入，保留两位小数； |
| 技术部分<br>(33分) | 检测报告       | 9分  | 投标人提供2022年1月1日（检测报告出具日期）以来拟投包内任一核心产品公安部特种警用装备质量监督检验中心合格检测报告，轻缺陷一项扣1分，重缺陷一项扣3分，扣完为止。                                         |
|               | 针对本项目的生产方案 | 6分  | 投标人提供完善的生产方案，应包括生产计划、进度保障措施、工艺流程、人员岗位安排等内容，且能完全满足项目需求，得6分；每缺一项或每有一项不能满足项目需求，在满分的基础上扣1.5分，扣完为止。                              |

|               |            |     |                                                                                                                                                                                                                        |
|---------------|------------|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|               | 拟投入设备情况    | 6分  | 投标人拟投入设备应包括生产设备及检验设备，提供设备清单、功能参数、现场照片、购买发票等证明材料，种类齐全、技术先进，能完全满足本项目生产需求，得6分，否则不得分。                                                                                                                                      |
|               | 产品质量保障措施   | 6分  | 投标人提供完善的产品质量保障措施，应包括原材料质量控制措施、生产流程质量控制措施、产品检验措施、包装质量控制措施等内容，且能完全满足项目需求，得6分；每缺一项或每有一项不能满足项目需求，在满分的基础上扣1.5分，扣完为止。                                                                                                        |
|               | 确保交货期的保障措施 | 6分  | 投标人提供完善的确保交货期的保障措施，应包括项目进度计划及生产、运输时间安排等内容，且能完全满足项目需求，得6分；每缺一项或每有一项不能满足项目需求，在满分的基础上扣2分，扣完为止。                                                                                                                            |
| 商务部分<br>(37分) | 类似业绩       | 30分 | <p>投标人具有2022年1月1日（以合同签订时间为准）以来市级及以上公安、检察、法院、司法部门类似项目业绩（供货产品至少包含一种所投包核心产品），每提供一份得6分，本项最高得30分。</p> <p><b>每份业绩须同时提供<u>中标通知书、合同、发票、所投包任一核心产品在合同签订日期后6个月内的公安部特种警用装备质量监督检验中心合格检测报告且未有轻缺项或重缺项</u>，否则不得分。</b></p>              |
|               | 售后服务方案     | 4分  | 投标人提供完善的售后服务方案，应包括售后服务机构设置、人员配备、响应时间、解决问题时间等内容，且能完全满足项目需求，得4分；每缺一项或每有一项不能满足项目需求扣1分，扣完为止。                                                                                                                               |
|               | 环境标志产品     | 3分  | <p>投标人所投产品具有环境标志产品认证的，每有一个品种得1分，本项最多得3分。</p> <p><b>提供有效期内的环境标志产品认证证书扫描件及“全国认证认可信息公共服务平台”<a href="http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page">http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page</a>查询截图，并加盖单位公章。</b></p> |

注：（1）在投标文件内须提供以上评分项要求提供的各类证书或证明等材料，并上传至驻马店市公共资源中心电子交易平台主体诚信库，同时在“资格审查及评审材料”菜单下按分包挑选该包所用评审材料，以供评标过程中评标委员会查阅。评标时以电子投标文件及“资格审查及评审材料”菜单中选取的企业信息为准。

（2）采购人有权在发放中标通知书前要求中标供应商提供上述各项证明材料原件以备核查其

真实性，如存在弄虚作假，将报政府采购监督部门，取消其中标资格，并承担法律后果。

第五章 政府采购合同（主要条款）

驻马店市公安局2024年度全市公安民警被装采购项目采购合同

甲方：驻马店市公安局

乙方：

驻马店市公安局2024年度全市公安民警被装采购项目，经国内公开招标（招标编号：驻政采购-2024-09-6），评标委员会评定，乙方为该项目\_\_\_\_包中标人。现根据政府采购规定，甲、乙双方同意按照下面的条款和条件，签署本合同。

合同文件

下列文件构成本合同的组成部分，应该认为是一个整体，彼此相互解释，相互补充：

- （1）本合同书
- （2）中标通知书
- （3）投标文件（含澄清文件）
- （4）招标文件（含招标文件补充文件）
- （5）其它（甲乙双方商定的其他必要文件）

合同条款

一、货物和服务内容

乙方按招标内容生产制作甲方所需99式警服产品，并按甲方（甲方委托人）要求的运输方式准时交货于指定地点。甲方接受乙方所提交的符合要求的货物并向乙方支付货款。

1、生产制作内容：

| 类别 | 包号 | 货物名称 | 单位 | 数量 | 单价 | 金额 | 备注 |
|----|----|------|----|----|----|----|----|
|----|----|------|----|----|----|----|----|

合计金额：（大写）     ¥   元

注：警服、警用皮鞋、警帽、毛针织类、以及警用装具标志产品价格均为警服成品价，运输、装卸、税金等费用由乙方负担。

## 2、交货日期

自乙方签订合同签订后50日历天内完成生产任务，完成任务后的10日历天内完成交货。

## 二、货物技术标准和质量要求

本合同中警服、警用皮鞋、警帽以及警用装具标志等产品，已量化到局直各单位每位着装民警，生产中所使用的技术标准，应严格按照公安部现行中国人民警察服装技术标准和甲方提供的生产数据进行生产供应，部分警服品种特殊要求除外，其中：

- （1）警服按照公安部最新标准执行。
- （2）多功能服、反光背心：反光条必须使用3M晶格反光条。
- （3）针织类上衣胸前POLICE标志一律做成与衣服同色。
- （4）警袜、太阳镜生产及检测技术标准按照招标文件要求执行。
- （5）特警春秋内衣、冬内衣在技术标准基础上，衣长、裤长加长3厘米。
- （6）春秋、冬常服、春秋执勤服袖子在公安部现行技术标准基础上加长1—1.5厘米，其它规格不变。
- （7）警察男单裤生产供应中不能出现后裆夹裆现象，后兜加深1.5—2厘米。
- （8）女单裤、裙子在公安部现行技术标准基础上，对腰围加放1—1.5厘米，其它规格不变。
- （9）交巡警雨衣、多功能服、反光背心反光条必须使用3M晶格反光条。
- （10）夏执勤服衣长在技术标准基础上，衣长加长2厘米。

3、验收方式：甲方视情组织抽检验收，以公安部检测中心检测结果作为合同履行依据。

## 三、货物包装、运输和费用

1、本合同货物包装要符合公安部现行包装标准，做到安全、牢固，箱内外均要放置装箱明细单。警服、警用皮鞋、警帽以及警用装具标志产品，必须注明生产厂家、生产日期和制作售后服务联系卡，注明售后服务联系专人及电话，放置每套（件）服

装包装内。其中服装类在基本水洗标内容基础上应包含以下内容：

- (1) 生产批次：2024年驻马店市公安局统一招标
- (2) 生产厂家：
- (3) 质保期： 月
- (4) 如有调换请与本单位被装管理员联系。

2、乙方在对本合同货物包装时，必须按照甲方提供生产数据中最基层单位分别包装，并在包装箱体外两侧粘贴外装箱单，内容要包含“品种、单位、姓名、着装分类、性别、号型及数量”等项，以便于甲方（甲方委托人）收交和发放。

3、乙方在发货前务必提前与各单位被装管理员联系，核对发货数据及发货单位清单，经被装管理员确认无误后方可发货，确保发货数量和发货单位准确无误。

4、乙方负责将货物运输到甲方（甲方委托人）指定地点，完成货物装卸并承担所产生的费用。交货地点：按采购人要求，直接物流或快递至市域各级公安机关及直属单位派出所等基层单位，所产生费用由乙方承担。

#### 四、货物验收和售后服务

1、凡甲方定购的警服、警用皮鞋、警帽以及警用装具标志等产品，发货验收前一律进行质量检验，验收标准按照中国人民警察服装现行技术标准、公安部警服交收检验制度以及甲方具体生产要求执行。

2、甲方在检测结果出具后3个工作日内告知乙方，如产品存在轻缺陷的情形，扣除合同总额的1%，重缺陷，扣除合同总额的3%，乙方应在3日内给予书面答复，提出解决方案，并在7个工作日内负责处理完毕。

3、乙方因违反合同技术、质量要求的产品超过本合同总量的10%，或因违反公安部装备财务局制定的警服交收检验制度时，则该批次货物视为不合格产品。甲方有权拒收此批货物（已发放的不予退还），并要求乙方重新生产或申报驻马店市财政局解除采购合同。

4、乙方应在合同签订后的3个工作日内，向甲方提供书面售后服务计划及联系人联系方式等有关内容，乙方承诺货物调换周期为 个工作日，邮寄费用由乙方承担。

#### 五、货款结算和时间

甲方按照警服及标志产品交收检验合格的付款原则向乙方支付货款。支付货款时，乙方需向甲方提供甲方委托人出具的货物验收清单和付款单位为驻马店市公安局的同

等金额的商业发票及银行出具合同金额5%的质量保函，保期为一年。

合同执行期间，货款支付未尽事宜，甲乙双方应以驻马店市财政局具体要求为准。

## 六、保密责任

乙方所采集的人员及服装信息应加强保密措施，不得在网络计算机中对甲方人员信息数据进行读取、拷贝的操作。如发生乙方泄密情况，甲方有权终止合同，乙方需无条件退还已收到甲方的货款，并向甲方支付全部货款20%的违约金作为违约赔偿。同时，甲方有权按有关规定向公安部有关部门提出申请，取消该企业人民警察服装企业目录资格，由此造成的法律责任由乙方自行承担。

本保密条款不因合同的无效、终止、解除、撤销而失去效力。

## 七、违约责任

1、乙方所交付产品若因交货数量不够，产品外包装不规范、不牢固，或外包装箱明细单粘贴位置、内容不符等原因造成甲方（甲方委托人）发放工作不能顺利进行的，甲方将扣除合同总额的5%。因包装不符合合同规定而造成的货物的损坏、灭失等损失由乙方承担。

2、本合同中产品所使用的主面料和成品必须在公安部目录企业采购，不符合要求的中标生产企业，甲方有权解除与其签订的合同，并按合同货款金额5%向甲方支付违约金，同时，甲方报有关监督部门依法处理。

3、乙方在合同约定的质保期内，不能够及时提供优质服务、无正当理由不为甲方更换有质量问题或不合体的货物的，甲方将通过法律方式予以追罚。乙方出现违反政府采购规定、产品质量要求和售后服务约定任一情形，乙方按照合同货款金额5%向甲方支付违约金；同时，甲方报有关监督管理部门依法处理。

4、乙方应按照合同约定的生产完成时间和交货时间、地点进行交货，除不可抗力情况，否则视为违约，扣除货款总额的5%，同时，乙方应向甲方写明原因及延期交货时间。

5、乙方交货前，必须事先告知甲方（甲方委托人）交货具体时间，并与甲方（甲方委托人）联系，若乙方不告知甲方（甲方委托人）擅自发货，甲方（甲方委托人）可拒收该批货物，由此造成的损失和产生的费用由乙方负担，并向甲方缴纳违约金，违约金每日按合同金额的万分之一计算。

## 八、不可抗力

甲乙双方因不可抗力不能履行合同时，应及时通知对方，并在规定的期限内提供相

应证明。未履行完的合同部分是否继续履行，如何履行等，由双方协商确定。对确定因不可抗力原因造成的损失，免于承担责任。

#### 九、争议的解决

合同履行中发生争议的，双方应予协商，若双方协商无效，可向甲方所在地的人民法院提起诉讼。

10、本采购合同自双方签字和盖章后生效，双方不得随意变更或解除。

十一、本次招标项目的招标文件要求和投标文件承诺均作为本合同附件。

本合同条款最终解释权由甲方负责，正本一式7份，甲方4份，乙方1份、省公安厅2份。

甲方(加盖公章)：驻马店市公安局

乙方(加盖公章)：

委托代理人：

法定代表人：

地址：驻马店市驿城区金水路48号

地址：

电话：0396-2122108

电话：

开户行：

开户行：

帐号：

帐号：

年 月 日

年 月 日

## 第六章 附件一投标文件格式

注释：

《投标文件格式》是投标人的部分投标文件格式和签订合同时所需文件的格式。投标人应按照这些格式文件制作投标文件。

### 目录

附件1 投标文件封面（格式）

附件2 投标书（格式）

附件3 开标一览表（格式）

附件4 投标报价明细表（格式）

附件5 技术响应表（格式）

附件6 商务响应表（格式）

附件7 法定代表人身份证明（格式）

附件8 法定代表人授权书（格式）

附件9证明文件

附件10抵制商业贿赂承诺（格式）

附件11驻马店市政府采购供应商信用承诺函

附件1投标文件封面（格式）

\*\*\*项目  
投标文件

项目名称：  
项目编号：  
包 号：

投标人名称：（全称并加盖公章）  
日期：

## 附件2 投标书（格式）

致：\_\_\_\_\_

（投标人名称）\_\_\_\_\_现委托\_\_\_\_\_（姓名）\_\_\_\_\_为我方代理人，参加贵方组织的\_\_\_\_\_

项目（项目编号：\_\_\_\_\_包号：\_\_\_\_\_）的投标。现正式提交下述文件1份：

- 1、开标一览表。
- 2、技术响应表。
- 3、商务响应表。
- 4、证明文件。
- 5、抵制商业贿赂承诺。
- 6、驻马店市政府采购供应商信用承诺函。

为便于贵方公正、择优地确定中标供应商及其投标产品和服务，我方就本次投标有关事项郑重声明并宣布同意如下：

1、我方承诺已经具备招标文件中规定的参加政府采购活动的投标人应当具备的条件。我方愿意向贵方提供任何与本招标项目投标有关的数据、情况和技术资料，并根据需要提供一切承诺的证明材料，并保证其真实、合法、有效。

2、我方承诺在投标活动中提供的各种材料真实有效。

3、我方同意在投标文件有效期内遵守本投标文件中的承诺且在此期限期满之前均具有约束力。如果我方中标，投标文件有效期与合同履行期相同。

4、我方已详细审查全部招标文件，包括修改文件（如有的话）和有关附件，将自行承担因对全部招标文件理解不正确或误解而产生的相应后果。

5、我方保证尊重评标委员会的评标结果，完全理解本招标项目最低投标价不作为中标的保证。

6、我方理解并遵守招标文件的全部规定，接受招标文件中政府采购合同的全部条款且无任何异议。

7、如果我方代表未按时参加开标的，视同放弃开标监督权利，认可开标结果。

8、如果我方存在投标人须知第9.3项所述情况，同意被认定为在经营活动中有重大违法记录。

9、如果发生投标人须知第26.4.1、26.4.3项所述情况，同意我方投标被作为无效投标处理。

10、如果发生投标人须知第26.5项所述情况，同意评标委员会认定我方的行为属于串通投标的行为，并自愿接受监管部门的处罚。

11、如果现场变更采购方式，我方同意在不改变招标需求、资质条件等情况下，按变更后的采购方式的规定程序进行采购。

12、如果被确定为中标供应商，我方同意按招标文件的规定领取中标通知书并缴纳服务费。否则，视为我方中标后自动放弃中标资格，承担由此引起的一切后果。

13、如果被确定为中标供应商，我方同意在领取中标通知书之日起 个工作日内，按照招标文件的规定与采购人签订采购合同。否则，视为我方中标后无正当理由不与采购人签订合同并承担相应法律责任。

14、我方最近3年内的被公开披露或查处的违法违规行为有：\_\_\_\_\_。

15、以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果和责任。

16、与本投标有关的一切正式往来通讯请寄（地址电话必须为最新并可以联系到）：  
：

地址： 邮编：

电话： 传真：

投标人代表签字：\_\_\_\_\_

投标人：\_\_\_\_\_（全称并加盖公章）

年 月 日

**附件3 开标一览表（格式）**

项目编号：\_\_\_\_\_

包号：\_\_\_\_\_

单位：元

|      |                      |
|------|----------------------|
| 项目名称 |                      |
| 投标单位 |                      |
| 投标报价 | 大写：_____<br>小写：_____ |
| 备注   |                      |

注：1、报价一经涂改，应在涂改处加盖单位公章或投标人代表签字或盖章，否则其投标作无效标处理。

2、投标费用包括项目实施所需的人工费、服务费、运输费、税费及其他一切费用。

3、以上报价应与“投标报价明细表”中的报价相一致。

4、投标人按格式填列，不得自行更改。否则引起的不利后果由投标人承担。

投标人代表签字：\_\_\_\_\_

投标人：\_\_\_\_\_（全称并加盖公章）

年 月 日

附件4 投标报价明细表（格式）

项目编号：\_\_\_\_\_ 包号：\_\_ 货币单位：元

| 序号        | 产品名称   | 品牌 | 规格型号 | 原产地 | 单位及数量 | 单价 | 金额 |
|-----------|--------|----|------|-----|-------|----|----|
|           |        |    |      |     |       |    |    |
|           |        |    |      |     |       |    |    |
|           |        |    |      |     |       |    |    |
|           |        |    |      |     |       |    |    |
|           |        |    |      |     |       |    |    |
|           |        |    |      |     |       |    |    |
|           |        |    |      |     |       |    |    |
|           | .....  |    |      |     |       |    |    |
|           | 运输费、其他 |    |      |     |       |    |    |
| 投标总价(大写): |        |    |      |     |       |    | ¥  |

投标人代表签字：  
投标人：（全称并加盖公章）  
年 月 日

附件5 技术响应表（格式）

项目编号：\_\_\_\_\_

包号：\_\_\_\_\_

| 序号         | 名称 | 招标文件要求 | 投标文件响应 | 偏离情况 |
|------------|----|--------|--------|------|
| 1          |    |        |        |      |
| 2          |    |        |        |      |
| 3          |    |        |        |      |
| 4          |    |        |        |      |
| .....<br>. |    |        |        |      |

注：投标人必须如实完整填写表格，“偏离情况”是指“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。

投标人代表签字：\_\_\_\_\_

投标人：\_\_\_\_\_（全称并加盖公章）

年 月 日

附件6 商务响应表（格式）

项目编号：\_\_\_\_\_

包号：\_\_\_\_\_

| 项目             | 招标文件要求 | 是否响应 | 投标人的承诺或说明 |
|----------------|--------|------|-----------|
| 质保期            |        |      |           |
| 货物验收           |        |      |           |
| 合同签订时间、交货时间及地点 |        |      |           |
| 付款方式           |        |      |           |
| 售后服务           |        |      |           |

投标人代表签字：\_\_\_\_\_

投标人：\_\_\_\_\_（全称并加盖公章）

年 月 日

**附件7 法定代表人身份证明（格式）**

投标人名称：\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_

成立时间：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

经营期限：\_\_\_\_\_

姓名：\_\_\_\_，性别：\_\_\_\_，年龄：\_\_\_\_，职务：\_\_\_\_

系\_\_\_\_\_（投标人名称）的法定代表人。

特此证明。

法定代表人身份证复印件

投标人：\_\_\_\_\_（全称并加盖公章）

年 月 日

## 附件8 法定代表人授权书（格式）

致：\_\_\_\_\_

我\_\_\_\_\_（姓名）系\_\_\_\_\_（投标人名称）的法定代表人，现委托 \_\_\_\_\_（姓名）为我方代理人。代理人根据本授权，以我方的名义参加\_\_\_\_\_项目（项目编号：\_\_\_\_\_包号：\_\_\_\_\_）的投标活动，并代表我方全权办理针对上述项目的投标、开标、评标、签约等具体事务和签署相关文件。

我方对代理人的签名负全部责任。在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。代理人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

如果本次采购活动现场变更采购方式，本授权书有效。

代理人无转委托权。

委托期限：\_\_\_\_\_

委托代理人签名：\_\_\_\_\_

法定代表人签名：\_\_\_\_\_

职务：\_\_\_\_\_

职务：\_\_\_\_\_

委托代理人身份证号码：\_\_\_\_\_

委托代理人身份证复印件

投标人：\_\_\_\_\_（全称并加盖公章）

年 月 日

## 附件9 证明文件

9.1法定代表人本人投标的，提供身份证明扫描件；法定代表人委托代理人投标的，提供法人授权委托书扫描件和委托代理人的身份证明扫描件；

9.2驻马店市政府采购供应商信用承诺函（格式见招标文件：附件11）

9.3投标人须为公安部《人民警察服装生产企业目录2024版》具有相关品种生产资格的企业。其中：

A包投标人具有常服（春秋/冬）、单裤、裙子资质；

B包投标人具有执勤服（春秋/冬）资质；

C包投标人具有衬衫（内穿）、衬衫（制式）、执勤服（夏）资质；

D包投标人具有作训服、多功能服资质；

E包投标人具有皮鞋（单）、皮鞋（棉）、皮鞋（毛）资质；

F包投标人具有特警T恤衫资质；

9.4按招标文件要求应提交的材料或投标人认为应附的其他材料。

9.5中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元<sup>1</sup>，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元<sup>1</sup>，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

## 附件10

## 投标人自觉抵制政府采购领域

### 商业贿赂行为承诺书

致：\_\_\_\_\_

进一步规范政府采购行为，营造公平竞争的政府采购市场环境，维护政府采购制度良好声誉，在参与贵单位组织的招标活动中，我方庄重承诺：

- 一、依法参与招标活动，遵纪守法，诚信经营，公平竞争。
- 二、不向采购人、采购代理机构和评审专家提供任何形式的商业贿赂，对索取或接受商业贿赂的单位和个人，及时向财政部门和纪检监察机关举报。
- 三、不以提供虚假资质文件等形式参与招标活动，不以虚假材料谋取中标。
- 四、不采取不正当手段诋毁、排挤其它投标人，与其它参与招标活动的投标人保持良性的竞争关系。
- 五、不与采购人、采购代理机构和评审专家恶意串通，自觉维护政府采购公平竞争的市场秩序。
- 六、不与其它投标人串通采取围标、陪标等商业欺诈手段谋取中标，积极维护国家利益、社会公共利益和采购人的合法权益。
- 七、严格履行政府采购合同约定义务，不在政府采购合同执行过程中采取降低质量或标准、减少数量、拖延交付时间等方式损害采购人的利益，并自觉承担违约责任。
- 八、自觉接受并积极配合相关监督部门实施的监督检查，如实反映情况，及时提供有关证明材料。

投标人代表签字：\_\_\_\_\_

投标人：\_\_\_\_\_（全称并加盖公章）

年 月 日

## 附件11 驻马店市政府采购供应商信用承诺函

致：\_\_\_\_\_

单位名称：

统一社会信用代码：

法定代表人：

联系地址和电话：

我单位自愿参加本次政府采购活动，严格遵守《中华人民共和国政府采购法》及相关法律法规，坚守公开、公平、公正和诚实信用的原则，依法诚信经营，无条件遵守本次政府采购活动的各项规定。我单位郑重承诺，我单位符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件：

- （一）具有独立承担民事责任的能力；
- （二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （三）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （四）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （五）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- （六）未被列入严重失信主体名单、失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单，未曾作出虚假承诺；
- （七）符合法律、行政法规规定的其他条件。

我单位保证上述承诺事项的真实性，如有弄虚作假或其他违法违规行为，愿意承担一切法律责任，并承担因此所造成的一切损失。

投标人名称（盖章）：

投标人代表签字：

日期： 年 月 日

注：采购人有权在发放中标通知书前要求中标供应商提供证明材料，以备核实投标人承诺事项的真实性。

## 第7章 附件

公安部、财政部指导价格是采购人编制本项目预算金额的依据，是分析投标报价合理性的参考。

### 中华人民共和国公安部 中华人民共和国财政部

#### 关于调整人民警察服装及其服饰 预算指导价格的通知

公装财[2012]588号

各省、自治区、直辖市公安厅、局，财政厅、局，新疆生产建设兵团公安局、财务局，各计划单列市公安局、财政局：

为保障人民警察服装质量，加强被装经费预算管理，指导各地招标采购，根据近年来服装原材料及人工成本不断上涨的实际情况，经过广泛调研论证，公安部、财政部决定对人民警察服装及其服饰预算指导价格进行调整（详见附件）。现将有关事项通知如下：

一、各地要严格按照调整后的指导价格编制经费预算和指导招标采购。

二、各地要按照人民警察服装管理的有关要求，进一步加强人民警察服装质量监管，加强招标、生产、交收、调剂等各个环节的监督检查，切实提高和保证警服质量。

三、各地公安机关要提前做好警服供应配发计划和经费预算，财政部门要统筹安排所需经费。

—1—

四、本通知自下发之日起执行。2008年公安部、财政部《关于调整人民警察服装及服饰预算指导价格的通知》（公装财[2008]304号）同时废止。

人民法院、人民检察院的司法警察，国家安全机关、监狱、劳动教养管理机关的人民警察和交通、铁路、森林、海关、民航公安机关的人民警察参照本通知执行。

- 附件：1. 2012年度人民警察服装预算指导价格表  
2. 2012年度公安特警战训服预算指导价格表  
3. 2012年度人民警察服装材料预算指导价格表



二〇一二年七月十四日

抄送：中央办公厅、国务院办公厅。  
中央政法委，高法院、高检院，安全部、司法部、交通运输部、铁道部、林业局、海关总署、民航局。  
财政部有关部门。  
公安部党委，部属有关局级单位。

## 附件 1

2012年度人民警察服装预算指导价格表

| 序号           | 品 名                | 单位  | 价格 (元)               |
|--------------|--------------------|-----|----------------------|
| <b>一、服装类</b> |                    |     |                      |
| 1            | 1 春秋常服             | 套   | 478.00               |
| 2            | 2 冬常服              | 套   | 528.00               |
| 3            | 3 春秋执勤服            | 套   | 400.00               |
| 4            | 4 冬执勤服             | 套   | 545.00               |
| 5            | 5 单裤 (夏/春秋/冬)      | 条   | 137.00/157.00/177.00 |
| 6            | 6 裙子               | 条   | 126.00               |
| 7            | 7 内穿衬衣             | 件   | 91.00                |
| 8            | 8 长袖制式衬衣           | 件   | 81.00                |
| 9            | 9 夏执勤服             | 件   | 80.00                |
| 10           | 10 夏作训服            | 套   | 187.00               |
| 11           | 11 冬作训服            | 套   | 205.00               |
| 12           | 12 多功能服 (套装/上衣)    | 套/件 | 526.00/356.00        |
| 13           | 13 交巡警多功能服 (套装/上衣) | 套/件 | 551.00/381.00        |
| 14           | 14 雨衣              | 套   | 216.00               |
| 15           | 15 交巡警雨衣           | 套   | 241.00               |
| 16           | 16 反光背心            | 件   | 135.00               |
| <b>二、帽类</b>  |                    |     |                      |
| 17           | 1 大檐帽 (女卷沿帽)       | 顶   | 52.00                |
| 18           | 2 大檐凉帽 (女凉帽)       | 顶   | 47.00                |
| 19           | 3 警便帽              | 顶   | 27.00                |
| 20           | 4 作训帽              | 顶   | 18.00                |
| 21           | 5 布面平剪绒帽           | 顶   | 59.00                |
| 22           | 6 布面羊剪绒帽 (布面直毛皮帽)  | 顶   | 116.00               |
| 23           | 7 皮面羊剪绒帽 (皮面直毛皮帽)  | 顶   | 191.00               |
| <b>三、鞋类</b>  |                    |     |                      |
| 24           | 1 单皮鞋              | 双   | 276.00               |
| 25           | 2 棉皮鞋              | 双   | 341.00               |

| 序号    | 品 名                | 单位 | 价格（元）          |
|-------|--------------------|----|----------------|
| 26    | 3 毛皮鞋              | 双  | 400.00         |
| 27    | 4 皮凉鞋              | 双  | 276.00         |
| 28    | 5 雨靴（中筒/高筒）        | 双  | 59.00/67.00    |
| 29    | 6 作训鞋（警用胶鞋）        | 双  | 47.00          |
| 四、服饰类 |                    |    |                |
| 30    | 1 金属帽徽（大/小）        | 枚  | 5.60/4.30      |
| 31    | 2 丝织帽徽             | 枚  | 1.30           |
| 32    | 3 领花               | 副  | 4.40           |
| 33    | 4 胸徽（金属/丝织）        | 枚  | 4.40/2.20      |
| 34    | 5 警号（金属/丝织）        | 枚  | 5.70/1.90      |
| 35    | 6 领带夹              | 枚  | 5.00           |
| 36    | 7 领带               | 条  | 21.00          |
| 37    | 8 硬式肩章             | 副  | 底板             |
|       |                    |    | 星、杠及橄榄枝        |
| 38    | 9 软式肩章             | 副  | 7.40           |
| 39    | 10 套式肩章            | 副  | 6.65           |
| 40    | 11 臂章（缝制/挂式/尼龙搭扣式） | 枚  | 7.80           |
| 41    | 12 外腰带             | 条  | 5.50           |
| 42    | 13 内腰带             | 条  | 2.40/3.60/3.20 |
| 五、装具类 |                    |    |                |
| 43    | 1 督察警工作包           | 个  | 45.00          |
| 44    | 2 交巡警工作包           | 个  | 71.00          |
| 45    | 3 白针织手套            | 副  | 6.20           |
| 46    | 4 绒手套              | 副  | 19.00          |
| 47    | 5 皮手套              | 副  | 79.00          |
| 48    | 6 毛皮手套             | 副  | 122.00         |
| 49    | 7 夏春秋季节防护头盔        | 顶  | 121.00         |
| 50    | 8 冬季防护头盔           | 顶  | 210.00         |
| 51    | 9 督察/勤务盔           | 顶  | 108.00         |
| 52    | 10 太阳镜             | 副  | 202.00         |

## 附件 2

2012年度公安特警战训服预算指导价格表

| 序号    | 品 名             | 单位 | 价格（元）         |
|-------|-----------------|----|---------------|
| 一、服装类 |                 |    |               |
| 1     | 1 夏战训服          | 套  | 895.00        |
| 2     | 2 春秋战训服         | 套  | 1115.00       |
| 3     | 3 冬战训服          | 套  | 1315.00       |
| 4     | 4 战训多功能棉服       | 套  | 1870.00       |
| 5     | 5 长袖T恤衫         | 件  | 91.00         |
| 6     | 6 短袖T恤衫         | 件  | 82.00         |
| 7     | 7 特警夏袜          | 双  | 10.00         |
| 8     | 8 特警冬袜          | 双  | 12.00         |
| 二、帽类  |                 |    |               |
| 9     | 1 春秋战训帽         | 顶  | 59.00         |
| 10    | 2 贝雷帽           | 顶  | 43.00         |
| 11    | 3 冬战训帽（针织冬帽）    | 顶  | 61.00         |
| 三、鞋类  |                 |    |               |
| 12    | 1 战训靴           | 双  | 422.00        |
| 四、装具类 |                 |    |               |
| 13    | 1 战训面罩（防护面具）    | 个  | 65.00         |
| 14    | 2 战训背心（牛津布/网格布） | 件  | 580.00/550.00 |
| 15    | 3 战训腰带          | 条  | 109.00        |
| 16    | 4 全指手套          | 副  | 209.00        |
| 17    | 5 半指手套          | 副  | 153.00        |
| 18    | 6 大腿枪套组合        | 个  | 363.00        |
| 19    | 7 多功能包          | 个  | 400.00        |
| 20    | 8 防毒面具包         | 个  | 182.00        |
| 21    | 9 护肘            | 副  | 124.00        |
| 22    | 10 护膝           | 副  | 140.00        |

附件3  
2012年度人民警察服装材料预算指导价格表

| 序号    | 品 名                         | 单位 | 价格 (元)            | 说 明            |
|-------|-----------------------------|----|-------------------|----------------|
| 一、材料类 |                             |    |                   |                |
| 1     | 1 毛涤素花呢                     | 米  | 65.40             | 幅宽150cm        |
| 2     | 2 毛涤单面哔叽                    | 米  | 77.30             | 幅宽150cm        |
| 3     | 3 毛涤缎背哔叽                    | 米  | 91.00             | 幅宽150cm        |
| 4     | 4 涤棉交织绸                     | 米  | 20.60             | 幅宽150cm        |
| 5     | 5 精梳棉涤混纺染色斜纹布               | 米  | 34.00             | 幅宽144cm        |
| 6     | 6 精梳涤棉混纺格子布                 | 米  | 21.30             | 幅宽150cm        |
| 7     | 7 精梳涤棉混纺加厚格子布               | 米  | 25.20             | 幅宽150cm        |
| 8     | 8 防水透湿复合布                   | 米  | 31.50             | 幅宽150cm        |
| 9     | 9 聚氨酯湿法涂层雨衣布                | 米  | 29.30             | 幅宽150cm        |
| 10    | 10 芳粘格子布                    | 米  | 144.00            | 幅宽150cm        |
| 11    | 11 芳纶格子布                    | 米  | 182.60            | 幅宽150cm        |
| 12    | 12 芳纶加厚格子布                  | 米  | 206.70            | 幅宽150cm        |
| 13    | 13 超细纤维絮片(120g/150g/200g)   | 米  | 11.90/14.20/16.10 | 幅宽150cm        |
| 二、标识类 |                             |    |                   |                |
| 14    | 1 2.0×5.5cm丝织帽徽             | 枚  | 0.60              | 特警冬帽标志         |
| 15    | 2 Φ4.0cm圆形标识                | 枚  | 0.80/1.10         | 防毒面具包标志        |
| 16    | 3 Φ4.5cm圆形标识                | 枚  | 0.80              | 女特警T恤衫胸标       |
| 17    | 4 Φ5.5cm圆形标识                | 枚  | 1.10              | 男特警T恤衫胸标       |
| 18    | 5 Φ6.5cm圆形标识(缝制/尼龙搭扣)       | 枚  | 1.45/2.10         | 女特警战训服/战训背心胸标  |
| 19    | 6 Φ8.5cm圆形标识                | 枚  | 1.78              | 男特警战训服胸标       |
| 20    | 7 275/255×65mm矩形标识          | 枚  | 16.10             | 特警战训服、战训背心后背标志 |
| 21    | 8 210×54mm矩形标识              | 枚  | 13.47             | 特警多功能包标志       |
| 22    | 9 肩扣                        | 粒  | 0.55              |                |
| 23    | 10 四件按扣                     | 副  | 0.50              |                |
| 24    | 11 铜质镀镍扣(Φ22mm/Φ15mm/Φ13mm) | 粒  | 0.45/0.30/0.25    |                |

《公安部 司法部  
财政部关于在“99”式警服体系中增列警礼服的通知》警礼服及标志服饰预算定额是  
采购人编制本项目预算金额的依据，是分析投标报价合理性的参考。

# 公 安 部 司 法 部 财 政 部 文 件

公通字〔2021〕4号

## 关于在“99”式警服体系中增列警礼服的通知

各省、自治区、直辖市公安厅、局，司法厅、局，财政厅、局；  
新疆生产建设兵团公安局、司法局、财政局；计划单列市公安局、  
司法局、财政局：

为进一步促进人民警察队伍革命化、正规化、专业化、职业化  
建设，充分展示新时代人民警察良好形象，经国务院批准，自 2021  
年 1 月 13 日起，在“99”式警服体系中增列警礼服，列装范围为全  
体人民警察。警礼服系列品种包括警礼服、礼服警帽、白衬衣、  
礼服皮鞋，以及礼服领带、绶带、姓名牌、礼服胸徽、礼服肩章、  
从警章等配套服饰。警礼服不分季节，四季通用，在参加重大纪  
念、庆典、外事等活动和礼仪等场合穿着。

— 1 —

遵照党中央、国务院关于“过紧日子”的要求，警礼服所需经费从现有服装经费中列支，根据工作需要按需申领，确保不因列装警礼服增加财政支出。各地公安机关要严格按照警礼服及标志服饰预算定额标准调整使用经费并做好配发工作。

附件：1、警礼服及标志服饰图片

2、警礼服及标志服饰预算定额



附件 1

## 警礼服及标志服饰图片



总警监



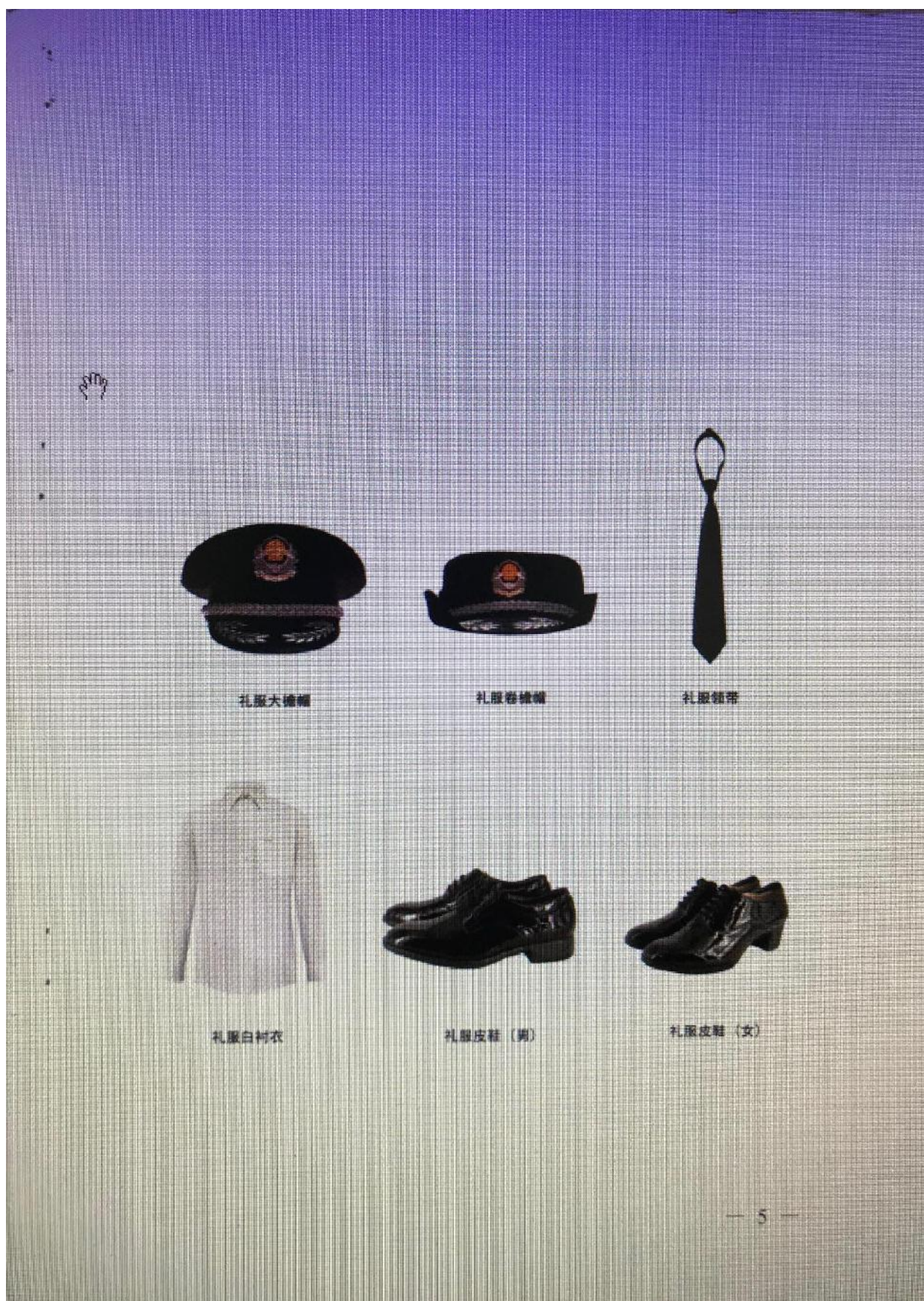
副总警监



三级警监及以上



一级警督及以下



礼服大檐帽

礼服卷檐帽

礼服领带

礼服白衬衣

礼服皮鞋（男）

礼服皮鞋（女）



礼服帽徽



礼服肩章



礼服领花



礼服国旗臂章



礼服警察臂章



绶带



礼服胸徽



姓名牌



礼服纽扣



从警章  
(总警监)



从警章  
(副总警监)



从警章  
(三级警监及以上)



从警章  
(一级警督及以下)

## 附件 2

## 警礼服及标志服饰预算定额

| 序号 | 品种           | 单价       |
|----|--------------|----------|
| 1  | 毛涤贡呢（警礼服面料）  | 128 元/米  |
| 2  | 警礼服          | 785 元/套  |
| 3  | 白衬衣          | 110 元/件  |
| 4  | 礼服皮鞋         | 276 元/双  |
| 5  | 礼服大檐帽        | 121 元/顶  |
| 6  | 礼服卷檐帽        | 116 元/顶  |
| 7  | 礼服领带         | 21 元/条   |
| 8  | 绶带           | 127 元/条  |
| 9  | 从警章          | 22 元/枚   |
| 10 | 姓名牌          | 10 元/枚   |
| 11 | 礼服领花         | 6 元/付    |
| 12 | 礼服大帽徽        | 15 元/枚   |
| 13 | 礼服小帽徽        | 9.5 元/枚  |
| 14 | 礼服胸徽         | 8.5 元/枚  |
| 15 | 礼服肩章         | 15 元/付   |
| 16 | 礼服国旗臂章       | 1.65 元/个 |
| 17 | 礼服警察臂章       | 3.55 元/个 |
| 18 | 礼服 15mm 螺钉扣  | 0.82 元/枚 |
| 19 | 礼服 22mm 短柄纽扣 | 0.82 元/枚 |
| 20 | 礼服 22mm 长柄纽扣 | 0.82 元/枚 |

抄送：中央办公厅、国务院办公厅。

中央政法委、最高人民法院、最高人民检察院、国家安全部。

司法部、财政部有关部门。

公安部党委，部属有关局级单位，驻部纪检监察组，移民局。

公安 部 办 公 厅

2021 年 3 月 11 日印发

